



Ucrete CS

Pavimento resistente, de cor estável, para uma estética melhorada.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Baseado em resinas únicas de elevadas resistências, Ucrete CS oferece pavimentos atraentes de cor estável, com excepcional resistência a produtos químicos agressivos, fortes impactos e temperaturas elevadas até 120°C.

Ucrete CS é uma família de produtos com diferentes perfis de acabamento superficial adequado para aplicações em ambientes de processos húmidos e secos.

O sistema oferece uma textura superficial uniforme com estética melhorada, resistente a manchas e ao amarelecimento, proporcionando assim um ambiente de trabalho seguro e atraente.

A sua superfície densa e impermeável proporciona um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar, farmacêutica e química, bem como em qualquer aplicação onde seja necessário um pavimento robusto de longa duração.

Com três tipos de espessura e três graduações superficiais definidas disponíveis, Ucrete CS está projetado para se adequar a uma ampla variedade de utilizações e requisitos de temperatura.

Os sistemas de pavimentos Ucrete foram amplamente utilizados na indústria durante mais de 50 anos; muitos dos primeiros pavimentos realizados ainda permanecem em serviço. Uma lista detalhada de referências de obra está disponível mediante solicitação.

Também se encontram disponíveis versões antiestáticas, Ucrete CS10AS e Ucrete CS20AS (consultar Fichas Técnicas específicas).

PROPRIEDADES

- Estável à luz, sem amarelecimento, acabamento semimate para um ambiente de trabalho atraente;
- Elevada redução de manchas quando está em contacto com uma ampla gama de produtos químicos e produtos para a indústria alimentar;
- Diferentes graus de antiderrapante (R11, R12 e R13);
- É não contaminante após 5 horas, conforme o ensaio pela Campden Technology Ltd;
- Cura rápida que permite uma rápida colocação em serviço.

NÃO CONTAMINANTE

Ucrete CS é não contaminante após 5 horas, conforme o ensaio pela Campden Technology Ltd. Os produtos alimentares devem ser mantidos fora da área durante o processo de instalação. Assegurar uma adequada ventilação até que o pavimento regresse ao serviço depois de 5 horas.

RESISTÊNCIA AO DESLIZAMENTO

A superfície de Ucrete CS possui um coeficiente de fricção determinado, conforme EN 13036 Parte 4, utilizando uma borracha 4S sobre superfície húmida de:

Ucrete CS10	45 - 50
Ucrete CS20	45 - 55
Ucrete CS30	50 - 60

A superfície de Ucrete CS é classificada de acordo com a norma DIN 51130 como:

Ucrete CS10	R11 -
Ucrete CS20	R12 - ou R13 V4 *
Ucrete CS30	R13 V8

*Em função das especificações

Os agregados extremamente duros utilizados para proporcionar a textura de Ucrete CS20 e Ucrete CS30 estão projetados para manter uma ótima resistência ao deslizamento durante muitos anos. Onde houver tráfego pesado com rodas duras, é recomendável utilizar Ucrete CS30.

A resistência ótima ao deslizamento só pode ser mantida mediante limpeza regular.



Ucrete CS

Pavimento resistente, de cor estável, para uma estética melhorada.

RESISTÊNCIA À TEMPERATURA

As resinas de Ucrete CS não amolecem acima de temperaturas até 130°C.

As especificações do sistema para 9 mm são de serviço total até 120°C e adequadas para temperaturas de congelamento até -40° C.

Ucrete CS de 9 mm instalado corretamente, pode suportar descargas regulares e frequentes de água a ferver, bem como óleos e gorduras quentes.

RESISTÊNCIA AO IMPACTO

Com elevadas resistências mecânicas e um módulo elástico baixo, Ucrete CS é muito resiliente e capaz de suportar cargas de impacto severas.

Tendo em conta que nenhum material é indestrutível e que eventualmente podem aparecer descamações superficiais, as roturas frágeis, que resultam em fissuração e falta de aderência, são desconhecidas nos sistemas Ucrete.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ucrete CS oferece uma resistência excepcional a um grande número de agentes agressivos. Por exemplo, Ucrete é resistente aos seguintes tipos de produtos químicos geralmente utilizados:

Ácido acético a 50%: composto amplamente utilizado na indústria alimentar e indicativo de resistência ao vinagre, molhos, etc.

Ácido láctico concentrado @60 °C: indicativo de resistência ao leite e a produtos lácteos.

Ácido oleico a 100% @60 °C: representativo dos ácidos orgânicos formados pela oxidação de gorduras vegetais e animais amplamente encontrado na indústria alimentar.

Ácido cítrico concentrado: geralmente encontrado nas frutas cítricas. Representativo da ampla variedade de frutas ácidas que podem deteriorar outro tipo de resinas de revestimento.

Metanol a 100%: representativo do álcool e da ampla gama de solventes utilizados na indústria farmacêutica.

Ácido nítrico: utilizado em muitas soluções de limpeza CIP. Ucrete TCCS é particularmente resistente a manchas, geralmente encontrado onde estes são utilizados.

Ucrete CS também é resistente a uma ampla gama de óleos minerais, sais e ácidos inorgânicos. Tabela de resistências químicas disponível mediante solicitação.

O pavimento Ucrete CS é resistente a manchas ou descoloração que sofrem outros sistemas de pavimento quando estão expostos a produtos químicos agressivos. Tais manchas são consideravelmente reduzidas, dependendo dos padrões de limpeza utilizados.

PERMEABILIDADE

Ucrete CS mostra uma absorção zero quando se ensaia segundo CP.BM2/67/2.

LIMPEZA E HIGIENE

Os sistemas de pavimento Ucrete estão certificados para serem utilizados em instalações que funcionam com o sistema de segurança alimentar HACCP.

A manutenção e limpeza regulares melhoram a vida e aparência do pavimento. Ucrete CS é lavável com os produtos químicos e procedimentos industriais padrão. Recomenda-se a utilização de máquina de limpeza (lavadora-secadora) padrão, para a indústria alimentar.

Para mais informação, consultar os guias sobre definições detalhadas de limpeza.



Ucrete CS

Pavimento resistente, de cor estável, para uma estética melhorada.

TOLERÂNCIA À HUMIDADE DO SUPORTE

Os sistemas Ucrete são totalmente tolerantes à humidade residual do suporte e podem ser instalados diretamente após 7 dias desde a colocação em obra do betão, ou mesmo sobre betão velho de boa qualidade com conteúdos de humidade elevados, sem a utilização de primários especiais.

Esse fator permite a rápida programação de manutenções e trabalhos de reabilitação de instalações, inclusivamente em zonas de processamento húmido.

De qualquer forma, deverá existir uma barreira de vapor corretamente instalada e operacional por debaixo da soleira.

Não utilizar barreiras epóxi, já que amolecem em condições de temperaturas elevadas e poderiam causar fissuras no pavimento.

CORES

Ucrete TC está disponível em 12 cores estáveis por exposição à luz:

Vermelho, amarelo, verde, verde/acastanhado, laranja, cinzento, creme, azul, amarelo brilhante, azul claro, cinzento claro e verde claro.

Todas as cores apresentam um acabamento semi-mate.

ESPECIFICAÇÃO

O sistema Ucrete CS consiste em três texturas superficiais, CS10, CS20 e CS30, que podem ser instaladas nas espessuras de 4, 6 ou 9 mm, dependendo dos requisitos de serviço existentes.

O projetista deve especificar o tipo de textura superficial requerida, conforme Ucrete CS10, o Ucrete CS20 ou o Ucrete CS30, assim como a espessura necessária.

Por exemplo:

Revestimento com acabamento antiderrapante Ucrete CS10/20/30 (selecionar em função da textura requerida) em 4/6/9 mm (selecionar em função das condições de serviço) de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado de acordo com as instruções do fabricante.

Um pavimento Ucrete CS de 4 mm é totalmente resistente a derramamentos de líquidos e vertidos até 70°C. Adequado para temperaturas de congelamento até -15°C.

Um pavimento Ucrete CS de 6 mm é totalmente resistente a derramamentos líquidos e vertidos até 80°C e pode ser limpo, de forma ligeira, com vapor. Adequado para temperaturas de congelamento até -25°C.

Um pavimento Ucrete CS de 9 mm é totalmente resistente a derramamentos líquidos a elevada temperatura e vertidos até 120°C, e pode ser totalmente limpo com vapor. Adequado para temperaturas de congelamento até -40°C.

Em ambientes com choques térmicos extremos, é essencial um adequado projeto do suporte com uma boa qualidade de betão.

QUALIDADE DO SUPORTE

Os suportes de betão deverão estar visivelmente secos e ter uma resistência à tração superior a 1,5 MPa.

Para mais informação, consultar o Guia de Projeto e Preparação de Suportes para Ucrete.

Todas as juntas do suporte de betão submetidas a movimentos devem refletir-se através do pavimento Ucrete e serem seladas com um produto de selagem adequado.

CURA

Em condições normais, os pavimentos Ucrete CS podem ser colocados em serviço 5 horas após a sua colocação em obra, inclusivamente a 10°C.



Ucrete CS

Pavimento resistente, de cor estável, para uma estética melhorada.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Para obter os melhores resultados, a temperatura do suporte e ambiente deve situar-se entre 15°C a 25°C.

Embora Ucrete CS cure numa vasta gama de temperaturas, a aparência e os acabamentos ideais são alcançados mais facilmente mediante boas condições de colocação em obra.

As temperaturas baixas retardam a colocação em obra e podem afetar a aparência estética do pavimento.

As temperaturas elevadas reduzem o tempo aberto de aplicação do produto e podem afetar a aparência do pavimento.

As versões de cura rápida estão disponíveis para utilização a baixas temperaturas.

Os componentes líquidos devem ser protegidos das geadas.

ARMAZENAMENTO

Todos os componentes de Ucrete T DP devem ser armazenados em local seco, elevados do solo, sem radiação solar direta, protegido das intempéries, nas suas embalagens originais e em ambientes com temperaturas de +5°C a +30°C.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber, nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Utilizar sempre misturas completas. Não adicionar nenhuma substância que possa modificar as propriedades do revestimento;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre os revestimentos Ucrete.



Ucrete CS

Pavimento resistente, de cor estável, para uma estética melhorada.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidade	kg/m ³	2.000 – 2.090
Resistência à compressão (EN13892-2)	MPa	48 – 54
Resistência à tração (BS6319 Parte 7)	MPa	5 – 7
Resistência à flexão (EN13892-2)	MPa	12 – 14
Módulo de compressão (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidade de aderência ao betão (EN13892-8)	-	Até à falha do betão
Coeficiente de dilatação térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Classificação ao fogo	EN 13501-1	B _{fl} – s1

Amostras curadas durante 28 dias a 20°C. Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01190280, 01190281, 01190282 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Revestimento à base de resina sintética	
Reação ao fogo:	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR0,5
Resistência à tração:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção acústica:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	NPD



Ucrete CS

Pavimento resistente, de cor estável, para uma estética melhorada.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt