

# MasterSeal SL 468

**Mástique elástico, fluido, de módulo baixo, à base de poliuretano bicomponente, resistente a hidrocarbonetos, para selagem de juntas em pavimentos e para instalações de rails.**

## CAMPO DE APLICAÇÃO

- Selagem de juntas longitudinais em rails de elétrico;
- Selagem de juntas longitudinais e fissuras em pavimentos de asfalto;
- Aplicável em interiores e exteriores na horizontal;
- Selagem de juntas de dilatação entre elementos de construção de betão, argamassa, asfalto, aço, etc.;
- Selagem de juntas e/ou fissuras;
- Enchimento elástico para absorver vibrações.

Contactar com o Departamento Técnico para qualquer aplicação não prevista nesta relação.



## PROPRIEDADES

- Grande elasticidade, capacidade de recuperação e resistência à fadiga;
- Excelente resistência às intempéries, ao envelhecimento e aos raios UV;
- Boa resistência aos ciclos de congelamento/descongelamento e a saís de degelo;
- Resistente a combustíveis (cumpre as especificações da norma SS-S-200 E Tipo H);
- Não rigidifica com o tempo, mesmo a temperaturas entre -30°C e +80°C;
- Fluidas. Grande facilidade de aplicação manual por vertido;
- Resistentes à putrefação e aos microorganismos;
- Elevada resistividade elétrica.

## BASE DO MATERIAL

Poliuretano bicomponente. Não contém alcatrão nem solventes.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

**(a) Suporte:** O suporte deve estar limpo, firme (resistência à tração mínima de 1 N/mm<sup>2</sup>), seco (humidade máxima de 4%), isento de leitada de cimento, livre de óleos, gorduras, pinturas, restos de óleos descofrantes e/ou mástiques antigos, etc.

A temperatura do suporte e do material deve ter pelo menos +8°C e no máximo +30°C, em qualquer dos casos deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho correspondente.

Procurar-se-á assegurar que as temperaturas sejam uniformes durante a aplicação e o endurecimento do material.

**(b) Primário:** Deverá ser aplicado o primário MasterSeal P 147 sobre os lábios da junta de betão, asfalto ou aço para melhorar a aderência de mástique.

**(c) Enchimento de fundo:** Para a selagem longitudinal de rails embebidos, não será utilizado enchimento de fundo.

Para o enchimento de fundo de juntas de dilatação, deverá ser utilizado um cordão à base de polietileno de célula fechada, como MasterSeal 920, para garantir a aderência de mástique apenas às laterais da junta.

O enchimento de fundo deve ser colocado de modo a que a profundidade a encher com mástique seja aproximadamente metade da largura da junta.

**(d) Mistura:** MasterSeal SL 468 é fornecido em quantidades pré-doseadas, prontas para a sua utilização. Verter o componente II sobre o componente I e mediante um agitador adaptado ao berbequim (máximo 300 rpm.), misturar cuidadosamente os dois componentes. O tempo de mistura será aproximadamente de 3 minutos até obter uma massa completamente homogénea.

# MasterSeal SL 468

**Mástique elástico, fluido, de módulo baixo, à base de poliuretano bicomponente, resistente a hidrocarbonetos, para selagem de juntas em pavimentos e para instalações de rails.**

**(e) Aplicação:** A aplicação de MasterSeal SL 468 é habitualmente realizada por vertido. No caso em que se pretenda dar consistência ao produto é possível adicionar agente tixotropante. Consultar o nosso serviço técnico para a determinação da dosagem adequada.

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE TRABALHO

MasterSeal SL 468 pode ser removido com um solvente orgânico como acetona, metil-etil-cetona, xileno... enquanto estiver no estado fresco. Uma vez endurecido, só pode ser removido mecanicamente.

## CONSUMO

Depende das dimensões da junta. Pode ser calculado da seguinte forma:

Largura da junta (mm) x Profundidade da junta (mm) = ml de produto/metro linear de junta.

### Exemplos:

Juntas de 10 mm x 10 mm: aprox. 100 ml/m linear.  
(Aproxim. 86 metros por conjunto)

Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m linear.  
(Aproxim. 72 metros por conjunto)

Juntas de 20 mm x 10 mm: aprox. 200 ml/m linear.  
(Aproxim. 43 metros por conjunto)

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte, pelo que devem ser ajustados para cada obra em particular através de ensaios "in situ".

## ARMAZENAGEM

Armazenar o produto nas suas embalagens originais hermeticamente fechadas, em local seco e protegido contra a humidade.

Armazenado corretamente, MasterSeal SL 468 conserva-se até 6 meses a partir da data da sua fabricação.

## APRESENTAÇÃO

MasterSeal SL 468 é fornecido em conjuntos de 10 Kg.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento deste produto deverão ser cumpridas as habituais medidas preventivas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não beber nem fumar durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo, deve ser realizada de acordo com a legislação em vigor e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +8°C nem superiores a +30°C;
- Proteger da chuva até que esteja completamente endurecido;
- Não deve ser utilizado em juntas com movimentos superiores a 25%;
- O momento ideal para a selagem das juntas é quando estas se encontram no ponto médio do seu trajeto, nem dilatadas nem contraídas;
- Não utilizar materiais betuminosos como fundo de junta;
- Não adicionar solventes ou outras substâncias que possam afetar as propriedades finais do produto.

## MasterSeal SL 468

Mástique elástico, fluido, de módulo baixo, à base de poliuretano bicomponente, resistente a hidrocarbonetos, para selagem de juntas em pavimentos e para instalações de rails.

Dados Técnicos			
Características	Métodos de ensaio	Unidades	MasterSeal SL 468
Densidade de mistura:	EN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,15
Tempo de mistura:	-	minutos	aprox. 3
Pot-Life (1Kg):	ME-CC-0069	minutos	aprox. 30
Transitável após:	-	horas	aprox. 4
T <sup>a</sup> .de aplicação (suporte e material):	-	°C	de +8 até +30
Dureza Shore A: Após 24 horas: Após 7 dias: Após 14 dias:	EN 868	-	aprox. 15 aprox. 18 aprox. 20
Alongamento à rotura: Após 7 dias: Após 14 dias:	EN-ISO 8339	%	>200 > 400
Módulo E (100% elásticas)	EN-ISO 8339	Mpa	0,22
Recuperação elástica	EN-ISO 7389	%	> 95
Tensão máxima à rotura	EN-ISO 8339	Mpa	0,30
Máxima pendente de aplicação:	-	%	5-8
Resistividade elétrica	CEI 60093	Ω·cm	1,3 · 10 <sup>6</sup>
Resistência à fadiga (3·10 <sup>6</sup> ciclos dinâmicos, 5 Hz)	LGC 320/279-5	--	Sem alterações
Resistência à temperatura:	-	°C	de -20 até +80

Os tempos de endurecimento são medidos a 20°C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores, podem reduzir esses tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados, são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Se forem desejados dados de controlo, podem ser solicitadas as "Especificações de Venda" do produto ao nosso Departamento Técnico.

## MasterSeal SL 468

Mástique elástico, fluido, de módulo baixo, à base de poliuretano bicomponente, resistente a hidrocarbonetos, para selagem de juntas em pavimentos e para instalações de rails.

Resistências químicas			
Ácidos Orgânicos 1%	+	Águas residuais	+/-
Ácido Clorídrico 5%	+	Água de mar	+
Ácido Sulfúrico 30%	+	Gasóleo	+
Hidróxido de Potássio 5%	+	Combustível para aviação	+
Amoníaco em solução 20%	+	Líquido de travões	+
Etanol 20%	+	Óleo mineral	+
Glicerina 20%	+	Óleo hidráulico	+
Salmoura	+	Óleo de aquecimento	+

Legenda:  
 +: resistente a modo de contacto permanente  
 +/-: resistência limitada  
 -: não resistente  
 Ensaio a NFP 85507 (500 h a 20°C)

### NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta Ficha Técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são suscetíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes, responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

### CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

[encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)