

Ucrete DP

Definierad profil för polyuretanskikt för hård belastning

PRODUKTBESKRIVNING

Ucrete DP är en unik teknik med HD Polyuretanharts som har en exceptionell resistens mot aggressiva kemikalier, hårda stötar och temperaturer upp till 120 °C.

Ucrete DP är en produktfamilj med definierade ytprofiler som är lämpliga för användning i våta och torra arbetsmiljöer.

Systemet ger en enhetlig ytstruktur med förbättrat utseende, en blank eller matt finish och ger på så sätt en säker och tilltalande arbetsmiljö.

Det är tätt och ogenomträngligt, ger den perfekta golvfinishen för användning inom livsmedels- och dryckesindustrin, läkemedelsindustrin och kemiska industrier och överallt där det krävs ett robust, slitstarkt golv.

Ucrete DP har utformats för att uppfylla flera olika behov av service och temperaturer och har tre definierade ytprofiler och tre specificerade tjocklekar.

Ucrete industrigolv har använts brett inom industrin i över 40 år och många av de äldre golven används fortfarande. En detaljerad referenslista finns vid begäran.

Se separat produktblad för en antistatisk version av Ucrete DP10 och Ucrete DP20.

PRESTANDADATA

LUFTKVALITET

Ucrete har märkts med Indoor Air Comfort Gold-etiketten följt av omfattande testning av VOC-utsläpp i kammare och granskning av kvalitetsstyrningen och rutinerna för produktionsreglering.

Detta visar att Ucrete är en extremt ren produkt utan några flyktiga föreningar som skulle kunna missfärga livsmedel eller påverka personalens välbefinnande.

Alla kvalitetsklasser av Ucrete ger mycket låga utsläpp och stämmer överens med alla de utsläppskrav som ställs på golvsystem för inomhusbruk i Europa, däribland AgBB i Tyskland och Afsset i Frankrike där de klassas som A+ för VOC-utsläpp (den renaste klassen) och M1 i Finland.

Kontakta din lokala Master Builders Solutions-representant för ytterligare information.

HALKSKYDD

Ucrete DP:s ytprofiler har en friktionskoefficient som fastställts i EN13038 del 4 genom att använda 4S-gummi på det våta golvet enligt följande:

Ucrete DP10	45 – 50
Ucrete DP20	45 – 55
Ucrete DP30	50 – 60

Ucrete DP:s ytprofiler stämmer överens med DIN51130 enligt följande:

Ucrete DP10	R11	-		
Ucrete DP20	R12	-	eller	R13 V4*
Ucrete DP30	R13	V8		

* Beroende på specifikation

De extremt robusta tillsatserna som används för att ge strukturen hos Ucrete DP20 och Ucrete DP30 har utformats att bibehålla ett optimalt halkskydd under många år. Det rekommenderas att Ucrete DP30 används där det finns tung trafik med hårda hjul.

Optimalt halkskydd kan endast bibehållas med regelbunden rengöring.

TEMPERATURBESTÄNDIGHET

Ucrete DP-hartserna börjar inte mjukna förrän temperaturerna stiger över 130 °C. 9 mm-skikt av produkten fungerar fullständigt upp till 120 °C och är lämpligt för temperaturer ner till -40 °C.

När Ucrete DP läggs på ett korrekt sätt med 9 mm tjocklek kan produkten stå emot regelbundna och rutinmässiga utsläpp av kokande vatten, heta oljor och fetter.

ICKE MISSFÄRGANDE

Ucrete DP-systemen är inte missfärgande när blandningen avslutats enligt testning som utförts av Campden Technology Ltd.

SLAGHÅLLFASTHET

Med sin höga mekaniska styrka och låga elasticitetsmodul har Ucrete DP mycket lätt för att återhämta sig och kan stå emot kraftiga stötblastningar. Även om inget material är oförstörbart och flagning på ytan kan förekomma, finns inga uppgifter om att spröda tillstånd som går sönder och resulterar i sprickbildning och släppning skulle uppstå på Ucrete-golv.

Ucrete DP

Definierad profil för polyuretanskikt för hård belastning

Typiska egenskaper	
Densitet	2000 – 2090 kg/m ³
Tryckhållfasthet (EN13892-2)	48 – 54 MPa
Draghållfasthet (BS6319 Del 7)	5 – 7 MPa
Böjhållfasthet (EN13892-2)	12 – 14 MPa
Tryckmodul (BS 6319: Del 6)	3250 – 5000 MPa
Vidhäftningsförmåga till betong (EN13892-8)	Brottgräns
Koefficient för termisk expansion (ASTM C531: Del 4.05)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Brandprovning (EN13501: Del 1)	B _{FL} – S ₁

Kommentar: - Proverna härdade i 28 dagar vid 20 °C

KEMISK RESISTENS

Ucrete DP ger en utmärkt resistens mot en rad aggressiva kemiska medel. Ucrete är till exempel resistent mot följande vanligt förekommande kemikalier:

Ättiksyra, 50 %: Används i stor utsträckning som ättiksprit inom livsmedelsindustrin och tyder på resistens mot vinäger, såser m.m.

Koncentrerad mjölksyra vid 60 °C: Tyder på resistens mot mjölk- och mejeriprodukter.

Oljesyra, 100 % vid 60 °C: Exempel på de organiska syror som bildas vid oxidation av vegetabiliska och animaliska fetter som är vanligt förekommande inom livsmedelsindustrin.

Koncentrerad citronsyra: Finns i citrusfrukter och är exempel på det bredare utbudet av fruktsyror som snabbt kan försämra andra hartsgolv.

Metanol, 100 %: Exempel på alkoholer och det breda urvalet av lösningsmedel som används inom läkemedelsindustrin.

Ucrete DP är även resistent mot flera olika mineraloljor, salter och oorganiska syror. Omfattande tabell över kemisk resistens finns vid begäran.

Kommentar: en del färgning eller missfärgning kan ske med vissa kemikalier beroende på typen av spill och standarden på den aktuella rengöringen.

GENOMSLÄPPLIGHET

Ucrete DP uppvisar ingen absorption när produkten utsätts för testet CP.BM2/67/2.

RENGÖRING OCH HYGIEN

Ucrete-golvsystem är officiellt godkända för användning i anläggningar där ett HACCP-baserat livsmedels-säkerhetssystem används.

Regelbunden rengöring och underhåll ökar livslängden och stärker utseendet på alla golv.

Ucrete DP rengörs med rengöringskemikalier och utrustning som tillhör branschens standard. Användningen av en skurmaskin av standardmodell för livsmedel rekommenderas.

Detaljerade riktlinjer för rengöring finns på ditt lokala Master Builders Solutions-kontor.

UNDERLAGETS FUKTTÄLIGHET

Ucrete industrigolv är extremt tåligt mot resterande fukthalt i underlaget och kan läggas direkt på 7 dagar gammal betong eller på gamla betongytor med höga fukthalter som är av god kvalitet. Specialprimrar behöver inte användas förutsatt att det finns en fungerande fuktspärr i strukturen.

Detta möjliggör att snabba program för byggande bibehålls och underlättar renoveringsarbete i våta arbetsområden.

Fuktspärr med epoxiyta ska inte användas, eftersom de mjuknar under höga temperaturförhållanden och leder till att golvet blir förstört.

FÄRGER

Ucrete DP finns i nio standardfärger:

Blå	Grå	Röd	Grön	Gul	Ljusgul
Orange		Grön/brun		Krämfärgad	

Alla färger finns i matt eller blank finish

Ucrete-golvsystem har utformats för att ge högsta möjliga kemiska resistens och värmeresistens. Som ett direkt resultat gulnar det lagda golvet något i områden

som utsätts för direkt UV-exponering. Detta är tydligast vid ljusare färger.

Ucrete DP

Definierad profil för polyuretanskikt för hård belastning

SPECIFIKATION

Ucrete DP-systemet består av tre ytstrukturer, DP10, DP20, och DP30 som kan läggas med tjocklekarna 4, 6 eller 9 mm beroende på serviceförhållandena.

Beställaren ska specificera den kvalitet och ytstruktur som krävs som t.ex. Ucrete DP10, Ucrete DP20 eller Ucrete DP30 och den erforderade tjockleken och huruvida produkten ska ha en blank eller matt finish.

Till exempel:


Golvfinishen ska vara Ucrete DP10/20/30* (*välj beroende på den struktur som krävs) från BASF plc, Construction Chemicals, på 19 Broad Ground Road, Redditch, Worcestershire, B98 8YP, läggs med 4/6/9*mm (*välj beroende på serviceförhållanden) med en matt/blank* (välj efter behov) finish som läggs i enlighet med tillverkarens instruktioner.

*Ett 4 mm Ucrete DP-golv är helt resistent mot vätskespill och utsläpp upp till 70 °C. Lämpligt för temperaturer ner till -15 °C.

* Ett 6 mm Ucrete DP-golv är helt resistent mot vätskespill och utsläpp upp till 80 °C och kan ångrengöras försiktigt. Lämpligt för temperaturer ner till -25 °C.

* Ett 9 mm Ucrete DP-golv är helt resistent mot spill vid höga temperaturer och utsläpp upp till 120 °C och kan ångrengöras helt. Lämpligt för temperaturer ner till -40 °C.

I miljöer med extrem termisk chock är det viktigt med ett väl utformat underlag av betong av god kvalitet.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040054, 01040055, 01040056	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B _{FL} – S ₁
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD



Ucrete DP

Definierad profil för polyuretanskikt för hård belastning

UNDERLAGETS KVALITET

Betongunderlagen ska vara synbart torra och ha en minsta draghållfasthet på 1,5 MPa.

Se guiden "Design och förberedelse av underlag för Ucrete industrigolv" (The Design & Preparation of Substrates for Ucrete Industrial Flooring).

Alla fogar i betongunderlaget som utsätts för rörelse ska synas i Ucrete-golvet och tätas med en lämplig tätningsmassa.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN

För bästa resultat ska materialets, underlagets och luftens temperatur ligga inom intervallet 15–25 °C. Även om Ucrete DP kommer att härda effektivt under ett brett urval av temperaturer, uppnås ett optimalt utseende och optimala profiler lättast under goda förhållanden på platsen.

Låga temperaturer fördröjer härdningen och kan försämra golvets utseende.

Höga temperaturer förkortar öppentiden och kan försämra golvets utseende.

HÄRDNING

Ucrete DP-golv kan normalt börja användas inom 24 timmar även vid 8 °C.

FÖRVARING

Under förhållanden i lagerlokaler med tak, över 5 °C och under 30 °C och utan att utsättas för direkt solljus. Material måste förvaras ovanför golvytan och hållas torra. Flytande komponenter måste skyddas mot frost.

BORTSKAFFANDE

Del 2-behållare ska saneras med 5 % natriumkarbonat (tvättsoda)-lösning efter användning och sopsorteras som byggavfall i enlighet med lokala bestämmelser.

VARNINGAR OCH SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

I sitt härdade tillstånd är Ucrete fysiologiskt ofarligt.

Vid normala påföringar av Ucrete behöver inte friskluftsmask användas under golvläggningen.

De som arbetar med produkten bör läsa CoSHH-riskbedömningen och deras arbetsinstruktioner.

Master Builders Solutions Sverige AB

Metallvägen 42, SE-195 72

Rosersberg, Sverige

Tel: +46 (0)8 732 29 37

www.master-builders-solutions.com

NOTE: Den tekniska informationen och arbetsanvisningarna tillhandahålls av Master Builders Solutions Sverige AB för att hjälpa användaren få bästa möjliga och mest ekonomiska resultatet. Våra anvisningar bygger på många års erfarenhet samt på vår nuvarande kunskap. Eftersom arbetsförhållandena hos användaren ligger utanför vår kontroll kan vi inte påta oss något ansvar för de resultat en användare får vid användning av produkten. Det åligger alltid användaren att följa de förhållningsregler som krävs för efterlevnad av gällande bestämmelser. Om det uppstår frågor kring produktens egenskaper eller användning, kontakta Master Builders Solutions Sverige AB direkt

Obs: Eftersom alla våra datablad uppdateras löpande åligger det användaren att skaffa sig den senaste versionen