

MasterTop 1700

Vodouriediteľné, dvojzložkové epoxidové paropriepustné podlahové vrstvy na betónové podlahy a potery

POPIS VÝROBKU

MasterTop 1700 je bezrozpúšťadlový, vodouriediteľný, epoxidový podlahový materiál s nízkymi emisiami (klasifikácia M1) s dobrou priepustnosťou pre vodné pary.

OBLASTI POUŽITIA

MasterTop 1700 je určený na použitie v interiéroch na aplikácie dekoratívnych a priemyselných podláh. MasterTop 1700 sa môže použiť ako penetračný náter a / alebo nosná vrstva a používa sa v nasledujúcich systémoch:

- MasterTop 1710: vodouriediteľný tenký epoxidový podlahový systém pre priemyselné oblasti
- MasterTop 1720: vodouriediteľný, protišmykový, epoxidový podlahový systém s posypom pre priemyselné oblasti
- MasterTop 1730: vodouriediteľný samonivelizačný epoxidový podlahový systém
- MasterTop 1740: vodouriediteľný, viacvrstvový, epoxidový podlahový systém pre priemyselné oblasti

VLASTNOSTI A VÝHODY

- na vodnej báze, ekologický
- paropriepustný
- nehorľavý
- ľahko sa aplikuje
- priľnavosť k vlhkému betónu a nevytvrdenému betónu
- vytvrdzuje pri nízkej teplote (+5 °C)
- odolný proti zriedeným kyselinám a zásadám, olejom a palivám
- ľahko sa čistí a udržiava

APLIKÁCIA

MasterTop 1700 sa dodáva v už správnom pomere zložky A a zložky B. Teplota oboch zložiek systému by mala byť pred zmiešaním v rozmedzí +15 až +25 °C.

Zložku A je potrebné pred použitím dôkladne premiešať. Zložku B sa vleje bezo zvyšku do nádoby so zložkou A. **NEMIEŠAŤ RUCNE!** Miešať nízkootáčkovým miešadlom (cca 300 ot./min) minimálne 3 minúty až je zmes homogénna a rovnomerne farebná. Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Lopatky miešadla je potrebné držať ponorené, aby sa predišlo vmiešaniu vzduchových bublín do zmesi. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL**

SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAŤ Z ORIGINALNYCH OBALOV! Namiešaná zmes sa preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

Viac informácií o spôsobe aplikácie nájdete v príslušnom podlahovom systéme radu MasterTop 1700.

Ak sa používajú maskovacie pásy alebo ochranné fólie, mali by sa odstrániť ešte pred úplným vytvrdením nosnej vrstvy.

Aby ste sa vyhli farebným odchýlkam, použite na jednom pracovnom mieste iba produkt s rovnakou šaržou.

Doba spracovateľnosti reaktívnych živíc závisí od teploty okolia, materiálu a podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa aj interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým aj pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Kvôli dokonalému vytvrdeniu materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Je potrebné zohľadniť obmedzenia relatívnej vlhkosti.

Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi po dobu cca 24 hodín (pri teplote +20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť výkvety (tvorba karbamátu) a/alebo lepivosť povrchu, čo môže negatívne ovplyvniť priľnavosť ďalších vrstiev. Takto postihnuté miesta sa musia odstrániť.

Okrem týchto obmedzení je potrebné dodržiavať príslušné pokyny pre použitie reaktívnych živíc.

PRÍPRAVA PODKLADU

Všetky podklady (nové aj staré) musia byť pevné, suché, bez cementového mlieka a voľných častíc. Podlahy očistite od oleja, mastnoty, gumových zvyškov, škvŕn od farieb a iných nečistôt znižujúcich priľnavosť. Spravidla je nutné podklad otryskať pieskom, oceľovými guľičkami alebo prúdom vody pod vysokým tlakom, ofrézovať alebo obrúsiť a poškodené miesta opraviť.

Všetky kapilárne trhliny a všetky poškodené miesta sa musia opraviť a zafixovať pomocou epoxidovej opravnej malty na báze vody (napr. pieskom plnený MasterTop 1710) alebo opravnej malty na báze cementu (napr. Emaco NanoCrete R4). Trhliny sa musia vyplniť pomocou epoxidových

MasterTop 1700

Vodouriediteľné, dvojzložkové epoxidové paropriepustné podlahové vrstvy na betónové podlahy a potery

injektážnych živíc (napr. PCI Apogel F).

Po príprave podkladu musí byť prídružnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad aktuálnou teplotou rosného bodu.

SPOTREBA

Spotreba závisí od podlahového systému, ktorý sa má aplikovať. Prečítajte si príslušný technický list.

