

MasterTop TC 941

A inovadora camada de acabamento com excepcional facilidade de limpeza e resistência aos riscos para soluções duradouras.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterTop TC 941 é uma camada de acabamento bicomponente, pigmentada, sem solventes, que produz uma superfície estável aos raios U.V., resistente e duradoura, com um acabamento ligeiramente estruturado e brilhante, e com uma resistência excepcional aos riscos e ao desgaste.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

O MasterTop TC 941 foi concebido para ser usado como acabamento resistente ao desgaste e estável aos U.V. sobre camadas base MasterTop, tipo MasterTop BC 372 e BC 375N, e para recondição e renovação de epóxi duro antigo ou revestimentos de base de PU com uma dureza Shore D > 65. Consultar a informação dos sistemas MasterTop 1912 e MasterTop 1913.

PROPRIEDADES

- Uma nova geração de tecnologia de poliuretano
- Acabamento brilhante
- Acabamento estruturado que melhora a resistência ao deslizamento
- Sem NMP, APEO, COV, glicol, nem solventes
- Emissões muito baixas (segundo a norma AgBB)
- Resistente à abrasão
- Limpeza excepcional que permite uma fácil manutenção
- Melhora a resistência ao desgaste e aos riscos
- Grande capacidade de cobertura, inclusive com baixo consumo
- Estável aos raios UV
- Fácil de limpar: baixos custos de manutenção
- Grande durabilidade
- Estética duradoura

PRÉ-TRATAMENTO DO SUPORTE

A camada sobre a qual será aplicada MasterTop TC 941 deve estar limpa e seca, e sem óleos, lubrificantes e materiais soltos ou qualquer outro contaminante que limite a aderência. A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

O MasterTop TC 941 é fornecido em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata. Antes de fazer a mistura, pré-acondicione os componentes A e B a uma

temperatura de 15 °C a 25 °C aproximadamente. Misturar previamente a parte A e a parte B em separado.

Verter todo o conteúdo da parte A na parte B. **NÃO MISTURAR MANUALMENTE.** Misturar com um berbequim mecânico fornecido com agitador a muito baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante, pelo menos, 2 minutos. Fazer várias passagens pelos lados e fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Manter as pás do misturador submersas no material, para evitar a entrada de ar. **NÃO TRABALHAR FORA DA EMBALAGEM ORIGINAL.**

Depois de misturar até obter uma consistência homogênea, verter as partes misturadas A e B numa nova embalagem e misturar durante mais um minuto.

Durante a aplicação, é importante evitar que as sobreposições sequem, trabalhando sempre fresco sobre fresco, caso contrário, as marcas do rolo serão visíveis no acabamento final.

O método de aplicação é composto por 3 fases:

Espalhar MasterTop TC 941 sobre a camada base com um rodo de borracha. Com um rolo de microfibras de 25 cm e pelo de 11 mm, espalhar suavemente o produto mais uma vez no sentido transversal. Em seguida, caminhando sobre a camada anterior com calçado especial, terminar a aplicação com um rolo de nylon de pelo de 8 mm (40 – 60 cm de largura). Para mais informação, consulte o manual de instalação de MasterTop TC 941.

Uma vez curada, a camada MasterTop TC 941 dá lugar ao seu acabamento, ligeiramente estruturado, característico.

A temperatura ambiente do material e do suporte têm influência no tempo de cura do material. A baixas temperaturas, as reações químicas são mais lentas, o que aumenta o tempo aberto e os tempos de cura. Pelo contrário, as altas temperaturas aceleram as reações químicas, sendo que os tempos mencionados anteriormente são reduzidos. Para uma cura completa do material, o suporte e a temperatura de aplicação não devem estar abaixo do valor mínimo indicado.

Depois da aplicação, o material deverá estar protegido do contacto directo com a água durante aproximadamente 24 horas (a 15 °C).

MasterTop TC 941

A inovadora camada de acabamento com excepcional facilidade de limpeza e resistência aos riscos para soluções duradouras.

Nota: Devido à excepcional capacidade de limpeza de MasterTop TC 941, não é necessário usar e aplicar tratamentos iniciais de proteção adicionais.

CONSUMO

pigmentado: 0,10 – 0,14 kg/m²

Atenção: Não diluir a camada de acabamento com água. Não exceder o consumo máximo.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser cuidadosamente limpas com solventes do tipo nafta imediatamente após a sua utilização. Uma vez curado o produto, é necessário proceder a uma limpeza mecânica, que é realizada com maior facilidade se mergulhar as ferramentas em solvente.

APRESENTAÇÃO

MasterTop TC 941 pigmentado é fornecido em embalagens de 12 kg.

COR

MasterTop TC 941 está disponível numa gama limitada de cores RAL. Para mais informações, entre em contacto com o seu departamento de vendas local.

ARMAZENAMENTO

Armazenar em embalagens originais, num local seco e a uma temperatura entre 15 °C e 25 °C. Não expor à luz solar direta. Proteger das geadas. Para saber qual é a vida útil máxima nestas condições, consulte a etiqueta.

DIRETIVA EUROPEIA 2004/42 (DIRETIVA DECOPAINT)

Este produto cumpre a Diretiva 2004/42/CE da UE (Diretiva Decopaint) e não ultrapassa o limite máximo de COV permitido (Fase 2, 2010). Em conformidade com a Diretiva (UE) 2004/42, o conteúdo máximo permitido de compostos orgânicos voláteis (COV) para a categoria de produtos IIA / i tipo sb é de 500 g/l (Limite: Fase 2, 2010). O conteúdo de COV de MasterTop TC 941 é < 25 g/l (produto pronto para ser utilizado).

ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES

Uma vez endurecida, a camada de acabamento MasterTop TC 941 não é perigosa do ponto de vista fisiológico.

Devem ser adotadas as seguintes medidas de proteção ao trabalhar com o material:

Usar luvas de segurança, óculos de proteção e roupa de proteção. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Em caso de contacto com os olhos, consultar um médico. Evitar a inalação dos gases.

Não comer, fumar ou trabalhar perto de uma chama descoberta enquanto estiver a trabalhar com o produto.

Para mais informações sobre as advertências de perigo e de segurança, os regulamentos relativos ao transporte e à gestão de resíduos, consultar a folha de dados de segurança do produto correspondente.

Devem respeitar-se os regulamentos da associação de comércio local e/ou outras autoridades que regulamentam a segurança e higiene dos trabalhadores que manipulam poliuretano e isocianato.

MasterTop TC 941

A inovadora camada de acabamento com excepcional facilidade de limpeza e resistência aos riscos para soluções duradouras.

Dados técnicos*				
Relação de mistura			em peso	1 : 9
Conteúdo sólido		pigmentado	%	aprox. 99
Densidade	pigmentado a 23 °C	Parte A	g/cm ³	1,18
		Parte B	g/cm ³	1,31
		Mistura	g/cm ³	1,30
Viscosidade	pigmentado a 23 °C	Parte A	mPa.s	400
		Parte B	mPa.s	1100
		Mistura	mPa.s	1000
Tempo de trabalhabilidade		a 20 °C	mín.	30
Temperatura ambiente e do suporte			°C	mín. 10
			°C	máx. 30
Intervalo de reaplicação		a 20 °C	h	mín. 12
			h	máx. 24
Tráfego pedonal suave	a 12 °C/50% de humidade relativa		h	24
	a 23 °C/50% de humidade relativa		h	12
	a 30 °C/50% de humidade relativa		h	10
Totalmente curado		a 23 °C	d	7
Máxima humidade relativa permitida			%	mín. 30
			%	máx. 90
Propriedades da superfície			Semibrilhante, ligeiramente estruturada	
*Temperaturas superiores encurtam estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos indicados são fruto de resultados estatísticos e não representam os valores mínimos garantidos.				


Mitglied der



MasterTop TC 941

A inovadora camada de acabamento com excepcional facilidade de limpeza e resistência aos riscos para soluções duradouras.

MARCAÇÃO CE SEGUNDO A NORMA EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
394102	
EN 13813:2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Revestimento de resina sintética para utilização em interiores	
Características essenciais	Resultados
Comportamento ao fogo	Bfl-s1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Resistência ao desgaste	< AR 1
Resistência de aderência	> B 1,5
Resistência ao impacto	> IR 4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Isolamento térmico	NPD
Resistência química	NPD

NPD = Prestação não determinada
 Resultados determinados no Sistema **MasterTop 1913**

MasterTop TC 941

A inovadora camada de acabamento com excepcional facilidade de limpeza e resistência aos riscos para soluções duradouras.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt