

MasterTop BC 372 EPA

Revestimento bicomponente, epóxi ESD autonivelante, sem solventes (100% sólidos), segundo a norma IEC 61340-5-1.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterTop BC 372 EPA é uma resina epóxi bicomponente, sem fibras, sem solventes (100% sólidos), pré-carregada, pigmentada, autonivelante e ESD.

CAMPO DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 372 EPA é indicado para a utilização em interiores onde seja necessário um pavimento ESD de acordo com a norma IEC 61340-5-1. MasterTop BC 372 EPA é adequado para a sua aplicação sobre suportes minerais, como betão ou betonilhas cimentícias, primários com MasterTop P 687 WAS (primário condutivo). MasterTop BC 372 EPA resiste a cargas médias na indústria.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- Boa estética.
- Pavimento condutivo ESD segundo IEC 61340-5-1.
- Boas resistências mecânicas e propriedades antiestáticas.
- Muito baixa produção de voltagem ao caminhar na superfície.
- Resistência à abrasão.
- Fácil de aplicar.
- Fácil de limpar e manter.
- Resistente a uma variedade de produtos químicos.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 372 EPA é fornecido em embalagens pré-doseadas com a relação de mistura exata.

A parte A é a mesma que o MasterTop BC 372. A parte B contém o ingrediente condutivo. **Portanto devem ser misturados MasterTop BC 372 Parte A e MasterTop BC 372 EPA Parte B. Prestar atenção para utilizar MasterTop BC 372 EPA Parte B.** Antes de misturar, pré-condicionar ambos os componentes A e B a uma temperatura entre aproximadamente 15°C e 25°C. **Antes de proceder à mistura, pré-misturar primeiro a Parte A, separadamente, para garantir uma homogeneidade do material.** Verter todo o conteúdo da Parte B na embalagem da Parte A.

NÃO MISTURAR MANUALMENTE. Misturar com um berbequim provido de um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos.

Realizar várias passagens pelas laterais e fundo da embalagem durante várias vezes para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador submerso na mistura para evitar a oclusão de ar.

NÃO MISTURAR FORA DAS EMBALAGENS ORIGINAIS. Depois de uma mistura adequada para obter uma mistura homogénea, verter as partes A e B misturadas num recipiente limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto.

Após a mistura, MasterTop BC 372 EPA é aplicado sobre o suporte, previamente tratado com o primário condutivo MasterTop P 687W AS, **utilizando uma talocha de borracha dentada.** O dente da talocha deve ser escolhido de acordo com a espessura de camada necessária, com o cuidado para **não exceder o consumo máximo recomendado.** Em regra geral, uma talocha de número 7 é a recomendada para conseguir um consumo de 2 Kg/m² e a número 4 para 1 Kg/m².

Ao aplicar 2 kg/m² (de acordo com MasterTop 1273 EPA) e após espalhar o material, **utilizar um rolo de lã em ambas as direções (cruzadas)** para obter a melhor estética e as propriedades ESD.



Ao aplicar 1 kg/m² (de acordo com MasterTop 1273 EPA E) e após espalhar o material, **utilizar um rolo de espuma em ambas as direções (cruzadas)** para obter a melhor estética e as propriedades ESD.



MasterTop BC 372 EPA

Revestimento bicomponente, epóxi ESD autonivelante, sem solventes (100% sólidos), segundo a norma IEC 61340-5-1.

Para eliminar el posible aire ocluido, pasar el rodillo de púas 5 – 10 min después de la aplicación.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, ¡las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que los plazos se reducen, Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/o pegajosidad superficial, debiendo eliminarse ambas

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

MasterTop BC 372 EPA deve ser aplicado sobre suportes previamente preparados com primário ou espatulados. O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e estar livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como de substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou outros contaminantes. Deverá ser realizado um pré-tratamento do suporte caso o intervalo de reaplicação do primário condutivo tenha sido excedido. Se necessário, a camada condutora deve ser renovada.

Após a preparação do suporte, a resistência à tração do suporte deve ser superior a 1,5 MPa e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4% (em condições normais, equivalente a um betão de 28 dias).

A temperatura do suporte deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e a barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo. Além disso, devem ter-se em conta as respetivas indicações para aplicação de resinas reativas sobre suportes.

CONSUMO

2 kg/m² para o sistema MasterTop 1273 EPA. 1 kg/m² para o sistema MasterTop 1273 EPA E. **Não exceder o consumo para manter as propriedades condutivas!**

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes tipo isopropanol.

APRESENTAÇÃO

MasterTop BC 372 EPA é fornecido em conjuntos de 30,6 kg.

Nota: a parte A de MasterTop BC 372 EPA é a mesma parte A de MasterTop BC 372.

O ingrediente condutivo está na parte B.

CORES

MasterTop BC 372 EPA está disponível numa vasta gama de cores. Para mais informação, consultar o seu representante local de Master Builders Solutions Espanha, S.L. - Sucursal em Portugal.

ARMAZENAGEM

Armazenar nas suas embalagens originais em local seco e a temperaturas entre +15 e +25°C. Não expor à ação direta do sol e evitar que a temperatura caia abaixo da faixa anteriormente mencionada (risco de cristalização).

Consultar rótulo da embalagem para o prazo de validade nas condições anteriormente mencionadas.

EU REGULAÇÃO 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto está conforme a Diretiva Europeia 2004/42/EG relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis (COV) e não supera o limite máximo permitido de COV (Stage 2,2010). Segundo a Diretiva o máximo permitido de conteúdo COV para os produtos da categoria IIA/j tipo sb é de 500g/l. O conteúdo de COV para MasterTop BC 372 EPA pronto para a sua aplicação é inferior a 500 g/l.

MasterTop BC 372 EPA

Revestimento bicomponente, epóxi ESD autonivelante, sem solventes (100% sólidos), segundo a norma IEC 61340-5-1.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Uma vez curado, MasterTop BC 372EPA é fisiologicamente não perigoso. Devem ser tidas em conta as seguintes medidas de proteção ao manipular o material:

Utilizar luvas e óculos de segurança e vestuário de proteção. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Em caso de contacto com os olhos, procurar assistência médica. Evitar a inalação de vapores. Ao trabalhar com o produto, não comer, não beber, não fumar nem trabalhar perto de zonas com chamas.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

Devem ser seguidas as regulações das associações de comércio local e/ou outras autoridades, a respeito da segurança e higiene dos trabalhadores.

O manuseamento de resinas epóxi deve ser respeitado.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +10°C nem superiores a +30°C, em ambientes com humidade relativa >75% ou noutras circunstâncias que possam produzir a carbamatação do MasterTop BC 372 EPA.
- MasterTop BC 372 EPA é um produto epoxídico, pelo que tende a amarelar sob os efeitos dos raios UV, tanto no interior como no exterior.
- Deve ser evitada a presença de água parada na superfície.
- Não adicionar água, solvente nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material.
- Verificar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre o MasterTop BC 372 EPA.
- É importante a fase de homogeneização da Parte A na sua própria embalagem para obter cores uniformes.

MasterTop BC 372 EPA

Revestimento bicomponente, epóxi ESD autonivelante, sem solventes (100% sólidos), segundo a norma IEC 61340-5-1.

Dados técnicos*				
Relação de mistura			En peso	100 : 20
Densidade	Parte A	a 23°C	g/cm ³	1,70
	Parte B	a 23°C	g/cm ³	1,09
	Mistura	a 23°C	g/cm ³	1,58
Viscosidade	Parte A	a 23°C	mPa.s	5000
	Parte B	a 23°C	mPa.s	230
	Mistura	a 23°C	mPa.s	2340
Tempo de trabalhabilidade		A 23°C	min.	25-30
Intervalo para reaplicação / pronto para tráfego pedonal:		a 20°C	h d	min. 15 max. 2
Totalmente curado/pronto para exposição química		a 20°C	d	5
Temperatura de aplicação e do suporte			°C °C	min. 10 max. 30
Máxima humidade relativa permitida		a qualquer T°C	%	75
Dados técnicos do material curado *				
Dureza Shore D após 28 dias				78
Abrasão Taber após 28 dias a 23°C		CS 10, 1KG, 1000U	mg	59
Resistividade (resistência à terra) **		IEC 61340-4-1	Ohm	< 10 ⁹
Tensão corporal (walking test) **		IEC 61340-4-5	Volt	< +/- 100
Resistência Calçado/Pessoa/pavimento		IEC 61340-4-5	Ohm	< 10 ⁹

* Os dados anteriores são fornecidos apenas como um guia e não devem ser utilizados como base para as especificações.

** Ensaiado nas condições ambientais segundo EN 23270.


Mitglied der



MasterTop BC 372 EPA

Revestimento bicomponente, epóxi ESD autonivelante, sem solventes (100% sólidos), segundo a norma IEC 61340-5-1.

MARCAÇÃO CE SEGUNDO NORMA EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
237216	
EN 13813:2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Recobrimento/revestimento à base de resina sintética para utilização em construções (sistemas de construção de acordo com a respetiva Ficha Técnica)	
Comportamento ao fogo	Bfl-s1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Resistência ao desgaste	< AR 1
Aderência	> B 1,5
Resistência ao impacto	> IR 4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD

NPD = Desempenho não determinado
 Propriedades para o sistema **MasterTop 1273 EPA**

MasterTop BC 372 EPA

Revestimento bicomponente, epóxi ESD autonivelante, sem solventes (100% sólidos), segundo a norma IEC 61340-5-1.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta Ficha Técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são suscetíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes, responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt