

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SikaInject® RBA 380 (MasterRoc® RBA 380)

Высокоактивная огнестойкая тиксотропная инъекционная смола на основе силиката мочевины (polyurea silicate) для анкерной (штанговой) крепи

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

SikaInject® RBA 380 (MasterRoc® RBA 380) – это быстрореагирующая двухкомпонентная инъекционная смола на основе силиката мочевины, специально разработанная для анкерной (штанговой) крепи. Не содержит растворителей и обладает мгновенным загустением. Благодаря тиксотропной природе продукта возможно его применение при креплении анкеров в кровле без дополнительной герметизации шпуров.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача смолы перед установкой анкера в шпур под любым углом;
- Подача смолы после установки анкера в шпур под любым углом;
- Для использования с металлическими и стеклопластиковыми анкерами.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасное и аккуратное инъектирование благодаря тиксотропным свойствам.
- Удобство в применении благодаря уникальным тиксотропным свойствам и способности к подаче на большие расстояния.
- Повышенная надежность благодаря полному заполнению шпура.
- Легко смешивается даже при низких температурах > 5°C.

- Высокая структурная прочность в сочетании с упругостью.
- Закачанный материал демонстрирует хорошую адгезию к влажным и скользким поверхностям.
- Не расширяется в результате воздействия воды и не поглощает воду.
- Обеспечивает безопасные условия труда при проведении установки анкеров благодаря быстрому схватыванию и набору прочности.

УПАКОВКА

SikaInject® RBA 380 (MasterRoc® RBA 380) поставляется в:

Компонент А: канистры по 35 кг или бочки по 292 кг;
Компонент В: канистры по 28 кг или бочки по 232 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Цвет	Вязкость МПа·с	Плотность кг/дм ³
Компонент А	Бесцветный	490	1,39
Компонент В	Темно-коричневый	150	1,18

Испытания проведены при 23°C

Соотношение смешивания: 1 к 1 по объему.

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕАКЦИИ

Температура проведения испытания	23°C
Время тиксотропного превращения	Мгновенно
Время схватывания	180 с ± 20 с
Коэффициент вспенивания	1
Прочность на сжатие	> 35 МПа
Прочность на выдергивание	≥ 320 кН (600 мм)

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

Компоненты А и В поставляются готовыми к применению. Компоненты закачиваются двухкомпонентным насосом, оборудованным встроенным статическим миксером, в соотношении 1:1 по объему (см. фото).



Важно: время отверждения зависит от температуры продукта и грунта (земельного массива).

Перед применением хранить компоненты при температуре не ниже +5°C.

Для достижения оптимального смешивания компонентов в процессе инъектирования настоятельно рекомендуется использование удлиненного статического миксера. Длина статического миксера должна быть не менее 32 см.

ОБОРУДОВАНИЕ

В случае коротких перерывов в процессе инъектирования прокачайте компонент А через статический миксер и присоединительную головку.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «МБС Строительные системы». Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.mbcc.sika.com/ru-ru

ООО «МБС Строительные системы»

Центральный офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7919 390 2370

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: stroysist@mbcc-group.com

<https://mbcc.sika.com/ru-ru>

Техническое описание продукта
SikalInject® RBA 380

Февраль 2024, версия 01.01

После окончания работ прокачивайте через насос и шланги специальное средство для очистки SikalInject® MP 230 CLN (MasterRoc® MP 230 CLN) или не содержащее воды масло до полного вымывания SikalInject® RBA 380 (MasterRoc® RBA 380). Хранение насоса и шлангов необходимо осуществлять с чистящим средством внутри и закрытыми вентилями.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте, в заводской, не нарушенной упаковке при температуре от +5°C до +35°C. Материал может транспортироваться при отрицательной температуре до -25°C в течение периода до 90 суток. При этом компонент А и Б не замерзают (не переходят в твердое состояние). Перед применением материал необходимо нагреть до рекомендуемой температуры хранения. Воздействие отрицательных температур при выше описанных условиях не оказывают отрицательного воздействия на рабочие свойства материала. При соблюдении вышеуказанных условий срок хранения материала составляет не менее 24 месяцев.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Рекомендуется использование индивидуальных средств защиты: комбинезон, перчатки, очки.

Следует избегать любого физического контакта с продуктом (например, попадания в глаза или на кожу). При контакте с кожей тщательно промойте пораженный участок водой с мылом. При попадании в глаза тщательно промойте глаза при помощи наполненной водой глазной ванночки и обратитесь за медицинской помощью.

Продукты безвредны.

Неотвержденные продукты не должны попадать в дренажные и водяные системы. Разлитые продукты собираются абсорбирующими материалами, такими как опилки и/или песок, и утилизируются в соответствии с местными правилами и нормами.

Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности материала (MSDS) или обратитесь к местному представителю ООО «МБС Строительные системы».