

# MasterTop TC 943

**Inovatívny krycí náter s veľmi dobrou čistiteľnosťou a odolnosťou proti poškrabaniu pre trvanlivé riešenia**

## POPIS VÝROBKU

MasterTop TC 943 je pigmentovaný, bezrozpušťačový dvojzložkový krycí náter, vytvárajúci UV stály, húževnatý, trvanlivý, mierne štruktúrovaný, hodvábné matný povrch, ktorý má mimoriadnu odolnosť proti poškrabaniu, nárazom a opotrebovaniu.

## OBLASTI POUŽITIA

MasterTop TC 943 je navrhnutý na použitie ako UV stála povrchová úprava odolná proti opotrebovaniu pre tuhé a polotuhé nosné vrstvy MasterTop, ako napríklad MasterTop BC 372 a BC 375N. Viď jednotlivé technické listy systémov MasterTop 1912 a MasterTop 1913.

## VLASTNOSTI

- Založený na báze technológie Xolotec
- Štruktúrovaný povrch zvyšuje odolnosť proti pošmyknutiu
- Bez obsahu NMP, APEO, VOC, bez glykolov a rozpúšťačiel
- Odolný proti oteru a nárazu
- Vynikajúca čistiteľnosť umožňuje jednoduchú údržbu
- Zlepšuje odolnosť proti poškrabaniu a opotrebovaniu
- UV stabilný
- Jednoduché čistenie: nízke náklady na údržbu
- Vysoká trvanlivosť
- Dlhodobé estetické vlastnosti

## PRÍPRAVA PODKLADU

Vrstva, na ktorú sa má nanášať MasterTop TC 943 musí byť čistá, suchá a zbavená oleja, mastnoty, uvoľneného materiálu a akejkoľvek inej kontaminácie, ktorá by mohla zhoršiť priľnavosť. Teplota podkladu by mala byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

## APLIKÁCIA

MasterTop TC 943 sa dodáva už v správnom pomere oboch zložiek A a B. Teplota oboch zložiek systému by mala byť pred zmiešaním v rozmedzí +15 až +25 °C. Predmiešajte zložku A a zložku B osobitne. Nalejte celý obsah zložky A a zložky B do čistej nádoby. NEMIEŠAJTE RUČNE.

Miešajte nízkootáčkovým miešadlom (cca 300 otáčok/min) minimálne 3 minúty. Priemer lopatiek (d) by mal byť väčší ako polovica priemeru (D) miešacej nádoby ( $d > D/2$ ). Pri miešaní

sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Miešadlo držte ponorené, aby sa do zmesi nevnašali vzduchové bubliny. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NEMIE SPRACOVÁVAŤ/LIATĽ Z ORIGINÁLNYCH OBALOV!** Namiešaná homogénna zmes sa najskôr preleje do inej, čistej nádoby a znova sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najprv sa odporúča nanášať náter malým valčekom alebo štetcom na rohy, hrany a pod. a všeobecne na horšie prístupné miesta.

Pri nanášaní je dôležité vyhnúť sa suchým napojeniam. Vždy je potrebné pracovať pri napájaní záberov valčeka mokrý do mokrého, inak môžu vzniknúť viditeľné stopy po valčeku na finálnom nátere.

Metóda aplikácie pozostáva z 3 krokov:

1. Ihneď po skončení miešania nalejte MasterTop TC 943 rovno na podlahu a rozotrite ho pomocou gumenej stierky. **NENECHÁVAJTE MATERIÁL STÁŤ V NÁDOBE.** Rozotrite v rovnakom smere, aby ste uľahčili aplikáciu počas nasledujúcich krokov procesu.
2. Následne materiál rozotrite valčekom z mikrovlákná s dĺžkou 11 mm (šírka 50 cm) kolmo na smer nanášania stierky, aby boli pokryté všetky plochy a aby bol vzhľad rovnomerný.
3. Potom dokončíte aplikáciu opäť nylonovým valčekom s dĺžkou vlasu 11 mm (šírka 50 cm) v opačnom smere ako v predchádzajúcom kroku.

Viac informácií nájdete v aplikačnom manuáli MasterTop TC 943.

MasterTop TC 943 vytvrdzuje ľahkou a charakteristickou štruktúrou. Doba vytvrdzovania materiálu je ovplyvnená teplotou okolia, materiálu a podkladu. Pri nízkych teplotách sa chemické reakcie spomaľujú; predlžuje sa doba spracovateľnosti, doba otvorenia a doba vytvrdzovania. Vysoké teploty urýchľujú chemické reakcie, čím sa zodpovedajúco skracujú vyššie uvedené časové intervaly. Na úplné vytvrdnutie by teplota materiálu, podkladu a okolia pri nanášaní nemala klesnúť pod minimálnu uvedenú hodnotu. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou po dobu cca 24 hodín (pri +15 °C).

Poznámka: Z dôvodu dobrej čistiteľnosti MasterTop TC 943, nie je potrebné počiatočné ošetrovanie.

