

# MasterTop BC 375 N

Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.

## DESCRIÇÃO

MasterTop BC 375 N é um revestimento pré-carregado, autonivelante, de poliuretano, bicomponente, pigmentado, para pavimentos, que não contém solventes e de baixas emissões.

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 375 N aplica-se em interiores, onde se requeira uma resistência ao tráfego médio a pesado. MasterTop BC 375 N é adequado para suportes minerais como betão e argamassa, onde foi aplicado primário epoxy MasterTop.

MasterTop BC 375 N também pode ser aplicado sobre suportes betuminosos, com aplicação prévia de MasterTop BC 375 N como primário.

MasterTop BC 375 N é a camada base dos sistemas MasterTop 1324, MasterTop 1324 A, MasterTop 1324 AB, MasterTop 1324 R e MasterTop 1324 N&B.

Aplicado como impregnação primária para suportes de aglomerado asfáltico nos sistemas MasterSeal Bridge, MasterSeal Roof e MasterSeal Traffic.


MasterTop BC 375 N cumpre com os requisitos de baixas emissões AgBB.

## PROPRIEDADES E VANTAGENS

- Baixas emissões conforme a AgBB;
- Excelente capacidade de autonivelamento;
- Resistente à abrasão;
- Robusto;
- Excelente capacidade de remoção de ar sem necessidade de processos exteriores;
- Fácil de limpar e manter;
- Capacidade de pontear fissuras;
- Boa resistência química;

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

MasterTop BC 375 N deve ser aplicado sobre um suporte preparado e com primário epoxy ou de poliuretano da gama MasterTop já aplicado. O suporte deve ser capaz de suportar as cargas previstas e estar livre de partículas soltas e desagregáveis, assim como substâncias que impeçam a aderência, tais como óleos, gorduras, marcas de borracha, restos de outros tratamentos e outros contaminantes.

	
<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH</b> <b>Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg</b> <b>09</b> <b>237501 - EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Recobrimento / revestimento à base de resina sintética para uso em construções (sistemas de construção de acordo com a respectiva ficha técnica)</b>	
<b>Reacção ao fogo*</b>	<b>B<sub>fl</sub>-s1</b>
<b>Emissão de substâncias corrosivas</b>	<b>SR</b>
<b>Permeabilidade à água</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistência ao desgaste (BCA)**</b>	<b>AR1</b>
<b>Aderência</b>	<b>B 1,5</b>
<b>Resistência ao impacto</b>	<b>IR4</b>
<b>Isolamento acústico</b>	<b>NPD</b>
<b>Absorção acústica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistência térmica</b>	<b>NPD</b>
<b>Resistência química</b>	<b>NPD</b>

\* Referente ao sistema MasterTop 1324

NPD – Desempenho não determinado

Depois da preparação do suporte, a resistência à tracção do suporte deve ser superior a 1,5 MPa e o conteúdo de humidade residual do suporte deve ser inferior a 4%.

A temperatura do suporte dever ser de pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Os correspondentes sistemas de impermeabilização e barreira de vapor do suporte devem estar correctamente instalados e manter a sua função ao longo do tempo.

Para suportes distintos de betão e argamassas cimentícias, consultar a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

# MasterTop BC 375 N

**Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.**

## MODO DE APLICAÇÃO

MasterTop BC 375 N é fornecido em embalagens pré-doseadas com a relação da mistura exacta e pronto a usar.

Antes de efectuar a mistura, a temperatura de ambos os componentes deve encontrar-se entre 15 e 25 °C.

Verter por completo a parte B dentro da embalagem da parte A.

Não misturar manualmente. Misturar com um berbequim provido de um agitador a baixas rotações (aprox. 300 rpm) durante pelo menos 3 minutos. Passar pelas laterais e o fundo da embalagem várias vezes para assegurar uma mistura completa. Manter o agitador submergido na mistura para evitar a introdução de ar na mesma.

Não trabalhar fora das embalagens originais. Depois de uma mistura adequada e até obter uma mistura homogénea, verter as partes A e B misturadas num recipiente limpo e voltar a misturar durante pelo menos 1 minuto.

Depois de misturado, MasterTop BC 375 N aplica-se sobre o suporte previamente preparado, utilizando uma talocha dentada de borracha ou de aço.

O tamanho do dente deverá ser seleccionado em função da espessura de aplicação, evitando espessuras que se encontrem abaixo do consumo mínimo ou acima do consumo máximo.

Para eliminar o ar ocluído ou bolhas, passar um rolo de picos passados 5-10 minutos da aplicação.

O tempo de cura do material encontra-se influenciado pela temperatura ambiente, do material e suporte. A baixas temperaturas, as reacções químicas diminuem, o tempo de trabalhabilidade e o tempo aberto prolongam-se, assim como os tempos de cura.

As temperaturas elevadas aceleram as reacções químicas pelo que consequentemente, os prazos reduzem.

Para uma cura completa, a temperatura durante a aplicação, assim como a temperatura do material e suporte não devem cair abaixo do limite mínimo.

A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

Depois da aplicação, o material dever ser protegido do contacto directo com água durante aprox. 24h (a 20°C). Dentro deste período, o contacto com água pode causar eflorescências e/ou pegajosidade superficial, as quais devem ser eliminadas.

Para a aplicação em suportes verticais, recomenda-se misturar com aproximadamente 0,6% em peso de MasterTop TIX 9.

Para a confecção de meias canas e/ou espatulado de suportes verticais, recomenda-se misturar com aprox. 5-6% em peso de MasterTop TIX 9.

A percentagem exacta de MasterTop TIX 9 será em função do grau de tixotropicidade que se deseja obter no revestimento a aplicar, assim como a própria viscosidade da resina, a usar, temperatura de aplicação e técnicas utilizadas.

O consumo exacto deverá ajustar-se a cada obra em particular através de ensaios representativos "in situ".

## RENDIMENTO / DOSAGEM

O consumo de MasterTop BC 375 N é de 2,0 – 3,5 kg/m<sup>2</sup>. Para mais informação consultar as fichas de sistema MasterTop 1324, MasterTop 1324 A, MasterTop 1324 AB, MasterTop 1324 R e MasterTop 1324 N&B.

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas reutilizáveis devem ser limpas com solvente tipo nafta.

# MasterTop BC 375 N

Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.

## EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

MasterTop BC 375 N apresenta-se em conjuntos de 30 kg e nas seguintes cores standard:

RAL 7030 – Cinza  
RAL 3013 – Vermelho  
RAL 6025 – Verde

Também disponível nos seguintes RAL's: 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7032, 7035 e 7040.

Armazenar nas suas embalagens em local seco e a temperaturas entre +15°C e ° 25°C. Proteger das geadas e não expor à acção directa do sol, vento, chuva, etc. Consultar o rótulo da embalagem para verificação do tempo de conservação de acordo com as condições anteriormente mencionadas.

## MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para o manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho. Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo. A eliminação do produto e da embalagem do mesmo deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

## DIRECTIVA EU 2004/42 (DECOPAINT GUIDELINE)

Este produto cumpre com a directiva 2004/42/EG EU (Decopaint Directive) relativa à emissão de compostos orgânicos voláteis (COV) contendo menos do que o limite máximo permitido de COV (stage 2, 2010).

Segundo a directiva 2004/42/EG EU o conteúdo máximo permitido de COV para um produto de categoria IIA/j tipo sb é de 500 g/l. O conteúdo de COV para o MasterTop BC 375 N é < 500 g/l.

## DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar água, solvente ou outras substâncias que possam afectar as propriedades do material.
- Comprovar a inocuidade dos produtos de limpeza a usar sobre o MasterTop BC 375 N;

## MasterTop BC 375 N

Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.

Dados Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Relação da mistura (em peso):	-	100 : 22
Densidade (a 23°C):	g/cm <sup>3</sup>	1,45
Viscosidade (brookfield /Sp.5/2OU a 23°C):	mPas	2.200
Tempo de trabalhabilidade a 23°C (conjunto de 30 kg):	Min.	30
Intervalo para voltar a aplicar / apto para tráfego pedonal (a 23°C):	h d	Min. 12 Max. 3
Totalmente curado / pronto para exposição química (a 23°C):	d	7
Temperatura de aplicação e do suporte:	°C °C	Min. 5 Max. 30
Humidade relativa máxima:	%	75

Dados Técnicos do material curado		
Características	Unidades	Valores
Dureza Shore D (7 dias):	-	70
Alongamento (DIN 53504):	%	10
Temperaturas superiores e inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Temperaturas superiores e inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.		

## MasterTop BC 375 N

Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.

### INFORMAÇÃO GERAL DE RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

Composto químico	MasterTop BC 375 N
Acetona	-
Ácido acético 5%	+
Amoníaco 32%	(+)
Líquido de travões	(+)
Butanol	
Hidróxido de cálcio saturado	+
Solução de soda cáustica 10%	+
Solução de soda cáustica 50%	
Ácido crómico 20%	(+)
Ácido cítrico 10%	+
Gasóleo	+
Óleo de motor	+
Etanol	(+)
Acetato de etila	-
Solução de cloreto férrico	
Formaldeído 38%	+
Ácido fórmico 2%	+
Ácido fórmico 5%	+
Sumo de frutas	+
Óleo de aquecimento	+
Óleo hidráulico	+
Ácido clorídrico 20%	+
Ácido fluorídrico 20%	(+)
Água oxigenada 30%	(+)
Combustível de avião	+
Querosene	+
Ácido láctico 10%	+
Solução de cloreto de magnésio 35%	+
Metanol	-
Cloreto de metileno	-
Metil-etil-cetona	-
Ácido nítrico 10%	+
Ácido nítrico 20%	(+)
Ácido oxálico 10%	+
Fenol 2%	(+)
Ácido fosfórico 20%	+
Solução de hidróxido de potássio 50%	
Propanol	-
Skydrol 500 P	(+)
Carbonato de sódio saturado	+
Solução de cloreto de sódio, qualquer concentração	+
Solução de sulfato de sódio, qualquer concentração	+
Açúcar	+
Ácido sulfúrico 40%	+
Ácido sulfúrico 90%	

# MasterTop BC 375 N

Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.

Composto químico	MasterTop BC 375 N
Óleo de transmissão	+
Aguarrás	
Óleos vegetais	+
Água	+
Xileno	

+	Resistente durante 3 meses
(+)	Resistente durante 3 dias
-	Não resistente
	Não foi ensaiado

## SUSTENTABILIDADE

Com o compromisso de desenvolver e produzir produtos e sistemas sustentáveis para os nossos clientes, a Master Builders Solutions España, S.L.U. registou o produto **MasterTop BC 375 N** na plataforma DGNB (Conselho Alemão de Construção Sustentável - German Sustainable Building Council), exibindo a marcação DGNB. Uma construção sustentável é o requisito e exigência das empresas em todo o mundo, com a finalidade de proporcionar um ambiente seguro e de longa duração para as próximas gerações. DGNB proporciona certificações para os edifícios sustentáveis. O selo DGNB Navigator permite demonstrar o nosso compromisso com a sustentabilidade, proporcionando aos clientes, a orientação necessária e transparência para a escolha dos produtos e sistemas de pavimentos com a informação necessária para construir projetos sustentáveis.

Para mais informação:

<http://www.dgnb.de/en/>

<http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en>



Mitglied der



**DGNB**

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.  
German Sustainable Building Council



# MasterTop BC 375 N

---

Revestimento de poliuretano bicomponente que não contém solventes, autonivelante, elástico, pigmentado e de baixas emissões.

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal**

Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Carnaxide, Portugal

[encomendas-ebportugal@mbcc-group.com](mailto:encomendas-ebportugal@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)