

# MasterFlow 910

Leitada para injeções e enchimentos.

## DESCRIÇÃO

MasterFlow 910 é um pó seco à base de cimento e aditivos especiais.

## CAMPO DE APLICAÇÃO

MasterFlow 910 é um produto baseado na tecnologia do cimento que permite a obtenção de leitadas de elevada fluidez, sem segregação e de retração compensada.

MasterFlow 910 é especialmente indicado para:

- Enchimentos de cabos de pré-esforço;
- Ancoragem de maquinaria;
- Injeção de fissuras.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

## PROPRIEDADES


- Retração compensada;
- Consistência fluida, sem segregação nem exsudação depois de amassada;
- Elevadas resistências iniciais e finais;
- Livre de cloretos e de substâncias agressivas para o betão e para o aço;
- Boa capacidade de enchimento;
- Protecção dos elementos metálicos embebidos;
- Bombeável.

## MODO DE APLICAÇÃO

**(a) Suporte:** deve estar firme, limpo, rugoso e livre de óleos, gorduras, pinturas, restos de óleos, descofrantes, pó, etc.

Deverá ter uma temperatura mínima de +6°C. Suportes muito absorventes deverão humedecer-se antes da aplicação de MasterFlow 910.

**(b) Mistura:** por cada 100 kg de massa seca de MasterFlow 910 são necessários aproximadamente 35 litros de água de amassadura (aprox. 7 litros/saco). Adicionar o material em pó sobre a água de amassadura prevista. Misturar mediante agitador mecânico, em betoneira tradicional ou misturadora do tipo Collomix.

	
<b>Master Builders Solutions España, S.L.U.</b> <b>Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta</b> <b>08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)</b> <b>10</b> <b>00206 – 0099/CPR/B15/0031</b>	
<b>EN 1504-5:2004</b>	
<b>Leitada para injeção e enchimento de vazios, fissuras, e interstícios no betão, apta a transmitir forças (F)</b>	
<b>Aderência por resistência à tração</b>	<b>Conforme (rutura coesiva pelo suporte)</b>
<b>Resistência à compressão</b>	<b>Valor declarado ± 15%</b>
<b>Período de trabalhabilidade</b>	<b>Aprox. 285 min.</b>
<b>Exsudação</b>	<b>Conforme &lt; 1%</b>
<b>Variação volumétrica</b>	<b>Conforme. Entre -1% e +5%</b>
<b>Aderência por resistência à tração após os ciclos térmicos</b>	<b>Conforme. &gt;70% dos valores iniciais</b>
<b>Compatibilidade com o betão</b>	<b>Conforme. &gt;70% de valores iniciais</b>
<b>Tempo de escoamento</b>	<b>157 + 3 segundos</b>
<b>Tempo de presa</b>	<b>Aprox. 400 min.</b>
<b>Substâncias perigosas</b>	<b>Cumprir com 5.4</b>

Deverá prolongar-se a mistura até obter uma leitada fluida, homogénea e sem grumos. Nunca adicionar mais água à leitada que tenha perdido a sua consistência.

**(c) Aplicação:** aplicável por bombagem ou mediante método de injeção. Para o enchimento efetuado por vertido simples, é conveniente verter o material e auxiliar esta operação com uma vareta.

## RENDIMENTO / DOSAGEM

O consumo de MasterFlow 910 depende da aplicação. No entanto, por cada saco de 20 kg obtém-se aproximadamente 14 litros de argamassa fresca, utilizando 7 litros de água de amassadura. São necessários aproximadamente 2kg de argamassa amassada por litro de enchimento.

# MasterFlow 910

---

**Leitada para injeções e enchimentos.**

## **EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO**

MasterFlow 910 é fornecido em sacos de 20 kg. Armazenar o produto nas suas embalagens originais fechadas, em lugar seco, fresco e protegidos da humidade. Nestas condições o produto tem uma conservação de 12 meses.

## **MANUSEAMENTO E TRANSPORTE**

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo, deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## **DEVE TER-SE EM CONTA**

- Recomenda-se a realização de ensaios prévios à utilização do produto;
- Não adicionar cimento, areia nem outras substâncias que possam afetar as propriedades do material;
- Não adicionar mais água à argamassa que tenha perdido a sua consistência, nem reamassar;
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +6°C nem superiores a +30°C;

# MasterFlow 910

Leitada para injeções e enchimentos.

<b>Dados Técnicos</b>		
<b>Características</b>	<b>Unidades</b>	<b>Valores</b>
Aspeto físico:	-	Pó cinza acastanhado
Fluidez (cone Marsh):	s	190 - 290
Granulometria (% que passa pelo peneiro de 1mm) (UNE EN 933-2):	%	100
Água de amassadura:	l/saco de 20 kg	aprox. 6-8
Densidade (argamassa amassada) (DIN 18555):	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 2
Exsudação (com 6l de água/saco) (UNE EN 480-4):	%	0
Expansão em fresco:	%	0
Tempo de trabalhabilidade (EN ISO 9514):	Min.	aprox. 60
Tempo de maturação:	Min.	Aprox. 3
Temperatura de aplicação (suporte e material):	°C	De +6 a + 30
<b>Resistências mecânicas segundo EN 12190.</b>		
<b>Conservação de provetes prismáticos para argamassa tipo CC (argamassa à base de ligantes hidráulicos):</b>		
<b>Após as primeiras 24 horas, a conservação é em imersão em água a 21+2°C durante 27 dias.</b>		
Resistência à flexotracção (EN 12190):		
1 dia:		
7 dias:		
28 dias:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 6 aprox. 8 aprox. 10
Resistência à compressão (EN 12190):		
1 dia:		
7 dias:		
28 dias:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 30 aprox. 50 aprox. 60
Os tempos de endurecimento são medidos entre 20 °C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as "especificações de venda" do produto ao nosso departamento técnico.		

# MasterFlow 910

---

Leitada para injeções e enchimentos.

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

[encomendas-ebportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebportugal@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)