

MasterTop BC 389 AS

Revestimento epóxi, bicomponente, autonivelante, antiestático, que não contém solventes (100% sólidos) de elevadas resistências químicas.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterTop BC 389 AS é um revestimento epóxi bicomponente condutivo, que não contém solventes (100% sólidos), autonivelante, de elevadas resistências químicas. MasterTop BC 389 AS cumpre com os requisitos da legislação alemã sobre a proteção de água subterrânea (WHG, Wasser-haushaltsgesetz) para plantas LAU.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 389 AS está projetado como revestimento, tanto para utilização no interior como no exterior, para pavimentos industriais de solicitações médias onde são produzidos, manuseados, aplicados ou armazenados químicos agressivos para as águas subterrâneas, assim como em aplicações de proteção, como bacias de retenção ou de contenção secundária de depósitos.


MasterTop BC 389 AS é a camada base dos sistemas MasterTop 1289 AS e MasterTop 1289 AS-R.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- Elevada resistência a diferentes compostos químicos.
- Excelente resistência mecânica.
- Resistente à abrasão.
- Capacidade de pontear fissuras estáticas.
- Boa aderência, mesmo em suportes não porosos.
- Fácil de limpar e manter.
- Fácil de aplicar.
- Extremamente resistente à água, água do mar e água residual, assim como a uma grande variedade de produtos alcalinos, sais, ácidos diluídos, óleos minerais, lubrificantes e combustíveis.
- Antiestático, condutivo, segundo a norma EN 1081.
- Amarelece, quando se aplica em zonas expostas aos raios UV, o que não afeta as restantes prestações.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 389 AS é fornecido em embalagens pré-doseadas com a relação de mistura exata. A parte A é a mesma que a de MasterTop BC 389. A parte B contém as fibras condutivas. Portanto, mistura-se a parte A de MasterTop BC 389 com a parte B de MasterTop BC 389 AS (garantir que é utilizada esta parte B).

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
238903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Recobrimento/revestimento à base de resina sintética para utilização em construções (sistemas de construção de acordo com a respetiva Ficha Técnica)	
Comportamento ao fogo*	B_{fl}-S1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Permeabilidade al vapor de agua	NPD
Resistência ao desgaste	AR1
Aderência	B1,5
Resistência ao impacto	IR4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD

* Valor determinado para o sistema MasterTop 1289 AS, segundo

NPD = Desempenho não determinado

Antes da mistura, os componentes A e B devem estar a uma temperatura aproximada entre 15°C e 25°C. Misturar previamente a parte B, separadamente, para garantir a distribuição homogénea das fibras condutivas. Verter completamente a parte B sobre a parte A, garantindo que toda a parte B é vertida conjuntamente com as fibras condutivas. Em caso de ser necessário, a embalagem da parte B deverá ser raspada até esvaziar todas as fibras condutivas.

Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim mecânico provido de um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos.

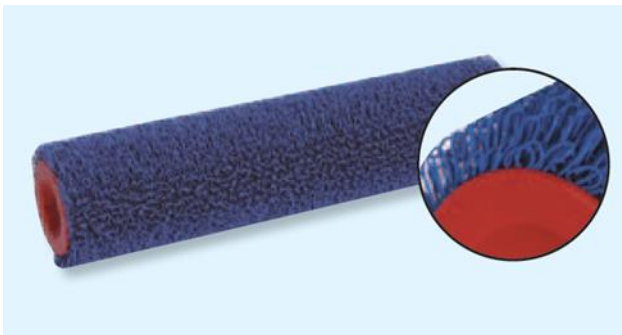
MasterTop BC 389 AS

Revestimento epóxi, bicomponente, autonivelante, antiestático, que não contém solventes (100% sólidos) de elevadas resistências químicas.

Realizar várias passagens pelas laterais e pelo fundo da embalagem, para garantir uma mistura completa. Durante a mistura, manter as lâminas do agitador submersas na mistura para evitar a oclusão de ar.

Não misturar fora das embalagens originais. Depois de uma mistura correta para obter uma consistência homogênea, verter as partes A e B já misturadas num recipiente novo e limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto.

MasterTop BC 389 AS é vertido sobre o suporte preparado e é espalhado mediante talocha dentada de borracha ou de aço. O tamanho do dente da talocha deve ser selecionado segundo a espessura de aplicação (tendo a precaução de não aplicar mais de 2,5 mm). Após espalhar o material utilizar um rolo de lã para uniformizar a superfície.



O ar ocluído e as bolhas devem ser eliminados mediante um rolo de picos, aprox. entre 5-10 minutos logo após a aplicação.

O tempo de cura do material é influenciado pela temperatura do ambiente, material e suporte. A baixas temperaturas, as reações químicas abrandam; o tempo de trabalhabilidade e o tempo de abertura aumentam assim como os tempos de cura. As elevadas temperaturas aceleram as reações químicas pelo que, conseqüentemente, os prazos são reduzidos.

Para uma cura completa, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não devem cair abaixo do limite mínimo.

A temperatura do suporte deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Após a aplicação, a superfície deve ser protegida do contacto direto com água durante pelo menos 24 h (a 15°C). Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e/ou pegajosidade superficial, as quais devem ser eliminadas. Os carbamatos têm um efeito notável sobre o revestimento e devem ser eliminados em caso de aparecimento.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

MasterTop BC 389 AS deve ser aplicado sobre um suporte preparado e com primário epóxi MasterTop aplicado mediante rodo de borracha ou espatulado. O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e encontrar-se livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como de substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, resíduos de outros tratamentos ou contaminantes.

A textura superficial deverá ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, granalhagem ou desbaste. Não é aconselhável a preparação do suporte através de lixagem. O tratamento prévio só é necessário quando foi excedido o intervalo de revestimento da camada condutora. Se for necessário, a camada condutora deve ser renovada. Depois da preparação, a resistência à tração do suporte deve ser superior a 1,5 Mpa e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4%.

A temperatura do suporte deve ser pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo.

CONSUMO

Mínimo 2,5 kg/m²

Para mais informação, consultar Ficha de Sistema MasterTop 1289 AS e MasterTop 1289 AS-R.

MasterTop BC 389 AS

Revestimento epóxi, bicomponente, autonivelante, antiestático, que não contém solventes (100% sólidos) de elevadas resistências químicas.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo isopropanol.

APRESENTAÇÃO

MasterTop BC 389 AS é fornecido em conjuntos de 29,2 kg.

COR

MasterTop BC 389 AS está disponível em stock no RAL 7035.

Adicionalmente, encontra-se disponível uma vasta gama de cores segundo o catálogo RAL. Consultar previamente a disponibilidade com o seu representante local de Master Builders Solutions España, S.L. -Sucursal em Portugal.

ARMAZENAGEM

Armazenar nas suas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15°C e +25°C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Consultar o rótulo da embalagem para verificação do tempo de conservação de acordo com as condições anteriormente mencionadas.

DIRETIVA EUROPEIA 2004/42/EG (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto está conforme a Diretiva Europeia 2004/42/EG relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não supera o limite máximo permitido de COV (Stage 2, 2010). Segundo a Diretiva, o máximo permitido de conteúdo de COV para os produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O conteúdo de COV, para MasterTop BC 389 A, pronto para a sua aplicação é inferior a 500 g/l.

ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES

Uma vez endurecido, MasterTop BC 389 AS não é perigoso desde o ponto de vista fisiológico. Deverão ser adotadas as seguintes medidas de proteção ao manipular o material:

Utilizar luvas de segurança, óculos de proteção e roupa individual. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Em caso de contacto com os olhos, consultar um médico. Evitar a inalação dos gases. Não comer, não beber, não fumar, nem trabalhar junto de uma chama acesa durante a aplicação do produto.

Para obter mais informações sobre as advertências de perigo e segurança, os regulamentos relativos ao transporte e a gestão de resíduos, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto correspondente.

Devem respeitar-se os regulamentos da associação de comércio local e/ou outras autoridades, que regulam a segurança e higiene dos trabalhadores que manuseiam resinas epóxi.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Consultar rótulo e Ficha de Segurança do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar água, solventes nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre o MasterTop BC 389 AS.

MasterTop BC 389 AS

Revestimento epóxi, bicomponente, autonivelante, antiestático, que não contém solventes (100% sólidos) de elevadas resistências químicas.

Dados técnicos*				
Relação de mistura			Em peso	100 : 17
Densidade	Parte A	a 23°C	g/cm ³	ca.1,80
	Parte B	a 23°C	g/cm ³	ca. 1,04
	Mistura	a 23°C	g/cm ³	ca. 1,65
Viscosidade	Parte A (Rheometer)	a 23°C	mPa.s	4000
	Parte B (Rheometer)	a 23°C	mPa.s	1300
	Mistura (Brookfield)	a 23°C	mPa.s	1700
Pot-life		a 23°C	min.	25
Intervalo para reaplicação / pronto para tráfego pedonal:		a 10°C	h	mín.12
		a 23°C	d	máx. 3
		a 23°C	h	mín. 6
		a 30°C	d	máx.2
		a 30°C	h	mín. 3
		a 30°C	d	máx.1
Totalmente curado / pronto para exposição química		a 20°C	d	7
Temperatura de aplicação e de suporte			°C	mín. 8
			°C	máx. 30
Máxima humidade relativa	A qualquer T°C		%	80
Dados técnicos do material curado *				
Dureza Shore-D após 28 dias				77
Resistividade (Resistência de terra)		DIN EN 1081	Ohm	10 ⁴ -10 ⁶

* Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores prolongam-nos. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.

MasterTop BC 389 AS

Revestimento epóxi, bicomponente, autonivelante, antiestático, que não contém solventes (100% sólidos) de elevadas resistências químicas.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta Ficha Técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são suscetíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes, responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt