MasterTop 1700

Revestimento epoxy, bicomponente, de base aquosa, permeável ao vapor de agua , para a realização de pavimentos.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterTop 1700 é um revestimento epoxy, bicomponente, de base aquosa, para a realização de pavimentos, que não contém solventes, de baixas emissões e com boa permeabilidade ao vapor de água.

CAMPO DE APLICAÇÃO

MasterTop 1700 foi desenvolvido para utilização em zonas interiores, em aplicações industriais e decorativas. MasterTop 1700 pode ser utilizado como primário e camada base, e na formação dos seguintes sistemas:

- MasterTop 1710: Sistema de pavimento industrial epoxy de base aquosa;
- MasterTop 1720: Sistema de pavimento industrial epoxy de base aquosa, de elevada espessura, com acabamento antiderrapante;
- MasterTop 1730: Sistema de pavimento industrial autonivelante epoxy, de base aquosa;
- MasterTop 1740: Sistema de pavimento industrial com argamassa epoxy de base aquosa, de espessura média e com acabamento antiderrapante.

MasterTop 1700 também se utiliza como impregnação epoxy de base aquosa, para endurecimento e consolidação de superfícies de betão (efeito antipó).

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg
21
170002 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4

Recobrimento / revestimento à base de resina sintética para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respectiva ficha técnica)	
Comportamento ao fogo*	**Bfl-s1**
Emissão de substâncias corrosivas	**SR**
Permeabilidade à água	**NPD**
Permeabilidade ao vapor de água	**NPD**
Resistência ao desgaste (BCA)	**AR1**
Aderência	**B 1,5**
Resistência ao impacto	**IR4**
Isolamento acústico	**NPD**
Absorção acústica	**NPD**
Resistência térmica	**NPD**
Resistência química	**NPD**

* Referente ao sistema MasterTop 1730

NPD = Desempenho não determinado

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- Base aquosa. Respeita o meio ambiente;
- Permeável ao vapor de agua;
- Não inflamável;
- Fácil de aplicar;
- Adere sobre betão com humidade e betão jovem;
- Cura a baixas temperaturas (+5ºC);
- Resistente a ácidos diluídos e alcalinos, assim como óleos e combustíveis;
- De fácil limpeza e manutenção.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

MasterTop 1700 deve ser aplicado sobre um suporte preparado.

O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e encontrar-se livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos ou contaminantes.

A textura superficial deverá ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar no inicio destes trabalhos um tratamento de afagamento, granalhagem ou desbaste. Não se aconselha a realização desta preparação por processo de lixamento.

MasterTop 1700

Revestimento epoxy, bicomponente, de base aquosa, permeável ao vapor de agua , para a realização de pavimentos.

Depois da preparação do suporte, a resistência à tracção do suporte deve ser superior a 1,5 MPa. O betão do suporte pode estar húmido (máx. 8%) mas sem água a cobrir os poros.

Em relação ao procedimento, devem seguir-se os respectivos guias para a aplicação de resinas reactivas sobre suportes.
Para suportes diferentes de betão – argamassas cimentícias, consultar previamente a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

MODO DE APLICAÇÃO

MasterTop 1700 é fornecido em embalagens pré-doseadas com a relação da mistura exacta e pronta a utilizar. Em caso algum são recomendáveis misturas parciais. Antes de efectuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deve encontrar-se entre +15ºC e + 25ºC.

MasterTop 1700 Parte A deve ser pré-misturado antes da sua utilização. Após a homogeneização, verter por completo a parte A dentro da embalagem da parte B. Não misturar manualmente.

Misturar com um berbequim provido de agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Passar pelas laterais e o fundo da embalagem durante várias vezes para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador submergido na mistura para evitar a introdução de ar na mesma.

Depois de uma mistura adequada e até obter uma mistura homogénea, verter as partes A e B já misturadas, num recipiente limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto. Depois de homogeneizada a mistura, adicionar MasterTop F1W e voltar a misturar até obter uma mistura homogénea.

Para mais informação, consultar as respectivas fichas de sistema de MasterTop 1700.

Depois da obtenção de uma mistura homogénea, MasterTop 1700 aplica-se sobre o suporte previamente preparado, utilizando uma talocha dentada. O tamanho do dente deverá ser escolhido em função da espessura necessária em cada sistema (não exceder a relação máxima recomendada).
Para eliminar o ar ocluído passar o rolo de picos depois da aplicação. Em sistemas multicamadas, MasterTop 1700 aplica-se com um rolo.
O tempo de cura do material é influenciado pela temperatura ambiente, do material e do suporte.

A baixas temperaturas, as reacções químicas serão mais lentas, o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto serão mais longos, assim como os tempos de cura. As elevadas temperaturas aceleram as reacções químicas pelo que consequentemente, os prazos se reduzem. Para uma completa cura, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não devem cair abaixo do limite mínimo. Depois de aplicação, o material deve ser protegido do contacto directo com água durante aprox. 24 h (a 20ºC). Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e/ pegajosidade superficial. Os carbamatos, têm um efeito notável sobre o revestimento e devem ser eliminados em caso de surgimento.

Para utilização como impregnação epoxy (efeito antipó), MasterTop 1700 aplica-se diluído em água sem primário prévio e numa única demão. A diluição máxima em água é de 1 parte em peso de MasterTop 1700 por 2 partes de água (1 kit de 16,48 kg de MasterTop 1700 por cada 33 litros de água como máximo). No caso de suportes muito absorventes, deverão ser aplicadas duas demãos ou utilizar diluições menores de água. Espalhar com escova, pincel ou rolo de pêlo curto, procurando saturar o suporte, mas evitando a formação de charcos. Dependendo da absorção do suporte, algumas zonas poderão ficar com tons de distintas tonalidades.

MasterTop 1700

Revestimento epoxy, bicomponente, de base aquosa, permeável ao vapor de agua , para a realização de pavimentos.

CONSUMO

O consumo depende do sistema de pavimento utilizado. Consultar a correspondente ficha de sistema:

- Como primario: Aprox. 0,30 kg/m^2;
- Como primário espatulado: Aprox. 1,50 kg/m^2 (incluído MasterTop F1W);
- Como camada de acabamento: Aprox. 0,55 – 0,65 kg/m^2;
- Como camada base autonivelante: Aprox. 3,2 kg/m^2 (2 mm, incluido MasterTop F1W);
- Como impregnação antipó: Aprox. 0,2 – 0,3 kg/m^2 diluído em água e numa proporção máxima de 1:2.

Os consumos são aproximados e dependem da rugosidade e absorção do suporte. O consumo exacto deverá ser determinado para cada obra em particular, através de ensaios representativos "in situ".

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas cuidadosamente com solventes do tipo isopropanol.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop 1700 é fornecido em conjuntos de 16,48 kg.
Armazenar nas suas embalagens originais em local seco e a uma temperatura entre +15ºC e + 25ºC. Proteger das geadas e não expor à acção directa do sol, vento, chuva, etc. Consultar o rótulo da embalagem para verificação do tempo de conservação, de acordo com as condições anteriormente mencionadas.

CORES

MasterTop 1700 apresenta-se sem pigmento.
A cor é fornecida através do MasterTop 1200 X1, utilizando 1,2 kg de MasterTop 1200 X1 por cada conjunto de 16,48 kg de MasterTop 1700.

Para camadas de acabamento, com a finalidade de aumentar o poder de recobrimento em espessura reduzidas, utilizar 1,8 kg de MasterTop 1200 X1 para cada conjunto de 16,48 kg de MasterTop 1700.

Os rales disponíveis de MasterTop 1200 X1 são os seguintes:

1001, 1013, 1014, 1015, 1019, 1023, 1034, 3009, 3013, 5007, 5012, 6021, 6025, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7043 e 9010.

DIRECTIVA EUROPEIA 2004/42/EG (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto cumpre com a directiva 2004/42/EG EU (Decopaint Directive) relativa à emissão de compostos orgânicos voláteis (COV) contendo menos do que o limite máximo permitido de COV (stage 2, 2010).

Segundo a directiva 2004/42/EG EU o conteúdo máximo permitido de COV para um produto de categoria IIA/j tipo wb é de 140 g/l. O conteúdo de COV para o MasterTop 1700 é < 140 g/l.

MANUSEAMENTO E TRANPORTE

Consultar o rótulo e ficha de segurança do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- MasterTop 1700 é um produto epoxy. Pode aplicar-se em exteriores, mas deverá ter-se em conta que poderá amarelecer por efeitos dos raios U.V.;
- Não adicionar substâncias que possam afectar as propriedades do material;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a utilizar sobre o MasterTop 1700;
- Depois da sua aplicação, o MasterTop 1700 deve proteger-se do contacto directo com a água, humidade ambiente elevada, etc., durante os primeiros 7 dias.

MasterTop 1700

Revestimento epoxy, bicomponente, de base aquosa, permeável ao vapor de agua , para a realização de pavimentos.

Dados técnicos do material curado			
Características		**Unidades**	**Valores**
Resistência à flexão (DIN 1048):		N/mm^2	21
Resistência à compressão (DIN 1164):		N/mm^2	45
Aderência (DIN ISO 4624):		N/mm^2	> 1,5
Abrasão Taber / CS 17, 1kg, 1.000 revs	MasterTop 1710 MasterTop 1720 MasterTop 1730 MasterTop 1740	Mg	100 – 130 90 110 80
Módulo de elasticidade (DIN 1048)	MasterTop 1720 MasterTop 1730 MasterTop 1740	N/mm^2	5.000 5.000 9.000
Coeficiente de expansão térmica linear (DIN 53752)	MasterTop 1710 MasterTop 1720 MasterTop 1730 MasterTop 1740	K^{-1}	17×10^{-5} 17×10^{-5} 17×10^{-5} 17×10^{-5}
Permeabilidade ao vapor de água µ (DIN 52615)	MasterTop 1710 MasterTop 1730 MasterTop 1740	m	21.000 18.000 570
Temperaturas superiores e inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa.. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

Dados Técnicos		
Características	**Unidades**	**Valores**
Relação da mistura (em peso):	-	81 : 100
Densidade: Parte A (a 20ºC) Parte B (a 20ºC)	 g/cm^3 g/cm^3	 1,10 1,10
Viscosidade: Parte A (a 23ºC) Parte B (a 23ºC)	 mPas mPas	 Aprox. 1.600 Aprox. 7.500
Tempo de trabalhabilidade (a 20ºC):	min.	40 – 60
Intervalo para reaplicação / pronto para tráfego pedonal (a 20ºC):	h d	min. 16 máx. 2
Totalmente curado / pronto para exposição química (a 20ºC):	d	10
Temperatura de aplicação e do suporte:	ºC ºC	Min. 5 Max. 30
Humidade relativa máxima:	%	75

MasterTop 1700

Revestimento epoxy, bicomponente, de base aquosa, permeável ao vapor de agua , para a realização de pavimentos.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.
Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.
Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.
Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.
Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.
Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.
Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.
A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt