

# MasterSeal M 687

**2-komponent, selvutjevne og høyelastisk polyurea-tetningsmembran for fuger, påføres manuelt**

## PRODUKTBESKRIVELSE

MasterSeal M 687 er en tokomponent, selvutjevne og høyelastisk polyurea-fugemembran for manuell påføring med høy kjemisk og mekanisk stabilitet.

## BRUKSOMRÅDER

MasterSeal M 687 benyttes til tetting av betong innenfor en rekke bruksformål, spesielt for skjøter og fugging av ferdigelementer av betong osv.

## EGENSKAPER OG FORDELER

- ensartet påføring – ingen overlappinger eller skjøter
- heldekkende feste
- enestående mekaniske egenskaper
- enestående rissoverbyggende egenskaper
- motstandsdyktig mot gjennomtrengning
- motstandsdyktig mot stående vann
- Duroplast – blir ikke myk ved høye temperaturer og bevarer elastisiteten ved lave temperaturer (Tg ved ca. -45 °C)
- nytt lag kan påføres etter få timer

## BRUKSANVISNING

### (a) Forbehandling av underlag

Korrekt forbehandling av underlaget og bruk av egnet primer er svært viktig. Se også teknisk datablad til aktuell primer. Flatene må være faste, tørre, ha en fin ruhet, ha tilstrekkelig bæreevne, være fri for sementlim, løse og porøse deler samt hefthindrende stoffer som olje, fett, gummirester, malingsrester og lignende. Kontakt en av våre tekniske servicerepresentanter om du trenger veiledning.

### Betong og sement

Betong og andre sementholdige underlag må ha en overflate med en heft- og strekkfasthet på minst 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Sementslam, formolje og andre stoffer og lag som reduserer heften, må fjernes med egnet metode før grunningen påføres. Foretrukne metoder er sandblåsing med granulat eller kuler, høytrykksspyling (også kraftig), fresing eller å slippe ned overflaten (inkl. nødvendig etterbehandling).

### Sveiset bitumenbelegg

Blærer må skjæres opp, tørkes og repareres. Større sprekker må repareres og dekkes med fugetape.

**Merk:** MasterSeal M 687 hefter ikke på svart APP-modifisert bitumenbelegg, og egnet primer er heller ikke tilgjengelig.

### Tre, kryssfiner

Alle skjøter må ligge tett og tapes før primeren påføres. Alle skruer må flukte med overflaten eller være forsenket.

### Jern/stål

Jern og stål må forbehandles med sandblåsing eller annen egnet metode til renhetsgrad 2½. Det må brukes en spesiell hefteprimer.

### Heftegrunning/primer

Tabellen under kan brukes som utgangspunkt for valg av egnet grunning:

Underlag	Grunning
Sveiset bitumenbelegg	MasterSeal P 698
Betong/sement	MasterTop P 622
Støpeasfalt (minst AS-IR10)	MasterTop P 660 eller MasterTop BC 375 N
Tre, kryssfiner (utfør forhåndstest)	MasterTop P 660 eller MasterSeal P 691
GRP/GFK	MasterSeal P 691
Jern og stål	MasterSeal P 681
Ikke jernholdig metall, rustfritt stål	MasterSeal P 684
Eldre MasterSeal-tetninger	MasterSeal P 691

*I noen tilfeller kan også andre primere være bedre egnet. Kontakt våre tekniske servicerepresentanter for mer informasjon.*

### (b) Blanding

MasterSeal M 687 leveres i arbeidsforpakninger i korrekt tilpasset blandingsforhold. Ved blanding skal temperaturen på de to komponentene A og B være mellom 15 og 25 °C. Tilsett hele mengden av komponent A i beholderen til komponent B. IKKE RØR FOR HÅND.

Bland grundig i ca. 3 minutter med et saktegående blandeapparat med ca. 300 o/min. Vær nøye med å røre i bunnen og på sidene av beholderen. Blandeapparatet bør holdes nede i produktet så lenge røringen pågår for å unngå at det oppstår bobler. Produktet må ikke brukes direkte fra beholderen det ble levert i! Når innholdet er grundig blandet til en homogen og ensfarget konsistens, hells produktet over i en ny, ren beholder. Bland deretter i 1 minutt til.

### c) Bearbeiding

MasterSeal M 687 påføres forbehandlet underlag med flatsparkel eller tannsparkel (gummi eller stål).

# MasterSeal M 687

**2-komponent, selvutjevne og høyelastisk polyurea-tetningsmembran for fuger, påføres manuelt**

Herdetiden påvirkes av omgivelsestemperaturen samt av produkttemperaturen og temperaturen i underlaget. Ved lave temperaturer går de kjemiske reaksjonene langsommere. Det betyr at bearbeidingstiden, tiden mellom hver påføring og tiden før flaten er brukstørr, øker. Ved høyere temperaturer fremskyndes den kjemiske reaksjonen, og tidsrammene ovenfor reduseres tilsvarende. For at produktet skal herde tilstrekkelig, må temperaturen i produktet, underlaget og omgivelsene ikke synke under anbefalt minimumstemperatur. Ved påføring og i minst 6 timer etterpå (ved en omgivelsestemperatur på 15 °C) må temperaturen i underlaget ligge minst 3K over gjeldene duggpunkttemperatur. Ut over dette gjelder retningslinjene for arbeid med reaksjonsharpiks på betongkonstruksjoner.

## FORBRUK

Forbruket av MasterSeal M 687 avhenger av bruksformålet. Forbruk av MasterSeal M 687 per m<sup>2</sup> og mm: ca. 1,55 kg. Anbefalt lagtykkelse er minst 2 mm.

## FORSEGLING

På steder utsatt for vær og vind vil ubeskyttet MasterSeal M 687 etter hvert miste sin motstandsevne mot UV-stråling og værpåvirkning, og det må derfor påføres et toppbelegg. Det finnes en rekke egnede forseglinger, f.eks. MasterSeal TC 269 for konstruksjoner der man ønsker en glatt overflate, og MasterSeal TC 268, som kan påføres sand for en slitesterk og sklissikker overflate. For tips om andre egnede forseglinger kan du henvende deg til din lokale Master Builders Solutions-representant.

## RENGJØRING AV VERKTØY

Verktøy som skal benyttes om igjen, rengjøres grundig med MasterTop CLN 40 eller eksempelvis solventnafta.

## EMBALLASJE

MasterSeal M 687 leveres i arbeidsforpakninger på 11 kg, bestående av 10 kg med komponent A og 1 kg med komponent B.

## FARGETONE

MasterSeal M 687 leveres i grå farge.

## LAGRING OG HOLDBARHET

Korrekt lukket originalemballasje lagres tørr og mellom 5 og 25 °C. Unngå direkte sollys og lavere temperaturer. Informasjon om holdbarhet står på emballasjen.

## GISCODE

Tyskland: Informasjonssystem for farlige stoffer, yrkesorganisasjonen for byggebransjen: GISCODE PU 60

## DIREKTIV 2004/42/EF MALINGS-DIREKTIVET

Produktet oppfyller europaparlaments- og rådsdirektiv 2004/42/EF og ligger under den fastsatte maksimumsgrensen for flyktige organiske forbindelser (VOC) (fase 2, 2010). Iht. direktiv 2004/42 EF er den øvre grenseverdien for produkter i kategorien II A/j type LB 500 g/l (grenseverdi: fase 2/2010) VOC-innholdet i MasterSeal M 687 er < 500 g/l (bruksklart produkt).

## FYSIOLOGISKE REAKSJONER / BESKYTTELSESTILTAK

I herdet tilstand er det ingen fysiologiske betenkeligheter med MasterSeal M 687. Ved arbeid med produktet skal følgende beskyttelsestiltak overholdes:

Bruk vernehansker, vernebriller og lette verneklær. Unngå innånding av damp. Unngå at produktet kommer i kontakt med hud og øyne. Ved kontakt med øynene: Søk legehjelp umiddelbart. Ikke innånd damp. Ikke spis, røyk eller utfør arbeid med åpen ild ved bruk av produktet. Sikkerhetsdatabladene inneholder informasjon om særlige farer og råd om sikkerhet, samt opplysninger om transport og avfallshåndtering. Sett deg også inn i yrkesorganisasjonenes forskrifter for arbeid med polyuretan og isocyanat.

# MasterSeal M 687

2-komponent, selvutjevne og høylestisk polyurea-tetningsmembran for fuger, påføres manuelt

Tekniske data*				
Egenskap		Norm	Data	Enhet
Bindemiddelbasis		-	Polyurea	-
Blandingsforhold (etter vekt)		A: B	100: 10	-
Tetthet (ved 20 °C):	komponent A	-	1,60	g/cm <sup>3</sup>
	komponent B		1,23	g/cm <sup>3</sup>
	blandet		1,55	g/cm <sup>3</sup>
Viskositet (ved 23 °C):	komponent A	-	3500	mPas
	komponent B		400	mPas
	blandet		2200	mPas
Brukstid (11 kg forpakning)	ved 10 °C	-	35	min
	ved 20 °C		25	min
	ved 30 °C		15	min
Tid mellom påføringer	ved 10 °C	-	min. 8	t
	ved 20 °C		min. 5	t
	ved 30 °C		min. 3	t
Brukstørr	ved 10 °C	-	min. 48	t
	ved 20 °C		min. 24	t
	ved 30 °C		min. 12	t
Fullstendig herdet	ved 10 °C	-	7	d
	ved 20 °C		5	d
	ved 30 °C		3	d
Objekt- og bearbeidings temperaturer		-	min. 5	°C
			maks. 40	°C
Maks. tillatt relativ luftfuktighet		-	maks. 85	%

## Tekniske data etter herding\*


Egenskap		Norm	Data	Enhet
Shore-A-hardhet		etter ca. 28 døgn	90	-
Strekkfasthet		DIN 53504	6	N/mm <sup>2</sup>
Utvidelse		DIN 53504	500	%
Rivefasthet		DIN 53515	-	N/mm <sup>2</sup>

\* Angivelsene er veiledende. Verdiene skal ikke benyttes til utarbeiding av spesifikasjoner.

# MasterSeal M 687

2-komponent, selvutjevne og høyelastisk polyurea-tetningsmembran for fuger, påføres manuelt

## CE-MERKING (EN 1504-2)

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
17	
468701	
EN 1504-2:2004	
Produkt for overflatebeskyttelse – belegg EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f og ZA.1g	
Slitestyrke	≤ 3000 mg
CO <sub>2</sub> -permeabilitet	Sd > 50
H <sub>2</sub> O-diffusjonsevne	Class I
Kapillær vannabsorpsjon og vannpermeabilitet	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Termisk kompatibilitet ved eksponering for strøsalt	NPD
Motstand mot sterke kjemiske angrep	Hardhetstap: < 50 %
Rissoverbyggende evne	A 4 (-10 °C)
Slagfasthet	NPD
Adhesjonsstyrke	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Egenskaper ved brann	Ef-
Sklisikkerhet	NPD

NPD = No performance determined = Parametre ikke fastsatt.  
Ytelser er målt i systemoppbygning **MasterSeal 6687**.

Forbehold om endringer og trykkfeil.

Master Builders Solutions Norway AS  
Fredrik Selmers vei 6  
NO-0663 Olso  
Telefon +47 90 11 47 10  
[www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com)

NOTE: Teknisk informasjon og arbeidsanvisning er overlevert av Master Builders Solutions Norway AS med det formål å hjelpe brukeren til å få det best mulige og mest økonomiske resultatet. Våre anvisninger er basert på mange års erfaring og på våre nåværende kunnskaper. Fordi arbeidsforholdene hos brukeren ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for resultatene som en bruker oppnår ved bruk av dette produktet. Det påligger alltid brukeren å ta de nødvendige forholdsregler i det aktuelle tilfellet for å overholde gjeldende regler. Hvis det oppstår tvil om produktets egenskaper eller bruk, skal Master Builders Solutions Norway AS kontaktes umiddelbart.

NB Fordi alle våre datablader oppdateres løpende, er det brukerens ansvar å skaffe seg siste versjon.

© = registered trademark of Master Builders Solutions group in many countries.

August 2020