

**50**  
YEARS OF  
**Ucrete**

50 Years  
of Excellence  
in Flooring



**Ucrete® industrigolv**

Världens starkaste golv  
sedan 1969



# Ucrete – världens starkaste golv sedan 1969

**Prestanda på den högsta nivån i mer än 50 år.** Ända sedan dess har innovativa, hållbara och praktiska lösningar varit de viktiga drivkrafterna vid utvecklingen av Ucrete-produktsortimentet. Om du letar efter rätt golvbeläggning till ditt projekt, ger Ucrete-golven dig en garanterad beprövad prestanda och ett rykte som har byggts upp under decennier av användning i krävande bearbetningsmiljöer överallt inom livsmedels- och dryckesindustrierna, läkemedelsindustrin, kemikalieindustrin och verkstadsindustrin.



## Innehåll

- 02\_Ucrete – världens starkaste golv
- 03\_Kort översikt över de främsta fördelarna
- 05\_Se till så att det blir rätt
- 06\_Tar hänsyn till dina krav
- 08\_Beständighet mot termisk chock
- 10\_Hur man undviker halkolyckor
- 12\_Kemisk resistens
- 14\_Antistatisk golvbeläggning
- 16\_Den hygieniska lösningen
- 19\_Långsiktig prestanda
- 20\_Ucrete och miljön
- 22\_För läkemedelsindustrin
- 24\_För kemikalieindustrin
- 26\_För livsmedelsindustrin
- 28\_Ucrete-färgportfölj
- 30\_Master Builders Solutions
- 31\_Digitala tjänster



## Kort översikt över de främsta fördelarna

Ucrete industrigolv sätter upp riktlinjerna för en snygg och kraftig golvbeläggning. Det går snabbt och det är praktiskt att påföra det. Det uppfyller dessutom alla behov inom den moderna processindustrin. Ucrete är en unik produktserie som har ett ojämförbart rykte när det gäller prestanda. Ryktet har dessutom byggts upp under fem decennier av användning överallt inom livsmedels-, dryckes-, läkemedels-, kemikalie- och verkstadsindustrierna.

Ucrete-produkternas livslängd minimerar avbrottstiden och säkerställer en säker, hygienisk och effektiv arbetsmiljö, vilket gör den till den mest kostnadseffektiva golvlösningen.

### Långsiktig prestanda

Det finns många 20–30 år gamla Ucrete-golv som fortfarande används i krävande miljöer.

### Utseende

Färgäkta och fläckbeständiga system finns för de applikationer där det krävs ett fint utseende såväl som en bra prestanda.

### Snabb påföring och härdning

Även vid låga temperaturer. Det finns varianter som är fullt användbara efter endast 5 timmar vid 10 °C, vilket gör Ucrete särskilt lämpligt för renoveringsarbete.

### Fukttålig

Kan påföras på 7 dagar gammal betong utan speciella primrar, vilket bidrar till att hålla tidsplanerna vid projekt som ska ske på kort tid.

### Beständighet mot termisk chock

Tål utsläpp av värme på upp till 150 °C beroende på variant.

### Kemisk resistens

Från starka syror till alkalier, fetter, oljor och lösningsmedel som snabbt kan försämra andra typer av golvbeläggningar med harts.

### Ren och säker

För era arbetstagare, era produkter och miljön. Har certifierats med Eurofins Indoor Air Comfort Gold-standard för låga utsläpp.

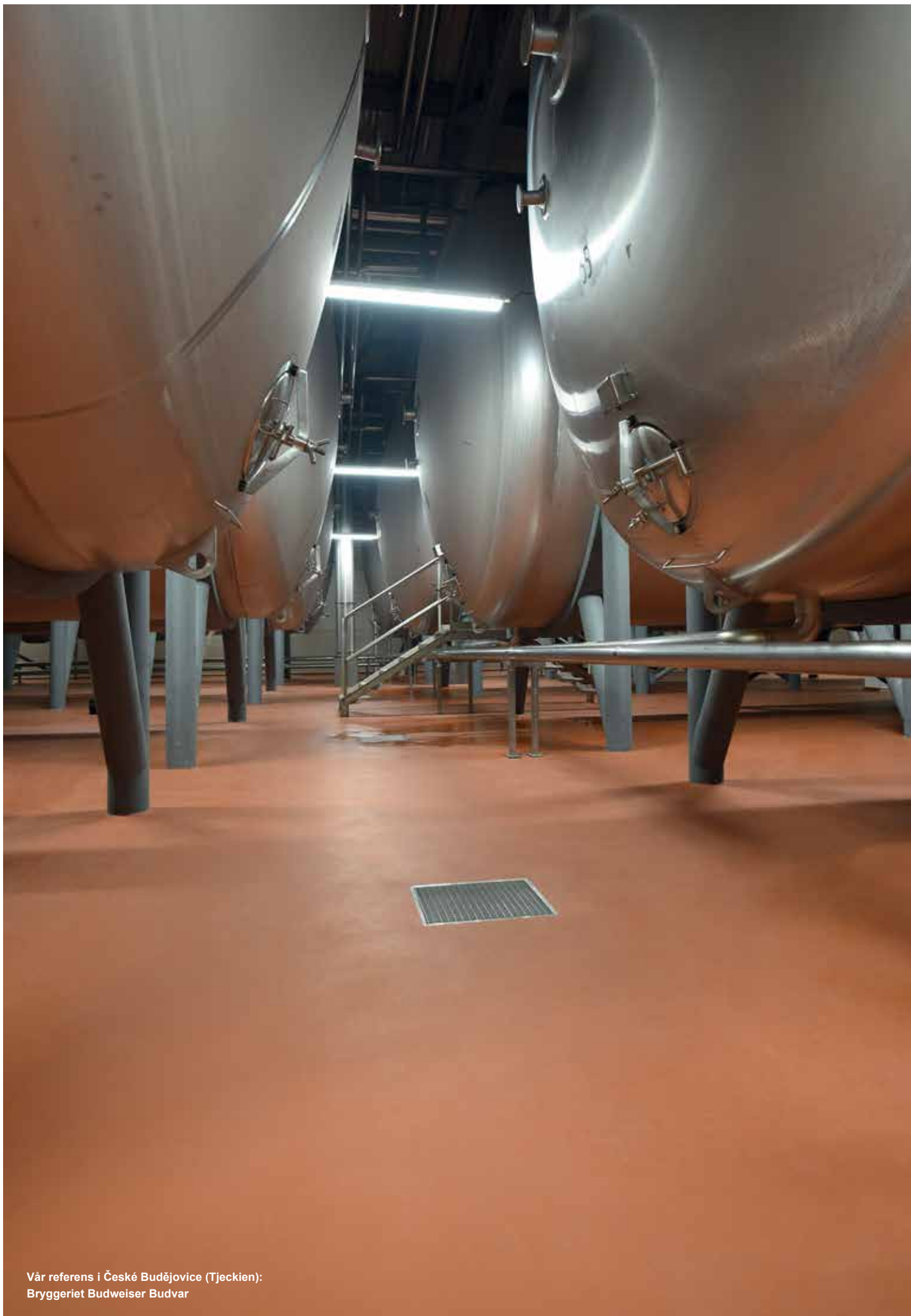
### Hygien

Kan rengöras till samma standard som rostfritt stål och bidrar inte till biologisk tillväxt, vilket hjälper till att bibehålla de hygieniska standarderna.

### Smak- och luktneutralt

Till och med vid påföring i områden där man hanterar livsmedel.

För att säkerställa långsiktig prestanda kommer ditt golv att påföras av utbildade och specialiserade golvläggare. För mer information besök: [www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)



Vår referens i České Budějovice (Tjeckien):  
Bryggeriet Budweiser Budvar



## Se till så att det blir rätt

När fabriksägare, arkitekter och ingenjörer, som valde att påföra Ucrete på 1970- och 80-talen, upptäcker att deras golv fortfarande in på 2000-talet fungerar fint, förstår man varför de vill välja Ucrete igen. Men man behöver inte ha använt Ucrete tidigare för att bli övertygad om dess prestanda. Man kan lita på Ucrete-produkternas rykte som byggts upp under mer än femtio år och med många miljoner kvadratmeter golv för stora och små företag i mer än hundra länder runt om i världen.

### Ett enkelt val

#### Om du vill ha ett golv

- ...som tål krävande produktionsmiljöer
- ...som inte bidrar till bakterie- eller mögeltillväxt
- ...som kan rengöras från bakterier på samma sätt som rostfritt stål
- ...som kan börja användas igen efter bara fem timmar vid 10 °C
- ...som tål ett brett spektrum av aggressiva kemikalier
- ...som ger snygga golv med möjlighet att välja fläckbeständiga och färgäkta alternativ
- ...som tål regelbundna och rutinmässiga utsläpp av kokande vatten
- ...som kan påföras snabbt på 7 dagar gammal betong och andra underlag med hög fukthalt
- ...som minimerar avbrottstiden
- ...som reducerar underhållskostnaderna
- ...som förhindrar olyckor, med halksäkra profiler för våta och feta miljöer
- ...som har visat sig ge långsiktiga lösningar på 10, 20, 30 år eller längre
- ...som bidrar till att skydda miljön
- ...som har ett dokumenterat resultat på över 50 år

Då är valet enkelt, endast Ucrete-golv duger.

[www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)

#### Vi kan hjälpa till

Den expertis som vi har samlat på oss under de senaste 50 åren vid arbetet med Ucrete Performance Flooring överallt inom processindustrierna kan hjälpa dig att hitta de mest kostnadseffektiva, eleganta och långsiktiga lösningarna.

Din lokala Ucrete-expert från Master Builders Solutions kommer att hjälpa dig att fastställa vad som är rätt produkt för dig när det gäller rätt utseende, halkskydd, rätt tjocklek som

uppfyller dina temperaturkrav och robusthet för att ge en lösning med lång livslängd.

Vi kan också tillhandahålla rådgivning när det gäller underlagets design och detaljer för att hjälpa till att se till att du får bästa möjliga golv.

Kontakta ditt lokala Master Builders Solutions-kontor för mer information.



## Tar hänsyn till dina krav

I över 50 år har vi investerat vår tekniska expertis och förståelse för marknaden för att erbjuda ett urval av högeffektiva, hållbara golv med olika estetiska och tekniska profiler och för att uppfylla våra kunders behov.

Syftet med den här broschyren är att hjälpa dig att välja det golv som bäst uppfyller dina krav, nu och för flera år framåt.



Vår referens i Homburg (Tyskland):  
Karlsberg Brewery

### Släta golv

- Ucrete MF 4–6 mm
- Ucrete MF40AS 4–6 mm, antistatiskt
- Ucrete MFAS-C 4–6 mm, konduktivt
- Ucrete TZ 9–12 mm terrazzo
- Ucrete TZAS 9–12 mm antistatiskt terrazzo

### Svagstrukturerade golv

- Ucrete DP10 4–9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antistatiskt
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4–6 mm färgad kvartssand
- Ucrete HPQAS 6 mm antistatiskt, färgad kvartssand
- Ucrete IF 9 mm järnarmerat
- Ucrete MT 4–6 mm
- Ucrete UD200 6–12 mm

### Mediumstrukturerat golv

- Ucrete DP20 4–9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antistatiskt
- Ucrete UD200SR 6–12 mm
- Ucrete UD100AS 9 mm, antistatiskt

### Grovstrukturerat golv

- Ucrete DP30 4–9 mm

### Lodräta ytor

- Ucrete RG 4–9 mm hålkäl och puts
- Ucrete TZ COVE 6–9 mm terrazzo hålkäl

### Färgäkta golv

- Ucrete CS10 4–9 mm
- Ucrete CS10AS 6 mm, antistatiskt
- Ucrete CS20 4–9 mm
- Ucrete CS20AS 6 mm, antistatiskt

### Utseende

Ucrete-golv är funktionella golv. Det innebär dock inte att de måste vara fula. Det finns systemvarianter som är färgäkta, fläckbeständiga och lätta att rengöra samtidigt som de har den kemiska, termiska och mekaniska resistensen som har gett Ucrete golvbeläggning ett gott rykte över hela världen.

### Halkskydd

Den lämpligaste ytstrukturen för varje specifik användning beror på vilken typ av spill som eventuell kan inträffa, typen av arbete som ska utföras i området och den standard som skötseln och rengöringen ska hålla. Läs mer om halkskydd på sidan 10.

### Hygien

Ucrete-golv bidrar inte till biologisk tillväxt och kan rengöras till samma standard som rostfritt stål. Se sidan 16 för mer information.

### Temperatur resistens

Kraven på arbetstemperaturerna hjälper till att fastställa hur tjockt golvet måste vara och kan begränsa antalet lämpliga Ucrete-system. Se sidan 8 för mer information.

### Kemisk resistens

Alla Ucrete-golv har de överlägsna egenskaperna för kemisk resistens som visas i tabellerna på sidan 12.

### Antistatiskt

För att skydda känslig elektronisk utrustning och minimera explosionsriskerna, finns en rad antistatiska golv såsom beskrivs på sidan 14.

### Mekanisk resistens

I områden som förväntas utsättas för hög mekanisk påverkan och intensiv trafik med hårda hjul ska tjockare system med en större mängd av filler användas.

### Smak- och luktneutralt

Ucrete-golvsystemen är smak- och luktneutrala, även under påföringen, vilket gör dem till det säkra valet för helg- och underhållsarbete.

### Snabb läggning

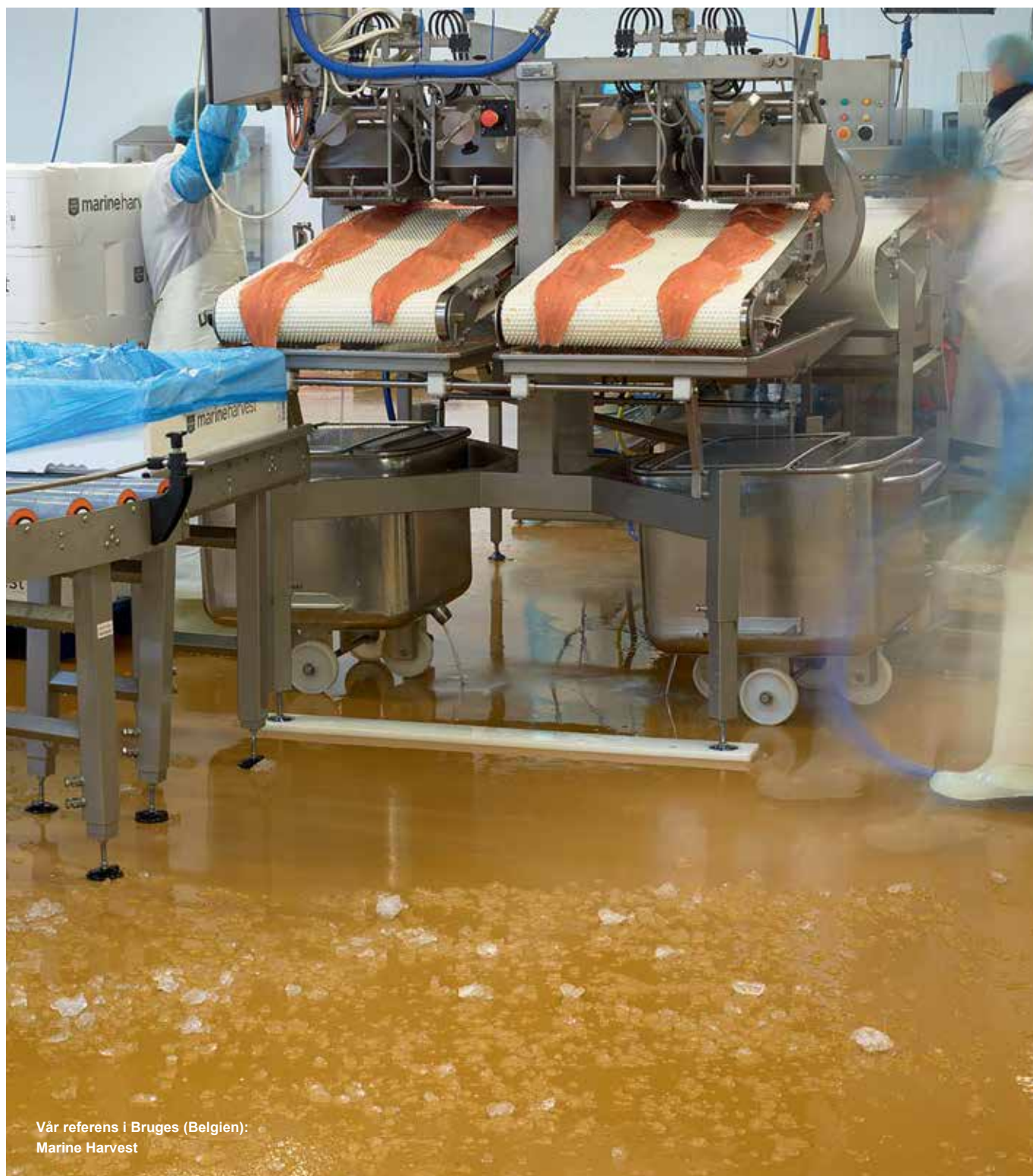
Vi förstår att det inte alltid är så lätt att stänga ned produktionslinjerna. Många av våra system kan därför läggas på en helg eller till och med genom appliceringsfönster över en natt. Genom att minimera avbrottstiden reducerar vi kostnaderna för uppgraderingen till ett Ucrete-golv. Ucrete UD200 kan till exempel börja användas igen efter bara fem timmar vid 10 °C.

### En skräddarsydd lösning

Det breda urvalet av Ucrete-golvssystem gör att du kan skräddarsy ditt golv så att det uppfyller alla dina krav. Vi samarbetar med dig för att hjälpa dig att välja den bästa och mest kostnadseffektiva golvlösningen för din facilitet. Kontakta din lokala Master Builders Solutions-expert för rådgivning.



## Beständighet mot termisk chock



Vår referens i Bruges (Belgien):  
Marine Harvest



Medan de flesta golvbeläggningssystem med harts mjuknar vid temperaturer på 60 °C eller lägre, är de unika Ucrete-systemen med harts opåverkade tills temperaturer på 130 °C överstigs.

Den här höga temperaturbeständigheten i kombination med elasticitet gör att Ucrete-golven tål spill med höga temperaturer och extrema förhållanden med termisk chock.

Ucrete-golv finns i fyra separata, specificerade tjocklekar i ett intervall från 4 mm till 12 mm. Dessa tjocklekar är lämpliga att använda i de mest extrema miljöer med enstaka spill som har temperaturer på upp till 150 °C (se tabellen här nedan).

### Alltid pålitlig

Den ökande tjockleken skyddar bindningen till underlaget från de enorma belastningarna vid en extrem termisk chock.

När vätskevolymen som spillts är liten uppstår dock troligtvis ingen skada. En spilld kopp kaffe med temperaturen 90°C kommer till exempel därför inte att skada ett 4 mm-golv, men det skulle troligtvis ett utsläpp på 1000 liter vid 90 °C.

Ett 9 mm tjockt Ucrete-golv kan tåla rutinmässiga och regelbundna utsläpp av kokande vatten.

I extrema miljöer med termisk chock krävs en god kvalitet och ett väl utformat underlag som tillåter de stora termiska rörelserna hos underlaget som förväntas.

### Chock orsakad av låg temperatur

Spill vid låga temperaturer utgör en särskilt svår utmaning för golv. 9 mm tjocka Ucrete-golv kommer att tåla enstaka spill vid låga temperaturer, till exempel upp till 5 liter flytande kväve, utan att golven skadas.

## Specificerade tjocklekar

### 4 mm

- Helt resistent mot +70 °C
- Frystemperaturer till -15 °C
- Ucrete CS, DP, HPQ, MF, MT, RG

### 6 mm

- Helt resistent mot +80 °C
- Lätt ångrengöring
- Frystemperaturer till -25 °C
- Ucrete CS,DP, HF60RT, MT, RG,UD200, UD200SR

### 9 mm

- Helt resistent mot +120 °C
- Fullständig ångrengöring
- Frystemperaturer till -40 °C
- Ucrete CS, DP, HF100RT, IF, RG, TZ, UD200, UD200SR

### 12 mm

- Helt resistent mot +130 °C
- Enstaka spill till 150 °C
- Fullständig ångrengöring
- Frystemperaturer till -40 °C
- Ucrete TZ, UD200, UD200SR

## Mer än 50 år av dokumenterad prestanda

Det finns inget enkelt test för att påvisa att ett golvbeläggningssystem tål upprepade termiska chock under många år i en industrimiljö. Prestandan vi hänvisar till är baserad på vår erfarenhet av Ucrete golvbeläggning i krävande bearbetningsmiljöer överallt i hela världen under mer än 50 år.

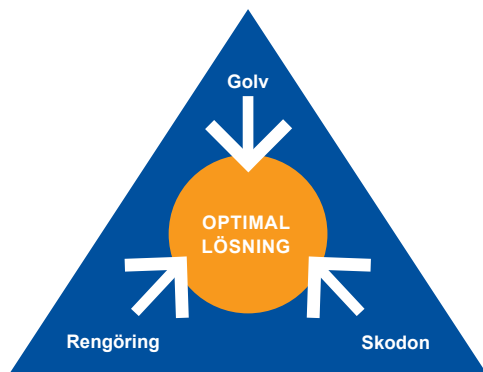


# Hur man undviker halkolyckor

I bearbetningsmiljöer som är fuktiga och nedsmutsade med fett är den korrekta ytprofilen nödvändig för att kunna tillhandahålla en säker och effektiv arbetsmiljö. Ucrete golvbeläggning erbjuder en rad ytprofiler, från släta system och terrazzo-system till grovstrukturerade och definierade profilgolv.

## Golv med lutningar

Golv läggs ofta så att de lutar för att vatten och vätskespill ska kunna rinna undan och golvet dräneras. Golv med fri dränering kräver branta lutningar och då behövs en bra profil för att det ska bli säkert. Där personalen måste förflytta behållare och ställ över ett golv med branta eller komplexa lutningar, ökar sannolikheten att överbelastningsskador inträffar såväl som halk-, snubbel- och fallolyckor när man måste försöka hindra lasten från att rulla ned. Plattare golv är vanligtvis säkrare.



## Halkskydd är en balans

### Halk-, snubbel- och fallolyckor

Det krävs ett holistiskt förhållningssätt för att minimera halk-, snubbel- och fallolyckor. Tekniska lösningar för att undvika förorening av golv, eller ändrade arbetsmetoder och rutiner, kan hjälpa lika mycket som rengöring och skodon. Man måste göra en kompromiss mellan rengöring och halkskydd. Slätare golv kan behöva rengöras oftare, medan grövre golv behöver rengöras mer grundligt.

### Hygien

Det är inte nödvändigt att kompromissa när det gäller utseende eller hygien när man letar efter halksäkra golvbeläggningar. Ucrete DP-systemen erbjuder R12- och R13-profilerade golv som kan rengöras till samma standard som rostfritt stål med de färgäta Ucrete CS-alternativ som finns (se sidan 29).

### Planerad rengöring

En formell rengöringsplan ska ha upprättats. I planen ska det

anges hur ofta varje plats måste rengöras och vilken typ av rengöring som krävs.

Golvrengöringen ska koordineras med rengöring av anläggningen och utrustningen, så att rester från rengöringen av anläggningen avlägsnas snabbt och inte lämnas att avdunsta och torka in på golvet.

### Skräddarsydda lösningar

Alla platser kommer inte att behöva samma grad av halkskydd. Det är därför vi erbjuder Ucrete med en rad ytprofiler för att göra det möjligt att skräddarsy golvet så att det uppfyller dina behov. Kontakta din lokala Master Builders Solutions-expert om du vill ha specifika råd angående den lämpligaste Ucrete-klassen för dina golv.

➤ [www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)

### Överensstämmelse enligt DIN 51130

Ucrete MF	R10	Ucrete UD200	R11
Ucrete TZ	nd	Ucrete IF	R11
Ucrete HPQ	R11	Ucrete DP10	R11
Ucrete MT	R10/R11*	Ucrete DP20	R12/R13*
Ucrete HF60RT	R10/R11*	Ucrete UD200SR	R13
Ucrete HF100RT	R10/R11*	Ucrete DP30	R13

\*beroende på variant

### EN 13036-4 Pendeltest \*\*

Ucrete MF	35	Ucrete UD200	40 – 45
Ucrete TZ	35 – 40	Ucrete IF	40 – 45
Ucrete HPQ	35 – 45	Ucrete DP10	45 – 50
Ucrete MT	40 – 45	Ucrete DP20	45 – 55
Ucrete HF60RT	40 – 45	Ucrete UD200SR	50 – 60
Ucrete HF100RT	40 – 45	Ucrete DP30	50 – 60

\*\*Pendeltest-värde på vått golv med 4S-gummi

### EN 13036-4 Pendeltest

Tolkning av resultaten

Under 24	stor halkrisk
25 – 35	måttlig halkrisk
Över 35	låg halkrisk



Vår referens i Koroljov (Ryssland):  
Globus



# Kemisk resistens

Ucrete-golv har en utmärkt resistens mot ett brett spektrum av kemikalier, inklusive många kemikalier som snabbt försämrar andra typer av golvbeläggningar med harts såsom många cementbaserade system med polyuretan.

Ucrete-golv påverkas inte av de föreningar som märkts "R" i tabellen, inte ens efter kontinuerlig och långvarig kontakt med kemikalierna.

Det finns väldigt få kemikalier som kan försämra Ucrete golvbeläggning snabbt. Dessa kemikalier har märkts med "IR" i tabellen.

Ucrete är lämpligt att använda på golv i våta bearbetningsområden där man använder kemikalier som märkts med "BR" i tabellen, förutsatt att förnuftiga standarder för städning upprätthålls. Observera att om ventiler eller packningar på pumpar börjar läcka bör dessa problem åtgärdas, eftersom läckage leder till att det skapas en miljö där underlaget ständigt kommer i kontakt med kemikalier och yterosion kan uppstå.

Lösningsmedel kan göra Ucrete mjukt vid långvarig kontakt, men Ucrete återställs ofta när lösningsmedlet avlägsnas och golvet får torka. I praktiken avdunstar de flesta lösningsmedlen innan de gör någon skada.

Ett mer omfattande diagram över den kemiska resistensen kan erhållas på begäran.

Missfärgning kan inträffa på grund av saltavlagringar, föroreningar i lösningsmedel, starka färgämnen och starka syror. Detta påverkar inte golvets prestanda.

Sådana effekter minimeras genom en god städning, särskilt om man undviker pölbildning och inte låter spill avdunsta och torka in på golvet.

Effektiva rengöringssystem förlänger livslängden och bevarar utseendet på ditt golv. Användningen av Ucrete CS-golv med det färgäkta topcoat-materialet Ucrete TCCS reducerar avsevärt mängden synlig fläckbildning.

Kontakta ditt lokala Master Builders Solutions-kontor för specifika råd angående Ucrete-golvets kemiska resistens.

## Kemikalier inom livsmedelsindustrin

Ucrete-golv är resistent mot de vanliga kemikalierna inom livsmedelsindustrin, till exempel

### Ättiksyra, 50 %:

Eftersom ättiksprit används brett inom livsmedelsindustrin för rengöring av ytor som kommer i kontakt med livsmedel.

### Mjölksyra, 30 % vid 60 °C:

Tyder på resistens mot mjölk- och mejeriprodukter.

### Oljesyra, 100 % vid 60 °C:

Exempel på de organiska syror som bildas vid oxidation av vegetabiliska oljor och animaliska fetter som är vanligt förekommande inom livsmedelsindustrin.

### Citronsyra, 50 %:

Finns i citrusfrukter och är exempel på det bredare utbudet av fruktssyror som snabbt kan försämra andra hartsgolv.

### Natriumhydroxid, 50 % vid 60 °C:

Används brett för rengöring och i CIP-områden.



## Resistens mot vanliga industrikemikalier

Kemikalie	Konc. %	Temperatur °C	Ucrete alla klasser	Kemikalie	Konc. %	Temperatur °C	Ucrete alla klasser
Acetaldehyd	100	20	R	Fotogen	–	20	R
Ättiksyra	10	85	R	Mjölksyra	5	20	R
	25	20	R		25	60	R
	25	85	BR		85	20	R
	40	20	R		85	60	R
	99 (Isättika)	20	BR	Laurinsyra	100	60	R
Aceton	100	20	BR	Maleinsyra	30	20	R
Adipinsyra	Mättad	20	R	Maleinsyraanhydrid	100	20	R
Ammoniumhydroxid	28	20	R	Metakrylsyra	100	20	R
Anilin	100	20	R	Metanol	100	20	R
Frostskyddsmedel (etylenglykol)	100	20	R	Denaturerad sprit	–	20	R
Kungsvatten	–	20	BR	Diklormetan	100	20	BR
Bensen	100	20	BR	Metyletylketon	100	20	BR
Bensoesyra	100	20	R	Metylmetakrylat	100	20	R
Bensoylklorid	100	20	R	Mjök	–	20	R
Blod	–	20	R	Mineraloljor	–	20	R
Bromsvätska	–	20	R	Motorolja	–	20	R
Saltlösning (natriumklorid)	Mättad	20	R	N, N-dimetylacetamid	100	20	IR
Butanol	100	20	R	N-metylpyrrolidon	100	20	IR
Kalciumklorid	50	20	R	Salpetersyra	5	20	R
Kalciumhypoklorit	Mättad	20	R		30	20	R
Kaprolaktam	100	20	R		65	20	BR
Koldisulfid	100	20	BR	Oljesyra	100	20	R
Koltetraklorid	100	20	R		100	80	R
Klorerat vatten	Mättad	20	R	Rykande svavelsyra	–	20	BR
Klorättiksyra	10	20	R	Paraffin	–	20	R
	50	20	BR	Tetrakloreten	100	20	R
Kloroform	100	20	BR	Fenol	5	20	BR
Kromsyra	20	20	R	Fenylsvavelsyra	10	20	R
	30	20	R	Fosforsyra	40	85	R
Citronsyra	60	20	R		50	20	R
Koppar(II)sulfat	Mättad	20	R		85	20	R
Kresoler	100	20	BR	Pikrinsyra	50	20	R
Råolja	–	20	R	Propylenglykol	100	20	R
Cyklohexan	100	20	R	Kaliumhydroxid	50	20	R
Dekansyra (Kaprinsyra)	100	20	R	Skydol® 500B4	–	20	R
	100	60	R	Skydol® LD4	–	20	R
Dietylenglykol	100	20	R	Natriumhydroxid	20	20	R
Dimetylformamid	100	20	IR		20	90	R
Etanol	100	20	R		32	20	R
Etylacetat	100	20	BR		50	20	R
Etylenglykol	100	20	R		50	60	R
Fetter	–	80	R		50	90	BR
Myrsyra	40	20	R	Natriumhypoklorit	15	20	R
	70	20	R	Styren	100	20	R
	90	20	BR	Socket	50	20	R
	100	20	BR	Svavelsyra	50	20	R
Bensin	–	20	R		98	20	BR
Heptansyra	100	60	R	Tetrahydrofuran	100	20	BR
Hexan	100	20	R	Toluen	100	20	R
Hydrokloridsyra	10	60	R	Toluensulfonsyra	100	20	R
	37	20	R	Triklorättiksyra	100	20	BR
Fluorvätesyra	4	20	R	Terpentin	–	20	R
	20	20	BR	Vegetabiliska oljor	–	80	R
Väteperoxid	30	20	R	Vatten (destillerat)	–	85	R
Isopropanol	100	20	R	Lacknafta	–	20	R
Flygbränsle	–	20	R	Xylen	100	20	R

R = Resistent

BR = Begränsad resistens

IR = Inte resistent



# Antistatisk golvbeläggning

## Skyddar elektriska komponenter

Eftersom de elektriska apparaterna blir mindre och används i allt större utsträckning, blir det ännu viktigare att skydda dem från följderna av elektrostatisk urladdning.

## Explosionsskydd

Överallt där lösningsmedel används, vare sig det handlar om bearbetning eller rengöring, finns det en potentiell risk att det bildas blandningar av explosiv ånga/luft.

Överallt där man hanterar eller där det bildas fina, organiska pulver under bearbetningen, finns det risk för att det bildas blandningar av pulver/luft som kan orsaka en dammexplosion.

En elektrostatisk urladdning kan tillföra tillräckligt med energi för att tända sådana blandningar, vilket ofta resulterar i en explosion.

## En systemstrategi

Antistatiska Ucrete-golv har de konduktiva egenskaperna som behövs för att få kontrollen över oönskad statisk elektricitet.

Men du behöver mer än ett antistatiskt golv! Du behöver ett golv med resistens mot lösningsmedel och kemikalier, resistens mot temperaturer samt slaghållfasthet för att få ett golv som håller länge. Det kan behöva vara lätt att rengöra, vara hygieniskt och ha det halkskydd som krävs för att skapa en säker arbetsmiljö.

Vi producerar en rad antistatiska Ucrete-golv, från släta system och terrazzo-system till definierade profilgolv med högt halkskydd. Vi vill att du ska ha ett golv som uppfyller alla dina behov och som ger säkerhet genom statisk kontroll.

Observera: För att undvika att personalen utsätts för elektrisk laddning, måste de ha elektrisk kontakt med golvet. Detta innebär att de måste använda antistatiska skodon.

## Icke önskvärd statisk elektricitet

- skadar elektrisk utrustning
- leder till oönskad ansamling av damm
- orsakar obehag och olyckor
- tänder explosiva ämnen, blandningar av lösningsmedel/luft eller luft/pulver

	Elektriskt motstånd enligt EN 1081	Elektriskt motstånd mot jordning enligt EN 61340-4-1	Elektriskt motstånd hos person mot jordning enligt EN 61340-4-5	Generering av kroppsspänning EN 61340-4-5
▪ Kraven i EN61340 -5 -2	inte tillämplig	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
▪ Ucrete MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete MF40AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete DP10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ Ucrete DP20AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ Ucrete HPQAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ UcreteTZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete UD100AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V



### Förhindra statisk elektricitet

Det bästa sättet att förhindra en elektrostatisk urladdning, som skulle kunna skada känslig elektrisk utrustning eller orsaka explosioner med damm eller lösningsmedel, är att från början förhindra ackumuleringen av statisk elektricitet.

De antistatiska Ucrete-golven har utformats för att minimera genereringen av kroppsspänning och påskynda förlusten av laddning till marken hos personal som bär lämpliga antistatiska skodon. Mer konduktiva golv är mer effektiva när det gäller att förhindra ackumuleringen av statisk elektricitet.

### Områden där explosiva ämnen hanteras

Det konduktiva Ucrete MFAS-C-golvsystemet bör användas överallt där man hanterar explosiva ämnen.



Vår referens i Luton (Storbritannien):  
Measurement Technology Ltd



## Den hygieniska lösningen

Alla aspekter av hygienen bör tas med i beräkningen. För bästa resultat behöver du rätt utrustning och rengöringsprocedurer, men du behöver även hygieniska arbetsrutiner.

Rätt golv kommer också att bidra till en förbättring. Ucrete-golven är täta och ogenomträngliga och gör det lättare att bibehålla de hygieniska standarderna.

### Lika rengöringsbart som rostfritt stål

Alla Ucrete-golv oavsett tjocklek är täta och ogenomträngliga överallt och har visat sig kunna rengöras från bakterier i samma utsträckning som rostfritt stål.

### Bidrar inte till biologisk tillväxt

Ucrete golvbeläggning är i stort sett inert, ej biologiskt nedbrytbar och bidrar inte till tillväxten av bakterier och svamp. Detta är en av anledningarna till varför Ucrete-golven har använts överallt inom läkemedels- och livsmedelsindustrierna i miljöer som under flera år har krävt de högsta hygieniska standarderna.

### Rengöringssystem

Oavsett miljö kommer en bra städning att bidra till att få dina golv att se så bra ut som möjligt och även bidra till att se till att golven ger en säker och tilltalande arbetsmiljö.

För bästa resultat bör mekanisk rengöringsutrustning användas, särskilt på stora golv, och man bör undvika aerosolbildning.

Kontakta ditt lokala Master Builders Solutions-kontor för rengöringsriktlinjer.

### Utan hållbarhet, ingen hygien

Bristfälliga golv är aldrig hygieniska. Alla sprickor och delaminering och porositet i golvet gör det möjligt för bakterier att växa utan att det hjälper med rengöring.

Vi gör Ucrete-golven så starka som möjligt för att hjälpa dig att bibehålla de hygieniska standarderna utan att golven behöver underhållas regelbundet.

Hygieniska arbetsrutiner



Säkra, hygieniska golvlösningar

Certifierat, livsmedels-säkert industrigolv



Rengöringsbar på samma sätt som rostfritt stål







Bra rengöring  
och städning



Skapade & hållbara  
med Ucrete



Bidrar inte till  
biologisk  
tillväxt



Hållbar:  
tillförlitlig  
sedan 1969

### Certifierad hygien

Oberoende tester som gjorts av Campden BRI i Storbritannien visar att Ucrete-golven kan saneras effektivt till en standard som är jämförbar med rostfritt stål.

Under 2018 gjordes oberoende mikrobiologiska tester av Polymerinstitutet (Tyskland) där man använde sig av testorganismen Bacillus subtilis.

### Bakteriehalt vid starten: 1 500 000 KbE / 25 cm<sup>2</sup>

Desinfektionsmedel	KbE / 25 cm <sup>2</sup> efter en reaktionstid på		
	1 h	24 h	72 h
p-klor-m-kresol, 0,3 %	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Alkyl-dimetyl-bensylammoniumklorid, 0,1 %	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
Na-p-toluen-sulfon-kloramid, 5 %	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyd, 5 %	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Etanol, 70 %	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Vatten	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Testerna visar effektiviteten hos en rad industriella steriliseringsmedel på ett Ucrete UD200-golv. Det fanns ingen tillväxt efter 72 timmar, inte ens i kontrolltestet där endast vatten användes, vilket visar att Ucrete inte bidrar till biologisk tillväxt och säkerställer att golvet förblir hygieniskt från tidpunkten för rengöring tills produktionen återupptas.

### Varför fogfri golvbeläggning?

Fogar är svaga punkter på alla golv. Ucrete-golven behöver inga fogar förutom de som finns i underlagets betong och vi kan ge råd angående hur man utformar sådana fogar för att skapa ett fogfritt, hygieniskt golv. Klinkergolv har fogar mellan plattorna som försämrats med tiden, till och med när de har fyllts med epoxifogbruk, och luckras upp när golvet utsätts för spill av hett vatten, vilket tillåter bakterier att växa så att det inte hjälper med rengöring.



Vår referens i Versmold (Tyskland):  
Reinert meat factory



## Långsiktig prestanda

### Det bästa värdet

Det är lätt att förstå varför ett Ucrete-golv ger en sådan valuta för pengarna, när man beaktar risken med ett bristfälligt golvs hygien och säkerhet, kostnaderna i förlorad produktion och den tid det tar att byta golvet. Ucrete ger dig den bästa valutan för pengarna eftersom det är ett golv med lång livslängd. Men varifrån kommer den här hållbarheten?

Hållbarheten är ett resultat av en kombination av faktorer, från blandningen av hög styrka och elasticitet till den kemiska och mekaniska resistensen hos golvet. Fillerne har valts ut specifikt för deras seghet och nötningshållfasthet. Vi använder de bästa råvarorna, inte de billigaste.

### Dokumenterad användning sedan 1969

Inom till exempel livsmedelsindustrin är de organiska syrorna endemiska. Det finns organiska syror från mjölk, frukt eller vegetabiliska oljor. När spill avdunstar höjs koncentrationerna och kemikalerna blir på så sätt mer aggressiva. Effekterna av sådana kemikalier är ackumulerande och kommer med tiden att bli tydliga. Den överlägsna kemiska resistensen som ett Ucrete-golv ger är säkerhetsmarginalen som hjälper till att säkerställa att ett Ucrete-golv håller i 20 år eller längre.

Tjockare golv är mer hållbara än tunnare, eftersom den extra tjockleken skyddar bindningen från belastning vid användning. Större mängder av filler ger bättre nötningshårdighet och gör att ett golv kan behålla sin halksäkra profil, särskilt där det påverkas eller ofta utsätts för rörelser från trafik med hjul av hårdplast eller stål.

### Hållbarheten kommer underifrån

För att ditt Ucrete-golv ska få den bästa prestandan, krävs ett väl utformat underlag. Detaljerade ritningarna och riktlinjer finns. Vi kan dra nytta av vår erfarenhet av över 50 år med Ucrete golvbeläggning för att hjälpa dig att få de bästa möjliga resultaten.

Kontakta din lokala Ucrete-representant. De hjälper dig gärna att välja rätt variant för att uppfylla alla dina behov.



### Används fortfarande efter 35 år

1984 påförde Magor Brewery 2800 m<sup>2</sup> Ucrete golvbeläggning i sin fatlagringshall (se ovan). Golvet tål hett vatten och kemiskt spill under tvättutrustningen för faten såväl som påverkan från en tunna som ibland ramlar ned. Linan fyller upp till 1000 fat i timmen, dygnet runt. Att avbryta är inte ett alternativ.

Den första investeringen i ett Ucrete-golv av kvalitet vägde mycket tyngre än den enorma kostnaden som det skulle medföra att stänga den här anläggningen för att byta ut golvet. Efter det här golvet har bryggeriet påfört många tusen kvadratmeter Ucrete-golv och fortsätter att göra detta idag.



## Vårt bidrag till hållbarheten

### Dra nytta av begränsade resurser

Byggandet och underhållet av alla typer av konstruktioner innebär att man står inför en viktig utmaning när det gäller hållbarheten: förbrukningen av naturresurser.

### Kostnader för hela livscykeln

Ucrete industrigolvslösningar bidrar till hållbarheten i många avseenden genom hela livscykeln. Den långa livslängden hos Ucrete-golven, däribland många 20–30 år gamla golv som fortfarande används, bidrar till att spara på värdefulla resurser. Vad skulle kunna vara mer slösaktigt när det gäller råvaror, tid och energi än att riva upp och slänga ett golv efter fem eller tio år?

### Skydda klimatet

Ucrete-golvens bidrag till att skydda klimatet och spara på energin visas med en oberoende miljökonsekvensbedömning.

BMG Engineering, Zürich, har gjort en sådan bedömning av Ucrete golvbeläggning. De tittade på ett scenario med ett stort, kommersiellt kök, till exempel i ett fängelse eller ett

sjukhus, och jämförde en Ucrete UD200-variant med en typisk golvvariant som traditionellt kunde användas på ett sådant sätt.

Resultaten är övertygande: kvadratmeter för kvadratmeter påvisades att ett motsvarande klinkergolv hade ett 50 % högre kumulativt energibehov, 70 % högre global uppvärmningspotential, 200 % högre ozonnedbrytande potential och 50 % högre vattenförbrukning än ett 9 mm tjockt Ucrete UD200-golv. Ucrete erbjuder utan tvivel betydande fördelar när det gäller miljön.

### Hållbar byggnad

System för att utvärdera en byggnads hållbarhet blir viktigare och viktigare inom byggbranschen och bekräftar Ucrete-golvens bidrag till det hållbara byggandet.

The Leadership in Energy & Environmental Design Green Building Rating System LEED® erbjuder en process för att bekräfta att ett projekt har utformats och byggts på ett hållbart sätt. Det omfattar prestanda inom viktiga områden





såsom människors hälsa och miljöhälsa: hållbar utveckling av platsen, vattenbesparingar, energieffektivitet, materialval och kvaliteten på inomhusmiljön.

Vad gäller materialvalet har en rad godkännanden gjorts för att uppmuntra användningen av mer hållbara och miljövänliga material. En redogörelse för produktinformationen för LEED® New Construction (NC) Version 3.0 Credit Documentation finns för alla Ucrete golvbeläggningsprodukter och system.

### Skydda den luft vi andas

Vi blir mer och mer medvetna om hur viktigt det är med ren luft. Utsläppen som påverkar luftkvaliteten regleras av en mängd nationella bestämmelser och frivilliga standarder.

Indoor Air Comfort Gold-certifieringen från Eurofins kombinerar de strängaste specifikationerna från alla relevanta europeiska bestämmelser och frivilliga etiketter. Granskning av produktion och kvalitetskontroll säkerställer att Ucrete uppfyller alla utsläppskrav för produkterna. Ucrete-klasserna

ger mycket låga utsläpp och överensstämmer med alla utsläppskrav för golvbeläggningsystem inomhus i Europa, inklusive AgBB i Tyskland, M1 i Finland och Afsset i Frankrike. Ucrete har uppmätts till A+, vilket är det bästa franska utsläppsbetyget.

Detta visar att Ucrete kan erbjuda golv utan några flyktiga föreningar som skulle kunna förorena livsmedel eller påverka personalens välbefinnande.

### Håller oss säkra

Vid den dagliga användningen hjälper Ucrete-golven våra kunder inom många industrier att uppfylla hållbarhetsbehoven, till exempel vid hanteringen av aggressiva och farliga kemikalier. Ucrete hjälper till att tillhandahålla inneslutningen som hindrar dem från att släppas ut i miljön.

Inget är ett större slöseri än en olycka på arbetsplatsen. Halksäkra och antistatiska Ucrete-golv ser på ett outröttligt sätt till att hålla alla säkra.





# För läkemedels- industrin

## Tänk på funktionaliteten

Golv inom läkemedelsindustrin behöver uppfylla ett antal komplexa funktioner. Framför allt måste de hjälpa till att säkerställa produktkvaliteten och arbetstagarnas säkerhet.

Renrum där medicinerna tillverkas och förpackas måste vara sterila och dammfria, vilket gör att golvet måste ha utmärkta egenskaper när det gäller rengöringsbarheten.

Rengöringskvaliteten hos Ucrete-golven får högsta betyg här: att golven är täta och ogenomträngliga gör att de kan rengöras till en standard som är jämförbar med rostfritt stål. Detta gör dem till en extremt hygienisk lösning för läkemedelsindustrin.

Men golv kan bara bibehålla sin rengöringsbarhet och sina hygieniska egenskaper om de står emot lösningsmedlen, kemikalierna och den kraftiga nötningen från trafik med hjul av hårdplast och stål som förekommer brett. Ucrete är känt för

sin kemiska resistens och hållbarhet, vilket ger långsiktiga lösningar, säkerställer de hygieniska standarderna och minimerar underhållet för flera år framöver.

Många områden med läkemedelsproduktion innefattar arbete med extremt fina, organiska pulver, vilket skapar en risk för dammexplosioner samtidigt som flyktiga, organiska föreningar också används brett vid bearbetningen, rengöringen och saneringen. Regleringen av statisk elektricitet är därför en viktig säkerhetsfaktor som åtgärdas lätt med hjälp av en lösning med en antistatisk Ucrete golvbeläggning ur vårt sortiment.

Från områden där man tar emot tankrar och container-lagringsplatser, genom bearbetningen till renrum och hallar för tabletthantering, tillhandahåller Ucrete golvbeläggning det lämpliga golvet för att uppfylla de olika behoven inom läkemedelsindustrin.

## Typiska användningsområden

I över 40 år har Ucrete tillhandahållit hållbara golv överallt inom läkemedelsindustrin. Till exempel inom primär och sekundär tillverkning, i tvättbås, renrum, aseptiska områden, slipning och blandning, pilotanläggningar och anläggningar för tabletthantering.



Vår referens i Newcastle  
(Storbritannien): Sanofi

## Tänk på utseendet

Som en viktig del av det dagliga livet måste golvet inte bara vara funktionellt och ekonomiskt fördelaktigt. Det måste även vara estetiskt tilltalande – till och med i industriella anläggningar.

Ucrete TZ-golven visar att till och med det starkaste golvet kan se bra ut!

Samtidigt som Ucrete TZ har den mekaniska och kemiska prestandan som förväntas av ett Ucrete-golv, har det utseendet hos ett fogfritt terrazzo-golv från hålkäl till hålkäl. Det tål regelbundna och rutinmässiga utsläpp av kokande vatten och är resistent mot lösningsmedel. Det finns en antistatisk version

Kontakta ditt lokala Master Builders Solutions-kontor för specifika råd angående Ucrete TZ-golven.



# För kemikalie- industrin

## Tänk på funktionaliteten

Kemikalieindustrin utgör flera utmaningar när det gäller golvläggning. Om det till exempel ofta inträffar läckage eller spill av farliga kemikalier, måste det inneslutas tills det kan hanteras på ett effektivt och säkert sätt. Golven behöver därför vara täta och ogenomträngliga och ha den kemiska resistens som krävs, vara lätta att rengöra och ha lämpliga nivåer av halkskydd.

Ucrete uppfyller dessa krav och har gjort det i över 50 år. Ucrete går snabbt och enkelt att påföra, innefattar ett brett sortiment av profiler med halkskydd och ett brett spektrum av kemisk resistens: mot syror, alkalier, fetter, oljor, lösningsmedel och saltlösningar. Detta gör Ucrete till den perfekta golvbeläggningen överallt där det behövs kemisk resistens.



## En fogfri inklädnad

Ucrete ger ett tätt och ogenomträngligt ytskyddssystem som kan användas i våta och torra bearbetningsområden samt för att klä in magasiner, plintar, avloppsrännor och dräneringsrör. På så sätt säkerställs att kemikalier innesluts och inte sprids och förorenar miljön.

## Även för ATEX-områden

Överallt där man hanterar brännbara pulver, lösningsmedel eller gaser finns en faktisk risk för explosioner. Antistatiska och konduktiva Ucrete-golv ger inte bara den nödvändiga kemiska resistensen och resistens mot lösningsmedel utan säkerställer också att den statiska elektriciteten regleras.

## Typiska användningsområden

I över 50 år har Ucrete tillhandahållit hållbara golv överallt inom kemikalieindustrin. Till exempel vid kemikalie-tillverkning i bulk, elektroplätning, garvning, bearbetning av textilier, gruvarbete, förädling av tungmetaller, hantering av hushållskemikalier, toalettartiklar, produktion av biodiesel, containerlagringsplatser, våta bearbetningsområden, områden där man lastar tankrar.

## Tänk ekonomiskt

Ucrete-golv och -puts tål fukt i underlaget och påförs snabbt under många olika platsförhållanden, vilket ofta gör det möjligt att fortsätta arbetet utan att det behövs skydd mot vädret. På så sätt minimerar dessa Ucrete-produkter avbrotstiden och ger den mest kostnads-effektiva och skyddande lösningen för inklädnad.

Kontakta din lokala Master Builders Solutions-expert för detaljerad rådgivning.





## Tänk praktiskt

Eventuella fogar i underlaget kommer att utgöra svaga punkter i den skyddande Ucrete-inklädnaden och kommer att kräva regelbundet underhåll. Om fogarna har lagts på rätt sätt, reduceras underhållskostnaderna och golvet prestanda förbättras.

Betongplattor som läggs på marken skärs ofta till i längder på 6 m för att reglera betongens krympning. Utforma din golvplatta med tillräcklig stålarmering för att istället reglera krympningen, så syns inte fogarna.

Fogarna är ofta förbundna med dräneringskanaler, till exempel där ett Ucrete-golv möter en inklädd metalträna eller gallerstöd. I många fall kan kanaler kläs in med Ucrete överallt, vilket gör att sådana fogar inte behövs, såsom visas vid Fruit of the Loom.

Där det krävs fogar bör de placeras på sådana ställen där de kan inspekteras och underhållas.

Kontakta din lokala Master Builders Solutions-expert för mer information.

Färgningsanläggning vid Fruit of the Loom. Kanaler kläs in helt med Ucrete, vilket gör att de fogar som normalt är förbundna med en kanal inte behövs och golvet livslängd förbättras.



## För livsmedels- industrin

### Tänk på funktionaliteten

Inom livsmedelsindustrin är arbetsmiljön tuff för golven. Behållare och ställ med hårda hjul, spill med hög temperatur och miljöer med termisk chock påfrestar golvet – ofta rör sig ett stort antal arbetare på feta golv och behöver göra det på ett säkert sätt.

### Ingen hygien utan hållbarhet

Framför allt måste matkvaliteten bibehållas. Hygienen är viktig. För att ett golv ska förbli hygieniskt måste det stå emot kemikalier, slag och nötning i bearbetningsmiljön. Ett bristfälligt golv kan aldrig bli hygieniskt. För varje lagning, utbytt platta och underhållsarbete försämras hygienen och livsmedelssäkerheten. Det är därför vi gör Ucrete-golven så starka.

### Tänk på hygienien

Du vet att ditt golv måste rengöras, så välj ett golv som kan rengöras till samma standard som rostfritt stål. Välj dessutom ett golv som inte absorberar fukt så att du inte slösar energi på att extrahera fukt ur luften. Välj även ett golv som inte bidrar till bakterie och svamptillväxt, så att golvet förblir rent när du har rengjort det. Välj ett Ucrete-golv.

Ditt Ucrete-golv kommer att överensstämma med den internationella matstandarden (IFS), uppfylla de strängaste standarderna för VOC-utsläpp och vara icke-förorenande, även under påföringen. Kontakta ditt lokala Master Builders Solutions-kontor för att få rådgivning angående ett Ucrete-golv som uppfyller dina behov.



Vår referens i Wateringen (Nederländerna):  
Borgesius Bakery

### Typiska användningsområden

I över 50 år har Ucrete tillhandahållit hållbara golv överallt inom livsmedels- och dryckesindustrierna. Till exempel: slakthus, catering för flygplan, bagerier, bryggerier, kommersiella kök, konfektyrtillverkare, tillagade och rimmade köttprodukter, mjölkprodukter, brännerier, frysrum, fruktpressar, beredning och tillagning av kött, fisk och kyckling, mjölkpulver, läskedrycker, färdiga rätter, raffinering av socker, vegetabilisk bearbetning, bearbetning av vegetabilisk olja, tvättbås.



## Tänk på utseendet

Du kan behöva ett mycket profilerat golv på grund av en mycket fet förorening under dagens lopp, men industrigolvet ska ändå se bra ut när kunderna kommer på besök.

Ucrete CS-systemen erbjuder det halkskydd du behöver, är lätta att rengöra och har det utseende som du vill ha. Ljusa färger som bibehåller sin kulör står emot missfärgning och ger en ljus, säker och tilltalande arbetsmiljö.

Kontakta ditt lokala Master Builders Solutions-kontor för specifika råd angående Ucrete-golven.



# Ucrete- färgportfölj

## Standardkulörer



▪ Blå



▪ Grön/Brun



▪ Röd



▪ Krämfärgad



▪ Grå



▪ Gul



▪ Grön



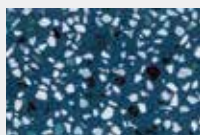
▪ Orange



▪ Ljusgul

Ucrete golvssystem har beretts för att ge den allra högsta kemiska resistensen och värmebeständigheten. Som ett direkt resultat gulnar det lagda golvet något i områden som utsätts för direkt UV-exponering. Detta är tydligast vid ljusare färger.

## Ucrete TZ och Ucrete TZAS



▪ Blå



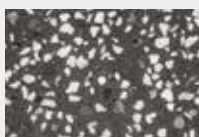
▪ Grön/Brun



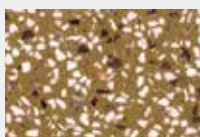
▪ Röd



▪ Krämfärgad



▪ Grå



▪ Gul



▪ Grön



▪ Orange



▪ Ljusgul

## Ucrete HPQ



▪ Constable



▪ Monet



▪ Da Vinci



▪ Picasso



▪ Goya



▪ Renoir



▪ Lowry



▪ Titian



▪ Matisse



▪ Turner

Alla färger som visas är ungefärliga. De nio standardkulörerna används i många olika golvbeläggningsystem. Golvets exakta nyans beror på den speciella varianten och förhållandena på plats.

## Ucrete CS



▪ Grön/Brun



▪ Blå



▪ Gul



▪ Grön



▪ Grå



▪ Ljusblå



▪ Ljusgrön



▪ Ljusgrå



▪ Orange



▪ Krämfärgad



▪ Röd



▪ Ljusgul

Ett omfattande intervall av färgäkta nyanser, nyanser av ljusa färger och pastellfärger finns för att förbättra utseendet på din arbetsplats. Ucrete CS-systemen står emot missfärgningar som har orsakats av färgning eller ultraviolett ljus.





# Master Builders Solutions

I Master Builders Solutions-varumärket har vi samlat all vår expertis för att skapa lösningar för nybyggnation, underhåll, reparation och renovering av byggnadsstrukturer. Master Builders Solutions är baserat på erfarenhet från mer än ett århundrade inom byggindustrin.

Know-how och erfarenhet från vår globala nätverk av byggexperter utgör kärnan hos Master Builders Solutions. Vi kombinerar de rätta elementen från vår portfölj för att lösa dina specifika utmaningar inom byggnation. Vi samarbetar tvärsöver expertis och regioner och utnyttjar den erfarenhet vi fått från otaliga byggprojekt över hela världen.

Vi utnyttjar Master Builders Solutions-teknologier såväl som vår ingående kunskap om lokala byggbehov maximalt, för att utveckla innovationer som hjälper dig att bli mer framgångsrik och att bygga hållbara konstruktioner.

## Vår omfattande portfölj

- Betongtillsatser
- Cementtillsatser
- Lösningar för anläggningar under jord
- Vattentäta lösningar
- Tätningsmassor
- Lösningar för betongreparationer och skydd
- Prestandabruk
- Lösningar för performance flooring

**Tveka inte att ta kontakt med oss för mer specifik information!**





## Vi bygger framtiden med digitala tjänster från Master Builders Solutions: snabbt, enkelt och smart



### Hitta produkt-app

Master Builders Solutions-appen hjälper dig att hitta all fullständig, produktrelaterad, teknisk information, broschyrer och annat på ett snabbt och enkelt sätt. Hämta Hitta produkt-appen här.

Hämta hitta produkt-appen här:



Apple



Android



Windows



### Online Planning Tool

Verktøget Online Planning Tool har utformats särskilt för beställare, planerare och ingenjörer. Det hjälper dig att definiera lösningen som du letar efter med hänsyn till industri och typ av byggande, och hämta en skräddarsydd specifikationsrapport som omfattar BIM-objekt, certifikat och fullständig, produktrelaterad dokumentation i bara 3 steg. Börja nu!



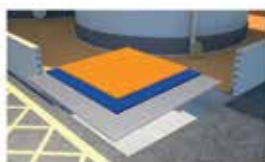
[online-planning.master-builders-solutions.com](https://online-planning.master-builders-solutions.com)



### Solunaut

Solunaut är ett verktyg som har utformats för alla professionella inom byggbranschen. Det ger en översikt över våra lösningar vid användning inom livsmedels- och dryckesindustrierna, kemikalieindustrin och industrin för rening av avloppsvatten, inklusive TDS och möjligheten att kontakta oss direkt om det uppstår några frågor.

[solunaut.master-builders-solutions.com](https://solunaut.master-builders-solutions.com)



### BIM

Med mer än 100 BIM-objekt är Master Builders Solutions BIM-portfölj en av de största inom byggkemikalieindustrin i Norden. Den omfattar ett antal områden inom byggbranschen, såsom vattentätningssystem, golvbeläggningar, beläggningar för parkeringsdäck, betongreparation och betongskydd.

[bimobject.com/mbcc-group](https://bimobject.com/mbcc-group)



### Master Builders Solutions i sociala medier

Håll kontakten med oss via våra sociala medier för att få den senaste informationen om våra produktlösningar, produktinformation, filmer och evenemang!



# Master Builders Solutions för byggindustrin

## MasterAir

Fullständiga lösningar för betong med luftporbildare

## MasterBrace

Lösningar för betongförstärkning

## MasterCast

Lösningar för betongvaruindustrin

## MasterCem

Lösningar för cementtillverkning

## MasterEase

Lösningar för betong med låg viskositet

## MasterEmaco

Lösningar för betongreparation

## MasterFinish

Lösningar för behandling av formbygge och ytförbättring

## MasterFlow

Lösningar för arbete med precisionsbruk

## MasterFiber

Omfattande lösningar för fiberförstärkt betong

## MasterGlenium

Lösningar för högpresterande betong

## MasterInject

Lösningar för betonginjektering

## MasterKure

Lösningar för betonghårdning

## MasterLife

Lösningar för förbättrad hållbarhet

## MasterMatrix

Avancerad reologikontroll för betong

## MasterPel

Lösningar för vattentät betong

## MasterPolyheed

Lösningar för vanlig betong

## MasterPozzolith

Lösningar för vattenreducerad betong

## MasterProtect

Lösningar för betongskydd

## MasterRheobuild

Lösningar för betong med hög styrka

## MasterRoc

Lösningar för anläggning under jord

## MasterSeal

Lösningar för vattentätning och försegling

## MasterSet

Lösningar för bindningskontroll

## MasterSuna

Lösningar för särskilda aggregat i betong

## MasterSure

Lösningar för särskilt bevarande av bearbetningsbarhet

## MasterTop

Lösningar för industrigolv och kommersiella golv

## Master X-Seed

Avancerade acceleratorlösningar för betong

## Ucrete

Lösningar för golvläggning i påfrestade miljöer



## KONKRETA, HÅLLBARA FÖRDELAR AVANCERAD KEMI FRÅN MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Låt siffrorna tala: Vi har portätterat några av våra mest miljöeffektiva produktlösningar inom produktion av betong och betongelement, byggnation och anläggning samt golvbranschen.

[sustainability.master-builders-solutions.com](https://sustainability.master-builders-solutions.com)



### Master Builders Solutions Sverige AB

Metallvägen 42 • 195 72 Rosersberg • Sverige

Kundservice +46 (0)8 732 29 37

[www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com)

Uppgifterna i denna publikation bygger på vår aktuella kunskap och erfarenhet. De utgör ingen garanti för produktens kontraktsmässigt avtalade kvalitet, och med tanke på de många faktorer som kan påverka bearbetningen och användningen av våra produkter befriar uppgifterna inte användarna från att göra egna undersökningar och tester. Produktens kontraktsmässigt avtalade kvalitet vid tidpunkten för riskens övergång bygger uteslutande på uppgifterna i det tekniska databladet. Alla beskrivningar, ritningar, fotografier, uppgifter, mått, viktangivelser m.m. i denna publikation kan ändras utan förvarning. Mottagaren av våra produkter ansvarar för respekten för all äganderätt samt för att befintliga lagar och andra författningar följs.

® = registrerat varumärke som tillhör MBCC Group i många länder.