



**50 Years
of Excellence
in Flooring**

**MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS**

DESCRIÇÃO

À base de resinas únicas, de elevadas resistências, Ucrete CS20AS oferece pavimentos de cor estável muito atraentes, com uma resistência excepcional a produtos químicos agressivos, fortes impactos e temperaturas até 80°C proporcionando prestações antiestáticas para a aplicação em zonas com risco de explosão.

UCRETE CS20AS oferece um acabamento superficial uniforme com uma estética melhorada, o que proporciona um ambiente de trabalho seguro e atraente.

UCRETE® CS20AS é denso e impermeável, proporcionando um pavimento com um acabamento ideal para aplicações na indústria alimentar e de bebidas, farmacêutica e química, onde é necessário um pavimento robusto e de longa duração.

- Máxima durabilidade.
- Propriedades antiestáticas. Cumpre com os requisitos das normas BS5958, EN1081 e DIN5153.
- Totalmente resistente em serviço desde -25°C até +80°C.
- Não contaminante após 5 horas desde a sua aplicação.
- Excepcional resistência a um vasto número de agentes agressivos.
- Elevada resistência ao impacto.
- Tolerante com a humidade do suporte.
- Resistência ao deslizamento segundo EN13036 Parte 4 borracha 4S sobre superfície húmida: 45- 55.
- Classe de resistência ao deslizamento Rd segundo UNE-ENV 12633: 2 – 3 (segundo requisitos).
- Classe de reação ao fogo segundo EN 13501-1 Ucrete CS: **Bfl-s1**.
- Absorção zero.
- Máxima higiene.
- Disponível em 12 cores: vermelho, amarelo, verde, laranja, cinzento, creme, azul, verde/acastanhado, amarelo brilhante, cinzento claro, verde claro e azul claro.
- Disponível em versão FAST para a camada base pigmentada.
- Rápida colocação em obra e em serviço (após 5 horas), incluindo a baixas temperaturas.
- Intervenções rápidas de manutenção e renovação industrial, minimizando os tempos de paragem de produção.
- Aplicação profissional por instaladores homologados.

Campo de aplicação: Indústria agroalimentar, química, farmacêutica, etc. onde é necessária uma superfície resistente, segura, higiénica e antideslizante.

- Em suportes rugosos e porosos, recomenda-se a utilização de primário.
- Resistência à terra: < 10⁶ Ohm (Segundo ensaios EN1081 e DIN51953)
< 10⁹ Ohm (Segundo ensaio: IEC 61340-4-1)

- Em 6 mm totalmente resistente a derramamentos líquidos e vertidos até aos +80°C e pode ser limpo de forma ligeira com vapor. Adequado para temperaturas a frio até -25°C.

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190284	
EN 13813:2002	
Revestimento de resina sintética	
Comportamento ao fogo:	B _{FL} – S ₁
Emissão de substâncias corrosivas:	NPD
Permeabilidade à água:	NPD
Resistência mecânica:	NPD
Resistência ao desgaste:	AR 0,5
Aderência:	B>2,0
Resistência ao impacto:	IR>4
Isolamento acústico:	NPD
Absorção do som:	NPD
Resistência térmica:	NPD
Resistência química:	NPD
Resistência elétrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

Ucrete CS 20 AS



COMPOSIÇÃO DO SISTEMA

	Primário*	UCRETE PRIMER SC	0.2 – 0.4 kg/m²
	Fitas de cobre com ligação à terra – Distância máxima 10 m		
	Camada base	UCRETE BASECOAT B6AS (6 mm)	10 – 12 kg/m²
	Espalhamento	FILLER F5AS	5 kg/m²
	Selagem	UCRETE TCCS	0.7 – 1.2 kg/m² (em 2 camadas)

Os consumos indicados podem ser superiores dependendo da rugosidade do suporte, da temperatura e das especificações de cada aplicação, assim como das perdas geradas durante a colocação em obra.

* Opcional

CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.
Sucursal em Portugal**
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G
2790-221 Carnaxide-Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt

