

# MasterTop P 687WAS

## Dvojzložkový, bezrozpušťaďlový, vodou riediteľný, epoxidový vodivý lak

### POPIS VÝROBKU

MasterTop P 687WAS je bezrozpušťaďlový, dvojzložkový, vodou riediteľný, nízkoviskózný, čierny vodivý lak na epoxidovej báze.

### OBLASTI POUŽITIA

MasterTop P 687WAS sa používa v interiéroch ako špeciálna vodivá vrstva (vodivý lak) na napenetrované cementové podklady. Je súčasťou podlahových systémov MasterTop P 1273 AS, MasterTop P 1273 AS-R, MasterTop P 1278 AS, MasterTop P 1278-R, MasterTop P 1324 AS a MasterTop P 1324 ESD.

Tieto systémy sa používajú tam, kde je požiadavka na spoľahlivé odvedenie elektrostatického náboja z povrchu nášľapnej vrstvy.

### VLASTNOSTI

- nízka viskozita
- jednoduchá aplikácia
- vynikajúce elektrostatické parametre
- nesmie sa používať ako nášľapná finálna vrstva, len ako medzivrstva

### POKYNY NA APLIKÁCIU

MasterTop P 687WAS sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Pred zmiešaním oboch zložiek je potrebné jednotlivé zložky samostatne premiešať. Následne sa zložka A vleje do nádoby so zložkou B. Je nutné dbať na to, aby zložka A bola bezo zvyšku naliata do zložky B. Na získanie homogenity je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min). **NEMIEŠAŤ RUČNE!** Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa min. 3 minúty, až je zmes homogénna a rovnomerne farebná. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAŤ Z ORIGINÁLNYCH OBALOV!** Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí +15 až +25 °C. Po namiešaní sa MasterTop P 687WAS aplikuje na vopred pripravený podklad najlepšie gumenou stierkou s následným prevalčekom (odporúčené pre podlahové konštrukcie). Neriediť!

Reaktivita živíc závisí od okolitej teploty a teploty podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, tým sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy. Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým aj k následnému zvyšovaniu spotreby. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Pri materiáli MasterTop P 687WAS nie je možné rozpoznať koniec doby spracovateľnosti. Preto je nevyhnutne nutné, aby sa namiešaný materiál vo vedre spracoval v priebehu 1 hodiny (pri teplote +20 °C). Na dokonalé vytvrdenie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod. (pri +20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť spomalenie alebo zastavenie vytvrdzovania a zmeniť farebnosť vrstvy.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

### PRÍPRAVA PODKLADU

MasterTop P 687WAS sa nanáša výhradne ako vodivá vrstva pod špeciálne stierky MasterTop. Vždy sa aplikuje na napenetrovaný podklad.

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladových vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa odporúča podklad prebrúsiť.

Po príprave podkladu musí byť pridržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie prekročiť 4 % (merané CM prístrojom). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

# MasterTop P 687WAS

**Dvojzložkový, bezrozpušťačový, vodou riediteľný, epoxidový vodivý lak**

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

## SPOTREBA

0,12 – 0,15 kg/m<sup>2</sup>

Ďalšie informácie sú uvedené v systémových skladbách MasterTop 1273 AS, MasterTop 1273 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278-R, MasterTop 1324 AS a MasterTop 1324 ESD.

## ČISTENIE

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť xylénom alebo napr. izopropylalkoholom.

## BALENIE

MasterTop P 687WAS sa dodáva v 15 kg balení.

## FARBA

Čierna

## SKLADOVANIE

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C.

Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod odporúčenou teplotou (nebezpečenstvo kryštalizácie).

Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

## PREDPIS EURÓPSKEJ ÚNIE 2004/42

Tento produkt zodpovedá EU smernici 2004/42/EG (Deco-paint-smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010). Podľa EU smernice 2004/42/EG je maxi-málne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ wb 140 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MasterTop P 687WAS je < 140 g/l (produktu pripraveného na použitie).

## BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop P 687WAS je vo vytvrdenutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácii výparov a kontaktu s pokožkou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živícami) a pri doprave – viď. karta bezpečnostných údajov.

## TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca je vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii..

Mitglied der



# MasterTop P 687WAS

Dvojzložkový, bezrozpúšťadlový, vodou riediteľný, epoxidový vodivý lak


TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Pomer miešania			hmotnostne	2 : 3
Hustota	Zložka A	pri +23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,09
	Zložka B	pri +23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,06
	Zmes	pri +23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Obsah pevných častíc		podľa množstva	%	35
Doba spracovateľnosti (15 kg balenie)		pri +20 °C / 60 % rel. vlh. vzd.	min	60
Interval pre ďalšiu vrstvu		pri +10 °C	h	min. 18
			h	max. 48
		pri +23 °C	h	min. 12
			h	max. 36
		pri +30 °C	h	min. 8
	h	max. 24		
Úplné vytvrdnutie		pri +20 °C	d	5
Teplota podkladu a pri aplikácii			°C	min. 10
			°C	max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu			%	75

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

# MasterTop P 687WAS

Dvojzložkový, bezrozpušťačový, vodou riediteľný, epoxidový vodivý lak

## CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
168705	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	C <sub>n</sub> -s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriezvuknosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1324 AS**

## UDRŽATEĽNOSŤ

V súvislosti s naším prístupom vyvíjať a vyrábať udržateľné produkty a riešenia pre našich zákazníkov, si vás dovoľujeme informovať, že produkt MasterTop P 687WAS bol certifikovaný britskou organizáciou BRE (Building Research Establishment) a získal hodnotenie A/A+, čo znamená najnižší dopad na životné prostredie.

Certifikáty BRE nám umožňujú vyjadriť náš záväzok k udržateľnosti a prinášajú transparentnosť a požadované informácie o našich produktoch na podlahy pre udržateľné projekty.

BRE certifikáty sú k dispozícii na stiahnutie na:

<http://www.greenbooklive.com/>



Environmental profiles  
ENP529c / ENP529d

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.  
Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina  
E-mail: [info.sk@mbcc-group.com](mailto:info.sk@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/sk-sk](http://www.master-builders-solutions.com/sk-sk)

### Technicko-poradenský servis:

0911 404 911 Bratislavský kraj, Trnavský kraj  
0917 192 173 Banskobystrický kraj, Nitriansky kraj  
0910 999 771 Žilinský kraj, Trenčiansky kraj  
0903 553 696 Košický kraj, Prešovský kraj  
0918 490 825 Špecialista pre Ucrete a dekoratívne podlahy

### Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91  
+421 918 888 918  
E-mail: [objednavky.sk@mbcc-group.com](mailto:objednavky.sk@mbcc-group.com)

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na [www.master-builders-solutions.com/sk-sk](http://www.master-builders-solutions.com/sk-sk).*

Vydané: Február 2021

**Novým vydaním stráca staré platnosť!**