



Ucrete DPAS

Revestimento de elevadas prestações, antiestático com acabamento texturado.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete DPAS é uma tecnologia única de resina de poliuretano de elevadas prestações, com propriedades antiestáticas e excepcional resistência a agentes químicos agressivos, impactos fortes e temperaturas até 70°C, que formam uma família de produtos com distintos perfis de acabamento adequado para aplicações em ambientes de produção tanto secos como húmidos.

O sistema oferece uma textura superficial uniforme que realça a estética, com acabamento mate ou acetinado proporcionando um lugar de trabalho seguro e atrativo. Encontram-se disponíveis duas versões anti estáticas denominadas Ucrete DPAS com texturas superficiais fina e média, para cobrir uma ampla gama de resistências ao deslizamento, requisitos estéticos e de limpeza fácil.

Os sistemas de pavimentos Ucrete têm vindo a ser amplamente utilizados na indústria ao longo de mais de 30 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda estão em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível sob pedido.

PROPRIEDADES

Propriedades Antiestáticas

Ucrete DP10 AS e Ucrete DP20 AS comprem com os requisitos das normas BS5958, EN1081 e DIN51953. Para uma informação mais detalhada sobre a ligação à terra para os pavimentos anti estáticos, consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

Resistência à temperatura

As resinas de Ucrete DP não começam a amolecer até que a temperatura suba acima dos 130°C.

Um pavimento Ucrete DPAS de 6 é totalmente resistente a derrames líquidos vertidos até 80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um adequado projeto do suporte com uma boa qualidade do betão.



Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground
Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.
04

1110074, 101600550
EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4
ER²<10⁶-ER³<10⁶

Revestimento à base de resina sintética

Reacção ao fogo	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas	NPD
Permeabilidade à água	NPD
Resistência mecânica	NPD
Resistência ao desgaste	AR0,5
Resistência à tração	B>2,0
Resistência ao impacto	IR>4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência elétrica	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

NPD – Desempenho não determinado

Qualidade do Ar

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COV's) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afetar o bem-estar das pessoas.



Ucrete DPAS

Revestimento de elevadas prestações, antiestático com acabamento texturado.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Affsset na França. Ucrete foi classificado como A+, classificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Não Contaminante

Ucrete DP é livre de solventes e não contaminante de acordo com o teste de Campden & Choreywood Food Research Association.

Resistência ao deslizamento

Ucrete DPAS está de acordo com a HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet No.22, emitido pela Health and Safety Executive, sobre a resistência ao deslizamento.

A superfície de Ucrete DP AS possui um coeficiente de fricção, determinado de acordo com a EN 13036 Parte 4 utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

Ucrete DP10 AS 45 – 50
Ucrete DP20 AS 45 – 55

A superfície de Ucrete DP AS classifica-se de acordo com a norma DIN 51130 como:

Ucrete DP10 AS	R11	-
Ucrete DP20 AS	R13	V4

Os agregados extremamente robustos utilizados para proporcionar a textura de Ucrete DP AS foram desenvolvidos para manter uma resistência ao deslizamento ótima durante muitos anos. A resistência ótima ao deslizamento só pode ser mantida mediante uma limpeza regular.

Limpeza e Higiene

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e aspeto do pavimento. Ucrete DP AS pode ser limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard. Recomenda-se a utilização de uma máquina de limpeza (secadora-lavadora) standard para a indústria alimentar. Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.

Resistência Química

Ucrete DP AS oferece uma excecional resistência a uma variada gama de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

A maior parte dos ácidos orgânicos diluídos e concentrados tais como: ácido acético, ácido láctico, ácido oleico, e ácido cítrico tal como é habitual encontrarmos na indústria agroalimentar.

Ácidos minerais diluídos: clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico.

Álcalis diluídos e concentrados, incluindo o hidróxido de sódio a 50% de concentração.

Gorduras animais e óleos vegetais, assim como essências e potenciadores de sabor de açúcar.

Óleos minerais, querosene, gasolina e líquido de travões. Uma ampla gama de solventes orgânicos incluindo o metanol, xileno, éter e solventes clorados.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações dependendo da natureza do derrame e dos procedimentos de limpeza utilizados.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada. Para informação detalhada, consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.



Ucrete DPAS

Revestimento de elevadas prestações, antiestático com acabamento texturado.

Resistência ao impacto

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete DP AS é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as ruturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

Permeabilidade

Ucrete DP AS mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

Tolerância à Humidade do Suporte

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Este fator permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações inclusivamente em áreas de processamento húmido.

Em qualquer caso, deverá existir uma barreira de vapor corretamente instalada e operativa sob o pavimento.

CORES

Ucrete DP AS está disponível em 8 cores: Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinza, creme, azul e verde acastanhado.

Todas as cores estão disponíveis no acabamento mate ou acetinado.

Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química, ao impacto e à temperatura. Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição direta dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras.

ESPECIFICAÇÃO

Revestimento de PU de elevadas prestações, antiestático com acabamento texturado de distinta graduação Ucrete DP10 AS / DP 20 AS (selecionar de acordo com os requisitos) de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado de acordo com as instruções do fabricante.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação consultar o Guia de Projeto e Preparação de Suportes para Ucrete.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Para obter os melhores resultados, a temperatura do suporte e ambiente deverá encontrar-se no intervalo de +15°C e +25°C. Enquanto Ucrete DPAS cura efetivamente num amplo intervalo de temperaturas, a ótima aparência e graduação são conseguidas de forma mais eficaz sob uma boa colocação em obra.

As temperaturas baixas atrasam a colocação em obra e podem afetar a aparência estética do pavimento.

As temperaturas elevadas reduzem o tempo aberto de aplicação do produto e podem afetar a aparência do pavimento.

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete DPAS podem ser colocados ao serviço em 24h da sua colocação em obra, inclusivamente a 8°C.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete DP devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem ação direta do sol, protegidos da intempérie, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos da geada. Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.



Ucrete DPAS

Revestimento de elevadas prestações, antiestático com acabamento texturado.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela ação direta dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete DPAS.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	kg/m ³	2.000 – 2.090
Resistência à compressão (EN13892-2):	N/mm ²	48 – 54
Resistência à tração (BS6319 Parte 7):	N/mm ²	5 – 7
Resistência à flexão (EN13892-2):	N/mm ²	12 – 14
Módulo de compressão (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidade de aderência ao betão: (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica: (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Classificação ao fogo:	EN 13501-1	B _{fl} – s1
Resistência à terra EN1081:	Ohm	< 10 ⁶

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores e/ou inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos



Ucrete DPAS

Revestimento de elevadas prestações, antiestático com acabamento texturado.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt