



Ucrete DP

Revestimento de elevadas prestações com acabamento texturado.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete DP é uma tecnologia única de resina de poliuretano de elevadas prestações com excepcional resistência a agentes químicos agressivos, impactos fortes e temperaturas até 120°C, que formam uma família de produtos com distintos perfis de acabamento adequado para aplicações em ambientes de produção tanto secos como húmidos.

O sistema oferece uma textura superficial uniforme que realça a estética, proporcionando um lugar de trabalho seguro e atractivo. A sua superfície densa e impermeável proporciona um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e química, assim como em qualquer aplicação onde seja necessário um pavimento robusto de longa duração.

Disponível em três tipos de espessura e três graduações superficiais, Ucrete DP foi desenvolvido para acomodar uma gama de utilizações e requisitos de temperatura. Os sistemas de pavimentos Ucrete têm vindo a ser amplamente utilizados na indústria ao longo de mais de 30 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda estão em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível sob pedido.

Também se encontra disponível, uma versão anti estática para o Ucrete DP10 e Ucrete DP 20 (consultar as fichas técnicas específicas).

PROPRIEDADES

Resistência ao Deslizamento

Ucrete DP está de acordo com a HSE Guidance Sheet 156 e Food Sheet No.22, emitido pela Health and Safety Executive, sobre a resistência ao deslizamento.

A superfície de Ucrete DP possui um coeficiente de fricção, determinado de acordo com a EN 13036 Parte 4 utilizando uma borracha 4S sobre a superfície húmida de:

Ucrete DP10	45 – 50
Ucrete DP20	45 – 55
Ucrete DP30	50 – 60

A superfície de Ucrete DP classifica-se de acordo com a norma DIN 51130 como:

Ucrete DP10	R11	-
Ucrete DP20	R12 ou R13	V4*
Ucrete DP30	R13	V8

* Em função das especificações

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040054, 01040055, 01040056 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Revestimento à base de resina sintética	
Reacção ao fogo	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas	NPD
Permeabilidade à água	NPD
Resistência mecânica	NPD
Resistência ao desgaste	AR0,5
Resistência à tracção	B>2,0
Resistência ao impacto	IR>4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência eléctrica	NPD

NPD – Desempenho não determinado

Os agregados extremamente robustos utilizados para proporcionar a textura de Ucrete DP20 e Ucrete DP30 foram desenvolvidos para manter uma resistência ao deslizamento óptima durante muitos anos. Onde haja um tráfego rodado intenso com rodas de aço, recomenda-se a utilização de Ucrete DP30.

A resistência óptima ao deslizamento só pode ser mantida mediante uma limpeza regular.



Ucrete DP

Revestimento de elevadas prestações com acabamento texturado.

Qualidade do Ar

Ucrete foi distinguido com o selo de ouro Air Confort Gold após passar satisfatoriamente intensos ensaios em câmaras de medição de compostos orgânicos voláteis (COV's) e auditorias de controlo de qualidade e processos produtivos.

Esta distinção demonstra que Ucrete é um produto extremamente limpo, sem nenhum composto volátil que possa contaminar os produtos alimentares ou afectar o bem-estar das pessoas.

Todos os sistemas Ucrete possuem um nível de emissões muito baixo, cumprindo com todos os requisitos de emissões europeus para sistemas de pavimentos de utilização em interiores, incluindo AgBB na Alemanha, M1 na Finlândia e Affsset na França. Ucrete foi classificado como A+, classificação francesa que estabelece a taxa mais baixa de emissões.

Para mais informação consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Resistência à Temperatura

As resinas de Ucrete DP não começam a amolecer até que a temperatura suba acima dos 130°C. As especificações para 9mm são totalmente utilizáveis até 120°C.

Ucrete DP de 9mm instalado correctamente pode suportar descargas regulares e frequentes de água a ferver, assim como óleos e gorduras quentes.

Não Contaminante

Ucrete DP é livre de solventes e não contaminante de acordo com o teste de Campden & Choreywood Food Research Association.

Resistência Química

Ucrete DP oferece uma excepcional resistência a uma variada gama de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos habitualmente utilizados:

Ácido acético a 50%: composto normalmente utilizado na indústria alimentar e indicativo de maior resistência ao vinagre, molhos, etc.

Ácido láctico concentrado @60 °C: indicativo de resistência ao leite e produtos lácteos.

Ácido oleico a 100% @60°C: Representativo dos ácidos orgânicos formados pela oxidação de gorduras vegetais e animais normalmente encontrado na indústria alimentar.

Ácido cítrico concentrado: como o encontrado nas frutas cítricas. Representativo de um variado tipo de ácidos de frutas que podem deteriorar outro tipo de resinas de revestimentos.

Metanol a 100%: Representativo dos álcoois e de uma ampla variedade de solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Ucrete DP é também resistente a uma ampla variedade de óleos minerais, sais e ácidos orgânicos.

Encontra-se disponível uma tabela de resistências químicas alargada. Para informação detalhada, consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Nota: Com alguns produtos químicos, podem aparecer manchas ou descolorações dependendo da natureza do derrame e dos procedimentos de limpeza utilizados.

Resistência ao impacto

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete DP é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente possam aparecer descamações superficiais, as ruturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete

Limpeza e Higiene

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que operam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

Uma manutenção e a limpeza regular, melhoram a vida e aspecto do pavimento. Ucrete DP pode ser limpo com os produtos químicos e procedimentos industriais standard. Recomenda-se a utilização de uma máquina de limpeza (secadora-lavadora) standard para a indústria alimentar.



Ucrete DP

Revestimento de elevadas prestações com acabamento texturado.

Para mais informação, deverá consultar o fornecedor habitual de produtos químicos e equipamentos de limpeza.

Permeabilidade

Ucrete DP mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

Tolerância à Humidade do Suporte

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados directamente passados 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou sobre o betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Este factor permite a programação rápida de manutenção e trabalhos de reabilitação de instalações inclusivamente em áreas de processamento húmido.

Em qualquer caso, deverá existir uma barreira de vapor correctamente instalada e operativa sob o pavimento.

CORES

Ucrete DP está disponível em 8 cores: Vermelho, amarelo, verde, laranja, cinza, creme, azul e verde acastanhado.

Todas as cores estão disponíveis para acabamento mate ou acetinado.

Os sistemas Ucrete foram formulados para proporcionar uma elevada resistência química, ao impacto e à temperatura. Deverá ter-se em conta que em zonas de exposição directa dos raios UV, os pavimentos amarelecem, sendo este fenómeno mais evidente nas cores mais claras

ESPECIFICAÇÃO

O sistema Ucrete DP consiste em três texturas superficiais, DP10, DP20 e DP30, que podem ser aplicados numa espessura de 4, 6 ou 9 mm, dependendo dos requisitos de serviço existentes.

O projectista deve especificar o tipo de textura superficial requerida, como Ucrete DP10, Ucrete DP20 ou UcreteDP30, assim como a espessura requerida.

Por exemplo:

Revestimento de PU-cimento com acabamento antiderrapante Ucrete DP10/20/30 (seleccionar em função da textura requerida) em 4/6/9 mm (seleccionar em função das condições de serviço) de Master Builders Solutions España, S.L.U. aplicado de acordo com as instruções do fabricante.

Um pavimento Ucrete DP de 4 mm é totalmente resistente a derrames líquidos e vertidos até 70°C. Adequado para temperaturas de congelamento até -15°C.

Um pavimento Ucrete DP de 6mm é totalmente resistente a derrames líquidos vertidos até 80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor. Adequado para temperaturas de congelação até -25°C.

Um pavimento Ucrete DP de 9mm é totalmente resistente a derrames líquidos a elevadas temperaturas, vertidos até 120°C, pode ser totalmente limpo com vapor. Adequado para temperaturas de congelação até -40°C.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um adequado projecto do suporte com uma boa qualidade de betão.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tracção superior a 1,5 MPa.

Para mais informação consultar o Guia de Projecto e Preparação de Suportes para Ucrete.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Para obter os melhores resultados, a temperatura do suporte e ambiente deverá encontrar-se no intervalo de +15°C e + 25°C. Enquanto Ucrete DP cura efectivamente num amplo intervalo de temperaturas, a óptima aparência e graduação são conseguidas de forma mais eficaz sob uma boa colocação em obra.

As temperaturas baixas atrasam a colocação em obra e podem afectar a aparência estética do pavimento.



Ucrete DP

Revestimento de elevadas prestações com acabamento texturado.

As temperaturas elevadas reduzem o tempo aberto de aplicação do produto e podem afectar a aparência do pavimento.

CONSUMO

Camada base

Ucrete DP Basecoat B4: 6 - 8 kg/m²

Ucrete DP Basecoat B6: 10-12 kg/m²

Ucrete DP Basecoat B9: 16-18 kg/m²

Agregado de espalhamento

MasterTop F5 (textura de acabamento fina): 4-5kg/m²

Ucrete Filler F20 (textura de acabamento média): 4-5 kg/m²

Ucrete Filler F25 (textura de acabamento grossa): 4-5 kg/m²

Selagem

Ucrete DP Topcoat (selagem sobre espalhamento de MasterTop F5) para Ucrete DP10: 0,4 – 0,6 kg/m²

Ucrete DP Topcoat (selagem sobre espalhamento de Ucrete Filler F20) para Ucrete DP20: 0,7 – 0,9 kg/m²

Ucrete DP Topcoat (selagem sobre espalhamento de Ucrete Filler F25) para Ucrete DP30: 1,0 – 1,2 kg/m²

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete DP podem ser colocados ao serviço em 24h da sua colocação em obra, inclusivamente a 8°C.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete DP devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem acção directa do sol, protegidos da intempérie, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas entre +5°C e + 30°C.

Os componentes 1 e 2 deverão ser protegidos da geada. Para consultar o tempo de conservação nestas condições, verificar o rótulo da embalagem.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete;
- Em aplicações no exterior e/ou pela acção directa dos raios UV produz-se o amarelecimento de Ucrete DP.



Ucrete DP

Revestimento de elevadas prestações com acabamento texturado.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade:	kg/m ³	2.000 – 2.090
Resistência à compressão (EN13892-2):	MPa	48 – 54
Resistência à tracção (BS6319 Parte 7):	MPa	5 – 7
Resistência à flexão (EN13892-2):	MPa	12 – 14
Módulo de compressão (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidade de aderência ao betão: (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica: (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Classificação ao fogo:	EN 13501-1	B _{fl} – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores e/ou inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt