



MasterTile FLX 438

Adesivo muito deformável para colocação de todo o tipo de cerâmicas.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Para interiores e exteriores.
- Para paredes e pavimentos.
- Para colocação de todo o tipo de cerâmica e especialmente para peças de grande formato sobre suportes deformáveis, como pavimentos com aquecimento radiante.
- Aplicável sobre suportes de argamassa de cimento, betão, betão pré-fabricado, betão celular, pavimentos aquecidos, gesso cartonado, placas isolantes, etc.
- Colocação de cerâmica em varandas, terraços, fachadas, piscinas e outros locais com humidade permanente.
- Para salas húmidas e câmaras frigoríficas.

Consultar o Departamento Técnico para qualquer aplicação não prevista nesta relação.



BASE DO MATERIAL

Cimento, agregados selecionados e resinas especiais elastificantes.

Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 21 00372 - EN 12004:2007+A1:2012	
Adesivo cimentício para colocação de azulejos de cerâmica em pavimentos e paredes interiores e exteriores	
Classe:	C2TE S2
Tempo aberto, aderência depois de pelo menos 30 minutos:	≥ 0,5 N/mm²
Aderência inicial:	≥ 1,0 N/mm²
Aderência após imersão na água:	≥ 1,0 N/mm²
Aderência após envelhecimento com calor:	≥ 1,0 N/mm²
Aderência após ciclos gelo-degelo:	≥ 1,0 N/mm²
Determinação de deslizamento:	≤ 0,5 mm
Reação ao fogo:	Classe E
Determinação da deformação transversal EN 12002:	≥ 5 mm

PROPRIEDADES

- Resistente à humidade permanente.
- Elevada impermeabilidade à água.
- Evita a utilização de separadores em paredes. As cerâmicas não deslizam, inclusivamente as de tamanho grande.
- Muito deformável. Absorve movimentos por mudanças de temperatura ou deformações do suporte.
- Elevada aderência com qualquer tipo de azulejo de cerâmica e em materiais com pouca absorção (grés porcelânico, etc.).
- Classificado como C2TE de acordo com EN 12004: 2007 + A1: 2012.
- Classificado como S2 de acordo com EN 12002: 2009.



MasterTile FLX 438

Adesivo muito deformável para colocação de todo o tipo de cerâmicas.

MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Suporte: O suporte deve ser firme (resistência à tração mínima 1 N/mm²), limpo e capaz de suportar as solicitações próprias da utilização para o qual se destina.

Este suporte não deve ter leitada de cimento superficial, pó, restos de gordura e óleo, pinturas antigas, etc. Pode estar húmido, mas não molhado.

Em pavimentos que apresentem irregularidades, os mesmos deverão ser regularizados com argamassa de reparação da gama MasterTile N 240 FC ou com argamassa autonivelante MasterTile SL 515.

As irregularidades em suportes verticais deverão ser regularizadas com argamassa da gama MasterEmaco N 240 FC.

Idade mínima do suporte:

- Betão: 28 dias;
- Argamassa de cimento: 28 dias;
- MasterTop 544: 24 horas;
- MasterTile SL 515: 4 horas;

(b) Primário: MasterTile FLX 438 não necessita de primário para a sua aplicação sobre suportes de betão e argamassa de cimento.

Em suportes muito absorventes (como tijolos, rebocos de gesso, anidrite, etc.) deverá ser aplicado o primário MasterTile P 302.

Em suportes não absorventes deverá ser aplicado o primário com a ponte de união de segurança MasterTile P 350 ou com MasterTile P 303.

No caso de suportes de gesso cartonado, deverá avaliar-se se é hidrófugo ou não hidrófugo. No gesso cartonado hidrófugo, MasterTile FLX 438 pode ser aplicado sem primário. O gesso cartonado não hidrófugo apresenta uma elevada absorção, o que reduz o tempo de trabalhabilidade do adesivo, por isso a aplicação prévia do primário MasterTile P 302 prolonga o tempo de trabalhabilidade do MasterTile FLX 438.

(c) Mistura: Num recipiente limpo que contenha a água de amassadura, verter 1 saco de MasterTile FLX 438 e misturar até obter uma massa homogénea e sem grumos com um berbequim provido de agitador, a baixas rotações que (400 rpm).

Depois de amassado, deixar matutar durante 3 minutos após os quais voltar a misturar por breves instantes.

(d) Aplicação:

Por colagem simples:

Sobre o suporte e com a parte lisa da talocha aplicar uma camada fina de contacto. Imediatamente coloca-se mais material com a talocha dentada apropriada e de preferência numa única direção.

De acordo com o suporte e a cerâmica, deverão escolher-se os dentes da talocha que permitam um mínimo de 65% da cobertura do reverso da peça cerâmica.

CERÂMICAS COM REVERSO LISO	
Tamanho da peça	Tamanho dos dentes da talocha
Até 10 x 10 cm	4 mm
Até 20 x 20 cm	6 mm
Mais de 20 x 20 cm	8 mm

CERÂMICAS COM REVERSO ACENTUADO	
Tamanho da peça	Tamanho dos dentes da talocha
Até 10 x 10 cm	6 mm
Até 20 x 20 cm	8 mm
Mais de 20 x 20 cm	8 mm

Nas paredes colocar a camada mais alta de forma que o desenho deixado pelos dentes esteja na posição horizontal, a superfície restante deverá ser realizada na posição vertical.

Colocar as cerâmicas assentando-as com um ligeiro movimento de vai-e-vem, ou através de golpes com um martelo de borracha.

Não aplicar mais material do que aquele que se consiga utilizar durante o tempo aberto do material (aprox. 30 min. a 20°C).



MasterTile FLX 438

Adesivo muito deformável para colocação de todo o tipo de cerâmicas.

O surgimento de uma película na superfície de MasterTile FLX 438 impede a aderência: por isso comprovar sempre com a ponta dos dedos. Se o produto adere à ponta dos dedos, colocar as cerâmicas. Se não adere, eliminar o material e utilizar de novo MasterTile FLX 438 fresco.

Por colagem dupla:

Este método é necessário para a aplicação de cerâmicas no exterior e/ou em locais com humidade permanente como terraços, varandas, casas de banho, piscinas, etc.

O adesivo aplica-se sobre o suporte da mesma forma como está descrito na colagem anterior, além do mais aplica-se também uma camada de adesivo sobre o reverso da cerâmica.

(f) Selagem de juntas de movimento: As juntas de dilatação, juntas perimetrais, os encontros pavimento-parede ou outras juntas com movimento ou no caso de juntas em contacto com água, poderão ser seladas com a gama de mástiques MasterSeal NP de acordo com o caso.

Segundo o guia de colocação editado pela ASCER e ANFAPA, a necessidade desta tipologia de juntas, resulta das seguintes superfícies:

- Juntas perimetrais: necessárias em superfícies maiores de 7 m².
- Juntas de partição: necessárias cada 50-70 m² em superfícies interiores e em exteriores na metade da superfície e definir que a cada 25-35 m² deverá haver juntas de partição ou numa dimensão máxima de 8 metros lineares.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE TRABALHO

No estado fresco podem ser limpas com água. Uma vez endurecido só poderá ser limpo mecanicamente

CONSUMO

Aproximadamente 1,6 Kg de argamassa amassada (aprox. 1,3 Kg de argamassa seca) por m² e mm de espessura.

Este consumo é teórico e depende da rugosidade das condições particulares de cada obra. Para determinar os consumos exatos devem ser feitos ensaios representativos na obra.

APRESENTAÇÃO

Sacos de 25 Kg.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento deste produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo, deve ser realizada de acordo com a legislação em vigor e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

ARMAZENAMENTO

Pode ser armazenado por 12 meses em local fresco e seco e nos seus sacos originais fechados.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +30°C.
- Não adicionar cimento, areia ou outras substâncias que possam afetar as propriedades do produto.
- Nunca adicionar mais água à argamassa que tenha perdido a sua consistência, nem reamassar.
- Procurar não fazer enchimento de adesivo nas juntas.
- Evitar trabalhar em condições de vento forte ou sol intenso.
- No caso de colocação em fachadas de peças de grande formato ou peso em altura será indispensável a utilização complementar de ancoragens mecânicas.
- Para mais informação sobre a metodologia sobre aplicações as especificações CER-1. Colocação de cerâmica, CER- 5. Colocação e selagem de cerâmicas em pavimentos com tráfego intenso e CER- 6.
- Colocação de revestimentos cerâmicos ou de pedra natural em fachadas, CER-7. Juntas de movimento em pavimentos com revestimentos cerâmicos.
- Os ladrilhos colados não devem receber nenhum tipo de agressão (mecânica, pedestre etc.) durante o período de endurecimento do adesivo.



MasterTile FLX 438

Adesivo muito deformável para colocação de todo o tipo de cerâmicas.

Dados Técnicos			
Características	Métodos de ensaio	Unidades	Valores
Aspeto e cor:	-	-	pó cinza
Consumo de produto amassado:	-	Kg/m ² /mm de espessura	aprox. 1,6
Consumo de produto seco:	-	-	aprox. 1,3
Água de amassadura:	-	litros/saco	aprox. 6,25
Temperatura de aplicação (suporte e material):	-	°C	+5 até +30
Tempo de maturação:	-	minutos	aprox. 3
Transitável após:	-	horas	aprox. 24
Rejuntável após :	-	horas	aprox. 24
Totalmente recarregável após:	-	dias	aprox. 28
Espessuras aplicáveis:	-	mm	de 2 a 10
Resistência à temperatura:	-	°C	de -20 a +80
Tempo aberto: Aderência depois de pelo menos 30 minutos:	EN 1346:2008	N/mm ²	>0,5
Deslizamento:	EN 1308:2008	mm	0,39
Aderência inicial por tração:	EN 1348:2008 (8.2)	N/mm ²	>1
Aderência por tração após imersão na água:	EN 1348:2008 (8.3)	N/mm ²	>1
Aderência por tração após envelhecimento com calor:	EN 1348:2008 (8.4)	N/mm ²	>1
Aderência por tração após ciclos gelo-degelo:	EN 1348:2008 (8.5)	N/mm ²	>1
Classificação segundo:	12004:2008+A1:2012	-	C2TE
Deformação transversal (força aplicada):	EN 12002:2009	mm	≥ 5
Classificação segundo:	EN12002:2009	-	S2

Os tempos de endurecimento são medidos a 20°C e 65% H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores, podem reduzir esses tempos e vice-versa. Os dados técnicos refletidos são a conclusão de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. No caso de serem pretendidos os dados de controlo, as "Especificações de Vendas" do produto podem ser solicitadas ao nosso Departamento Técnico.



MasterTile FLX 438

Adesivo muito deformável para colocação de todo o tipo de cerâmicas.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt