

MasterBrace ADH 4000

Vysokopevnostné epoxidové lepidlo na konštrukčné lepenie stavebných materiálov

POPIS PRODUKTU

MasterBrace ADH 4000 je dvojzložkové tixotropné/pastovité vysokopevnostné epoxidové lepidlo na konštrukčné lepenie rôznych stavebných materiálov. Je vhodné aj na lepenie sklolaminátových dosiek a lamiel na betónové a oceľové podklady. Vysoká teplota sklovitého prechodu umožňuje konštrukčné lepenie pri vysokých prevádzkových teplotách.

OBLASTI POUŽITIA

Lepidlo MasterBrace ADH 4000 je vhodné na:

- vertikálne, horizontálne aplikácie a na stropy
- opravy a izolácie širokých trhlín (so šírkou nad 5 mm) na betónových dieloch
- lepenie sklolaminátových dosiek a lamiel na betónové a oceľové podklady
- vzájomné lepenie rôznych typov stavebných materiálov ako je oceľ, betón, tehly, prírodný kameň atď.
- utesnenie uzáverov trhlín a osadenie injektážnych pakrov pri injektážach epoxidovými a polyuretánovými živcami
- upevnenie ochranných mreží a seizmických izolátorov na mostoch a viaduktoch
- lepenie pásky MasterSeal 930 na betónové a oceľové podklady

VLASTNOSTI

- Nestekajúce lepidlo na aplikácie na vertikálnych plochách a stropoch.
- Vysoká teplota sklovitého prechodu umožňuje konštrukčné lepenie pri vysokých prevádzkových teplotách.
- Zaisťuje pevné spojenie medzi sklolaminátom a betónovými/ocelovými podkladmi pre optimálny prenos zaťaženia.
- Chemicky odolné na základe polymérovej štruktúry materiálu (epoxidová báza).
- Odolné proti nárazu.
- Vodotesné po úplnom vytvrdnutí.
- Pastovitá konzistencia umožňuje jednoduché použitie.
- Nie je potrebný penetračný náter.

 0921, 0370	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372 D-26123 Oldenburg	
14	
DE0238/03	
MasterBrace ADH 4000 (DE0238/03) EN 1504-4:2004	
Výrobok na konštrukčné lepenie pri zosilňovaní lepenými príložkami EN 1504-4 Zásada 4.3	
Reakcia na oheň	Trieda E
Prídržnosť (prínavosť)	Pevnosť v ťahu $\geq 14 \text{ N/mm}^2$ Pričná pevnosť v šmyku pri $50^\circ \geq 50 \text{ N/mm}^2$ $60^\circ \geq 60 \text{ N/mm}^2$ $70^\circ \geq 70 \text{ N/mm}^2$
Pevnosť v šmyku	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$
Zmraštenie/rozťažnosť	$\leq 0,1 \%$
Spracovateľnosť	138 minút pri $+8^\circ \text{C}$ 67 minút pri $+22^\circ \text{C}$ 39 minút pri $+33^\circ \text{C}$
Modul pružnosti	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$
Koeficient tepelnej rozťažnosti	$\leq 100 \times 10^{-6}$ na K
Teplota sklovitého prechodu	$\geq 40^\circ \text{C}$
Trvanlivosť	Splnené
Uvoľňovanie nebezpečných látok	V súlade s 5.4 (EN 1504-4)

- Neobsahuje rozpúšťadlá. Vhodné na aplikácie v interiéroch aj v exteriéroch.
- Vynikajúca prídržnosť zaručuje trvanlivé spojenie s podkladom.
- Vysokopevnostný materiál na trvanlivé opravy.

MasterBrace ADH 4000

Vysokopevnostné epoxidové lepidlo na konštrukčné lepenie stavebných materiálov

SPRACOVANIE

(a) Príprava podkladu

Minerálne podklady (betón, kamene, tehly, atď.) musia byť pevné, čisté a suché. Podklad nesmie byť zamrznutý, musí byť zbavený ochranných a hydroizolačných vrstiev, olejových škvŕn, cementového mlieka, drobiacich sa častí a prachu. Všetky uvoľnené častice je potrebné odstrániť opieskovaním, zbrúsením, otryskaním oceľovými guľčkami alebo prúdom vody pod vysokým tlakom a betónový podklad musí byť obnažený – obr. 1.



Obr. 1 Zbrúsený povrchu betónu pred aplikáciou lepidla.

Pri priesakoch je potrebné podklad odvodniť alebo vhodne utesniť. V prípade nízkej pevnosti betónu ($\sigma_{tc} < 1,5 \text{ N/mm}^2$), odstrániť uvoľnené časti betónu a povrch opraviť opravnými maltami MasterEmaco. Pred aplikáciou lepidla je potrebné nechať opravnú maltu vytvrdnúť minimálne 3 dni pri +20 °C. Oceľové podklady zbaviť hrdze opieskovaním alebo drôtenou kefou. Teplota podkladu musí byť aspoň +5 °C a musí byť minimálne 3 °C nad aktuálnou teplotou rosného bodu. Zvyšková vlhkosť podkladu musí byť nižšia ako 4 %.

(b) Miešanie

MasterBrace ADH 4000 sa dodáva v presnom pomere oboch zložiek, pripravených na použitie. Zložku B pridajte bezo zvyšku do zložky A a miešajte nízkootáčkovou vrtačkou s miešacím nastavcom (max. 400 ot./min) 3 minúty, pokiaľ nevznikne hladká, homogénna zmes.

(c) Aplikácia

Vzájomné lepenie rôznych stavebných materiálov

Naneste jednu vrstvu lepidla MasterBrace ADH 4000 v hrúbke 1 až 3 mm (v závislosti od drsnosti podkladu a potreby vyrovnania podkladu, hrúbka lepidla môže byť až 20 mm) na oba podklady a oba materiály navzájom stlačte. Pri aplikáciách na vertikálnych plochách a na stropoch je potrebné lepené prvky podprieť na min. 24 hodín pri +20 °C, aby sa zabránilo ich odpadnutiu.

Lepenie sklolaminátu na betónové a oceľové podklady

Z povrchu lamiel MasterBrace odstráňte ochrannú fóliu.



Obr. 2 MasterBrace ADH 4000 sa nanáša na betónový podklad oceľovou špachtľou.

Zabráňte akémukoľvek znečisteniu povrchu. Na podklad, ako aj na lamelu MasterBrace naneste vrstvu lepidla MasterBrace ADH 4000 v hrúbke 1 – 3 mm - obr. 2.

Potom rukou pritlačte lamelu MasterBrace opatrne na podklad. Tixotropné lepidlo ju bude držať na mieste. Tvrdým gumeným valčekom pritlačte lamelu MasterBrace do lepidla. Vyvíjajte pritom rovnomerný tlak pohybom valčeka oboma smermi po lamele. Aby sa uvoľnil zadržaný vzduch, uistite sa, že lepidlo bolo vytlačené po stranách lamely. Všetok vytlačený materiál odstráňte špachtľou. Hrúbka lepidla by mala byť v priemere 2 mm. Zabezpečte minimálny rozstup 5 mm medzi lamelami MasterBrace.

MasterBrace ADH 4000

Vysokopevnostné epoxidové lepidlo na konštrukčné lepenie stavebných materiálov

SPOTREBA

cca 1,7 kg/m² na mm hrúbky lepidla.

ČISTENIE

Náradie a miešacie zariadenia sa musia očistiť vhodným rozpúšťadlom ihneď po použití. Po vytvrdnutí sa dá materiál odstrániť len mechanicky.

VYTVRDZOVANIE

Úplné vytvrdnutie sa dosiahne po 7 dňoch od aplikácie pri konštantnej teplote +21 °C. Počas tejto doby minimalizujte akékoľvek väčšie vibrácie.

DOBA SPRACOVATEĽNOSTI

cca 60 – 90 minút pri +20 °C.

BALENIE

Lepidlo MasterBrace ADH 4000 je dostupné v 10 kg kombi balení zloženom z 6,5 kg zložky A a 3,5 kg zložky B.

SKLADOVANIE

Skladujte v suchu a chlade, na paletách bez kontaktu so zemou. Chráňte pred priamym slnečným žiarením a dažďom. Pri dodržaní vyššie uvedených podmienok skladovania je skladovateľnosť výrobku 18 mesiacov.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA

- Návrh a podrobnú špecifikáciu by mali vykonávať kvalifikované a kompetentné osoby.
- Neaplikujte pri teplotách pod +5 °C a nad +30 °C. Pri miešaní čiastkových množstiev dodržiavajte daný pomer miešania. Nepridávajte žiadne látky, ktoré by mohli ovplyvniť vlastnosti výrobku.
- V prípade horúčav, by sa mal produkt skladovať na chladnejšom mieste a chrániť pred slnečným žiarením.
- Pri aplikácii tohto produktu je nutné používať ochranný odev a ochranné pomôcky. Podrobnejšie informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Je potrebné dodržiavať obvyklé bezpečnostné opatrenia pri práci s chemikáliami. Nejest', nepiť a nefajčiť. Počas prerušenia práce a po jej ukončení si je potrebné umyť ruky. Špecifické bezpečnostné informácie týkajúce sa manipulácie a prepravy tohto produktu a ďalšie informácie týkajúce sa ochrany zdravia a bezpečnosti pri práci s týmto produktom sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Zvyšky výrobku a obaly likvidovať v súlade s platnou legislatívou. Zodpovednosť za likvidáciu má konečný užívateľ výrobku.

TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odborný-technický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

MasterBrace ADH 4000

Vysokopevnostné epoxidové lepidlo na konštrukčné lepenie stavebných materiálov

Technické údaje				
Vlastnosť		Norma	Hodnota	Jednotka
Chemická báza		–	epoxid	–
Farba (zmes)		–	svetlosivá	–
Pomer miešania (zložka A : zložka B)		–	65 : 35	hmotnostne
Hustota (+23 °C)	zmes	DIN 52713 / ISO 2811-1	cca 1,7	g/cm ³
Teplota pri aplikácii (okolie a podklad)			+5 až +30	°C
Prevádzková teplota		–	-20 až +65	°C
Doba otvorenia lepidla (+20 °C)		EN 12189	75	minút
Doba spracovateľnosti	+8 °C +22 °C +33 °C	EN 9514	138 67 39	minút
Pevnosť v tlaku (7 dní)		EN 12190	cca 75	N/mm ²
Modul pružnosti (7 dní)	stlačenie ohyb	EN 13412	cca 7000 cca 5420	N/mm ²
Priečna pevnosť v šmyku (7 dní)	50° sklon 60° sklon 70° sklon	EN 12188	> 50 > 60 > 70	N/mm ²
Teplota sklovitého prechodu T _g (7 dní)		EN 12614	68,4	°C
Prídržnosť na (7 dní)	betón betón oceľ	EN 1542 EN 12636 EN 12188	porušenie v betóne porušenie v betóne >19	– – N/mm ²
Reakcia na oheň		–	trieda E	–

Poznámka: Ak nie je uvedené inak, skúšobné vzorky vytvrdzovali 7 dní pri teplote +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.
Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina
E-mail: info.sk@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/sk-sk

Technicko-poradenský servis:

0911 404 911 Bratislavský kraj, Trnavský kraj
0917 192 173 Banskobystrický kraj, Nitriansky kraj
0910 999 771 Žilinský kraj, Trenčiansky kraj
0903 553 696 Košický kraj, Prešovský kraj
0918 490 825 Špecialista pre Ucrete a dekoratívne podlahy

Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91
+421 918 888 918
E-mail: objednavky.sk@mbcc-group.com

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.master-builders-solutions.com/sk-sk.

Vydané: Marec 2021

Novým vydaním stráca staré platnosť.