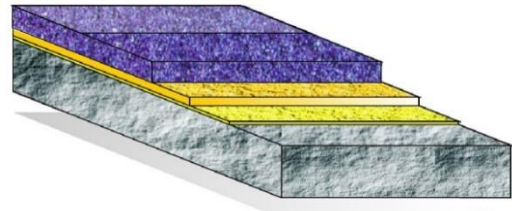


# MasterTop® 1324 R




**Антискользящее промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок**

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
 Грунтовка	<b>MasterTop P 604</b> Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований	0,4 – 0,6
	<b>или MasterTop P 622</b> Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,3 – 0,5
	Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм
 Основной слой	<b>MasterTop BC 375N</b> Двухкомпонентный цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей. Для устройства промышленных полимерных покрытий	1,0 – 1,2
	<b>MasterTop Filler</b> Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,3 – 0,4
 Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 или 0,8 – 1,4 мм	5,0 – 6,0
 Запечатывающий слой	<b>MasterTop BC 375N</b>	0,9 – 1,1
	<b>MasterTop Filler</b>	0,25 – 0,35

**Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм**

### Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в по-

крытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

# MasterTop<sup>®</sup> 1324 R

**Антискользящее промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стойкость к истиранию по Таберу (после 1000 оборотов) через 28 суток	не более 70 мг
Стойкость к истиранию (EN 13813) через 28 суток	<AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

\* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «МБС Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: [stroysist@mbcc-group.com](mailto:stroysist@mbcc-group.com)

<https://mbcc.sika.com/ru-ru>

КК