



## Ucrete MF 40 AS

Revestimento de acabamento de poliuretano de prestações muito elevadas, autonivelante, antiestático e ESD, para pavimentos.

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete MF40AS é uma tecnologia única de resina de poliuretano de prestações muito elevadas que fornece um acabamento liso de proteção antiestática e ESD, apto para aplicação em ambientes predominantemente secos.

Ucrete MF40AS é utilizado na indústria eletrónica para proteger dispositivos eletrónicos sensíveis e em zonas com risco de explosão.

Produz uma superfície densa e impermeável, que fornece um acabamento de pavimento ideal para aplicações nas indústrias de eletrónica, alimentares, farmacêutica e de manufatura, incluindo aplicações em salas limpas, laboratórios, salas de embalagem e armazéns e em qualquer lugar onde é exigido um pavimento robusto e duradouro.

Os pavimentos industriais Ucrete foram amplamente utilizados no setor industrial durante mais de 40 anos; contudo, muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda estão em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível mediante solicitação.

### PROPRIEDADES

#### PROPRIEDADES ANTIESTÁTICAS

A versão antiestática denominada Ucrete MF40AS cumpre com os requisitos das normas BS5958, EN1081, DIN51953 e EN 61340.

Para uma informação mais detalhada sobre a colocação em terra para pavimentos antiestáticos, consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

#### QUALIDADE DO AR

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold depois de passar com sucesso por intensivos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COVs), e auditorias de controlo de qualidade e procedimentos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afetar o bem-estar dos funcionários.

Todos os sistemas Ucrete têm um nível de emissões muito baixo e cumprem com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos para utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, Affsset em França, onde foram classificados como A+ (certificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões) e M1 na Finlândia.

Para mais informação, contactar com o seu representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

	
Master Builders Solutions UK Ltd. 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
16	
EN 13813:2002	
Revestimento à base de resina sintética	
Reação ao fogo:	B <sub>fl</sub> - s1
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR0,5
Resistência à tração:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção acústica:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	ER <sup>2</sup> <10 <sup>6</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>



# Ucrete MF 40 AS

Revestimento de acabamento de poliuretano de prestações muito elevadas, autonivelante, antiestático e ESD, para pavimentos.

## RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

O revestimento Ucrete MF40AS é totalmente resistente a derramamentos e vertidos até aos 70°C. Adequado para temperaturas de congelação até -15°C.

## NÃO CONTAMINANTE

Ucrete MF40AS é um não contaminante a partir do momento em que a mistura é finalizada, conforme o ensaio pela Campden & Chorneywood Food Research Association.

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ucrete MF40AS oferece uma excepcional resistência a uma vasta gama de compostos químicos agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente a vertidos das seguintes classes de compostos químicos habitualmente encontrados:

- A maior parte dos ácidos orgânicos diluídos e concentrados tais como: ácido acético, ácido láctico, ácido oleico, ácido cítrico, habitualmente presentes na indústria agroalimentar;
- Ácidos minerais diluídos: clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico;
- Alcalis diluídos e concentrados, incluindo o hidróxido de sódio até 50% de concentração.;
- Gorduras animais e óleos vegetais, assim como essências e potenciadores de sabor de açúcares;
- Óleos minerais, querosene, gasolina e líquido de travões;
- Uma ampla gama de solventes orgânicos, incluindo metanol, éteres de xileno e solventes clorados.

Nota: podem ocorrer manchas ou descoloração com alguns produtos químicos, dependendo da natureza do derramamento e dos procedimentos de limpeza utilizados.

Está disponível uma extensa tabela complementar de resistências químicas, "Guia de resistências químicas para pavimentos Ucrete".

Para mais informação e orientação, entrar em contacto com o seu representante local da Master Builders Solutions España, S.L.U.

## RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete MF40AS é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as roturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

## RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO

A superfície de Ucrete MF40AS possui um coeficiente de fricção, determinado de acordo com EN 13036 Parte 4 utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

- Ucrete MF40AS: 30 - 35

A superfície de Ucrete MF40AS é classificada de acordo com DIN 51130 como:

- Ucrete MF40AS: R10 V -

A resistência ótima ao deslizamento só pode ser mantida mediante limpeza regular.

## LIMPEZA E HIGIENE

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP (Ucrete MF40AS).

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e o aspecto do pavimento. Ucrete MF40AS pode ser limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard. Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.

## PERMEABILIDADE

Ucrete MF40AS mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.



# Ucrete MF 40 AS

Revestimento de acabamento de poliuretano de prestações muito elevadas, autonivelante, antiestático e ESD, para pavimentos.

## TOLERÂNCIA À HUMIDADE DO SUPORTE

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados directamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Este fator permite a programação rápida de manutenções e trabalhos de reabilitação de instalações inclusivamente, em zonas de processamento húmido.

Não devem ser utilizadas camadas de impermeabilização epóxi, já que amolecem em condições de elevadas temperaturas e podem ocorrer falhas no pavimento.

## CORES

Ucrete MF40AS está disponível em 8 cores standard: Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinzento, creme, azul e verde/castanho.

Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química, ao impacto e à temperatura. Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição direta aos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras.

## ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU autonivelante de elevadas prestações Ucrete MF40AS da Master Builders Solutions España, S.L.U. pode ser aplicado em 4-6 mm de acordo com as instruções do fabricante.

## QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação, consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

## CONSUMO

8 – 10 kg/m<sup>2</sup> para uma espessura de 4 mm.  
12 – 14 kg/m<sup>2</sup> para uma espessura de 6 mm.

## CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete MF40AS podem ser colocados em serviço em 24h desde a sua colocação em obra.

## ARMAZENAGEM

Todos os componentes de Ucrete MF40AS devem ser armazenados em local seco, elevados do pavimento, sem ação direta do sol, protegidos das intempéries, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos das geadas.

Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber, nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## ELIMINAÇÃO

Os recipientes da parte 2 devem ser descontaminados com uma solução de carbonato de sódio a 5% (soda) e eliminados como resíduos de construção, de acordo com a legislação local.



## Ucrete MF 40 AS

Revestimento de acabamento de poliuretano de prestações muito elevadas, autonivelante, antiestático e ESD, para pavimentos.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade (BS 6319: Parte 5)	kg/m <sup>3</sup>	1970
Resistência à compressão (EN13892-2)	MPa	48 – 53
Resistência à tração (EN13892-2)	MPa	7 – 9
Resistência à flexão (ISO 178)	MPa	18 – 21
Módulo de compressão (BS 6319:Parte 6)	MPa	3250 – 4000
Capacidade de aderência ao betão (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de expansão térmica (ASTM C531:Parte 4.05)	°C <sup>-1</sup>	3,6 x 10 <sup>-5</sup>
Ensaio ao fogo: EN 13501: Parte 1	-	B <sub>fl</sub> – s1
Resistência à terra EN 1081	Ohm	< 10 <sup>6</sup>
Resistência à terra (EN 61340-4-1)		< 10 <sup>9</sup>
Resistência do corpo – terra (EN 61340-4-5)		< 35 x10 <sup>6</sup>
Produção de tensão corporal (<100 V)		<100 V

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

### NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

### CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

[encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)