

MasterSeal 930

Bandas elásticas para juntas de dilatação aptas para contato com água potável.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterSeal 930 é um produto à base de um elastómero termoplástico (TPE).

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Selagem de juntas de construção, juntas de dilatação, juntas de união, fissuras, etc.;
- Pode colocar-se sobre betão, argamassa, reboco, aço, alumínio, vidro, epoxy ou pedra;
- Tanques de betão, união de tubagens, tabuleiros de pontes, túneis, reservatórios de água, silos, bacias de retenção, contentores, etc.;
- Para juntas com elevados movimentos, irregulares ou com cantos deteriorados;
- Para juntas em canais.
- Para selagem de meias canas.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions Espanha, S.L.- Sucursal em Portugal.

PROPRIEDADES

- Elevada elasticidade mesmo a baixa temperatura;
- Resistência às raízes;
- Resistência a uma grande variedade de produtos químicos;
- Apto para contacto com água potável;
- De fácil aplicação. Não necessita de activação prévia à aplicação;
- Elevada estanquicidade: sobreposições termosoldadas e completa aderência longitudinalmente;
- Pode ser aplicado tanto na vertical como na horizontal ou em tectos.

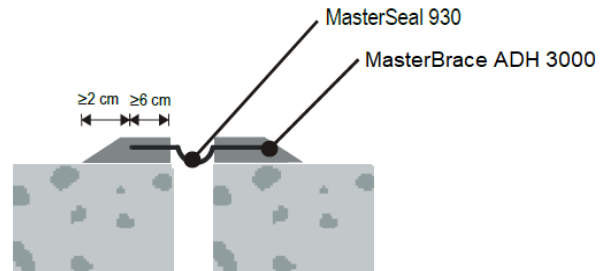
MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Preparação do suporte: Deve estar limpo, seco, isenta de restos de descofrantes, ceras, resíduos químicos, pó, leitada de cimento, etc. Não aplicar em caso de humidade ascendente. Deverão reparar-se os cantos das juntas excessivamente deteriorados com MasterEmaco S 2600 de modo a que o adesivo seja aplicado sobre uma base firme (resistência à tracção mínima de 1 N/mm²).

(b) Adesivo: Para a fixação da banda MasterSeal 930 deverá utilizar-se MasterBrace ADH 3000.

(c) Aplicação: Para a colocação de bandas deverá aplicar-se com talocha, em ambos os lados da junta, uma camada fina de adesivo sob a forma de camada de contacto para facilitar a aderência sobre o suporte. A espessura aplicada será entre 1 e 2 mm.

Colocar a banda MasterSeal 930 na sua localização definitiva de modo a que pelo menos 6 cm de cada lado da banda fiquem sobre o adesivo (ver figura seguinte). Pressionar com um rolo ou com a espátula e aplicar mais adesivo, deixando livre a parte exposta aos movimentos de junta.



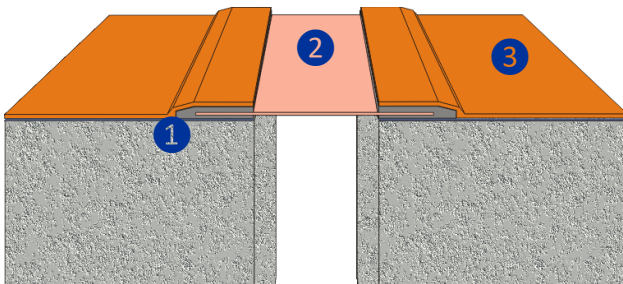
Nas sobreposições, deve-se sobrepor no mínimo 3 cm, os cantos devem ser arredondados e as superfícies da sobreposição lixadas (tamanho do grão 150), retirar a sujidade produzida na lixagem e soldar com ar quente até atingir a temperatura de fusão. 270°C aproximadamente e passar o rolo (ver imagens).

Para juntas muito largas, colocar a banda até ao interior da junta formando um fole.

MasterSeal 930

Bandas elásticas para juntas de dilatação aptas para contato com água potável.

DETALHE DA SELAGEM



- 1.- Adesivo: MasterBrace ADH 3000.
- 2.- Banda: MasterSeal 930
- 3.- Sistema impermeável MasterSeal (se aplicável)

RENDIMENTO / DOSAGEM

O consumo de MasterSeal 930 variará em função do número de sobreposições necessárias. O consumo de adesivo é de 0,8 a 1,5 Kg/m linear em função da largura da banda e da rugosidade do suporte.

Estes consumos são teóricos e dependem da rugosidade do suporte pelo que devem ajustar-se para cada obra em particular através de ensaios "in situ".

EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

Comprimento: 20m

Espessura de 1 mm

Cor cinza

- Largura de 15cm
- Largura de 20cm
- Largura de 200cm (para cortar em obra)

Armazenar em local fresco e seco e nas suas embalagens originais fechadas e protegidas do sol direto.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

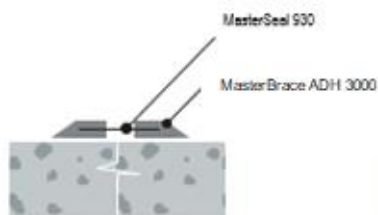
DEVE TER-SE EM CONTA

- No caso de pressão negativa (superior a 0,3 bar), deverá proteger-se o reverso da membrana com lâminas metálicas ou similares, especialmente se a junta está submetida a movimentos acusados.
- Não é necessária ativação. Pode colocar-se diretamente.
- Se aquecida, a banda pode adaptar-se a ligeiras irregularidades do suporte como esquinas, cavidades, etc.
- Recomenda-se a proteção da banda contra vandalismos, através da colocação de chapas ou similares.
- É compatível com betume.

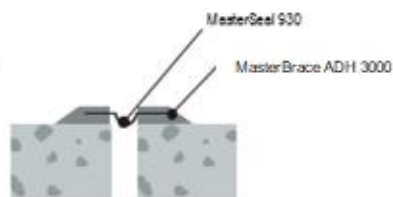
MasterSeal 930

Bandas elásticas para juntas de dilatação aptas para contato com água potável.

TIPOS DE SELAGEM



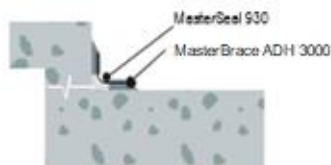
Selagem de juntas de trabalho



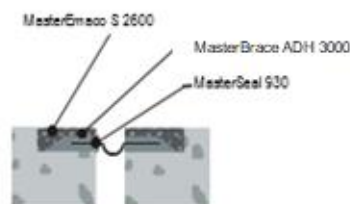
Selagem de juntas de dilatação



Selagem de juntas de dilatação específicas



Selagem de juntas de trabalho a 90°



Selagem de juntas de dilatação



Selagem de fissuras

Esquemas sobreposições



Sobreposições



Rincão



Tubo



Esquina

MasterSeal 930

Bandas elásticas para juntas de dilatação aptas para contato com água potável.

Características	Métodos de ensaio	Unidades	Valores
Cor:	-	-	Cinza claro
Espessura:	EN 1849-2	mm	1.0
Superfície:	-	-	lisa
Massa por unidade de área:	EN 1849-2	g/m ²	950
Dureza Shore A:	ISO 868	-	aprox. 80
Resistência à tracção:	EN 12311-2	MPa	≥ 6
Alongamento à ruptura:	EN 12311-2	%	≥ 400
Resistência ao arrancamento:	EN 12310-2	N	≥ 50 N
Dobrado a frio (-30°C):	EN 495-5	°C	≤ -30°C
Resistência à pressão hidroestática:	EN 1928, processo B	Bar (MPa)	> 8 (0,8)
Resistência UV	EN 1297	Horas	> 5000 h/grado 0 passa
Inflamabilidade:	EN 13501-1:2006 06	Classe	E

Os tempos de endurecimento são medidos a 20°C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.

Resistências Químicas

Meio	Métodos de ensaio	%	Temperatura de exposição	Tempo de exposição	Valores
Cloreto de sódio :	DIN 16726-5.18	10	23	90 dias	RESISTENTE
Ácido húmico :	DIN 16726-5.18	saturação	23	90 dias	RESISTENTE
Humato de sódio :	DIN 16726-5.18	10	23	90 dias	RESISTENTE
Água aquecida :	SIA 280-13	100	50	240 dias	RESISTENTE
Betume:	-	100	80	-	MAX. 80 °C

MasterSeal 930

Bandas elásticas para juntas de dilatação aptas para contato com água potável.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

encomendas-ebportugal@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/pt-pt