

## DESCRIÇÃO

À base de resinas únicas, de elevadas resistências, Ucrete CS10AS oferece pavimentos de cor estável muito atraentes, com uma resistência excepcional a produtos químicos agressivos, fortes impactos e temperaturas até 80°C proporcionando prestações antiestáticas para a aplicação em zonas com risco de explosão.

UCRETE CS10AS oferece um acabamento superficial uniforme com uma estética melhorada, o que proporciona um ambiente de trabalho seguro e atraente.

UCRETE® CS10AS é denso e impermeável, proporcionando um pavimento com um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar e de bebidas, farmacêutica e química, onde é necessário um pavimento robusto e de longa duração.

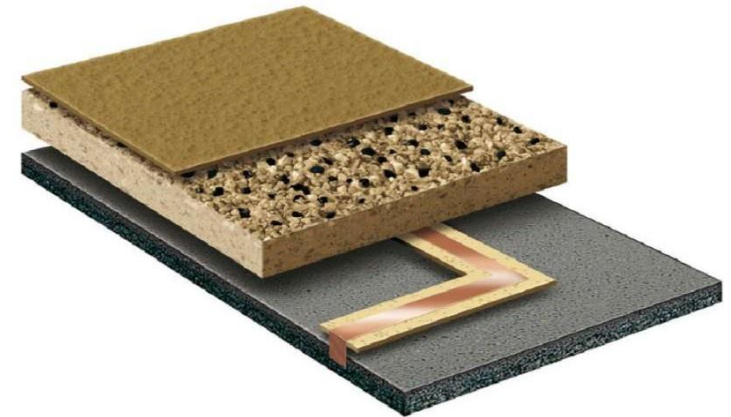
- Máxima durabilidade.
- Propriedades antiestáticas: cumpre com os requisitos das normas BS5958, EN1081 e DIN5153.
- Totalmente resistente em serviço desde -25°C até +80°C.
- Não contaminante após 5 horas desde a sua aplicação.
- Excepcional resistência a um vasto número de agentes agressivos.
- Elevada resistência ao impacto.
- Tolerante com a humidade do suporte.
- Resistência ao deslizamento segundo EN13036 Parte 4 borracha 4S sobre superfície húmida: 45- 50.
- Classe de resistência ao deslizamento Rd segundo UNE-ENV 12633: 2 – 3 (segundo requisitos).
- Classe de reação ao fogo segundo EN 13501-1 Ucrete CS: **Bfl-s1**.
- Absorção zero.
- Máxima higiene.
- Disponível em 12 cores: vermelho, amarelo, verde, laranja, cinzento, creme, azul, verde/acastanhado, amarelo brilhante, cinzento claro, verde claro e azul claro.
- Disponível em versão FAST para a camada base pigmentada.
- Rápida colocação em obra e em serviço (após 5 horas), incluindo a baixas temperaturas.
- Intervenções rápidas de manutenção e renovação industrial, minimizando os tempos de paragem de produção.
- Aplicação profissional por instaladores homologados.
- Campo de aplicação: Indústria agroalimentar, química, farmacêutica, etc. onde é necessária uma superfície resistente, segura, higiénica e antideslizante.

- Em suportes rugosos e porosos, recomenda-se a utilização de primário.
- Resistência à terra: < 10<sup>9</sup> Ohm (Segundo ensaios EN1081 e DIN51953)  
< 10<sup>9</sup> Ohm (Segundo ensaio: IEC 61340-4-1)

- Em 6 mm totalmente resistente a derramamentos líquidos e vertidos até aos +80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor. Adequado para temperaturas a frio até -25°C.

<b>CE</b>	
<b>Master Builders Solutions UK Ltd</b> 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190283	
EN 13813:2002	
Revestimento de resina sintética	
Comportamento ao fogo:	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR 0,5
Aderência:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção do som:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	ER <sup>2</sup> <10 <sup>6</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>

## Ucrete CS10AS



## COMPOSIÇÃO DO SISTEMA

	<b>Primário*</b>	<b>UCRETE PRIMER</b>	<b>0.2 – 0.4 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Fitas de cobre com ligação à terra – Distância máxima 10 m</b>		
	<b>Camada base</b>	<b>UCRETE BASECOAT B6AS (6 mm)</b>	<b>10 – 12</b>
	<b>Espalhamento</b>	<b>FILLER F5AS</b>	<b>5 kg/m<sup>2</sup></b>
	<b>Selagem</b>	<b>UCRETE TCCS</b>	<b>0.4 – 0.6 kg/m<sup>2</sup></b>

Os consumos indicados podem ser superiores dependendo da rugosidade do suporte, da temperatura e das especificações de cada aplicação, assim como das perdas geradas durante a colocação em obra.

\* Opcional

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.**  
**Sucursal em Portugal**  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G  
2790-221 Carnaxide-Portugal  
[encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

