

MasterTop TC 428

Dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, pigmentovaný, vodou riediteľný, epoxidový vrchný náter s pololesklým povrchom na betónové podlahy a potery a na difúzne priepustné podlahové systémy

POPIS VÝROBKU

MasterTop TC 428 je bezrozpúšťadlový, pigmentovaný, dvojzložkový, vodou riediteľný, epoxidový vrchný náter. Po vytvrdnutí má pololesklý povrch. Používa sa ako vrchný náter na betón alebo potery a na difúzne priepustné podlahové systémy.

OBLASTI POUŽITIA

MasterTop TC 428 je určený do interiérov na zabránenie prašnosti, spevnenie a zapečatenie povrchu betónových podláh alebo cementových a magnezitových poterov. Okrem toho sa môže použiť ako ochranná vrstva počas fázy výstavby. MasterTop TC 428 sa používa v systémoch MasterTop 1728 a MasterTop 1728 R. Typické oblasti použitia sú:

- sklady
- priemysel s nízkou až strednou prevádzkou
- garáže

VLASTNOSTI

- riediteľný vodou – šetrný k životnému prostrediu
- v podstate bez zápachu počas aplikácie
- paropriepustný
- jednoduchá aplikácia
- jednoduché čistenie
- dobrá prídržnosť na cementové podklady
- pololesklý povrch

PRÍPRAVA PODKLADU

Všetky podklady (nové aj staré) musia byť pevné, suché a zbavené cementového mlieka, voľných častíc, oleja, mastnoty, gumených otláčkov, škvŕn a iných nečistôt, ktoré zhoršujú príľnavosť. Najvhodnejšie metódy prípravy podkladu sú mechanické zdrsenie opieskovaním, otryskaním oceľovými guľičkami, prúdom vody pod vysokým tlakom, obrúsením alebo ohrádzaním (vrátane následného ošetrovania). Príprava podkladu je nevyhnutná v prípade prekročenia intervalu pre nanášanie ďalších vrstiev alebo príliš prašného povrchu alebo pri aplikácii MasterTop TC 428 na staré podlahové systémy.

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť

100 N/s). MasterTop TC 428 sa môže aplikovať na vlhké podklady s hydroizolačnou vrstvou (povrch betónu musí byť na pohľad suchý).

Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie prekročiť 6 % (merané CM prístrojom).

Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad teplotou aktuálneho rosného bodu. Hydroizolačná vrstva musí byť správne zhotovená a neporušená.

APLIKÁCIA

MasterTop TC 428 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Teplota oboch zložiek systému by mala byť pred zmiešaním v rozmedzí +15 až +25 °C. Pri zmiešavaní oboch zložiek je nutné dodržiavať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa bezo zvyšku preleje do nádoby so zložkou A. Na získanie homogenity a rovnej farebnosti je nutné obe zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min) po dobu min. 3 minúty. **NEMIEŠAŤ RUČNE.**

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Miešadlo držte ponorené, aby sa do zmesi nevňášali vzduchové bubliny. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať/liat' z originálnych obalov! Namiešaná zmes sa najskôr preleje do inej, čistej nádoby a znova sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

Spravidla sa MasterTop TC 428 nanáša v dvoch vrstvách. Spotreba na jednu vrstvu závisí od typu aplikácie (viď "Spotreba"). Pri prvej vrstve sa materiál riedi s 10 % vody a nanáša sa valčekom s krátkym vlasom.

Pri druhej a v prípade potreby aj tretej vrstve sa materiál nanáša neriedený po vytvrdnutí predchádzajúcej vrstvy, najlepšie nasledujúci deň.

Tak, ako pri všetkých vodou riediteľných náteroch je dôležité, aby sa pri nátere jednotlivé pracovné zábery napájali „čerstvý do čerstvého“. Ak sa tak nepostupuje, hrozia viditeľné stopy napojenia. Používajte valček z mikrovlákná s maximálnou šírkou 40 cm. Náter začnite v strede kratšej

MasterTop TC 428

Dvojsložkový, bezrozpúšťadlový, pigmentovaný, vodou riediteľný, epoxidový vrchný náter s pololesklým povrchom na betónové podlahy a potery a na difúzne priepustné podlahové systémy

steny. MasterTop TC 428 nanášajte paralelne s kratšou stenou v páse smerom k jednému rohu. Potom pokračujte v páse zo stredu smerom k druhému rohu. Posuňte sa a opakujte náter v ďalšom paralelnom páse s tým, že ďalší pás prekrýva prvý o niekoľko cm. Použite druhý valček a prechádzajte po čerstvom nátere prvého a druhého pásu od rohu k rohu bez zastavenia. Presuňte valček o 10 – 20 cm a opäť prejdite od rohu k rohu bez zastavenia opačným smerom. Vždy valčokujte jedným smerom, nie krížom. Keď je všetok natretý materiál prevalčekovaný naneste ďalšie 2 pásy a prevalčokujte tak ako je to uvedené vyššie ... Pri použití tohoto postupu by prevrstvovanie ďalším záberom nemalo prekročiť 5 minút. Tým budú stopy po valčeku minimalizované.

Pre protišmykový povrch posypte čerstvý povrch MasterTop TC 428 kremičitým pieskom. Nasledujúci deň odstráňte prebytočný piesok a znovu aplikujte MasterTop TC 428.

MasterTop TC 428 primárne zasychá vyparovaním vody a nasleduje chemická zosieťujúca reakcia. Preto sú teplota a vlhkosť prostredia veľmi dôležité. Vysoká vlhkosť najmä v kombinácii s nízkou teplotou spomaľuje zasychanie. Po aplikácii by mal byť povrch **chránený pred priamym kontaktom s vodou najmenej 24 hod. (+15 °C/50 % rel. vlhkosť vzduchu).**

SPOTREBA

Hladký povrch (systém MasterTop 1728)

- Prvá vrstva (penetrácia): 0,15 – 0,20 kg/m² (riedenie s 10 % vody)
- Druhá vrstva: 0,20 – 0,25 kg/m² (bez riedenia)

Protišmykový povrch (systém MasterTop 1728 R)

- Prvá vrstva (penetrácia): 0,40 – 0,60 kg/m² (riedenie s 10 % vody)
- Posyp pieskom: 1,5 – 2,0 kg/m²
- Druhá vrstva: 0,40 – 0,60 kg/m² (bez riedenia)

Na veľmi pórovité podklady alebo pri svetlých odtieňoch môže byť potrebná tretia vrstva.

ČISTENIE

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje, zariadenia a náradie ihneď očistiť vodou. Po vytvrdnutí je možné len mechanické odstránenie, ktoré je jednoduchšie, ak sa náradie ponorí do prípravku MasterTop CLN 44.

BALENIE

MasterTop TC 428 sa dodáva v 12,3 kg balení.

FARBA

MasterTop TC 428 sa vyrába v rôznych farebných odtieňoch. Pre podrobnejšie informácie kontaktujte technicko-poradenský servis.

SKLADOVANIE

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod odporúčenou teplotou. Chráňte pred mrazom.

Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

PREDPIS EURÓPSKEJ ÚNIE 2004/42

Tento produkt spĺňa smernicu EU 2004/42/EG (Deco-paint smernica) a obsahuje menej ako maximálne povolené množstvo VOC (2. obdobie, 2010). Podľa smernice EU 2004/42 je maximálny obsah VOC pre produkty kategórie IIA/j typ wb 140 g/l. Obsah VOC v produkte MasterTop TC 428 je < 25 g/l (produkt pripravený na použitie).

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop TC 428 je vo vytvrdnutom stave fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Zabráňte kontaktu s očami a pokožkou. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Vyhnite sa inhalácii výparov.

MasterTop TC 428

Dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, pigmentovaný, vodou riediteľný, epoxidový vrchný náter s pololesklým povrchom na betónové podlahy a potery a na difúzne priepustné podlahové systémy

TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Pomer miešania			hmotnostne	100 : 23
Hustota	Zložka A	pri +23 °C	g/cm ³	1,3
	Zložka B	pri +23 °C	g/cm ³	1,1
	Zmes	pri +23 °C	g/cm ³	1,2
Viskozita (Brookfield, Sp. 5 / 20 ot./min)	Zložka A	pri +23 °C	mPa.s	2600
	Zložka B	pri +23 °C	mPa.s	1040
	Zmes	pri +23 °C	mPa.s	3000
Obsah pevných častíc			%	cca 61
Doba spracovateľnosti (16 kg balenie)		pri +23 °C	min	60
Teplota podkladu a okolia pri aplikácii			°C	min. 10
			°C	max. 30
Interval pre ďalšiu vrstvu		pri +23 °C	h	min. 16
			h	max. 48
Mierna premávka		pri +23 °C	h	48
Úplné vytvrdenie		pri +23 °C	d	7
TECHNICKÉ ÚDAJE PO VYTVRDNUTÍ*				
Stupeň lesku		pri 85°		cca 40
Odolnosť proti opotrebovaniu podľa Tabera (1 kg, CS10, 1000 cyklov)		EN ISO 5470-1	mg	80
Prípustná relatívna vlhkosť vzduchu			%	max. 70

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom, pri doprave a likvidácii sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je potrebné dodržiavať bezpečnostné opatrenia pri práci epoxidovými živcami.


TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

MasterTop TC 428

Dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, pigmentovaný, vodou riediteľný, epoxidový vrchný náter s pololesklým povrchom na betónové podlahy a potery a na difúzne priepustné podlahové systémy


CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
Master Builders Solutions España, S.L.U Carretera de l'Hospitalet 147-149 08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
EN 13813:2002 ZA.1.5	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	B _n -s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriežvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1728**

CE OZNAČENIE PODĽA EN 1504-2

	
Master Builders Solutions España, S.L.U Carretera de l'Hospitalet 147-149 08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2:2004 ZA.1f	
Systémy na ochranu povrchu betónu	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Lineárne zmrašťovanie	NPD
Pevnosť v tlaku	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< 3000 mg
Priepustnosť CO ₂	NPD
Priepustnosť vodnej pary	Trieda I
Kapilárna nasiakavosť a priepustnosť vody	< 0,1 kg/(m ² xh ^{0,5})
Teplotná kompatibilita	NPD
Odolnosť proti silnému chemickému vplyvu	NPD
Odolnosť proti nárazu	Trieda I
Prídržnosť stanovená odtrhovou skúškou	≥ 2,0 N/mm ²
Reakcia na oheň	B _n -s1
Nebezpečné látky	viď KBU

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1728**.

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.
Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina

E-mail: info.sk@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/sk-sk

Technicko-poradenský servis:

0911 404 911 Bratislavský kraj, Trnavský kraj
0917 192 173 Banskobystrický kraj, Nitriansky kraj
0910 999 771 Žilinský kraj, Trenčiansky kraj
0903 553 696 Košický kraj, Prešovský kraj
0918 490 825 Špecialista pre Ucrete a dekoratívne podlahy

Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91
+421 918 888 918
E-mail: objednavky.sk@mbcc-group.com

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.master-builders-solutions.com/sk-sk.

Vydané: Február 2021

Novým vydaním stráca staré platnosť.