MasterInject 1360

Resina fluida para injecção de fissuras.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO
Resina epoxy com endurecedor amínico.

CAMPO DE APLICAÇÃO
- Selagem de fissuras em betão, argamassas, etc;
- Recuperação de monolitismo de estruturas de betão;
- Aplicável na zona horizontal e vertical;
- Aplicável em exteriores e interiores;
- Não aplicável em fissuras sujeitas a variações dimensionais.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

PROPRIEDADES
- Elevada fluidez que facilita a sua penetração;
- Excelente aderência;
- Elevadas resistências mecânicas;
- Não contém solventes, pelo que não apresenta problemas de contaminação ou alergias;
- Aplicável em fissuras com humidade ligeira.

CE

0800

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg

14

DE0246/05

MasterInject 1360 (DE0246/05)
EN 1504-5:2004

Produtos e Sistemas para injecção do Betão:
Enchimento transmitindo
forças de fissuras (F)
EN 1504-5 Métodos 1.5/4.5/4.6
U(F1) W(5) (1/2) (15/35) (0)
U(F1) W(2) (1) (15/35) (0)

Aderência e capacidade de alongamento dos produtos para injeções dúcteis	Falha coesiva no substrato
Temperatura de transição vítrea	> 40 °C
Trabalhabilidade	Largura da fissura 0,2 mm, seco Largura da fissura 0,5 mm, úmido
Durabilidade	Falha coesiva no substrato
Comportamento de corrosão	Considera-se que não temefeito corrosivo.
Substâncias perigosas	Cumprir com 5.4 (EN 1504-5)

A brand of MBCC GROUP

MasterInject 1360

Resina fluida para injecção de fissuras.

MODO DE UTILIZAÇÃO

(a) Suporte: as fissuras devem estar limpas e sem pó, recorrendo a ar comprimido. Deverá ter uma temperatura entre +8ºC e +35ºC.

(b) Colocação de injectores: poderá ser feita de diferentes formas:

Fixados sobre a própria fissura (ver figura 1); Realizando uma furação secante em relação a esta e introduzindo o injector no seu interior (ver figura 2). Neste segundo caso assegurar-se da sua intersecção uma vez que nem sempre as fissuras seguem uma linha recta, obtendo-se melhores resultados.

Os injectores são colocados em cada 20 a 30 cm. Fechar a trinca superficialmente para evitar vazamentos, utilizando argamassa cimentícia rápida tipo MasterEmaco N 352 RS, MasterEmaco 544 RS ou similar, no caso de injeções de baixa pressão (<1atm), ou por meio de adesivo epóxi tipo MasterBrace ADH 3000 , ou similar, no caso de injeções de alta pressão (> 1atm). Em qualquer caso, os injetores devem ser deixados livres.

(c) Mistura: os componentes são fornecidos nas proporções de mistura correctas, não devendo ser efectuadas misturas parciais. Verter o componente II sobre o componente I e misturar com agitador mecânico.

(d) Aplicação: a injecção deve ser feita com aparelho de pressão próprio para resinas. As fissuras verticais são injectadas de baixo para cima. Conectar a mangueira no injector inferior. Injectar a resina até que surja no seguinte, ou até que aumente a pressão de injecção. Fechar o injector inferior e continuar a injecção no superior e assim sucessivamente. Após 24 horas, retirar os injectores e aplicar o acabamento superficial.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Quando ainda fresco, pode ser limpo com diluente universal. Após endurecimento, apenas pode ser eliminado mecanicamente.

EMBALAGEM

MasterInject 1360 é fornecido em conjuntos de 5 Kg e 25 kg, incluindo base e endurecedor.

ARMAZENAMENTO

Pode ser armazenado durante aproximadamente 18 meses nas suas embalagens originais fechadas e em local fresco e seco.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes com temperaturas inferiores a +8ºC nem superiores a +35ºC;
- Não são recomendadas misturas parciais;
- Selagem de fissuras até 5mm;
- Em fissuras verticais a injecção deverá realizar-se de baixo para cima;
- Antes de realizar a mistura, verificar a identificação correcta das embalagens dos diferentes componentes.

MasterInject 1360

Resina fluida para injecção de fissuras.

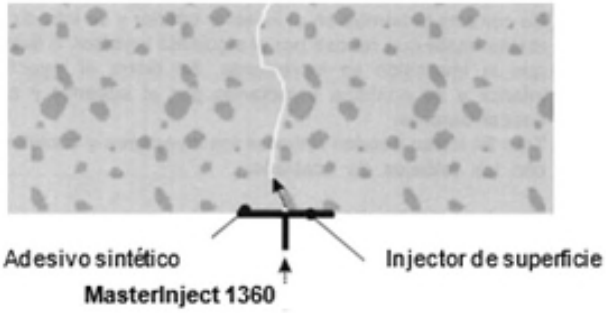

Figura n.º 1

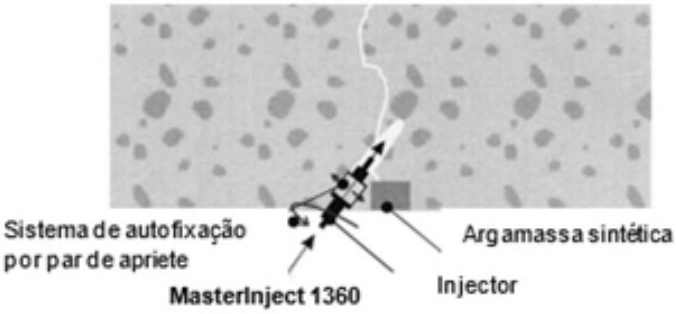

Figura n.º 2

Dados técnicos				
Características		**Norma**	**Valores**	**Unidades**
Base química		-	Epóxi	-
Cor da mistura		-	Claro	-
Densidade (23 ºC)	Mistura Parte A Parte B	DIN 52713 / ISO 2811-1	1.10 1.10 0.90	g/cm^3
Viscosidade (21 ºC)	Mistura	EN 3219	190	mPa·s
Dureza Shore D (23 ºC) (10 ºC)	5 dias 2 dias	EN ISO 868	74 30	-
Resistência à compressão:	7 dias	EN 196-1	52	N/mm^2
Resistência à flexão:	7 dias	EN 196-1	23	N/mm^2
Resistência à tração	7 dias	EN ISO 527-1; -2	13	N/mm^2
Alongamento	7 dias	EN ISO 527-1; -2	3.5	%
Modulo E	7 dias	EN ISO 527-1; -2	417	N/mm²
Aderência ao betão[1] (7días)	Suporte seco Suporte húmido	EN 12618-2 (EN 13687-3)	Falha Falha	-
Temperatura de aplicação (suporte e material):		-	+8 - +35	°C
Pot life[2]	15 ºC 21 ºC 35 ºC	EN ISO 9514	aprox. 120 aprox. 70 aprox. 47	minutos
Desenvolvimento da resistência à tração[3]	15 ºC 21 ºC 35 ºC	EN 1543	aprox. 68 aprox. 41 aprox. 18	horas
Injectabilidade em meio seco (D) @ 0.2mm largura da fissura[4]	15 ºC 35 ºC	EN 1771	passa	-
Injectabilidade em meio/húmido @ 0.5mm largura da fissura[5]	15 ºC 35 ºC	EN 12618-2	passa	-

MasterInject 1360

Resina fluida para injecção de fissuras.

Nota:

[1] O tipo de betão é MC (0,40) de acordo com a norma EN 1766, a resistência à tração do betão (fct) é inferior a 3,5 N/mm2 e a largura da fissura é de 0,5 mm. Os resultados foram obtidos tanto após condições normais de cura como após ciclos térmicos e de humedecimento/secagem.

[2] Medido com 100 ml de resina misturada. Volumes maiores de material misturado reduzem o tempo de vida útil.

[3] Tempo para atingir < 3 N/mm² (requisito mínimo < 72 h à temperatura de aplicação mais baixa).

[4] Determinação por classe de injectabilidade e resistência à rutura.

[5] Determinação através da resistência à tração.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.
Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.
Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.
Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.
Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.
Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.
Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.
A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt