



# Ucrete RG

Revestimento de elevadas prestações para aplicações na vertical e meias-canas.

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete RG é uma tecnologia única de resina de poliuretano de elevadas prestações, com excepcional resistência a agentes químicos agressivos, impactos e temperaturas até 120°C.

Ucrete RG proporciona um acabamento protetor para aplicações verticais em ambientes de produção tanto secos como húmidos.

A sua superfície densa e impermeável proporciona um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e química.

Os sistemas de pavimentos Ucrete têm vindo a ser amplamente utilizados na indústria ao longo de mais de 30 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda estão em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível sob pedido.

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

Ucrete RG é utilizado para proteger suportes verticais incluindo:

- Bacias de retenção;
- Ralos;
- Caixas de visita;
- Bases de tanques;
- Bueiros;
- Fossos de águas residuais;
- Meias canas.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Pode ser aplicado sobre uma soleira de betão a partir dos 7 dias de ser betonada;
- Pode aplicar-se sobre betonilhas de argamassa melhorada após 3 dias;
- Totalmente curado em menos de 48 horas (em função da temperatura);
- Higiénico e não contaminante;
- Livre de solventes;
- Fácil manutenção e limpeza;

- Limpeza com vapor de água em espessura igual ou superior a 9mm);
- Rápida colocação em obra. Até 9mm e numa única aplicação.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 13	
011130070 EN 1504-2:2004	
Revestimento à base de resina sintética	
Reacção ao fogo	B <sub>fl</sub> – s1
Resistência à abrasão	Cumpre
Resistência a ataques químicos severos	Classe II Classe I para aminas
Aderência	B>2,0
Resistência ao impacto	Classe I

## PROPRIEDADES

### Resistência à temperatura

As resinas de Ucrete RG não começam a amolecer até que a temperatura suba acima dos 130°C. Totalmente em serviço até 120°C e totalmente limpo com vapor de água.

### Não Contaminante

Ucrete RG é livre de solventes e não contaminante de acordo com o teste de Campden & Choreywood Food Reseach Association.

### Resistência Química

Ucrete RG oferece uma excepcional resistência a uma variada gama de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

Ácidos minerais diluídos: clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico.



# Ucrete RG

## Revestimento de elevadas prestações para aplicações na vertical e meias-canas.

Álcalis diluídos e concentrados, incluindo o hidróxido de sódio a 50% de concentração.

A maior parte dos ácidos orgânicos diluídos e concentrados.

Gorduras animais e óleos vegetais, assim como essências e potenciadores de sabor de açúcares.

Produtos químicos de limpeza e agentes sanitários.  
Óleos minerais, querosene, gasolina e líquidos de travões.

Uma ampla variedade de solventes orgânicos incluindo o metanol, xileno, éter e solventes clorados.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações dependendo da natureza do derrame e dos procedimentos de limpeza utilizados.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada.

Para informação detalhada, consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

### Resistência ao impacto

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete RG é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas.

Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as ruturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

### Limpeza

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e aspeto do pavimento, conservando a aparência e reduzindo a tendência para reter a sujidade.

### Permeabilidade

Ucrete RG mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

### Tolerância à Humidade do Suporte

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais, sempre e quando exista uma adequada impermeabilização do suporte.

Este fator permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações inclusivamente em áreas de processamento húmido.

### Qualidade do Ar

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COV's) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos. Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afetar o bem-estar das pessoas. Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Affsset na França. Ucrete foi classificado como A+, classificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

### CORES

Ucrete RG está disponível em 8 cores:

Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinza, creme, azul e verde acastanhado. Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química, ao impacto e à temperatura. Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição direta dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras



# Ucrete RG

## Revestimento de elevadas prestações para aplicações na vertical e meias-canas.

### ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU de elevadas prestações, para aplicações verticais, meias canas, pontos singulares e junções, Ucrete RG da Master Builders Solutions España, S.L.U. aplicado de acordo com as instruções do fabricante.

Um pavimento Ucrete RG de 4 mm é totalmente resistente a derrames líquidos até 70°C

Um pavimento Ucrete RG de 6 mm é totalmente resistente a derrames líquidos e vertidos até 80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor.

Um pavimento Ucrete RG de 9 mm é totalmente resistente a derrames líquidos a elevadas temperaturas e vertidos até 120°C, pode ser totalmente limpo com vapor.

Quando exista um contacto prolongado com produtos químicos, por exemplo, em esgotos, drenos ou caleiras, deve utilizar-se uma espessura de pelo menos 6 mm.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um adequado projeto do suporte com uma boa qualidade de betão.

### CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete RG podem ser colocados ao serviço em 24h da sua colocação em obra, inclusivamente a 8°C. A cura completa apenas de consegue após 48 horas

### QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

### CONSUMO

8 – 9 kg/m<sup>2</sup>, para uma espessura de 4 mm.  
12 – 13 kg/m<sup>2</sup>, para uma espessura de 6 mm.  
18 – 20 kg/m<sup>2</sup>, para uma espessura de 9 mm.

### ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete RG devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem ação direta do sol, protegidos da intempérie, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos da geada. Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.

### MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

### DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela ação direta dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete RG.



## Ucrete RG

Revestimento de elevadas prestações para aplicações na vertical e meias-canas.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	kg/m <sup>3</sup>	2090
Resistência à compressão (EN13892-2):	MPa	47 – 52
Resistência à tração (BS6319 Parte 7):	MPa	7
Resistência à flexão (EN13892-2):	MPa	15
Capacidade de aderência ao betão: (BS 6319 Parte 4)	-	Até à falha do betão
Classificação ao fogo (EN 13501 Parte 1):	-	B <sub>fl</sub> – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores e/ou inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos

### NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

### CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

[encomendas-ebportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebportugal@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)