

MasterFlow 150

Argamassa epóxi fluida, de endurecimento rápido, para ancoragens, enchimentos e fixações.

DESCRIÇÃO E BASE DO MATERIAL

MasterFlow 150 é uma argamassa epóxi fluida, de endurecimento rápido, que pode ser utilizada como argamassa para ancoragens, enchimentos e nivelamentos e como adesivo estrutural. A base do material de MasterFlow 150 é uma resina epóxi e de endurecedor amínico.

CAMPO DE APLICAÇÃO

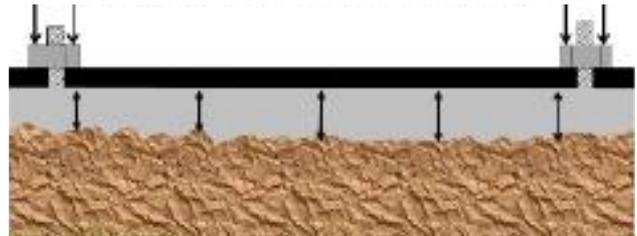
Graças à sua fluidez, elevadas resistências, impermeabilidade e resistência química, MasterFlow 150 pode utilizar-se como:

- Enchimentos e ancoragens de precisão;
- Fixações de parafusos;
- Enchimento de juntas e fissuras de grande amplitude;
- Enchimento de espaço entre os tubos passantes e o betão;
- Enchimentos de armaduras, chumaceiras, trituradoras e apoios de máquinas em caso de desgaste e/ou desajuste dos elementos da armadura, entre outros;
- Adesivo estrutural fluido;
- Nivelamento de apoios de pontes (em cofragens).

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a Master Builders Solutions Espanha, S.L.- Sucursal em Portugal.

PROPRIEDADES

- Apresenta-se em dois componentes, pré-doseados, prontos a utilizar;
- Excelente fluidez, poder de enchimento e penetração, inclusive sob placas de ancoragens;
- Endurecimento sem retracção (mantém o contacto entre as paredes das cavidades para o enchimento);
- Após o endurecimento, é resistente e impermeável à água;
- Endurecimento rápido e excelente resistência química;
- Elevadas resistências mecânicas que asseguram uma correta transferência de carga.



MODO DE APLICAÇÃO

(a) Suporte: o suporte deve estar firme, limpo, com uma humidade máxima de 4% e sem pó. Devem eliminar-se os restos de óleos, gorduras, etc. Na ancoragem de parafusos, aconselha-se que estes estejam bem limpos de óleos, taladrinas, etc.

O suporte dever ter uma temperatura mínima de +5°C e máxima de +30°C, e deverão ser uniformes durante aplicação e o endurecimento.

(b) Mistura: MasterFlow apresenta-se em dois componentes, nas quantidades corretas para a sua mistura. Verte-se o componente II sobre o Componente I e mistura-se com um berbequim, provido de agitador tipo M17, a baixas rotações (400r.p.m.), durante um mínimo de 3 minutos.

Deve evitar-se a oclusão de ar durante a mistura.

Não é recomendável em caso algum, misturas parciais.

(c) Aplicação: após a mistura, verte-se com a ajuda de uma vareta de forma a alcançar todas os orifícios, especialmente no caso de orifícios regulares.

Deve prever-se a saída de ar em ancoragens de grande profundidade.

Como ponte de ligação: Aplicar o material misturado numa camada homogênea sobre a superfície do betão e da armadura utilizando uma brocha.

Aplicar sempre a argamassa sobre a ponte de união fresca. A cura total é alcançada aos 7 dias após a aplicação numa temperatura constante de 21°C.

MasterFlow 150

Argamassa epóxi fluida, de endurecimento rápido, para ancoragens, enchimentos e fixações.

MARCAÇÃO CE (EN 1504-4)

Como adesivo estrutural e ponte de união

 0921	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372 D-26123 Oldenburg 22 DE0294/02	
MasterFlow 150 (DE0294/02) EN 1504-4:2004	
Produto de aderência estrutural para a colagem de betão ou argamassa EN 1504-4 Princípio 4.4	
União/Aderência Resistência ao corte Resistência à compressão Retração / expansão Trabalhabilidade Sensibilidade à água Módulo de elasticidade Coeficiente de expansão térmica Temperatura de transição vítrea Durabilidade Substâncias perigosas	Passado $\geq 6 \text{ N/mm}^2$ $\geq 30 \text{ N/mm}^2$ $\leq 0,1 \%$ 60 min. a 5 °C 30 min. a 20 °C 10 min. a 40 °C Passado $\geq 2000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 100 \times 10^{-6} /K$ $\geq 40 \text{ °C}$ Passado Cumprir com 5.4 (EN 1504-4)

MARCAÇÃO CE (EN 1504-6)

Como argamassa epóxi fluida para enchimentos e ancoragens

 0921	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372 D-26123 Oldenburg 22 DE0297/01	
MasterFlow 150 (DE0297/01) EN 1504-6:2006	
Produto para ancoragens EN 1504-6 Princípio 4.2	
Resistência ao arrancamento Teor de cloretos Temperatura de transição vítrea Durabilidade/Deformação à tração Substâncias perigosas	$\leq 0,6 \text{ mm}$ $\leq 0,05 \%$ 47 °C $\leq 0,6\text{mm}$ Cumprir com 5.3 (EN 1504-6)

LIMPEZA DE FERRAMENTAS E UTENSÍLIOS DE TRABALHO

Todas as ferramentas devem ser limpas imediatamente após a sua utilização com solventes adequados. O material curado apenas pode ser eliminado mecanicamente.

MasterFlow 150

Argamassa epóxi fluida, de endurecimento rápido, para ancoragens, enchimentos e fixações.

RENDIMENTO / DOSAGEM

É necessário 1,7 kg de MasterFlow 150 para efetuar o enchimento de 1 litro de volume.

Como ponte de união: 1,8kg/m²

Estes consumos são teóricos e deverão ser determinados para cada obra em particular, mediante ensaios representativos "in situ".

EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

MasterFlow 150 é fornecido em conjuntos de 5 kg e 10 kg. Armazenar o produto nas suas embalagens originais fechadas, em lugar seco e fresco.

Nestas condições o produto tem uma conservação de 24 meses.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo, deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não aplicar sobre suportes com temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +30°C;
- Não adicionar solventes, areia ou substâncias que possam afetar as propriedades do material;
- Evitar trabalhar em condições de sol intenso ou vento forte;
- Não são recomendáveis misturas parciais;
- Proteger da chuva durante os primeiros dias de aplicação;
- Antes de realizar a mistura, comprovar a identificação correta das embalagens dos diferentes componentes.

MasterFlow 150

Argamassa epóxi fluida, de endurecimento rápido, para ancoragens, enchimentos e fixações.

Dados Técnicos			
Características	Unidades	Valores	
Densidade de mistura:	g/cm ³	Aprox. 1,7	
Cor:		Bege	
Temperatura de aplicação (suporte e material):	°C	de + 8 a +30	
Temperatura de serviço:	°C	entre -20 a +60	
Conteúdo do ião cloreto, EN 1015-17:	%	≤ 0,05	
Trabalhabilidade, EN 9514			
+ 5°C	Minutos	Aprox. 60	
+ 20°C		Aprox.30	
+ 40°C		Aprox.10	
Resistência à compressão, EN 12190			
1 d	N/mm ²	≥ 30	
7 d		81,3	
Resistência à flexotração, EN 12190	7 d	N/mm ²	42,4
Módulo E à compressão, EN 13412	7 d	N/mm ²	5529
Módulo à flexotração, EN ISO 178	7 d	N/mm ²	3285
Resistência ao cisalhamento, EN 12615			
- Betão endurecido sobre betão endurecido	N/mm ²		17,0
- Betão fresco sobre betão endurecido			15,9
Temperatura de transição vítrea, Tg (7 dias), EN12614	°C		57
Coefficiente de expansão térmica, EN 1770	µm/m•°C		87.2 • 10-6
Retração linear, EN 12614	%		0,08
Aderência betão-betão, EN 12636			
- Carga de rotura à flexão	N		7890
- Resistência à descolagem	N/mm ²		3,6
Durabilidade (ciclos térmicos), EN 13733			
- Betão endurecido sobre betão endurecido	N/mm ²		7,6
- Betão fresco sobre betão endurecido			7
Durabilidade (6 meses ambiente quente e húmido), EN 13733			
- Betão endurecido sobre betão endurecido	N/mm ²		7,1
- Betão fresco sobre betão endurecido			6,8
Aderência por resistência à tração, EN 12618-2			
- Fissura seca sem/com ciclos térmicos	N/mm ²		3,2/3,2
- Fissura húmida sem/com ciclos térmicos			3,2/3,3
Ensaio de arrancamento a 75kN de carga, EN 1881	mm		≤ 0,6
Deslizamento sob carga de tração durante 3 meses a 50kN de carga, EN 1544	mm		≤ 0,6
Reação ao fogo, EN 13501-1	-		Classe E

Os tempos de endurecimento são medidos entre 22 °C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as “especificações de venda” do produto ao nosso departamento técnico.

MasterFlow 150

Argamassa epóxi fluida, de endurecimento rápido, para ancoragens, enchimentos e fixações.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebeportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt