

MasterTop TC 409 W ESD

Camada de acabamento ESD de poliuretano, bicomponente, de base aquosa, que não contém solventes, de baixas emissões, mate, pigmentado, de cor estável e resistente aos raios UV e antiestático segundo os requisitos da EN 61340-5-1 e EN 61340-4-5.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MasterTop TC 409 W ESD é uma camada de acabamento de poliuretano, bicomponente, de base aquosa, que não contém solventes, de baixas emissões, pigmentado, que endurece formando um material antiestático, de cor estável e resistente aos raios U.V., e com acabamento mate.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop TC 409 W ESD foi desenvolvido como camada resistente de acabamento e antiestática, para aplicações em interiores em áreas ESD com requisitos mecânicos baixos a médios. MasterTop TC 409 W ESD foi desenvolvido para proporcionar uma camada de acabamento ESD em superfícies lisas, bem como camada adicional de acabamento do MasterTop BC 375 N AS no sistema MasterTop 1324 AS, ou, como componente do sistema MasterTop 1324 ESD.

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS

- Propriedades ESD (EN 61340-5-1, 4-5);
- Melhora a resistência aos riscos e desgaste;
- De base aquosa, respeita o meio ambiente;
- Baixas emissões segundo AgBB;
- Pigmentado;
- Acabamento mate;
- Boa aderência em suportes não porosos;
- Fácil de aplicar.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Antes da aplicação, o revestimento sobre o qual vais ser aplicado o MasterTop TC 409 W ESD deve encontrar-se limpo, seco, livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos e contaminantes. A preparação do suporte sobre revestimentos aplicados um pouco antes, só é necessária nos casos em que se tenha excedido o tempo de repintura ou naqueles em que a superfície tenha sido contaminada. O conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4%. A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima da do ponto de orvalho.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg 07 340903 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4-Bfr-s1	
Camada de acabamento / revestimento à base de resina sintética para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respetiva ficha técnica)	
Reacção ao fogo*	B _{fl} – s1
Emissão de substâncias corrosivas	SR
Permeabilidade à água	NPD
Permeabilidade ao vapor de água	NPD
Resistência ao desgaste (BCA)	AR1
Aderência	B 1,5
Resistência ao impacto**	IR4
Isolamento acústico	NPD
Absorção acústica	NPD
Resistência térmica	NPD
Resistência química	NPD
Resistência ao deslizamento	NPD

*Consultar reação ao fogo na ficha de sistema MasterTop 1324 ESD segundo a EN 13501-1

**Valor determinado nos sistemas
NPD – Desempenho não determinado

Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar corretamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

MasterTop TC 409 W ESD é fornecido em embalagens que estão pré-doseadas com a relação da mistura exata. Antes da mistura os componentes A e B devem encontrar-se a uma temperatura aproximada entre 15°C e 25°C.

Verter completamente a parte B na embalagem da parte A. Não misturar à mão. Misturar com um berbequim mecânico provido de um agitador de baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos.

MasterTop TC 409 W ESD

Camada de acabamento ESD de poliuretano, bicomponente, de base aquosa, que não contém solventes, de baixas emissões, mate, pigmentado, de cor estável e resistente aos raios UV e antiestático segundo os requisitos da EN 61340-5-1 e EN 61340-4-5.

Realizar várias passagens pelas laterais e fundo da embalagem para assegurar uma mistura completa. Durante a mistura, manter as palas do agitador submergidas no material para evitar a oclusão de ar. Não trabalhar fora das embalagens originais. Depois de uma correta mistura e após obter uma consistência homogênea, verter as partes A e B já misturadas numa embalagem nova, limpa, e misturar adicionalmente durante 1 minuto. Depois de misturar, deixar repousar a mistura na embalagem durante pelo menos 10 minutos e misturar de novo antes de aplicar.

Como ocorre com todas as camadas de acabamento, de base aquosa, é importante evitar a secagem das sobreposições, utilizando sempre a técnica de aplicação de fresco sobre fresco. Caso contrário, poderão notar-se as marcas dos rolos no acabamento final.

Utilizar um rolo de pêlo médio de 40 cm no max., começando a aplicação desde o centro do lado mais curto da superfície. Submergir o rolo dentro do material misturado e espalhar uma faixa paralela à parede de MasterTop TC 409 W ESD até uma das esquinas. Submergir o rolo de novo dentro do material misturado e continuar a faixa, desde o mesmo ponto de início, até à outra esquina. Voltar atrás e repetir estes passos, sobrepondo cada faixa em alguns centímetros. Com um segundo rolo, começando desde uma das esquinas, passar de novo o rolo numa única passagem e sem interrupções até à esquina oposta. Passar o rolo sempre na mesma direção e não retroceder o rolo de forma reticulada. Quando praticamente em todo o material se tenha passado o rolo, aplicar outras 2 faixas e repassar da forma descrita anteriormente. Utilizando este método, o tempo de sobreposição não deve exceder entre 1 a 4 minutos para minimizar as marcas nas sobreposições.

MasterTop TC 409 W ESD seca principalmente pela evaporação de água, seguido de uma reação química reticulada. Portanto, a temperatura e humidade ambiente, têm importância.

Uma humidade ambiente elevada (especialmente em conjunto com baixas temperaturas) atrasa o tempo de secagem. Uma vez aplicado, a superfície tem de ser protegida do contacto direto com água durante pelo menos 24 horas (a 15°C).

CONSUMO

Aproximadamente 0,15 – 0,18 kg/m².

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas imediatamente depois da sua utilização de forma cuidadosa com água. Uma vez endurecido, os resíduos só poderão ser eliminados de forma mecânica; esta operação poderá ser facilitada utilizando solventes.

CORES

MasterTop TC 409 W ESD está disponível num amplo intervalo de cores de acordo com a carta de RAL: 1001, 3016, 5011, 5023, 5024, 6021, 7001, 7011, 7016, 7030, 7032, 7035, 7038, 7040, 7042, e 7044. Consultar previamente a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal, S.A. para confirmar disponibilidade.

Nota: Para cores escuras ou com elevada concentração de pigmento, poderão ser visíveis (apesar de serem tomadas todas as precauções durante o processo), as tonalidades das texturas finas. Este efeito é inerente à própria natureza do produto e não afeta a aptidão do mesmo. Por outro lado, em cores escuras poderá também ver-se aumentado o desgaste da cor por abrasão.

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop TC 409 W ESD é fornecido em conjuntos de 10 kg. Armazenar nas suas embalagens originais fechadas em local seco e a uma temperatura entre +15°C e + 25°C. Proteger das geadas e não expor à ação direta do sol, vento, chuva, etc.

Consultar o rótulo para verificar qual o seu tempo de conservação.

MasterTop TC 409 W ESD

Camada de acabamento ESD de poliuretano, bicomponente, de base aquosa, que não contém solventes, de baixas emissões, mate, pigmentado, de cor estável e resistente aos raios UV e antiestático segundo os requisitos da EN 61340-5-1 e EN 61340-4-5.

MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho. Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar água, solvente ou outras substâncias que possam afetar as propriedades do material;
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterTop TC 409 W ESD.

DIRECTIVA EU 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto cumpre com a diretiva 2004/42/EG EU (Decopaint Directive) e contém menos do limite máximo permitido de COV (stage 2, 2010). Segundo a diretiva 2004/42/EG EU o conteúdo máximo permitido de COV para um produto de categoria IIA/j tipo wb é de 140g/l. O conteúdo de COV para o MasterTop TC 409 W ESD pronto para a sua utilização é inferior a 140 g/l.

Dados Técnicos*			
Características		Unidades	Valores
Relação da mistura:		em peso	4 :1
Conteúdo de sólidos:		%	45
Densidade:	a 20°C	g/cm ³	1,24
Viscosidade 4mm copa DIN:		s	25
Tempo de trabalhabilidade (10 kg):	a 20°C	h	3
Totalmente curado:	a 23°C / 50 % H.R.	d	7
Temperatura de aplicação e do suporte:		°C	min. 8
		°C	máx. 30
Tráfego ligeiro pedonal:	a 10°C / 50% H.R. a 23°C / 50% H.R.	h	25 12
Humidade máxima relativa:		%	máx. 80

*Temperaturas superiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.

MasterTop TC 409 W ESD

Camada de acabamento ESD de poliuretano, bicomponente, de base aquosa, que não contém solventes, de baixas emissões, mate, pigmentado, de cor estável e resistente aos raios UV e antiestático segundo os requisitos da EN 61340-5-1 e EN 61340-4-5.

Dados técnicos do material curado*			
Características		Unidades	Valores
Resistência à Abrasão Taber:	CS10, 10 N, 1000 rev	mg	79
Resistividade de ponto a ponto:	EN 61340-4-1	Ohm	$5 \times 10^5 - 5 \times 10^6$
Em combinação com o sistema condutivo MasterTop 1324 AS ou utilizando o sistema MasterTop 1324 ESD, cumpre com os requisitos específicos da EN 61340-5-1 e EN 61340-4-1			
Resistência à terra:	EN 61340-4-1	Ohm	$<10^6$
Calçado / pessoa / pavimento:	EN 61340-5-1	Ohm	$10^4 - 10^6$
“Walking-test”:	EN 61340-4-5	V	<100
*Temperaturas superiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.			

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
 Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt