

MasterTop TC 941

Sept. 2020 erst. maj 2019

Innovativ rengøringsvenlig topcoat med fremragende ridsefasthed til slidstærke gulve

PRODUKTBEKRIVELSE

MasterTop TC 941 er en pigmenteret, 2-komponent topcoat, der giver en UV-beständig, robust og holdbar overflade med en let struktureret glans og en enestående ridsefasthed og slidstyrke. Indeholder ikke opløsningsmidler.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop TC 941 er beregnet til brug som en UV-beständig og slidstærk overfladebehandling til hårde og halvhårde MasterTop-dæklag, som f.eks. MasterTop BC 372 og BC 375N. Der henvises til systemdatabladene for henholdsvis MasterTop 1912 og MasterTop 1913.

EGENSKABER OG FORDELE

- Næste generation polyuretanteknologi
- Blank overflade
- Struktureret overflade, der forbedrer skridsikkerheden
- NMP-, APEO-, VOC-, glykol- og opløsningsmiddelfri
- Meget lav emission (iht. AgBB)
- Slidstærk
- Forbedret ridsefasthed og slidstyrke
- God dækkeevne selv med et lavt forbrug
- UV-stabil
- Enestående rengøringsvenlighed, der gør gulvet let at vedligeholde
- Rengøringsvenlig, lave vedligeholdelsesomkostninger
- Fremragende holdbarhed
- Holdbart udseende

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Den coating, MasterTop TC 941 skal påføres, skal være ren, tør og fri for olie, fedt og løst materiale og andre vedhæftningshindrende stoffer. Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over dugpunkttemperaturen.

FORARBEJDNING

MasterTop TC 941 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på ca. 15 - 25 °C. Komponent A og komponent B forblendes separat. Hæld hele indholdet af komponent A i beholderen med komponent B.

MÅ IKKE BLANDES MANUELT.

Bland i mindst 2 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj ved lav hastighed (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden i beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler. **MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN BEHOLDER, DER ER BLEVET BRUGT TIL BLANDING.** Bland komponenterne A og B til en homogen konsistens, og hæld derefter materialet i en anden, ren beholder, og bland igen i 1 minut. Det er vigtigt at undgå tørre kanter. Derfor skal der altid arbejdes vådt-i-vådt ved overlappingerne. Ellers vil der opstå synlige rullemærker på den færdige overflade.

Forarbejdningsmetoden består af tre trin.

1. MasterTop TC 941 fordeles på det forberedte underlag med en gummiskrab.
2. En mikrofibrerulle med en hårlængde på 11 mm bruges til at fordele materialet jævnt igen ved at rulle på kryds og tværs.
3. Derefter færdiggøres påføringen med en nylonrulle med en hårlængde på 8 mm (bredde 40-60 cm). Til dette formål er det nødvendigt at anvende pigsko. For yderligere information henvises til installationsvejledningen for MasterTop TC 941.

MasterTop TC 941 hærdner med en let og karakteristisk struktur. Såvel omgivelsestemperaturen som materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer afkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningsstemperaturen ikke komme ned under minimumtemperaturen. Efter forarbejdning skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. 24 timer (ved 15°C).

Bemærk: På grund af produktets rengøringsvenlighed er pleje af MasterTop TC 941 før ibrugtagning ikke påkrævet.

MasterTop TC 941

Sept. 2020 erst. maj 2019

Innovativ rengøringsvenlig topcoat med fremragende ridsefasthed til slidstærke gulve

FORBRUG

Pigmenteret: 0,10-0,14 kg/m²

Vigtigt: Topcoaten må ikke fortyndes med vand. Overskrid ikke det maksimale forbrug.

RENGØRING AF VÆRKTØJ

Rengør værktøj, der skal bruges igen, omhyggeligt med MasterTop CLN 40 eller med solventnaphtha. Når materialet er hærdet, kan det kun fjernes mekanisk, hvilket lettest gøres ved at nedsænke værktøjet i MasterTop CLN 40.

EMBALLAGE

MasterTop TC 941 leveres i emballageenheder á 12 kg.

FARVER

MasterTop TC 941 fås i et begrænset udvalg af RAL-farver. Kontakt Master Builders Solutions Denmark AS for yderligere oplysninger.

OPBEVARING

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale beholdere. Må ikke udsættes for direkte sol.

Beskyttes mod frost.

Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

EU-DIREKTIV 2004/42 (DECOPAINT-DIREKTIVET)

Dette produkt opfylder kravene i EU-direktiv 2004/42/EG (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (Fase 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/i type sb 500 g/l (Grænse: Fase II, 2010). VOC-indholdet i MasterTop TC 941 er < 25 g/l (færdigblandet materiale).

HÅNDBTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode (1993):

MAL-kode komp. A: 2-4

MAL-kode komp. B: 5-3

MAL-kode brugsklar blanding: 1-4

YDERLIGERE INFORMATIONER

Master Builders Solutions Denmark AS har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 74 66 15 11.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

MasterTop TC 941

Sept. 2020 erst. maj 2019

Innovativ rengøringsvenlig topcoat med fremragende ridsefasthed til slidstærke gulve

Tekniske data*				
Blandingsforhold			vægtdele	1 : 9
Tørstofindhold		pigmenteret	%	ca. 99
Densitet	pigmenteret ved 23 °C	Komponent A	g/cm ³	1,18
		Komponent B	g/cm ³	1,31
		blandet	g/cm ³	1,30
Viskositet	pigmenteret ved 23 °C	Komponent A	mPa.s	400
		Komponent B	mPa.s	1.100
		blandet	mPa.s	1.000
Potlife		ved 20 °C	min.	30
Omgivelses- og underlagstemperatur			°C	min. 10
			°C	maks. 30
Tid før næste lag		ved 20 °C	timer	min. 12
			timer	maks. 24
Let gangtrafik efter	ved 12 °C / 50 % r.h.		timer	24
	ved 23 °C / 50 % r.h.		timer	12
	ved 30 °C / 50 % r.h.		timer	10
Fuldstændigt hærdet efter		ved 23°C	døgn	7
Maks. relativ luftfugtighed			%	min. 30
			%	maks. 90
Overfladeegenskaber			Halvblank, let struktur	
Tekniske data – hærdet materiale*				
Slidstyrke efter Taber		CS 10, 1000 R, 1 kg	mg	23,1

* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

MasterTop TC 941

Sept. 2020 erst. maj 2019

Innovativ rengøringsvenlig topcoat med fremragende ridsefasthed til slidstærke gulve

CE mærke iht. EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
394102	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed for internal uses EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Bfl-s1
Release of corrosive sub-stances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = no performance determined Performance determined in System build-up **MasterTop 1913**

XOLUTEC™ – DESIGNET TIL BYGGERI



Xolutec er en intelligent metode til at kombinere kompletter kemi ved løsningen af problemer i udfordrende tekniske miljøer med et tværbundet, gensidigt gennemtrængende netværk (XPN).

Ved at kontrollere polymerkæderne og tværbindingens densitet kan Xolutecs egenskaber justeres efter de ønskede produkttegenskaber, som f.eks. forskellige grader af robusthed og fleksibilitet.

Xolutec har et meget lavt indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) og er hurtigt og let at påføre. Produktet tørrer hurtigt ved lave temperaturer, det er ikke sensitivt over for fugt og tåler en række forskellige forhold på arbejdsstedet.

MasterTop TC 941 er baseret på Xolutec™-teknologi.

Master Builders Solutions Denmark AS

Hallandsvej 1
 DK-6230 Rødekro
 Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.com

Master Builders Solutions Norway AS

Gullfotdalen 4
 NO-2120 Sagstua
 Tlf.: +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.com

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark AS med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark AS straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.