Ako penetračný náter:
cca 0,20 – 0,30 kg/m²

Ako penetračná stierka:
cca 1,50 kg/m² (vrátane plnív + vody)

Ako podlahový náter:
0,20 – 0,60 kg/m²

Ako samonivelizačná nosná vrstva:
cca 3,6 – 5,0 kg/m² (2 mm, vrátane plnív + vody)

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakované používané nástroje a náradie očistiť prípravkom MasterTop CLN 44 alebo napr. izopropanolom.

BALENIE

MasterTop 1700 sa dodáva v 18,1 kg pracovných baleniach.

FARBY

MasterTop 1700 je k dispozícii v nasledujúcich farebných odtieňoch:
RAL 7001, 7032, 7035, 7037, 7038 a 7044.

SKLADOVANIE

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením.
Chráňte pred mrazom.

Maximálna doba skladovania, pri dodržaní stanovených podmienok, je uvedená na obale výrobku.

SMERNICA 2004/42/ES

Tento produkt zodpovedá smernici Európskeho parlamentu a Rady 2004/42/ES (Deco paint smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010). Podľa smernice 2004/42/ES je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ wb 140 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MasterTop 1700 je < 140 g/l (produkt pripravený na použitie).

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop 1700 je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Vyhnite sa kontaktu materiálu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Nevdychujte výpary. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, pri doprave a likvidácii odpadu sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je nutné dodržiavať platné národné predpisy týkajúce sa bezpečnosti a hygieny pri práci s epoxidovými živícami.

TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca firmy je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

MasterTop 1700

Vodouriediteľné, dvojzložkové epoxidové paropriepustné podlahové vrstvy na betónové podlahy a potery


TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Pomer miešania			hmotnostne	81 : 100
Hustota	Zložka A	pri +20 °C	g/cm ³	1,10
	Zložka B	pri +20 °C	g/cm ³	1,10
Viskozita zmesi	Zložka A	pri +25 °C	mPa.s	cca 1600
	Zložka B	pri +25 °C	mPa.s	cca 7500
Doba spracovateľnosti		pri +20 °C	min	40 – 60
Interval pre ďalšiu vrstvu / Pochôdznosť		pri +20 °C	h d	min. 16 max. 2
Úplné vytvrdnutie / Chemická odolnosť		pri +20 °C	d	10
Teplota podkladu a pri aplikácii			°C °C	min. 5 max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu			%	max. 75
Technické údaje po vytvrdnutí*				
Pevnosť v ťahu pri ohybe		DIN 1048	N/mm ²	65
Pevnosť v tlaku		DIN 1164	N/mm ²	72
Prídržnosť		DIN ISO 4624	N/mm ²	45
Odolnosť proti opotrebovaniu podľa Tabera CS 17, 1 kg, 1000 otáčok	MasterTop 1710	mg		100 – 130
	MasterTop 1720	mg		90
	MasterTop 1730	mg		110
	MasterTop 1740	mg		80
Modul pružnosti (DIN 1048)	MasterTop 1720	N/mm ²		5000
	MasterTop 1730	N/mm ²		5000
	MasterTop 1740	N/mm ²		9000
Koeficient lineárnej teplotnej rozťažnosti (DIN 53752)	MasterTop 1710	K ⁻¹		17 x 10 ⁻⁵
	MasterTop 1720	K ⁻¹		17 x 10 ⁻⁵
	MasterTop 1730	K ⁻¹		17 x 10 ⁻⁵
	MasterTop 1740	K ⁻¹		17 x 10 ⁻⁵
Priepustnosť pre vodné pary μ (EN ISO 7783)	MasterTop 1710	m		cca 21 000
	MasterTop 1730	m		cca 18 000
	MasterTop 1740	m		cca 570

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

MasterTop 1700

Vodouriediteľné, dvojzložkové epoxidové paropriepustné podlahové vrstvy na betónové podlahy a potery

CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
Master Builders Solutions Espana, S.L. C/Cristobal Colon, s/n Pol. Ind. El Henares E-19004 Guadalajara – Marchamalo	
12	
170001	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	B _{fl} -s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriezvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD

Mitglied der



NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1730**

* Zohľadnite reakciu na oheň systému podľa EN 13501-1

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.

Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina

E-mail: info.sk@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/sk-sk

Technicko-poradenský servis:

0911 404 911

0917 192 173

0910 999 771

0903 553 696

0918 490 825

Bratislavský kraj, Trnavský kraj

Banskobystrický kraj, Nitriansky kraj

Žilinský kraj, Trenčiansky kraj

Košický kraj, Prešovský kraj

Špecialista pre Ucrete a dekoratívne podlahy

Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91

+421 918 888 918

E-mail: objednavky.sk@mbcc-group.com

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.master-builders-solutions.com/sk-sk.

Vydané: Máj 2021

Novým vydaním stráca staré platnosť!