

**BCCA****BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION**

vzw gesticht door WTCB en SECO

geaccrediteerde certificatie-instelling n° 021

Aarlenstraat 5
BE - 1040 BRUSSEL

www.bcca.be

Tel.: + 32 2 238 24 11
Fax: + 32 2 238 24 01

021 PROD

**PTV 563 / EN 1504-3****24047**

GENORMALISEERDE TECHNISCHE FICHE

Deze fiche maakt integraal deel uit van het overeenstemmende BENOR-certificaat

Versie : 002
Datum : 2021-06-04
Auteur : JOA/BCCA

Stempel :

**Master Builders Solutions Belgium nv**
Nijverheidsweg 89, BE - 3945 Ham

Tel : +32 11 34 04 31

E-mail : mbs-cc-be@mbcc-group.comWebsite : <https://www.master-builders-solutions.com>**MASTEREMACO® S 488**Herstelmortel voor beton
volgens PTV 563

BB-563-24047-0008-001

Omschrijving

Monocomponente krimpgecompenseerde mortel, op basis van sulfaatbestendige hydraulische bindmiddelen, met toevoeging van polyacrylonitrilvezels.

Gewichtsverhouding mengsel water/poeder : Mag variëren tussen:

- voor de manuele toepassing^(*): 1:7,15 en 1:6,25 wat respectievelijk overeenkomt met 3,5 à 4,0 liter water per zak van 25 kg.
- voor de gespoten toepassing: 1:6,10 en 1:5,95 wat respectievelijk overeenkomt met 3,8 à 4,1 liter water per zak van 25 kg.

Functie : Structurele herstelmortel voor betonnen bouwelementen.

D_{max} : 1,5 mm.

Nominale laagdikte : 10 mm – manuele toepassing
20 mm – gespoten toepassing

Verpakking : Zakken van 25 kg.

Houdbaarheid : 12 maanden in ongeschonden verpakking en beschermd tegen vorst en vocht.

Aanvullende producten : ➤ Wapeningsbeschermer MasterEmaco® P 5000 AP.

^(*) De verhouding van 3,5 liter water per zak van 25 kg wordt eerder toegepast ingeval van patchwerk en wordt beschouwd als eerder aardvochtig.

Classificatie U (beoogd gebruik)

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *	
Principes van de NBN EN 1504-9:2008	3.1 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2		
Eigenschappen volgens NBN EN 1504-3 **			
Drukweerstand	NBN EN 12190	Klasse R4 (≥ 45 MPa)	≥ 58 MPa
Gehalte aan chloorionen	NBN EN 1015-17	≤ 0,05 %	
Hechtsterkte	NBN EN 1542	Klasse R4 (≥ 2,0 MPa)	≥ 2,6 MPa
Bestandheid tegen carbonatatie	NBN EN 13295	D _k ≤ referentiebeton (MC(0,45))	
Elasticiteitsmodulus	NBN EN 13412	Klasse R4 (≥ 20 GPa)	

Eigenschap	Criteria	Vastgestelde criteria zelfcontrole fabrikant *
Thermische verenigbaarheid Deel 1 – Vries / dooi NBN EN 13687-1	Klasse R4 ($\geq 2,0$ MPa)	
Capillaire waterabsorptie NBN EN 13057	$\leq 0,5$ kg m ⁻² h ^{-0,5}	
Bijkomende eigenschappen volgens PTV 563		
Buigtreksterkte NBN EN 196-1	Klasse R4 (≥ 8 MPa)	
Toepassing boven het hoofd – verwerkbaarheidsproef PTV 563	Klasse R4 ($\geq 2,0$ MPa)	

* De in deze kolom vermelde waarden geven criteria weer die door de fabrikant op basis van statistische analyse van de resultaten van de zelfcontrole worden aangehouden.

** De onder deze rubriek vallende verklaarde waarden zijn verklaringen ontleend aan de DoP van de fabrikant.

Classificatie W (gebruiksvoorwaarden bepaald door de gebruiksgeschiktheidsproeven)

Manuele toepassing				
Mogelijke hellingsgraden van de drager *		Horizontaal:	Vertikaal:	Boven het hoofd:
		X	X	X
Laagdikte	Hellingsgraad:	Horizontaal	Vertikaal	Boven het hoofd
	Nominaal:	10 mm.	10 mm.	10 mm.
	Minimaal:	5 mm.	5 mm.	5 mm.
	Maximaal:	40 mm.	40 mm.	20 mm.
Gespoten toepassing				
Mogelijke hellingsgraden van de drager *		Horizontaal:	Vertikaal:	Boven het hoofd:
		X	X	X
Laagdikte	Hellingsgraad:	Horizontaal	Vertikaal	Boven het hoofd
	Nominaal:	20 mm.	20 mm.	20 mm
	Minimaal:	5 mm.	5 mm.	5 mm
	Maximaal:	40 mm.	40 mm.	35 mm
Manuele & gespoten toepassing				
Textuurklasse van de drager	Ruw.			
Verzadigingsgraad van de drager	Vochtig (verzadigingsgraad b).			
Hygrothermische voorwaarden	Minimaal:	5 °C		
	Maximaal:	25 °C		

* De mogelijke toepassingsgebieden zijn aangekruist.

Verwerking

Vorbereitung van het mengsel:

Giet de hoeveelheid zuiver leidingwater, afhankelijk van de gewenste consistentie maar binnen de minimum- en maximumwaarden die in het hoofdstuk "Omschrijving" hierboven zijn vermeld, in een zuiver mengvat. Vervolgens het product gelijkmatig en ononderbroken toevoegen en gedurende minstens 3 minuten mengen met een mechanische menger (max. 400 t/min) tot een homogene en klontervrije mortel. Laat de mortel 2 à 3 minuten rusten en hermeng kort.

Praktische verwerkingsduur:

Het product moet worden toegepast binnen de 80% van de praktische verwerkingsduur bij de overwogen temperatuur.

Praktische verwerkingsduur

Temperatuur	Begin van de binding	Einde van de binding	Praktische verwerkingsduur
5 °C	2u00	3u00	60 à 90 min.
20 °C	1u45	2u45	60 à 90 min.

Aanbrengen:

Het oppervlak moet mat-vochtig zijn en vrij van onzuiverheden. De mortel kan handmatig worden aangebracht (m.b.v. een troffel, spaan of truweel) of door middel van spuiten in de gewenste laagdikte vermeld in de tabel "Classificatie W". Aanbrengen op de bevochtigde en voorbereide ondergrond of volgens het nat-in-nat-principe op een schraaplaag (of een eerder aangebrachte mortellaag).

Wachttijden tussen de verschillende lagen:

Tenminste het einde van de binding afwachten alvorens een volgende laag aan te brengen. Overlaging met een waterdampdoorlatend beschermingssysteem van het type MasterEmaco® is mogelijk na 3 dagen, doch bij voorkeur na 7 dagen (afhankelijk van de water-poeder ratio).

Minimale curing-tijd:

Minimale curingtijd in dagen / uren (tijd gedurende dewelke de herstelmortel dient afgeschermd te worden)

Blootstellingsvoorwaarden	Gemiddelde temperatuur van de mortel tijdens uitharding				
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
A. Geen onmiddellijke blootstelling aan de zon en relatieve luchtvochtigheid nooit lager dan 80 %	-	-	-	-	-
B. Blootstelling aan een matige zon of aan een gematigde wind of bij een relatieve vochtigheid hoger dan 50 %	4 d	3 d	2 d	1 d	0,5 d
C. Blootstelling aan felle zon of sterke wind of bij een relatieve vochtigheid lager dan 50 %	5 d	4 d	3 d	2 d	1 d

(-) : geen nabehandeling nodig.

Certificatie

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodieke externe controle een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is om doorlopend de overeenstemming van het product, zoals vastgelegd in technische referentiespecificaties, te waarborgen.

Voorliggende Genormaliseerde Technische Fiche bevat prestaties van kenmerken die door de fabrikant verklaard worden, gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften voor het betreffende product en/of systeem. Deze zaken worden door de certificatie-instelling geverifieerd.