

MasterProtect 1860

Polipropylenowa włóknina nośna dla odpornych chemicznie izolacyjnych systemów ochrony pośredniej MasterProtect 7800 i 7801 AS na bazie polisiarczku

OPIS

MasterProtect 1860 jest włókniną z mechanicznie związanymi włóknami ciągłymi wykonanymi w 100% z polipropylenu zabezpieczonego przed wpływem promieniowania UV, przeznaczoną do systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterProtect 1860 mocuje się do podłoża przy użyciu produktu MasterSeal CR 170 pełniącego rolę kleju, a następnie kolejno nakłada się powłoki MasterProtect 1870 i 1880 lub MasterProtect 1881 AS w celu zabezpieczenia powierzchni w zakładach, w których odbywa się napełnianie substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wód gruntowych, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji.

Włókninę można łatwo kształtować i formować przy utrzymaniu dobrej stabilności mechanicznej. Można ją także stosować do napraw systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Wysoka giętkość i możliwość łatwego dopasowania do kształtu złożonych konstrukcji i elementów.
- Łatwość łączenia i powlekania z utworzeniem elastycznej powłoki nieprzepuszczalnej dla cieczy.
- Odporność na atak mikroorganizmów bytujących w glebie.
- Odporność na działanie kwasów lub zasad.
- Przepuszczalność powietrza i wody.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia podłoża przewidziana do przyklejenia włókniny musi być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolna od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczona z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Powierzchnie przeznaczone do przyklejenia włókniny MasterProtect 1860 należy zawsze zagruntować odpowiednim środkiem gruntującym w zależności od podłoża:

- MasterSeal P 117: do stosowania na podłożach nasiąkłych (np. beton, zaprawy cementowe itp.);
- MasterSeal P 107: stosowania na podłożach nienasiąkłych i na stali nierdzewnej;
- MasterSeal P 127: stosowania na podłożach z metali miękkich jak aluminium.

Informacje dotyczące przygotowania podłoża i dodatkowe szczegółowe dane podano w kartach technicznych odpowiednich środków gruntujących MasterSeal P.

b) Nakładanie

Cięcie

Produkt MasterProtect 1860 jest dostarczany w rolkach (o szerokości 2 m i długości 25 m). Włókninę należy przycinać z dala od miejsca nakładania, na suchej, równej i jednolitej powierzchni osłoniętej przed wiatrem. Aby zapobiec jej zabrudzeniu, powierzchnię, na której przygotowuje się włókninę, przykrywa się folią polietylenową. Następnie przycina się włókninę na wymiar przy pomocy nożyc tapicerskich do ciężkich prac lub uniwersalnych nożyc elektrycznych.

Proces przyklejania

Na przygotowane i zagruntowane powierzchnie przeznaczone do przyklejenia (typowo o szerokości 10 cm) nakłada się pełniący rolę kleju produkt MasterSeal CR 170, szary lub czarny, używając co najmniej 2 l produktu na 1 m². Odległość pomiędzy pasami klejenia nie powinna przekraczać 0,6 m.

MasterSeal CR 170 można łatwo nałożyć z kartusza, a następnie rozprowadzić przy pomocy pacy zębatej (4 x 4 mm). Osadzić włókninę w miejscu klejenia. Docisnąć całą powierzchnię klejenia przy pomocy twardego wałka z tworzyw sztucznych lub metalu.

Na powierzchniach pionowych lub nachylonych włókninę można dodatkowo przymocować przy użyciu MasterSeal CR 170 w celu ułatwienia jej formowania i zwiększenia stabilności. W przypadku tego rodzaju tymczasowego mocowania gruntu podłoża nie jest wymagane.

Na zachodzących na siebie obszarach (o szerokości co najmniej 10 cm) MasterSeal CR 170 należy nałożyć w dużej ilości na krawędzie włókniny znajdującej się pod spodem. Zachodzące na siebie krawędzie włókniny muszą być zanurzone w kleju i mocno dociśnięte. Odsłonięte krawędzie włókniny należy powlec MasterSeal CR 170 i wygładzić, dociskając do warstwy włókniny znajdującej się pod spodem do uzyskania zwięźającego się wykończenia.

Szczegółowe informacje dotyczące nakładania MasterSeal CR 170 podano w odpowiednich kartach technicznych.

Pierwszą powłokę można nakładać na włókninę MasterProtect 1860 po upływie ok. 4 godzin (w temp. 23°C). Taki sam czas oczekiwania stosuje się w przypadku mocowania mechanicznego.

Mocowanie mechaniczne

Mocowanie mechaniczne MasterProtect 1860 wykonuje się przy pomocy szyn ze stali galwanizowanej, śrub ze stali nierdzewnej i kołków z tworzyw sztucznych. Przed przystąpieniem do mocowania mechanicznego należy poczekać co najmniej 4 godziny (w temp. 23°C) na utwardzenie się kleju. W przypadku powierzchni pionowych mocowanie mechaniczne jest obowiązkowe; odstępy pomiędzy szynami stalowymi muszą wynosić min. 1,2 m.

MasterProtect 1860

Polipropylenowa włóknina nośna dla odpornych chemicznie izolacyjnych systemów ochrony pośredniej MasterProtect 7800 i 7801 AS na bazie polisiarczku

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia można czyścić z kleju przy użyciu środka czyszczącego na bazie rozpuszczalników, np. MasterSeal 917 CLN.

ZUŻYCIE

Zużycie produktu MasterProtect 1860 wynosi ok. 1,1 m² na 1 m² zabezpieczanej powierzchni.

Wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być wyższe w zależności od dokładnych parametrów i geometrii podłoża.

OPAKOWANIE

Produkt MasterProtect 1860 jest dostarczany w rolkach o szerokości 2 m i długości 25 m (łącznie 50 m²). Jedna paleta zawiera 16 rolek, co stanowi odpowiednik 800 m².

KOLOR

Jasnoszary

PRZECHOWYWANIE

Produkt MasterProtect 1860 należy chronić przed wszystkimi źródłami wilgoci i przechowywać w temperaturze, która nie może stale przekraczać +30°C.

MasterProtect 1860

Polipropylenowa włóknina nośna dla odpornych chemicznie izolacyjnych systemów ochrony pośredniej MasterProtect 7800 i 7801 AS na bazie polisiarczku

DANE PRODUKTU*

Parametr	Metoda	Jednostka	Dane
Materiał	włóknina z mechanicznie związanych włókien ciągłych wykonanych w 100% z polipropylenu zabezpieczonego przed wpływem promieniowania UV		
Grubość (pod obciążeniem 2 kPa)	EN ISO 9863	2,9	mm
Masa na jednostkę powierzchni	EN ISO 9864	325	g/m ²
Wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 103191	wzdłużne 25	kN/m
		poprzeczne 25	
Wydłużenie pod maksymalnym obciążeniem	EN ISO 103191	wzdłużne 100	%
		poprzeczne 40	
Wartość energetyczna (I + q)/2	EN ISO 103191	134	J/mm ²
Odporność na przebicie statyczne (metoda CBR)	EN ISO 12236	3850	N
Badanie metodą spadającego stożka (Ø otworu)	EN ISO 13433	15	mm
Przepuszczalność pionowa (Δh = 50 mm)	EN ISO 11058	60	l/m ² ·s
Wymiary otworu O ₉₀	EN ISO 12956	90	µm

* Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

Producent:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
 Donnerschweer Str. 372
 D-26123 Oldenburg

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
 ul. Kazimierza Wielkiego 58
 32-400 Myślenice
 tel. +48 12 372 80 00
 fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.