

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

# SikalInject® RBA 387 (MasterRoc® RBA 387)

Высокоактивная огнестойкая тиксотропная инъекционная смола на основе силиката мочевины (polyurea silicate) для анкерной (штанговой) крепи

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

SikalInject® RBA 387 (MasterRoc® RBA 387) – это быстрореагирующая двухкомпонентная инъекционная смола на основе силиката мочевины, специально разработанная для анкерной (штанговой) крепи. Не содержит растворителей и обладает мгновенным загустением. Благодаря тиксотропной природе продукта возможно его применение при креплении анкеров в кровле без дополнительной герметизации шпуров.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача смолы перед установкой анкера в шпур под любым углом;
- Подача смолы после установки анкера в шпур под любым углом;
- Для использования с металлическими и стеклопластиковыми анкерами.

### СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасное и аккуратное инъектирование благодаря тиксотропным свойствам.
- Удобство в применении благодаря уникальным тиксотропным свойствам и способности к подаче на большие расстояния.
- Повышенная надежность благодаря полному заполнению шпура.
- Легко смешиается даже при низких температурах > 5°C.

- Высокая структурная прочность в сочетании с упругостью.
- Закачанный материал демонстрирует хорошую адгезию к влажным и скользким поверхностям.
- Не расширяется в результате воздействия воды и не поглощает воду.
- Обеспечивает безопасные условия труда при проведении установки анкеров благодаря быстрому схватыванию и набору прочности.

### УПАКОВКА

SikalInject® RBA 387 (MasterRoc® RBA 387) поставляется в:

Компонент А: канистры по 34 кг

Компонент В: канистры по 28 кг

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Цвет	Вязкость МПа·с	Плотность кг/дм <sup>3</sup>
Компонент А	Бесцветный	490	1,38
Компонент В	Темно-коричневый	115	1,16

Испытания проведены при 23°C

Соотношение смещивания: 1 к 1 по объему.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕАКЦИИ

Температура проведения испытания	10°C
Время тиксотропного превращения	Мгновенно
Время схватывания	30 с ± 20 с
Коэффициент вспенивания	1
Прочность на сжатие	> 35 МПа
Прочность на выдергивание	≥ 250 кН (600 мм)

## ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Компоненты А и В поставляются готовыми к применению. Компоненты закачиваются двухкомпонентным насосом, оборудованным встроенным статическим миксером, в соотношении 1:1 по объему (см. фото).



Важно: время отверждения зависит от температуры продукта и грунта (земельного массива). Перед применением хранить компоненты при температуре не ниже +5°C.

Для достижения оптимального смешивания компонентов в процессе инъектирования настоятельно рекомендуется использование удлиненного статического миксера. Длина статического миксера должна быть не менее 32 см.

## ОБОРУДОВАНИЕ

В случае коротких перерывов в процессе инъектирования прокачайте компонент А через статический миксер и присоединительную головку.  
После окончания работ прокачивайте через насос

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «МБС Строительные системы». Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала. Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте [www.mbcc.sika.com/ru-ru](http://www.mbcc.sika.com/ru-ru)

ООО «МБС Строительные системы»  
Центральный офис в Москве: +7 495 225 6436  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
Офис в Казани: +7 843 212 5506  
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
Офис в Екатеринбурге: +7 919 390 2370  
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
E-mail: [stroyist@mbcc-group.com](mailto:stroyist@mbcc-group.com)  
<https://mbcc.sika.com/ru-ru>

Техническое описание продукта  
SikalInject® RBA 387

Февраль 2024, версия 01.01

и шланги специальное средство для очистки SikalInject® MP 230 CLN (MasterRoc® MP 230 CLN) или не содержащее воды масло до полного вымывания SikalInject® RBA 387 (MasterRoc® RBA 387). Хранение насоса и шлангов необходимо осуществлять с чистящим средством внутри и закрытыми вентилями.

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте, в заводской, не нарушенной упаковке при температуре от +5°C до +35°C. Срок хранения SikalInject® RBA 387 (MasterRoc® RBA 387) при соблюдении условий хранения составляет 24 месяца.

Материал может транспортироваться при отрицательной температуре до -25°C в течение периода до 90 суток. При этом компонент А и Б не замерзают (не переходят в твердое состояние). Перед применением материал необходимо нагреть до рекомендуемой температуры хранения. Воздействие отрицательных температур при выше описанных условиях не оказывают отрицательного воздействия на рабочие свойства материала.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Рекомендуется использование индивидуальных средств защиты: комбинезон, перчатки, очки. Следует избегать любого физического контакта с продуктом (например, попадания в глаза или на кожу). При контакте с кожей тщательно промойте пораженный участок водой с мылом. При попадании в глаза тщательно промойте глаза при помощи наполненной водой глазной ванночки и обратитесь за медицинской помощью.

Продукты безвредны. Неотверженные продукты не должны попадать в дренажные и водяные системы. Разлитые продукты собираются абсорбирующими материалами, такими как опилки и/или песок, и утилизируются в соответствии с местными правилами и нормами.

Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности материала (MSDS) или обратитесь к местному представителю ООО «МБС Строительные системы».