

MasterBrace P 3500

April 2020

Epoksybasert primer til MasterBrace FIB System

BESKRIVELSE

MasterBrace P 3500 er en epoksybasert lavviskøs primer spesielt utviklet til MasterBrace FIB System for sikre god vedheft til betong og stål.

PRODUKTGENSKAPER

- Enkel påføring
- Lav viskositet
- Høy styrke
- Utmerket vedheft til betong og stål
- Uten løsemidler

BEARBEIDING

Klargjøring av underlaget

a) Betongunderlag

Underlaget må være rent og tørt. Videre, må det ikke forekomme frost, herdemembraner, vannettingsbelegg, oljeflekker, sementslam, sprøtt materiale eller støv på underlaget. Eventuelle vannlekkasjer skal dreneres eller tettes på forsvarlig måte. Overflaten må være tørr (fuktighetsinnholdet i betongen skal ikke overstige 4 %). Ved betong med lav fasthet (< 15N/mm²), skal de løse delene av betongen fjernes og overflaten reprofileres med reparasjonsmørtel i MasterEmaco-serien. Før påføring av primer skal reparasjonsmørtelen herde i minst 7 dager ved 25 °C.

Overflaten må ha en minimumstemperatur på +5°C og samtidig være minst 3 °C over duggpunktet.

b) Underlag av stål

Overflaten skal være ren, tørr og støvfri. Overflaten skal slipes med sandpapir med minimum grovhet 75 micron. Overflaten må ha en minimumstemperatur på +5°C og samtidig være minst 3 °C over duggpunktet

Blanding

MasterBrace P 3500 består av to komponenter; A og B. Materialet skal ha en temperatur på 15–25 °C før blanding. Hell Del B over i Del A uten at det blir noe materiale igjen i spannet. Bland materialet med blandevertøy (ca. 300 omdr.) egnet til blanding av polymerer. Bland delene i minst 3 minutter for å oppnå en jevn masse.

Påføring

MasterBrace P 3500 påføres med en myk rull.

FORBRUK

På betongunderlag: Ca. 200-300 g/m² avhengig av porøsiteten i underlaget.

På stål/metallunderlag: Ca. 180 g/m².

VIKTIGE MERKNADER

- Påføring av MasterBrace FIB skal utføres av autorisert personell
- Under påføringen skal temperaturen i underlaget og omgivelsene være mellom 10 – 40 °C. For høyere temperaturer, ta kontakt med teknisk avdeling i BASF.
- Bearbeidings- og herdetid for harpiksbaserte materialer varierer avhengig av relativ fuktighet samt temperatur i underlaget og omgivelsene. Lave temperaturer reduserer reaksjonstiden og gir dermed lengre bearbeidings- og herdetid. Høye temperaturer øker reaksjonstiden, noe som fører til kortere bearbeidings- og herdetid. For fullstendig herding av materiale skal både underlags- og omgivelsestemperatur ikke være lavere enn oppgitt påføringstemperatur.
- Ikke tilsett løsemidler e.l. i blandingen under påføringen.
- Mengden blandet harpiks skal være slik at den kan påføres innenfor bearbeidings- og herdetiden.
- Blanding skal utføres med egnet blandevertøy og ikke manuelt.

RENGJØRING

Etter påføring skal alle verktøy rengjøres med egnet rengjørings- eller løsemiddel, som f.eks. fortynningsmiddel. MasterBrace P 3500 kan rengjøres med kun mekanisk avskraping etter herding.

MasterBrace P 3500

April 2020

Epoksybasert primer til MasterBrace FIB System

EMBALLASJE

MasterBrace P 3500 leveres i sett á 5 kg.

OPPBEVARING

Oppbevares i original emballasje med lagringstemperatur 5 til 25 °C i tørre forhold.

LAGERHOLDBARHET

18 måneder ved korrekt lagring i uåpnet emballasje.

HELSE OG SIKKERHETSTILTAK

Må ikke utsettes for åpen flamme. Lageret skal ha god ventilasjon.

Bruk egnede arbeidsklær, vernehansker, briller og masker i henhold til bestemmelser fra Arbeidstilsynet. Unngå

kontakt med hud og øyne. Ved eventuell kontakt, vask huden med vann og oppsøk lege umiddelbart.

Ikke ta med mat eller drikke til påføringsområdet. Materialet oppbevares utilgjengelig for barn. For ytterligere informasjon, les de aktuelle sikkerhetsdatabladene.

MERK

Eventuell teknisk rådgivning medfører ikke tilsynsansvar. Kontakt din lokale BASF-representant for ytterligere informasjon.

BASF forbeholder seg retten til å fastsette den faktiske årsaken til eventuelle problemer i henhold til godkjente testmetoder.

Tekniske data


Egenskaper	Standarder	Enheter	Verdier
Tetthet (av blandingen) (opptil +20	UNE-EN ISO 2811-1	g/cm ³	ca. 1,1
Bearbeidingstid ved 23 °C:	UNE-EN ISO 2555:2000	minutter	ca. 20
Påføringstemperatur (underlag og materiale):	-	°C	minimum +5
			maksimum +30
Avtrekkstester: Trekkstyrke: Deformering ved brudd:	DIN 53504	N/mm ²	ca. 22,9 ± 4
		%	ca. 18,2 ± 7
Fleksjonstester Bruddfleksjon Modulbøyning:	UNE-EN ISO 178:2003/ /A1:2005	N/mm ²	Ingen oppsprekking
			ca. 233
Kompresjonstest: Bruddtrykk: Kompresjonsmodul:	pr EN 13412: 2005	N/mm ²	Ingen oppsprekking
	ASTM D695		ca. 875
Vedheft:	UNE-EN ISO 4624:2003	N/mm ²	7 ± 2 (brudd i betong)

Herdetider måles ved 20 °C og 65 % relativ fuktighet. Høyere temperaturer forlenger og lavere temperaturer forkorter herdetiden. Tekniske data som er vist her er resultat av statistiske funn og representerer ikke minimumsgarantier. Ved behov for kontrolldata, vennligst be om produktet «Salgsspesifikasjoner» fra vår tekniske avdeling.

MasterBrace P 3500

April 2020

Epoksybasert primer til MasterBrace FIB System

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) 14 00237	
EN 1504-4:2004 Epoxy primer, two compound system to structural reinforcement, carbon fiber mated	
Thermogravimetry Part A	> 92 %
Thermogravimetry Part B	> 92 %
Infrared analysis Part A	Equal to the reference
Infrared analysis Part B	Equal to the reference
Colour	Transparent brown
Pot life	36 – 52 minutes
Compressive strength	44 – 64 N/mm ²

BASF AS

Lilleakerveien 2B

Postboks 563

NO-1327 Lysaker

Telefon +47 90 11 47 10

www.master-builders-solutions.basf.no

NOTE: Teknisk informasjon og arbeidsanvisning er overlevert av BASF AS med det formål å hjelpe brukeren til å få det best mulige og mest økonomiske resultatet. Våre anvisninger er basert på mange års erfaring og på våre nåværende kunnskaper. Fordi arbeidsforholdene hos brukeren ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss ansvar for resultatene som en bruker oppnår ved bruk av dette produktet. Det påligger alltid brukeren å ta de nødvendige forholdsregler i det aktuelle tilfellet for å overholde gjeldende regler. Hvis det oppstår tvil om produktets egenskaper eller bruk, skal BASF AS kontaktes umiddelbart.

NB Fordi alle våre datablader oppdateres løpende, er det brukerens ansvar å skaffe seg siste versjon.