



# Ucrete CSAS

Pavimento resistente de cor estável antiestático para uma estética melhorada.

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Ucrete CSAS é uma tecnologia única de resina de poliuretano de elevadas prestações com propriedades antiestáticas e excepcional resistência a produtos químicos agressivos, fortes impactos e temperaturas até 80°C, para aplicações em ambientes com risco de explosão.

Constitui uma família de produtos com diferentes perfis de acabamento adequado para aplicações em ambientes de processos húmidos e secos.

O sistema oferece uma textura superficial uniforme com estética melhorada, com acabamento mate ou acetinado, proporcionando um ambiente de trabalho seguro e atraente.

Estão disponíveis duas versões antiestáticas denominada Ucrete CSAS com texturas superficiais fina e média para cobrir uma ampla variedade de resistências ao deslizamento, requisitos estéticos e facilidade de limpeza.

Os sistemas de pavimentos Ucrete foram amplamente utilizados na indústria durante mais de 40 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados, ainda permanecem em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível mediante solicitação.

## PROPRIEDADES

- Estável à luz, sem amarelecimento, acabamento semi-mate para um ambiente de trabalho atraente;
- Elevada redução de manchas quando está em contacto com uma ampla gama de produtos químicos e produtos para a indústria alimentar;
- Diferentes graus de antiderrapante (R11, R12 e R13);
- É não contaminante após 5 horas, conforme ensaio pela Campden Technology Ltd;
- Cura rápida, o que permite uma rápida colocação em serviço.

## PROPRIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete CS10 AS e Ucrete CS20 AS cumprem os requisitos da norma BS5958 e as diretrizes europeias para a proteção de trabalhadores potencialmente expostos a atmosferas explosivas.

Para obter uma informação mais detalhada sobre a ligação à terra para pavimentos antiestáticos, consultar o Manual de Pavimentos Industriais Ucrete.

## NÃO CONTAMINANTE

Ucrete CSAS é não contaminante após 5 horas, conforme o ensaio pela Campden Technology Ltd. Os produtos alimentares devem ser mantidos fora da área durante o processo de instalação. Assegurar uma adequada ventilação até que o pavimento seja colocado em serviço depois de 5 horas.

## PERMEABILIDADE

Ucrete CSAS mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

## RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO

A superfície de Ucrete CSAS possui um coeficiente de fricção determinado, conforme EN 13036 Parte 4 utilizando uma borracha 4S sobre superfície húmida de:

Ucrete CS10AS	45 – 50
Ucrete CS20AS	45 – 55

A superfície de Ucrete CSAS é classificada de acordo com a norma DIN 51130 como:

Ucrete CS10	R11 -
Ucrete CS20	R12- ou R13 V4*

\* Em função das especificações

Os agregados extremamente duros utilizados para proporcionar a textura de Ucrete CS20AS estão projetados para manter uma ótima resistência ao deslizamento durante muitos anos.

A resistência ótima ao deslizamento só pode ser mantida mediante limpeza regular.



# Ucrete CSAS

**Pavimento resistente de cor estável antiestático para uma estética melhorada.**

## RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

As resinas Ucrete CSAS não amolecem acima de temperaturas até 130°C.

O sistema Ucrete CSAS com 6mm instalado corretamente pode suportar descargas regulares e frequentes de líquidos até 80°C. e pode ser limpo, de forma ligeira, com vapor de água.

É adequado para temperaturas de congelamento até -25°C.

## RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo de elasticidade baixo, Ucrete CSAS é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas. Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que, eventualmente, podem aparecer descamações superficiais, as roturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ucrete CSAS oferece uma resistência excepcional a um grande número de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos geralmente utilizados:

A maioria dos ácidos orgânicos diluídos e concentrados, como o ácido acético, ácido láctico, ácido oleico e ácido cítrico, geralmente encontrados na indústria alimentar.

Ácidos minerais: clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico. Ucrete CSAS é particularmente resistente a manchas geralmente encontradas onde se utilizam este tipo de ácidos.

Álcalis diluídos e concentrados, incluindo hidróxido de sódio com 50% de concentração.

Gorduras animais e óleos vegetais, açúcares, aromatizantes e essências.

Óleos minerais, querosene, gasolina e líquido de travões.

Uma ampla gama de solventes orgânicos, incluindo o metanol, éteres de xileno e solventes clorados. Tabela de resistências químicas disponível mediante solicitação.

Ácido Nítrico: utilizado em muitas soluções de limpeza CIP. Ucrete TCCS é particularmente resistente a manchas, geralmente encontrado onde estes são utilizados.

O revestimento Ucrete CS é resistente a manchas ou descoloração que sofrem outros sistemas de pavimentos quando estão expostos a produtos químicos agressivos. Tais manchas são consideravelmente reduzidas, dependendo dos padrões de limpeza utilizados.

## LIMPEZA E HIGIENE

Os sistemas de pavimentos Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que funcionam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

A manutenção e a limpeza regulares melhoram a vida e a aparência do pavimento. Ucrete CSAS é lavável com os produtos químicos e procedimentos industriais padrão. Recomenda-se a utilização de máquina de limpeza (lavadora/secadora) padrão, para a indústria alimentar.

Para mais informação, consultar os guias sobre definições detalhadas de limpeza.

## TOLERÂNCIA À HUMIDADE DO SUPORTE

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente 7 dias após a colocação em obra do betão, bem como sobre betão velho de boa qualidade e com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.



# Ucrete CSAS

**Pavimento resistente de cor estável antiestático para uma estética melhorada.**

Este fator permite a programação rápida de manutenções e trabalhos de reabilitação de instalações, inclusive em áreas de processamento húmido.

De qualquer forma, deverá existir uma barreira de vapor corretamente instalada e operacional debaixo da soleira.

Não utilizar barreiras epóxi, já que amolecem em condições de elevadas temperaturas e implicaria a falha do pavimento Ucrete.

## CORES

Ucrete TC está disponível em 12 cores estáveis à luz:

Vermelho, amarelo, verde, verde/acastanhado, laranja, cinzento, creme, azul, amarelo brilhante, azul claro, cinzento claro e verde claro.

Todas estas cores apresentam um acabamento semi-mate.

## ESPECIFICAÇÃO

O sistema Ucrete CSAS consiste em duas texturas superficiais, CS10AS e CS20AS (o projetista deve especificar o tipo de textura superficial necessária) instalados com uma espessura de 6 mm.

## QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão encontrar-se visivelmente secos e possuir uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para obter mais informações, consultar o Guia de Projeto e Preparação de Suportes para Ucrete.

Todas as juntas do suporte de betão submetidas a movimentos devem refletir-se através do pavimento Ucrete e ser seladas com um produto de selagem adequado.

## LIGAÇÃO À TERRA

O pavimento deve estar corretamente ligado à terra com pelo menos 2 ligações, por sala de habitação, para garantir que todas as áreas do pavimento estejam ligadas à terra de forma fiável.

Para informação mais detalhada sobre a ligação à terra de pavimentos antiestáticos, consultar o documento "Diretrizes para a ligação à terra de pavimentos antiestáticos Ucrete".

## CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Para obter os melhores resultados, a temperatura do suporte e ambiental devem andar à volta dos 15°C a 25°C. Enquanto o Ucrete CS curará adequadamente numa ampla gama de temperaturas, a aparência e ótimos acabamentos são mais facilmente alcançados mediante boas condições de colocação em obra.

Baixas temperaturas retardam a colocação em obra e podem afetar a aparência estética do pavimento.

Elevadas temperaturas reduzem o tempo aberto de aplicação do produto e podem afetar a aparência do pavimento.

## CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete CS podem ser colocados em serviço 5 horas após a sua colocação em obra, mesmo a 10°C.

## ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete T DP devem ser armazenados em local seco, elevado do solo, sem radiação solar direta, protegido das intempéries, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas de +5°C a +30°C.

Os componentes líquidos devem ser protegidos das geadas.



## Ucrete CSAS

Pavimento resistente de cor estável antiestático para uma estética melhorada.

### MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber, nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

### DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade	kg/m <sup>3</sup>	2.000 – 2.090
Resistência à compressão (EN13892-2)	N/mm <sup>2</sup>	48 – 54
Resistência à tração (BS6319 Parte 7)	N/mm <sup>2</sup>	5 – 7
Resistência à flexão (EN13892-2)	N/mm <sup>2</sup>	12 – 14
Módulo de compressão (BS 6319: parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidade de aderência ao betão (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coefficiente de dilatação térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	°C-1	4 × 10 <sup>-5</sup>
Classificação ao fogo	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> – s1
Resistência à terra EN1081	Ohm	< 10 <sup>6</sup>

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.



## Ucrete CS

Pavimento resistente de cor estável antiestático para uma estética melhorada.

	
Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01190283, 01190284 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Revestimento à base de resina sintética	
Reação ao fogo:	B <sub>fl</sub> -s1
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR0,5
Resistência à tração:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção acústica:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	ER <sup>2</sup> <10 <sup>6</sup> - ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>

### NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

### CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

[encomendas-ebportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebportugal@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)