

DESCRIÇÃO

À base de resinas únicas, de elevadas resistências, Ucrete UD100AS oferece pavimentos com acabamento de argamassa texturada, com uma resistência excepcional a produtos químicos agressivos, fortes impactos e temperaturas até 120°C proporcionando prestações antiestáticas para aplicação em zonas com risco de explosão.

UCRETE® UD100AS é denso e impermeável, proporcionando um pavimento com um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar e de bebidas, farmacêutica e química, onde é necessário um pavimento robusto e de longa duração.

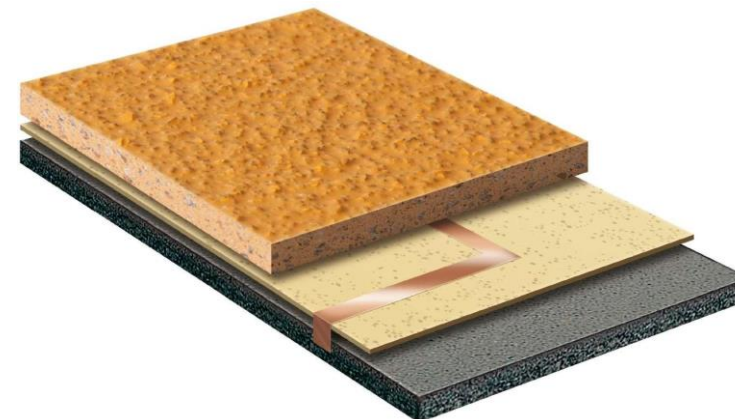
- Máxima durabilidade.
 - Propriedades antiestáticas: cumpre com os requisitos das normas BS5958, EN1081 e DIN5153.
 - Totalmente resistente em serviço desde -40°C até +120°C.
 - Não contaminante.
 - Excepcional resistência a um vasto número de agentes agressivos.
 - Elevada resistência ao impacto.
 - Tolerante com a humidade do suporte.
 - Resistência ao deslizamento segundo EN13036 Parte 4 borracha 4S sobre superfície húmida: 40- 50.
 - Classe de resistência ao deslizamento Rd segundo UNE-ENV 12633: 2.
 - Classe de reação ao fogo segundo EN 13501-1 Ucrete UD100AS: **Bfl-s1**.
 - Absorção zero.
 - Máxima higiene.
 - Disponível em 9 cores: vermelho, amarelo, verde, laranja, cinzento, creme, azul, verde/acastanhado, amarelo brilhante.
 - Rápida colocação em obra e em serviço (após 5 horas), incluindo a baixas temperaturas.
 - Intervenções rápidas de manutenção e renovação industrial, minimizando os tempos de paragem de produção.
 - Aplicação profissional por instaladores homologados.
- Campo de aplicação: Indústria agroalimentar, química, farmacêutica, etc. onde é necessária uma superfície resistente, segura, higiénica e antideslizante.

- Em suportes rugosos e porosos, recomenda-se a utilização de primário
- Resistência à terra: < 10⁶ Ohm (Segundo ensaios EN1081 e DIN51953)
< 10⁹ Ohm (Segundo ensaio: IEC 61340-4-1)

- Em 9 mm totalmente resistente a derramamentos líquidos e vertidos até aos +120°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor. Adequado para temperaturas a frio até -40°C.

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
18	
01180279	
EN 13813:2002	
Revestimento de resina sintética	
Comportamento ao fogo:	B _{FL} – S ₁
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR 0,5
Aderência:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção do som:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

Ucrete UD 100 AS



COMPOSIÇÃO DO SISTEMA

	Primário	UCRETE PRIMER SC	0.2 – 0.4 kg/m²
	Fitas de cobre com ligação à terra – Distância máxima 10 m		
	Camada base	UCRETE UD100AS (9 mm)	19 – 22 kg/m²

Os consumos indicados podem ser superiores dependendo da rugosidade do suporte, da temperatura e das especificações de cada aplicação, assim como das perdas geradas durante a colocação em obra.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.
Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G
2790-221 Carnaxide-Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com