# MasterTop TC 943

**Inovatívny krycí náter s veľmi dobrou čistiteľnosťou a odolnosťou proti poškrabaniu pre trvanlivé riešenia**

## SPOTREBA

0,12 kg/m<sup>2</sup>

**Upozornenie:** Neriedte krycí náter vodou. Neprekračujte maximálnu spotrebu.

## ČISTENIE NÁRADIA

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje, zariadenia a náradie ihneď očistiť s prípravkom MasterTop CLN 44 alebo solventnou naftou. Po vytvrdnutí je možné len mechanické odstránenie, ktoré je jednoduchšie ak sa náradie ponorí do prípravku MasterTop CLN 44.

## BALENIE

MasterTop TC 943 pigmentovaný sa dodáva v 10 kg balení.

## FARBA

MasterTop TC 943 sa vyrába v rôznych farebných odtieňoch podľa vzorkovníka RAL. Pre podrobnejšie informácie kontaktujte technicko-poradenský servis.

## SKLADOVANIE

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C. Nevystavujte pôsobeniu priameho slnečného žiarenia. Chráňte pred mrazom. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

## PREDPIS EURÓPSKEJ ÚNIE 2004/42

Tento produkt spĺňa smernicu EU 2004/42/EG (Deco-paint smernica) a obsahuje menej ako maximálne povolené množstvo VOC (2. obdobie, 2010). Podľa smernice EU 2004/42 je maximálny obsah VOC pre produkty kategórie IIA/i typ sb 500 g/l (Limit: 2. obdobie, 2010). Obsah VOC v produkte MasterTop TC 943 je < 25 g/l (produkt pripravený na použitie).

## BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop TC 943 je vo vytvrdnutom stave fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný

odev. Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Vyhnite sa inhalácii výparov. Počas práce nejezte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom, pri doprave a likvidácii sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je potrebné dodržiavať bezpečnostné opatrenia pri práci s polyuretánmi a izokyanátmi.

## XOLUTEC NAVRHNUTÉ PRE STAVEBNÍCTVO

Xolutec je inovatívny a inteligentný spôsob kombinácie komplementárnych chemických látok na riešenie problémov náročných technických prostredí pomocou vzájomne preniknutej siete polymérov (XPN).

Riadením chémie polymérových reťazcov a hustoty



zosieťovania je možné nastaviť vlastnosti Xolutec v závislosti od požiadaviek, napr. to umožňuje vytvorenie materiálov s variabilne nastaviteľným stupňom pevnosti a pružnosti. Xolutec má veľmi nízky obsah prchavých látok (VOC), rýchlo a jednoducho sa aplikuje. Rýchlo vytvrdzuje aj pri nízkych teplotách, technológia nie je citlivá na vlhkosť a toleruje široký rozsah rôznych podmienok na stavbe.

MasterTop TC 943 je založený na technológii Xolutec.

## TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

Mitglied der



# MasterTop TC 943

Inovatívny krycí náter s veľmi dobrou čistiteľnosťou a odolnosťou proti poškrabaniu pre trvanlivé riešenia


TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Charakteristika			Jednotka	Hodnota
Pomer miešania			hmotnostne	3 : 7
Obsah pevných častíc			%	93,9
Hustota	pigmentovaný pri +23 °C	Zložka A	g/cm <sup>3</sup>	1,36
		Zložka B	g/cm <sup>3</sup>	1,22
		Zmes	g/cm <sup>3</sup>	1,25
Viskozita	pigmentovaný pri +23 °C	Zložka A	mPa.s	2400
		Zložka B	mPa.s	850
		Zmes	mPa.s	2050
Doba spracovateľnosti		pri +20 °C	min	30
Teplota podkladu a okolia pri aplikácii			°C	min. 10
			°C	max. 30
Interval pre ďalšiu vrstvu		pri +23 °C 50 % rel. vlhkosť	h	min. 20
			h	max. 48
Mierna pešia premávka		pri +23 °C / 50 % rel. vlhkosť	h	24
Úplné vytvrdenie		pri +23 °C	d	7
Relatívna vlhkosť vzduchu			%	min. 30
			%	max. 90
Vlastnosti povrchu			hodvábne matný	
TECHNICKÉ ÚDAJE PO VYTVRDNUTÍ*				
Odolnosť proti opotrebovaniu podľa Tabera		CS 10, 1000 R, 1 kg	mg	30

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

# MasterTop TC 943

Inovatívny krycí náter s veľmi dobrou čistiteľnosťou a odolnosťou proti poškrabaniu pre trvanlivé riešenia

## CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
21	
394302	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	Bfl-s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriežvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1913**

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.  
 Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina  
 E-mail: [info.sk@mbcc-group.com](mailto:info.sk@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/sk-sk](http://www.master-builders-solutions.com/sk-sk)

### Technicko-poradenský servis:

0911 404 911 Bratislavský kraj, Trnavský kraj  
 0917 192 173 Banskobystrický kraj, Nitriansky kraj  
 0910 999 771 Žilinský kraj, Trenčiansky kraj  
 0903 553 696 Košický kraj, Prešovský kraj  
 0918 490 825 Špecialista pre Ucrete a dekoratívne podlahy

### Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91  
 +421 918 888 918  
 E-mail: [objednavky.sk@mbcc-group.com](mailto:objednavky.sk@mbcc-group.com)

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na [www.master-builders-solutions.com/sk-sk](http://www.master-builders-solutions.com/sk-sk).*

Vydané: **Marec 2022**

**Novým vydaním stráca staré platnosť!**