MasterSeal P 770

Primário bicomponente baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

DESCRIÇÃO

MasterSeal P 770 é um primário de 2 componentes baseado na tecnologia Xolutec, que permite uma alta penetração no suporte, e que atua como promotor de aderência para todos os sistemas MasterSeal.

Xolutec®
Durability by Design

MasterSeal P 770 com Tecnologia Xolutec® - A nossa tecnologia única desenvolvida para melhorar a durabilidade e resolver os problemas de ambientes exigentes.

Xolutec® é o resultado do nosso trabalho de desenvolvimento no avanço de materiais PU e PUA. O objetivo era resolver os problemas de betão e aço em ambientes exigentes.

Xolutec® - desenvolvido pelos especialistas da Master Builders Solutions – combina de forma única produtos químicos complementares. A otimização das interações interfásicas entre os blocos de resina altamente reticulados e os elementos inorgânicos curados separadamente, produz um material orgânico-inorgânico de elevada densidade com características excecionais. Esta rede permite a melhoria de diversas características.

Xolutec® permite uma ampla variedade de soluções com uma maior durabilidade.

CAMPO DE APLICAÇÃO

MasterSeal P 770 é utilizado como primário dos sistemas MasterSeal sobre suportes absorventes e não absorventes, tanto secos como húmidos. Este primário vai selar o suporte e reduzir o risco de aparecimento de poros e bolhas nas sucessivas camadas de membrana a aplicar.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- **Baixa viscosidade;**
- **Aplicação simples;**
- **Excelente penetração;**
- **Selagem da porosidade e capilaridade do suporte**
- **Compatível com a humidade:** pode aplicar-se sobre suportes com humidade residual elevada;
- **Excelente aderência ao suporte (incluso sobre aço e poliéster devidamente preparados);**
- **Não contém solventes;**
- **Impermeável ao vapor de água.**
- **Atua como barreira contra o radónio: fornece um nível seguro de proteção à saúde.**
- **Muito baixa emissão de COV.**

CERTIFICADOS E ENSAIOS

- Marcação CE como primário da membrana MasterSeal M 790, dentro do sistema MasterSeal 7000 CR de acordo com EN 1504-2.
- Resistência à aderência e formação de bolhas se for exposto à humidade reversa de acordo com a Diretiva Alemã de Reparação DAfStb.
- Primário do sistema MasterSeal 7000 CR com certificado DIBt para utilização em betão em instalações de biogás, tanques, silos de bunker e para zonas de contenção no armazenamento e enchimento de estrume líquido e ensilagem
- Determinação do coeficiente de difusão de radónio de acordo com a norma ISO/TS 11665-13.
- Certificação finlandesa M1 como produto de muito baixas emissões.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

(a) Preparação do suporte

Todos os suportes devem ser estruturalmente sólidos e aptos para a utilização determinada, deste modo, devem estar livres de pastas e outras partículas que possam reduzir a aderência ao produto, e isentos de óleos, gorduras, descofrantes e pinturas.

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal P 770

Primário bicomponentes baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

Betão: A superfície é preparada mecanicamente com água a alta pressão, jato de areia ou outro método mecânico adequado. Depois da preparação, o betão ou argamassa deverá ter uma resistência à tração de pelo menos 1N/mm^2. Suportes muito rugosos ou irregulares deverão ser regularizados de forma prévia com argamassa:

Paredes e meias canas (uniões muro/laje):
MasterSeal 590
MasterEmaco S 5300/5400

Pavimentos:
MasterEmaco S 5300/5400
MasterEmaco T 1100 TIX
Consultar para outras argamassas.

O suporte poderá estar húmido, mas não molhado, não tendo limite de humidade residual e sendo preferível um suporte seco.

Aço: A superfície deverá ser jateada até ao grau de acabamento SA 2½ antes da aplicação do produto.

A temperatura do suporte estará compreendida entre +5ºC e +35ºC. A temperatura do suporte deverá ser de pelo menos 3 graus acima do ponto de orvalho.

(b) Mistura

O MasterSeal P 770 é fornecido em embalagens pré-dosificadas com a relação de mistura exata.

Verter o conteúdo da Parte B para a embalagem da Parte A e misturar com um agitador elétrico a baixas rotações (máx. 400 rpm) até homogeneizar o material (aprox. 3 minutos). É recomendável bater ligeiramente cada componente de forma prévia, e raspar o fundo e lados da embalagem para se assegurar que não ficam restos sem misturar. As hélices da vareta misturadora deverão permanecer submergidas durante a mistura, para evitar a criação de bolhas de ar.

Não se recomendam as misturas parciais nem as misturas manuais.

Recomenda-se a misturadora com duas pás de turbinas uma acima da outra, do tipo Collomix DLX 90 S ou alternativamente os modelos Collomix FM 60 S ou 80 S.

MasterSeal P 770 endurece rapidamente, então se você tiver que borrifar o agregado sobre o primer, borrife imediatamente. Devese garantir que o agregado seja perfeitamente capturado antes de espalhar as camadas sucessivas, caso contrário, uma nova camada de primer deve ser aplicada para fixálo.

MasterSeal P 770 não deve ser aplicado em camadas espessas ou com consumos superiores aos especificados por camada. Caso contrário, pode ocorrer formação de espuma e o tempo de endurecimento pode diminuir

Atenção: os resíduos não utilizados de material misturado poderão provocar uma enorme libertação de calor no balde. Utilize sempre todo o material da mistura por completo.

(c) Aplicação

Uma vez misturado, aplicar MasterSeal P 770 sobre o suporte preparado mediante talocha ou rolo. O tempo de cura do material está condicionado pela temperatura ambiente, do material e do suporte.
A baixas temperaturas, a reação química do material será mais lenta, por isso o pot life, o tempo de abertura e o tempo de cura aumentam.

A temperaturas elevadas, a reação química do material será mais rápida, por isso o pot life, o tempo de abertura e o tempo de cura diminuem. Para uma cura completa, as temperaturas do material e de aplicação não devem ser inferiores à temperatura mínima recomendada.
MasterSeal P 770 seca como uma camada transparente (depois de 5 horas a 20°C). Caso tenha poros não cobertos, será necessário aplicar uma segunda camada.
Esperar no mínimo 5 horas e como máximo 48 horas (a 20ºC) para proceder à aplicação da membrana do Sistema MasterSeal correspondente.

MasterSeal P 770

Primário bicomponentes baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE TRABALHO

Quando o produto estiver fresco, as ferramentas podem ser limpas com solvente. Uma vez endurecido, o material só pode ser eliminado mecanicamente.

CONSUMO

O consumo de MasterSeal P 770 é de aproximadamente 0,2 – 0,4 kg/m².

Este consumo é teórico e pode variar de acordo com a absorção e rugosidade do suporte. Recomenda-se a realização de provas “in situ” para determinar o consumo real sobre o suporte.

TEMPO DE TRABALHABILIDADE

Aproximadamente 20 minutos à temperatura ambiente e do material de 20ºC. Uma vez ultrapassado o tempo de trabalhabilidade, o material começa a aumentar de volume, sendo que posteriormente já não pode ser utilizado.

APRESENTAÇÃO

MasterSeal P 770 está disponível em conjuntos de 5 kg e 9kg.

Parte A: 2,2 kg e 4 kg.

parte B: 2,8 kg e 5 kg.

COR

Cor marfim leitoso.

ARMAZENAMENTO

MasterSeal P 770 deve ser armazenado nas suas embalagens originais em ambiente seco e a uma temperatura preferencialmente entre 10 e 25ºC. Prevenir a exposição a geadas e temperaturas acima de +35°C.

PRAZO DE VALIDADE

A validade dos componentes de MasterSeal P 770, convenientemente armazenados, é de 12 meses.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar a temperaturas inferiores a +5°C, nem superiores a +35°C;
- O componente A pode vir não homogeneizado, aparentemente comprimido, isto não é um problema do produto e pode ser solucionado de forma simples mediante uma ligeira mistura;
- Não acrescentar solventes ou outros componentes à mistura.

MANIPULAÇÃO E TRANSPORTE

Para a manipulação deste produto, deverão ser observadas as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar ou beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e ao terminar o trabalho.

Na Ficha de Dados de Segurança deste produto, é possível consultar a informação específica de segurança sobre o manuseamento e transporte do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve ser realizada em conformidade com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

MasterSeal P 770

Primário bicomponentes baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

Dados técnicos			
Propriedades	**Norma**	**Unidades**	**Valores**
Densidade do material misturado Parte A Parte B Mistura	EN ISO 2811-1	g/cm³	aprox. 1,25 aprox. 1,17 aprox. 1,2
Viscosidade do material misturado Parte A Parte B Mistura	EN ISO 3219	mPas	aprox. 1140 aprox. 125 aprox. 650
Temperatura de aplicação (suporte e material)	-	°C	de +5 a +35
Extracto seco parte A+B (KIT)	UNE EN ISO 3251: 2020	%	90
Humidade máxima do suporte (durante a aplicação)	-	-	Sem restrições, mas sem água líquida sobre a superficie
Humidade relativa máxima (durante a aplicação)		%	Sem restrições, mas sem condensação de água liquida sobre a superficie
Pot-life a +5 °C a +10 °C a +20 °C a +30 °C		minutos	aprox. 30 aprox. 25 aprox. 20 aprox. 10
Seco ao tato a +20 ºC		horas	aprox. 5
Apto para pinturas e para tráfego pedonal a +10 °C a +20 °C a +30 °C		horas	mín. 11 mín. 5 mín. 2
Totalmente curado a +10 °C a +20 °C a +30 °C		dias	7 5 2
Tª Transição vítrea (28 dias)	EN 12614	°C	109
Colagem ao betão (28 dias)	EN 1542	N/mm²	> 2.0
Colagem ao betão depois de 7dias: a +5 °C a +20 °C a +30 °C	EN 1542	N/mm²	>4.0 >4.0 >4.0
Colagem (depois de 7 dias) a cerâmicas vitrificadas: - cerâmicas vitrificadas - cerâmicas não vitrificadas (esmaltadas)	EN 1542	N/mm²	> 5.0 > 2.5

MasterSeal P 770

Primário bicomponentes baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

Permeabilidade ao vapor de agua S_D: @200g/m² consumo @400g/m² consumo	EN ISO 7783	m	76 (classe III - impermeável) 108 (classe III - impermeável)
Aderência com diferentes membranas: • MasterSeal M 790 (Xolutec) • MasterSeal M 310 (epóxi) • MasterSeal M 336 (epóxi -poliuretano) • MasterSeal M 391 (epóxi) • MasterSeal M 689 (PUA projeção a quente) • MasterSeal M 808 (poliuretano) • MasterSeal M 811 (PUA-Híbrida projeção a quente)	EN 1542	N/mm²	> 2.5 > 3.0 > 2.5 > 3.0 > 2.5 > 2.5 > 3.0
Coeficiente de difusão do radónio	ISO/TS 11665-13	m^2/s	$1.8*10^{-14}$

Nota: Os dados são medidos a 21°C ± 2 °C e 60% ± 10% de humidade relativa. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos refletidos são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. As tolerâncias são as descritas na especificação.

MasterSeal P 770

Primário bicomponentes baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

CE-LABEL (EN 1504-2)

CE	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
DE0269/02	
EN 1504-2:2004	
Proteção do betão EN 1504-2: Princípio 1.3 / 2.2 / 5.1 / 6.1 / 8.2	
Resistência à abrasão	≤ 3000 mg
Permeabilidade ao CO_2	Sd > 50
Permeabilidade ao vapor de água	Classe III
Absorção capilar e permeabilidade à água	< 0.1 kg/(m²•$h^{0,5}$)
Compatibilidade térmica após ciclos de gelo-degelo	≥ 1.5 N/mm²
Resistência a ataque químico severo: Classe I: 4a,6a,9a,13,15 Classe II: 7 Classe III: 1,2,3,4,5,5a,6,8,9, 10,11,12,14,15a	Redução na dureza < 50 %
Capacidade de pontear fissuras	A3 (23°C) A2 (-10°C) B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Resistência ao impacto	Classe III
Aderência por tração direta	≥ 1.5 N/mm²
Reação ao fogo	Classe E
Substâncias perigosas	Cumpre com 5.3 (EN 1504-2)

Prestações determinadas para o sistema **MasterSeal 7000 CR**.

MasterSeal P 770

Primário bicomponentes baseado na tecnologia Xolutec™, tolerável com suportes secos ou húmidos, e absorventes ou não absorventes.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.
Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta Ficha Técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são suscetíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes da responsabilidade do cliente.
Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.
Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.
Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.
Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.
Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.
A presente Ficha Técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt