

MasterEmaco T 2800 PG

August 2018 erst. maj 2018

Trekomponent selvudflydende polymer støbemørtel til tykkelser mellem 8 og 100 mm.

PRODUKTBEKRIVELSE

MasterEmaco T 2800 PG er en hurtigt hærdende trekomponent polymer støbemørtel til gulve, bestående af naturlige grus- og stentilslag og et bindemiddel baseret på APS-polymerteknologi.

MasterEmaco T 2800 PG består af en hybrid polymer komponent (komponent A), 2 forskellige aktivatorer (APS-hærder komponent B eller B-RS) og et reaktivt fyldmateriale (komponent C). Materialet er særdeles slagfast, slidstærkt og ridsefast og har en fremragende modstandsdygtighed over for en lang række kemikalier.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterEmaco T 2800 PG er velegnet til:

- Hurtig udfyldning af huller og fordybninger på steder, hvor der kræves en minimal ventetid.
- Reparation af vandrette betonflader i industrielle omgivelser.
- Genoprettelse af overflader, der er blevet ødelagt af erosion og korrosion.
- Faststøbning af bolte.
- Recoating af brodæk af metal.

EGENSKABER OG FORDELE

- Selvudflydende.
- Kræver ingen grunding.
- Kræver ingen efterbehandling efter hærdning.
- Hærder ved lave temperaturer helt ned til -25 °C.
- Minimale trafikspæringer, selv ved meget lave temperaturer.
- Hurtig udvikling af tidlig styrke og slutstyrke (trykstyrke > 60 N/mm² efter kun 3 timer ved 20 °C).
- Høj endelig tryk- og bøjningsstyrke.
- Fremragende bearbejdelighed.
- Påføring er mulig i meget forskellige lagtykkelser.
- God resistens over for mange kemikalier.
- Leveres kun i grå.

FORARBEJDNING

MasterEmaco T 2800 PG leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold. Inden blanding skal produkterne tilpasses den temperatur, der forventes under forarbejdning, for at opnå en optimal forarbejdningstid.

Når temperaturen falder under 0 °C, forlænges hærdetiden. I meget kraftig kulde får materialet en stiv konsistens og bliver vanskeligt at forarbejde. Det er grunden til, at materialet bør opbevares ved temperaturer mellem 5 °C og 25 °C.

Bland komponent A med komponent C (bland kun hele beholdere). Tilsæt komponent B, og fortsæt med at blande, indtil der er opstået en homogen masse. Den endelige blanding skal være fri for klumper og have en gennemgående ens farve.

DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT. Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj påsat en meget langsomtgående boremaskine (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserens vinger nedsænket i blandingen for at undgå, at der iblandes luft. MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER. Hæld efter grundig blanding til en homogen konsistens materialet i en anden, ren beholder, og bland igen i 1 minut.

Udendørs skal MasterEmaco T 2800 PG forarbejdes ved konstant eller faldende omgivelsestemperatur. Derved reduceres risikoen for luftblærer på grund af udvidelse af luft, der er indesluttet i betonen. Efter blanding påføres MasterEmaco T 2800 PG det forberedte underlag ved at fordele det i den nødvendige lagtykkelse med egnet værktøj.

Både omgivelsestemperaturen og materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. Til fuldständig hærdning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumtemperaturen.

MasterEmaco T 2800 PG

August 2018 erst. maj 2018

Trekomponent selvudflydende polymer støbemørtel til tykkelser mellem 8 og 100 mm.

Efter forarbejdning skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand. I denne tid kan kontakt med vand medføre en klæbrig overflade. Underlagets temperatur skal under forarbejdning være mindst 3 °C, over dugpunkttemperaturen.

Det anbefales at påføre materialet på hele fladen i én gennemgående arbejdsgang. For at forkorte klæbetiden ved temperaturer under 5 °C, eller for at få en skridsikker overflade, kan overfladen afsandes med sand 0,1 - 0,3 mm, når materialet næsten er hærdet. Overskydende sand fjernes efter 15 minutter. Hvis MasterEmaco T 2800 PG forarbejdes i direkte sol, skal overfladen færdiggøres straks og i én arbejdsgang. Undgå at berøre den færdigt forarbejdede overflade under hærdning.

MasterEmaco T 2800 PG leveres i to forskellige versioner, hvilket muliggør forarbejdning ved meget forskellige temperaturforhold:

Anvend komponent B (APS-hærder B eller B-RS) iht. nedenstående skema:

0 til +20 °C	komp. B	normal
- 25 til 0 °C	komp. B-RS	hurtig

HÆRDNING

Hærdetiden varierer alt efter omgivelsestemperatur. Lad MasterEmaco T 2800 PG hærde i mindst 4 - 6 timer. I dette tidsrum skal materialet beskyttes mod trafik og spild.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Alle betonunderlag (gamle og nye) skal være faste og bæredygtige, tørre og fri for cementslam og løstsiddende partikler. Rengør gulvet for olie, fedt, gummimærker, malingrester og andre vedhæftningshindrende forureninger. De foretrukne fremgangsmåder til forberedelse af gulvet er mekanisk fræsning, slyngrensning, sandblæsning, slibning eller anden egnet forbehandlings metode. På arealer, der udsættes for moderate til høje mekaniske belastninger og påvirkninger, fx inden for industrigulve eller parkeringshuse, skal betonens sammenhængsstyrke efter forberedelse af underlaget være større end $> 2 \text{ N/mm}^2$ (kontrolleres med en godkendt vedhæftningstester ved en belastningsrate på 100 N/s).

FORBRUG

Ca. 2,3 kg/m² pr. mm. Lagtykkelse: mindst 8 mm til maks. 100 mm.

RENGØRING

Efter brug og under forarbejdning af MasterEmaco T 2800 PG kan alt værktøj og udstyr rengøres med sæbevand.

Hærdet materiale på værktøj og blandede udstyr kan fjernes mekanisk.

OPBEVARING

Opbevares tørt i originale beholdere ved temperaturer mellem 10 °C og 25 °C. Må ikke udsættes for direkte sol eller temperaturer over 30 °C.

LAGERHOLDBARHED VED DISSE FORHOLD:

Komponent A: 6 måneder

Komponent B: 12 måneder

Komponent C: 12 måneder

EU-DIREKTIV 2004/42 (DECOPAINT-DIREKTIVET)

Dette produkt stemmer overens med EU-direktiv 2004/42/EF (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (status 2, 2010).

Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MasterEmaco T 2800 PG er $< 500 \text{ g/l}$ (færdigblandet materiale).

EMBALLAGE

Komp. A:	2,4 kg
Komp. B eller B-RS:	0,4 kg
Komp. C (fyldmateriale):	18 kg

ARBEJDSHYGIEJNISKE OPLYSNINGER

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

MasterEmaco T 2800 PG

August 2018 erst. maj 2018

Trekomponent selvudflydende polymer støbemørtel til tykkelser mellem 8 og 100 mm.

Tekniske data:			
Bindemiddel:	MS hybrid polymer		
Densitet:	ved 20 °C	g/cm ³	2,4
Blandingsforhold:		vægtdele	2,4: 0,4: 18
Potlife:		minutter	ca. 30
Underlags- og påføringstemperatur:		°C	-25 til +20
Maks. tilladt relativ luftfugtighed:		%	80
Tekniske data hærdet materiale*			
Trykstyrke:	efter 3 timer ved 20 °C/-25 °C	N/mm ²	63/--
	efter 7 døgn ved 20 °C/-25 °C	N/mm ²	71/24
Bøjningsstyrke:	efter 3 timer ved 20 °C/-25 °C	N/mm ²	17/--
	efter 7 døgn ved 20 °C/-25 °C	N/mm ²	20/13
E-modul:	efter 7 døgn ved 20 °C/-25 °C	N/mm ²	19.000/42.000
Afrivningstyrke (beton):	efter 7 døgn	N/mm ²	≥ 4,5
Afrivningstyrke (stål – sandblæst)	Efter 1 døgn	N/mm ²	≥ 6
Vandabsorption:	EN 1062-3	%	1,5
Varmeudvidelseskoefficient:	EN 1770	10 ⁻⁶ x K ⁻¹	45
Svind:	EN 12617-1	%	-0,3
Slidstyrke, BCA-test:	EN 13892-4	klasse	AR 0,5
Slagstyrke:	EN ISO 6272	Nm	IR 20
* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.			

MÆRKNING

Komponent A: MAL-kode (1993): 2-6

Komponent B: MAL-kode (1993): 1-1

Komponent B-RS: MAL-kode (1993): 0-1

Komponent C: MAL-kode (1993): 00-6

MAL-kode brugsklar blanding: 0-6

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål til vore produkter og vejleder gerne ved større projekter. For yderligere information kontakt vort hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.



We create chemistry

MasterEmaco T 2800 PG

August 2018 erst. maj 2018

Trekomponent selvudflydende polymer støbemørtel til tykkelser mellem 8 og 100 mm.



**BASF Coatings GmbH
Glasuritstraße 1
D-48165 Münster**

14
DE0249/02

**MasterEmaco T 2800 PG
(DE0249/02)
EN 13813:2002**

Synthetic resin screed
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR20

Reaction to fire	Class Efl
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B2,0
Impact resistance	IR20

BASF A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30
www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2 C
Postboks 563
NO-1327 Lysaker
Telefon +47 90 11 47 10
www.master-builders-solutions.basf.no

NOTE: De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.