



Sika Ucrete Industrial Flooring

水系硬質ウレタン塗り床

シーカ ユークリート

世界で最も強靱な床

55
YEARS OF
Ucrete

55 Years
of Excellence
in Flooring

BUILDING TRUST



シーカ ユークリートは1969年の発売以来、 最も強靱な床材として世界で認められています

55年以上にわたる最高品質性能の実績

発売以来、シーカ ユークリートは「革新的」「持続可能性」「実用性」を主なテーマとして開発されてきたシステムです。食品・飲料・薬品・化学・一般工場向けにあらゆる使用環境に適合した塗り床材として数十年にわたり実績を積み上げてきました。



目次

- 02 | 世界で最も強靱な床シーカ ユークリート
- 03 | シーカ ユークリートの特長
- 05 | シーカ ユークリートが選ばれる理由
- 06 | お客様のニーズに対応
- 08 | 耐熱性・耐寒性
- 10 | 防滑性
- 12 | 耐薬品性
- 14 | 帯電防止性
- 16 | 衛生性
- 19 | 高耐久性
- 20 | 持続可能な社会実現に貢献
- 22 | 製薬工場のお客様へ
- 24 | 薬品工場のお客様へ
- 26 | 食品工場のお客様へ
- 28 | 色調・テクスチャー
- 30 | 性能一覧表
- 31 | 防滑仕上げ モルタル工法 シーカ ユークリート UD 200 SR
- 32 | 防滑仕上げ モルタル工法 シーカ ユークリート MT
- 33 | 高防滑 ニート工法 シーカ ユークリート DP 10/20/30
- 34 | 平滑仕上げ 流しのペ工法 シーカ ユークリート MF
- 35 | 帯電防止 流しのペ工法 シーカ ユークリート MF 40 AS
- 36 | 巾木・垂直面用 モルタル工法 シーカ ユークリート RG
- 37 | 床補修・下地調整 モルタル工法 シーカ ユークリート FL
- 38 | 副資材
- 39 | 荷姿一覧表

ヘルスケアセンター（ドイツ）

主な特長

シーカ ユークリートは過酷な使用条件に耐える性能を持っています。その施工性、実用性で現代の製造工場に対して、安全性と機能性に関する様々なニーズに応えてきました。多くのラインアップで食品・飲料・医薬・化学・一般工場に対して50年以上の実績を誇ります。

シーカ ユークリートの特長の一つは「長期耐久性」で、製造ラインのダウンタイムを最短化し、安全で衛生的かつ効率的な作業環境を提供してきました。工場のコストパフォーマンスに最適なソリューションの一つと考えています。



長期間の耐久性

過酷な環境下で20～30年にわたり性能を維持している現場が多数あります。



美装性

耐久性だけでなく耐汚染性も高く、長期にわたり美装性を保ちます。



速硬化性

10℃の環境でも施工後5時間でライン再稼働が可能で、改修工事にも適しています。



湿潤付着性

敷設後7日後の新設コンクリートでも、プライマー無しで施工可能で、工期短縮に寄与します。



耐薬品性

強酸性から強アルカリ性まで、あらゆる無機酸・有機酸・溶剤に対して耐性があります。



低臭性

有機溶剤を含まない水系タイプで、VOC対応品です。改修工事でも安全に施工できます。



衛生性

抗菌効果（黄色ブドウ球菌、大腸菌）を有しており、食品工場でも安全に使用できます。



耐熱性

上限120℃の高温にも耐えます。

高性能床を長期間維持するには専門の施工パートナーにお任せください。

シーカークリートが 選ばれる理由

1970年代にシーカークリートを採用されたお客様から、30年以上経過後も良好な状態で継続的に使用しているとお声をいただいております。55年以上、100か国を超える国で、様々な業界のお客様に延べ数百万平米に及ぶ床に採用されています。確かな実績で今後もお客様のニーズにお応えしてまいります。

床材の選定

このようなご要望があれば是非シーカークリートを・・・

- … 厳しい生産設備環境でも耐久性のある床
- … バクテリア、細菌を繁殖させない床
- … ステンレスと同等の抗菌性のある床
- … 10℃でも施工後5時間後に工場を再稼働させたい
- … 薬品に対する耐性のある床
- … 出来るだけ長期間綺麗な状態で使用できる床
- … 常に熱湯にさらされる場所でも耐久性のある床
- … 材齢7日の新設コンクリートでも施工可能な床
- … 設備のダウンタイムを最短にして床を改修したい
- … メンテナンスコストを削減したい
- … 湿潤面・油面での転倒事故を防止したい
- … 10, 20, 30年以上の耐久性のある床
- … 環境に優しい床
- … 多くの実績のある床

シーカークリートがお客様のご要望にお応えします

ご相談ください

シーカークリートが一番の強みは長期耐久性です。シーカークリートはその50年以上にわたる実績・ノウハウで様々な施工環境に対してコストパフォーマンスの高い最適な床材ソリューションをご提供します。

私たち、シーカークリート専門家にご相談いただければ最適なシステムをご提案します。美装性・耐熱性・耐寒性・耐久性・耐薬品性、あらゆる要求性能を満足するシステムで

お客様のご要望に合った最適なソリューションをご提案します。

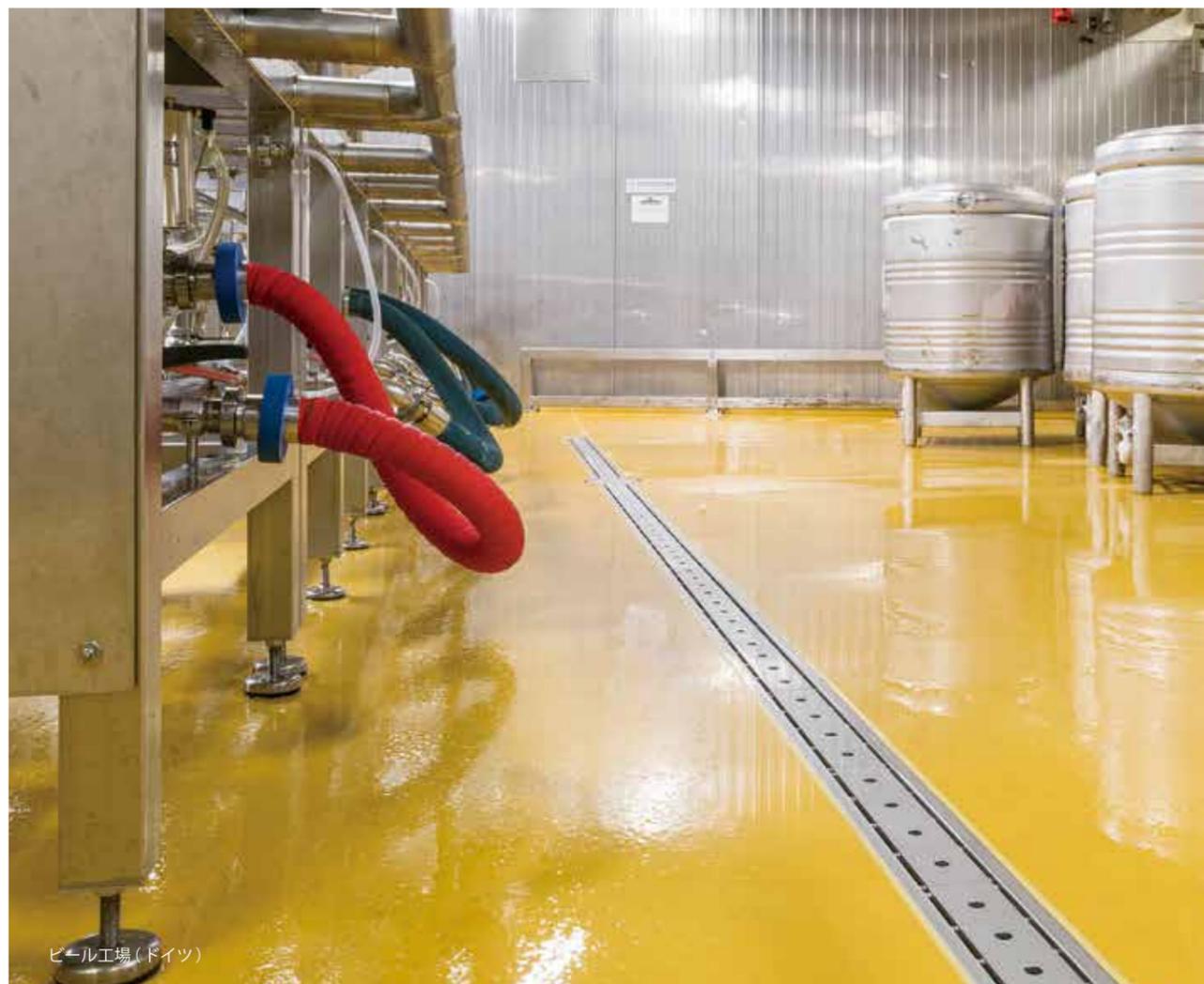
さらに、最適な床材を施工するための施工環境（下地調整など）についてもガイドラインをご提供します。

詳しくは最寄りの弊社営業担当までご連絡ください。

お客様のニーズに対応

50年以上にわたり、私たちは市場ニーズに関する知識・技術的知識・ノウハウを蓄積し、お客様のニーズを満たすために様々な高性能床材を提供してきました。

このカタログをご参照いただき、お客様のニーズに合った、長期にご使用いただける床材をお選びください。



ビール工場(ドイツ)

美装性

床材は機能性だけでなく、美装性も兼ね備えている必要があります。シーカ ユークリートは安定した色調を保ち、汚れに強く洗浄も容易であると同時に、薬品・熱・衝撃に強いことで世界で高く評価されています。

防滑性

現場での流出物、清掃方法などによって、床材には特定の防滑性が要求されます。現場の状況に応じた防滑性、つまり床材のテクスチャーを選定することが重要です。詳細は10ページをご覧ください。

衛生性

シーカ ユークリートは表面の菌の繁殖を抑制し、ステンレスと同等の抗菌性を有しています。詳細は16ページをご覧ください。

耐熱性・耐寒性

床の耐熱性・耐寒性は床の厚さと工法に深く関連しています。詳細は9ページをご覧ください。

耐薬品性

シーカ ユークリートは全てのシステムにおいて優れた耐薬品性を備えています。13ページの一覧表をご覧ください。

帯電防止性

精密電子機器を保護し、発火リスクを低減するための帯電防止性については14ページをご覧ください。

耐衝撃性

強い機械的衝撃が加わる場所、重量車両が通行するようなエリアには骨材を追加した厚めのシステムにする必要があります。

低臭性

シーカ ユークリートは施工中においても臭気が無く、食品を直接汚染する心配がありません。非作業時や保守作業時にも安心して使用できます。

速硬化性

生産ラインのダウンタイムを最短にするため、塗り床改修工事は多くの場合週末や夜間に行われます。シーカ ユークリートを改修工事に選定することで、ダウンタイムを最小化しつつ床をアップグレードすることが出来ます。例えばシーカ ユークリート UD 200 SRは10°Cでも施工後5時間以内で工場再稼働が可能です。

ご要望に応じたソリューション

シーカ ユークリートの幅広いラインアップから最適の床材をお選びください。コストパフォーマンスが高く、ご要望に合ったソリューションをご提案いたします。弊社営業担当へお気軽にお問い合わせください。

流しのベ工法

- ・シーカ ユークリート MF: 3 ~ 6 mm
- ・シーカ ユークリート MF 40 AS: 4 ~ 6 mm (帯電防止タイプ)

モルタル工法

- ・シーカ ユークリート UD 200 SR: 6 ~ 9 mm
- ・シーカ ユークリート MT: 4 ~ 5 mm
- ・シーカ ユークリート RG: 3 ~ 9 mm (垂直面)
- ・シーカ ユークリート FL: 12 ~ 100 mm (下地調整材)

ニート工法

- ・シーカ ユークリート DP 10: 4 ~ 9 mm (散布骨材: 小粒度)
- ・シーカ ユークリート DP 20: 4 ~ 9 mm (散布骨材: 中粒度)
- ・シーカ ユークリート DP 30: 4 ~ 9 mm (散布骨材: 大粒度)

耐熱性・耐寒性



海産物加工工場（ベルギー）

多くの樹脂系塗床材は60℃程度で軟化するのに対し、例えばシーカ ユークリート UD 200 SR (9mm) は120℃でも問題ありません。

シーカ ユークリートは高温の液体が床面にこぼれたりするような過酷な環境でも高い耐久性を有しています。

シーカ ユークリートは製品タイプによって塗膜厚が選択可能です。（右表参照）

耐熱性

塗膜厚を増すことで、熱による下地からの剥がれを防止します。熱液の量が少ない場合は温度変化は比較的小さく、剥がれのリスクは小さいかもしれません。例えば、コップ1杯の熱湯が床にこぼれた場合と多量の熱湯が床にかかる場合では、状況が違います。

9mm厚のシーカ ユークリートは、120℃の熱液がかかるような過酷な条件でも耐久性を有し、沸騰水であれば工場で日常的に使用するレベルの量に対しても耐久性があります。

非常に高温の場合、下地にもその熱が伝わりますので、下地品質も重要になります。

耐寒性

極めて低温にさらされる場合にも床には強い負荷が加わります。9mm厚のシーカ ユークリートは5リットルの液体窒素を流しても問題ありません。

施工厚毎の性能

4mm

- 上限 70℃ (MFは60℃)
- 下限 -15℃
- 対象：シーカ ユークリート DP, MT, RG (MF除く)

6mm

- 上限 80℃ (MFは70℃)
- 軽い蒸気洗浄可
- 下限 -25℃
- 対象：シーカ ユークリート DP, MT, RG, UD 200 SR (MF除く)

9mm

- 上限 120℃
- 蒸気洗浄可
- 下限 -40℃
- 対象：シーカ ユークリート DP, RG, UD 200 SR

50年以上の信頼の実績

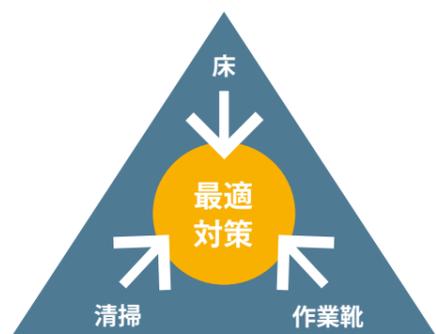
シーカ ユークリートの耐久性能は世界中で55年以上にもわたる実績に基づいています。

防滑性

湿潤面・油面のある現場では、安全で作業効率の高い環境を維持するためには、床の防滑性能は必要不可欠です。シーカ ユークリートには流しのペ工法・モルタル工法・ニート工法があり、ご要望の防滑性能に応じた工法をお選びいただけます。

転倒リスクのある床

現場では排水目的で床には水勾配が設けられていることが多々あり、床も傾斜をつけて施工されることがあります。自由排水する床の場合、傾斜が急となるため安全な構造である必要があります。このような傾斜のある床を作業員が台車等で移動する際、転倒し重大な怪我をするリスクがあるため対策が必要です。



転倒防止はバランスよく対策

スリップ・つまづき・転倒

転倒リスクを低減するためには総合的な対策が必要です。清掃方法や作業靴の選定と同様、作業による汚れ防止を考慮した設備配置や作業手順の最適化も重要です。平滑タイプの床以上に防滑タイプの床は徹底した清掃が必要になります。床の清掃性と防滑性は相反するため、両者の妥協点を見極めることが重要です。

防滑性と清掃性を兼ね備えたシーカ ユークリート DP シリーズ

防滑性の床を検討する際に、美装性と衛生性も同時に重要な場合もあります。シーカ ユークリート DP システムは、ステンレスと同等レベルまで清掃可能で、かつランプ試験において R12, R13 の防滑性を有しています。

清掃

防滑性を維持するために、定期的な床清掃が必要です。清掃時に使用した洗浄剤等が床面に残らないように流してください。

ニーズにあったソリューション

全ての場所に同じ防滑レベルの床を施工する必要はありません。ニーズに合わせて床の仕様を選択できるように、シーカ ユークリートは幅広いラインアップを揃えています。お気軽に弊社営業担当にお問い合わせください。お客様に最適な床材をご提案いたします。

滑り抵抗係数 C.S.R' JIS A 1454* 準拠

■ Sika Ucrete MF	0.3 - 0.4	■ Sika Ucrete DP 10	0.8 - 0.9
■ Sika Ucrete MT	0.7 - 0.8	■ Sika Ucrete DP 20	0.8 - 0.9
■ Sika Ucrete UD 200 SR	0.7 - 0.8	■ Sika Ucrete DP 30	0.8 - 0.9

* 湿潤面で硬さ 72 ~ 80, 厚さ 3mm ゴムシート使用

滑り抵抗係数 C.S.R 基準 (塗床ハンドブック令和2年版)

0.2未滿	極めて滑る	0.8未滿0.6以上	あまり滑らない
0.4未滿0.2以上	かなり滑る	1.0未滿0.8以上	かなり滑らない
0.6未滿0.4以上	すこし滑る	1.0以上	極めて滑らない

ランプテスト DIN 51130** 準拠

■ Sika Ucrete MF	R10	■ Sika Ucrete DP 10	R11
■ Sika Ucrete MT	R10/R11*	■ Sika Ucrete DP 20	R12/R13*
■ Sika Ucrete UD 200 SR	R13	■ Sika Ucrete DP 30	R13

* 仕様による

** 人(靴着用)の傾斜面での滑り発生角度を測定し、床の防滑性を評価する方法

ランプテスト 基準

R9	ドライエリアのみ適用
R10	基本ドライエリアのみ適用(水漏れあり)
R11	頻繁にウェット面となるエリア適用(商業施設入り口や一部屋外)
R12	ウェット面及び屋外適用
R13	ウェット面かつ傾斜のあるエリア適用

ペンデュラムテスト EN 13036-4* 準拠

■ Sika Ucrete MF	35	■ Sika Ucrete DP 10	45 - 50
■ Sika Ucrete MT	40 - 45	■ Sika Ucrete DP 20	45 - 55
■ Sika Ucrete UD 200 SR	50 - 60	■ Sika Ucrete DP 30	50 - 60

* 湿潤面で45ゴムシートを使用

EN 13036-4 ペンデュラムテスト

24以下	滑りやすい
25 - 35	適度に滑りにくい
35以上	滑りにくい



耐薬品性

ウレタン系あるいはセメント系床材の多くは薬品によって劣化します。シーカ ユークリートは幅広い薬品に対して優れた耐性を有しています。

次項表をご覧ください。

○で示された薬品には、長期的にさらされた場合でも影響を受けません。×で示された薬品では、シーカ ユークリートであっても劣化してしまいます。△で示された薬品は、適切な清掃状態が維持されていれば、使用しても問題ありませんが、薬品が流れるバルブやシーリングから漏れが発覚した場合は直ちに修繕が必要です。その周辺の床が継続的に薬品にさらされ、腐食につながります。

溶剤が長期にわたり存在すると、シーカ ユークリートを軟化させてしまいますが、直ちに洗浄して溶剤を除去し床を乾燥させることで床の腐食を防止することが出来ます。揮発性の高い溶剤は床にダメージを与える前に揮発します。

薬品によってはシーカ ユークリートが変色する場合がありますが、床の性能に影響はありません。

床を変色させる薬品をご使用の場合でも、床面にその薬品が滞留することを避け、適宜清掃を実施して床を乾燥させることで変色の影響は最小限に抑えられます。

適切な清掃を実施することで床の寿命は延び、安全にご使用いただけますのでご安心ください。

他薬品に対する耐性についてはご要望に応じデータを提供いたします。

シーカ ユークリート床の耐薬品性について詳しくは弊社営業担当までお問い合わせください。

食品業界における薬品

シーカ ユークリートは一般的な食品工場で用いられるあらゆる薬品に対して耐久性があります。

酢酸, 40%:
酢酸は洗浄剤として広く使用されています。

乳酸, 30% at 60°C:
乳酸菌が乳糖を分解して乳酸が生成されます。

オレイン酸, 100% at 60°C:
食品業界で広く使われている動物性脂肪や植物油に多く含まれている脂肪酸です。

クエン酸, 50%:
柑橘類に多く含まれる有機酸です。

苛性ソーダ, 50% at 60°C:
洗浄時やCIPで広く使用されています。



イギリス、ジョンソンマッセイ社の事例

シーカ ユークリートの耐薬品性

対象製品: シーカ ユークリート MF、UD 200 SR、MT、DP、RG

薬品	濃度 (%)	温度 (°C)	判定
無機酸類			
ホウ酸	飽和	20	○
	10	20	○
クロム酸	20	20	○
	30	20	○
	10	20	○
塩酸	10	60	○
	37	20	○
フッ化水素酸	4	20	○
	20	20	△
硝酸	5	20	○
	30	20	○
	65	20	△
リン酸	5	20	○
	40	85	○
	50	20	○
	85	20	○
硫酸	5	20	○
	30	60	○
	50	20	○
	98	20	△
発煙硫酸	-	20	△
王水	-	20	△
臭化水素酸	48	20	○
有機酸類			
	10	20	○
	10	85	○
酢酸	25	20	○
	25	85	△
	40	20	○
氷酢酸	99	20	△
アクリル酸	100	20	○
アジピン酸	飽和	20	○
クエン酸	20	20	○
	60	20	○
	40	20	○
ギ酸	70	20	○
	90	20	△
	100	20	△
フマル酸	飽和	20	○
乳酸	5	20	○
	25	60	○
	85	20	○
	85	60	○
マレイン酸	30	20	○
リンゴ酸	50	20	○
メタクリル酸	100	20	○
オレイン酸	100	20	○
フェニルスルホン酸	10	20	○
チオグリコール酸	100	20	○
無水マレイン酸	100	20	○
無水酢酸	100	20	△
ラウリン酸	100	60	○
シュウ酸	5	20	○
ピクリン酸	10	20	○
	50	20	○
サリチル酸	飽和	20	○
ステアリン酸	100	80	○
トルエンスルホン酸	100	20	○
トリクロロ酢酸	100	20	△
安息香酸	100	20	○
クロロ酢酸	10	20	○
	50	20	△
	100	20	○
デカン酸	100	60	○
アセトアルデヒド	100	20	○
ホルマリン	40	20	○
没食子酸	100	20	○
酒石酸	飽和	20	○
グリコール酸	100	20	○
ヘプタン酸	100	20	○
	100	60	○
アルカリ類			
水酸化アンモニウム	28	20	○
	20	20	○
	20	90	○
苛性ソーダ	32	20	○
	50	20	○
	50	60	○
	50	90	△
水酸化カリウム	50	20	○
アミン類			
アニリン	100	20	○
モノメチルアミン	100	20	△
酢酸アミル	100	20	○
N-N-ジメチルアセトアミド	100	20	×

薬品	濃度 (%)	温度 (°C)	判定
塩類			
硫酸アルミニウム	50	20	○
硫酸アンモニウム	50	20	○
硝酸アンモニウム	50	20	○
硫酸銅	飽和	20	○
硝酸マグネシウム	50	20	○
重クロム酸カリ	飽和	20	○
次亜塩素酸ソーダ	15	20	○
塩化カルシウム	50	20	○
次亜塩素酸カルシウム	飽和	20	○
塩素酸ナトリウム	飽和	20	○
塩化ナトリウム	飽和	20	○
溶剤			
アセトン	100	20	△
ブチルアルコール	100	20	○
二硫化炭素	100	20	△
四塩化炭素	100	20	○
クロロホルム	100	20	△
シクロヘキサン	100	20	○
二塩化エタン	100	20	△
灯油	-	20	○
メチルアルコール	100	20	○
メタノール変性アルコール	-	20	○
塩化メチレン	100	20	△
メチルエチルケトン	100	20	△
メチルメタクリレート	100	20	○
モノクロロベンゼン	100	20	○
パークロロエチレン	100	20	○
石油	100	20	○
スチレン	100	20	○
	100	25	○
トルエン	100	20	○
トリクロロベンゼン	100	20	○
トリクロロエチレン	100	20	△
ホワイト・スピリット	-	20	○
キシレン	100	20	○
エチルアルコール	100	20	○
ガソリン	-	20	○
ベンゼン	100	20	△
酢酸エチル	100	20	△
二塩化エチレン	100	20	△
ヘキサン	100	20	○
イソプロピルアルコール	100	20	○
N-メチル-ピロリドン	100	20	×
テトラヒドロフラン	100	20	△
その他			
ビール	-	20	○
血液	-	20	○
カプロラクタム	100	20	○
ひまし油	100	20	○
クレゾール	5	20	△
	100	20	△
原油	-	20	○
油脂	100	20	○
	100	80	○
ホルマリン	40	20	○
グリセロール	100	20	○
	20	20	○
過酸化水素	30	20	○
牛乳	-	20	○
鉱油	-	20	○
フェノール	5	20	△
プロピレングリコール	100	20	○
砂糖水	30	60	○
尿素	20	20	○
エンジンオイル	-	20	○
タールオイル	-	20	○
植物油	-	80	○
蒸留水	-	85	○
天然オイル	-	20	○
洗剤 (酸性)	-	20	○
ジェット燃料	-	80	○
ブレーキオイル	-	20	○
エチレングリコール	100	20	○
塩素水	飽和	20	○
ジエチレングリコール	100	20	○
エチルグリコールアセテート	100	20	○
パラフィン	-	20	○
Skydrol 500B4	-	20	○
Skydrol LD4	-	20	○
テレピン	-	20	○

試験条件: 試験片をそれぞれの薬品に28日間浸漬させた後、重量と圧縮強度を測定する。
○: 重量の増減が3%以内で且つ圧縮強度が浸漬前の70%以上の耐久性を有する。
△: 時々薬品がこぼれてもすぐに洗い流すか、蒸発してしまう場合には耐久性を有する。
×: 耐久性を有さない。

帯電防止性

電子部品の保護

電子機器はますます小型化し汎用的に使用されるようになり、部品を静電気放電から保護することはますます重要になっています。

爆発防止

溶剤を使用する環境では、静電気放電が着火源となり、揮発した溶剤に引火するリスクがあります。

また、可燃性の粉じんを取り扱う環境では、静電気放電により大気中に浮遊した粉じんが引火するリスクがあります。

シーカ ユークリートによるソリューション

シーカ ユークリートの帯電防止床材は、静電気を抑制する導電性を有しており、これらのリスクを軽減します。

静電気防止

静電気放電は電子機器にダメージを与え、粉じんや溶剤に引火し爆発するリスクがあります。これを防ぐために静電気の帯電を防ぐ必要があります。

シーカ ユークリートの帯電防止床材は、静電気の発生を最小限に抑え、電荷を地面に逃がしやすいように設計されています。導電性の高い床は、静電気の蓄積を防ぐ効果が高くなります。

注：作業者の感電防止には、接地工事や絶縁用保護具の使用等が必要です。

静電気の悪影響

- 電子機器へのダメージ
- 埃の堆積
- 不快感、アクシデント
- 揮発した溶剤や空気中に浮遊した粉じんへの引火・爆発

	対地間抵抗 EN 1081	対地間抵抗 EN 61340-4-1	人・地間抵抗 EN 61340-4-5	人体帯電圧 EN 61340-4-5
規格値	n/a	<1GΩ	<1GΩ	<100V
シーカ ユークリート MF 40 AS	<1MΩ	<1MΩ	<35MΩ	<50V
	表面抵抗 NFPA99	漏洩抵抗 NFPA99	U値 JIS A 1455	
規格値	$2.5 \times 10^4 \Omega \leq \text{平均値} \leq 1.0 \times 10^6 \Omega$ $1.0 \times 10^4 \Omega \leq \text{各点} \leq 5.0 \times 10^6 \Omega$	$2.5 \times 10^4 \Omega \leq \text{平均値}$ $1.0 \times 10^4 \Omega \leq \text{各点}$	5.2 ≤ U値 グレード I 極めて高い帯電防止性能をもつ床材および床 3.2 ≤ U値 < 5.2 グレード II 比較的高い帯電防止性能をもつ床材および床 1.2 ≤ U値 < 3.2 グレード III 帯電防止性能をもつ床材および床 U値 < 1.2 グレード IV 帯電防止性能があるとは言えない床材および床	
シーカ ユークリート MF 40 AS	$1.0 \times 10^4 \Omega \sim 1.0 \times 10^6 \Omega$	$1.0 \times 10^4 \Omega \sim 1.0 \times 10^6 \Omega$	4.3 (グレード II)	

※ 帯電防止性能はユーザー様の要求値をご確認ください。



機械工場 (イギリス)

衛生性

衛生基準は、右図に示されるように、適切な設備と洗浄・清掃、そして、衛生的な作業手順が必要となります。

シーカ ユークリートは高密度で不浸透性のため、衛生基準を十分に満足するシステムです。

ステンレス同等の清掃性

シーカ ユークリートは、緻密で不浸透性でステンレスと同等の清掃性を有しています。

高い抗菌性

生分解性がなく、バクテリアやカビの繁殖を抑制します。これが、最高水準の衛生環境を必要とする製薬・食品業界で長年にわたり使用されてきた理由のひとつです。

適切な清掃

どのような環境であっても、適切な清掃を行うことで、フロアを最適な状態に保ち、安全で衛生的な作業環境を提供することができます。

特に広いエリアでは必要に応じて洗浄装置を使用し、エアロゾルが発生しないように注意してください。

清掃のガイドラインについてはお気軽に弊社営業担当にお問い合わせください。

衛生的な
作業手順

適切な
洗浄・清掃



食品安全の
世界基準を
満足する床

高い抗菌性

ステンレス
と同等の
清掃性

1969年以來
長寿命
信頼性

耐久性なくして高い衛生性は実現しません

床のひび割れ、層間剥離等の欠陥があると、清掃が行き届かないところで細菌が繁殖してしまうため、衛生的な環境は実現しません。

シーカ ユークリートは長期にわたり耐久性を維持し、メンテナンスフリーの床材であるため、衛生基準を維持することができます。



衛生性の証明

イギリスのCampden BRI社が行った独自のテストでは、シーカ ユークリートはステンレスと同等の水準の清掃性を有することが実証されています。

2018年、Polymer Institute (ドイツ) による試験生物 Bacillus subtilis を用いた独立した微生物学的検査。

初期細菌内容: 1.500.000 KbE / 25 cm²

殺菌剤	各時間経過後の細菌数: KbE / 25 cm ²		
	1h	24h	72h
p-クロロ-m-クレゾール, 0.3%	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
アルキルジメチルベンジルアンモニウム塩化物, 0.1%	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-トルエンスルホンクロロイミドナトリウム, 5%	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
ホルムアルデヒド, 5%	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
エタノール, 70%	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
水	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

このテストでは、シーカ ユークリート UD 200 の床に様々な工業用除菌剤を使用してその効果を確認しました。これは、シーカ ユークリートが細菌の成長を助長しないことを示しており、清掃時から工場再稼働まで床が衛生的に保たれることを実証しています。

抗菌性試験 (JIS Z 2801)

※抗菌活性値 ≥ 2.0 で抗菌効果有り

シーカ ユークリート UD 200 SR の抗菌活性値

大腸菌 > 6.3
黄色ブドウ球菌 > 4.7

なぜシームレスな床が必要なのか?

目地は全ての床材において欠点と言えます。シーカ ユークリート施工時は、下地コンクリート以外に目地は必要ありません。下地の目地切りにつきましても必要であればアドバイスさせていただきます。例えばタイル床の場合、タイル間の目地はエポキシグラウトで埋めても熱水等によって劣化し清掃の手が届かないところで細菌が繁殖してしまいます。

長期耐久性

長期耐久性の理由

床が損傷した場合の衛生面や安全面のリスク、そして床の改修に伴う工場の生産性の低下を考慮し、シーカークリートが総合的にコストパフォーマンスが高いことをご理解いただければと思います。シーカークリートは長寿命の床であり、お客様に最高のコストパフォーマンスをご提供いたします。しかし、その長期耐久性はどこから来るものなのでしょう？

耐久性は高強度と弾性の融合により、床が化学的・機械的耐久性等の特性を兼ね備えているからであり、様々な要素が組み合わさった結果によるものです。

例えば、シーカークリート DPに使用している骨材シーカークリート F 20、シーカークリート F 25は高い硬度・耐摩耗性を有する骨材から選定されたものです。

1969年以来的実績

食品を取り扱う現場では床材は有機酸(乳製品、果実、植物油由来)にさらされるケースが多いです。こういった物質が床上にこぼれ、水分が蒸発すると有機酸の濃度が高くなり、床に与えるダメージも大きくなります。このような化学物質によるダメージは時間とともに深刻になっていきますが、シーカークレートの優れた耐薬品性によって、床が20年以上も長持ちするのです。

厚塗りタイプの床は薄塗りタイプの床よりも耐久性に優れています。これは床が厚いことによって、床/下地コンクリート界面が床面からの衝撃から守られるためです。

粒度の大きな骨材を使用することによって、床材の耐摩耗性が向上し、特に硬質プラスチックやスチール製のキャスターが頻繁に通過するような場合でも、床の防滑性を維持することが可能となります。

耐久性実現のために

シーカークレートの性能を最大限に引き出すためには、正しく設計された下地が必要です。詳細は施工要領書をご参照ください。50年以上にわたる経験を生かして、最高の結果が得られるようにサポートいたします。

弊社営業担当までお気軽にお問い合わせください。お客様に最適なソリューションをご提供いたします。



35年以上経過しても床品質を維持

1984年、UKのビール製造会社 Magor Breweryは、ビール樽ライン(上写真)にシーカークリート 2,800m²を施工しました。ビール樽洗浄機下の床は熱水及び洗浄剤にさらされ、さらにビール樽からの衝撃も受けている状態です。このラインでは1時間に約1,000個の樽に24時間体制でビールが充填されており、ラインを停止することができない状態でした。

この会社では、シーカークリート施工の初期投資額よりも、床改修に伴う製造ライン停止による損失額の方がはるかに上っていました。この改修工事後、同社は何千平方メートルもの床にシーカークレートを採用し、現在もシーカークレートを愛顧いただいています。

持続可能な社会実現に貢献するシーカ ユークリート



限りある資源の活用

建設物を造り、維持することは、持続可能な社会の重要な課題、つまり天然資源の消費という問題に常にチャレンジしていることを意味しています。

ライフサイクルコスト

シーカ ユークリートは、その長期耐久性を通じて様々な面で持続可能性に貢献しています。シーカ ユークリートは長寿命で、20～30年継続的にご使用いただいている実績があり、限りある資源の有効活用にご貢献しています。5年後10年後に時間とエネルギーと資源を費やして床を改修することがどれほど無駄を生み出しているのでしょうか？

気象環境保護

シーカ ユークリートの床が気候保護とエネルギー節約に貢献していることは、独立した環境影響評価によって証明されています。

チューリッヒのBMG エンジニアリング社は、シーカ ユークリートの評価を行いました。

刑務所や病院のような大規模な施設の業務用厨房の使用環境を対象に評価を実施し、シーカ ユークリート UD 200 と、従来から使用されていたタイル張りの床を比較しました。

結果は説得力のあるものでした。厚さ9mmのシーカ ユークリート UD 200 に比べ、タイル張りの床は、累積エネルギー需要 (CED) が50%、地球温暖化係数 (GWP) が70%、オゾン層破壊係数 (ODP 値) が200%、水使用量が50%多いことがわかりました。明らかにシーカ ユークリートは環境に大きなメリットをもたらしています。

持続可能な建築

建築物の持続可能性を評価するシステムは、建設業界でますます重要になってきており、シーカ ユークリートが持続可能な建築に貢献していることが確認されました。

LEED (The Leadership in Energy & Environmental Design Green Building Rating System) は、米国グリーンビルディング協会により環境に配慮した建物に与えられる認証制度です。

LEED® は、環境と人間の健康に関わる重要な分野、すなわち、持続可能な土地開発、節水、エネルギー効率、材料の選択、室内環境の質に関するパフォーマンスを対象としています。

材料の選択に関しては、より持続可能で環境に優しい材料の使用を奨励するための一連のクレジット (認証に必要なポイント) が作られています。LEED® New Construction (NC) Version 3.0 Credit Documentationのための製品情報は、シーカ ユークリートのすべての製品ラインアップとシステムに用意されています。

空気を守る

清浄な空気の重要性はますます増してきています。大気汚染につながる物質は各国で厳しく規制・管理されてきています。

ユーロフィンズ社の室内空気快適性ゴールド認証は、関連するすべての欧州規制と環境に関する自主的なラベルにおける最も厳しい仕様を組み合わせました。

厳しい監査により、シーカ ユークリートはすべての製品において排出要件を満たしています。シーカ ユークリートは、非常に低い排出量を実現しており、ドイツのAgBB、フィンランドのM1、フランスのAfsset など、ヨーロッパの室内フローリングシステムに求められるすべての排出量要件に適合しており、フランスの排出ガス評価で最高のA+を取得しています。これは、シーカ ユークリートが食品を汚染したり、従業員の健康に影響を与える可能性のある揮発性化合物を含まない床であることを示すものです。

安全を維持する

シーカ ユークリートは様々な業界のお客様に対して、持続可能性に関するあらゆるニーズにお応えしています。例えば、有害な化学物質を扱う場合、シーカ ユークリートはそれらが環境中に流出するのを防ぐ防水堤のような役割をしています。職場での事故はあってはならないものです。シーカ ユークリートの防滑・帯電防止床は、すべての人の安全を守るための縁の下の力持ちと言えます。



製薬工場のお客様へ

製薬工場の床に必要な機能

製薬工場のフロアには、いくつもの複雑な機能が求められます。とりわけ、製品の品質と作業者の安全を確保することが必要です。

医薬品の製造・包装を行うクリーンルームの床は、抗菌性・防塵性・清掃性に優れていることが必要です。

シーカ ユークリートは高密度で不浸透性で、ステンレスと同等の清掃性を有するため、製薬業界にとって非常に効果的なソリューションであると考えています。

床は、溶剤や化学薬品、高硬度プラスチックやスチール製のキャスターの通行による激しい摩耗に耐えなければ、清掃性や衛生性を維持することはできません。

シーカ ユークリートは耐薬品性と耐久性に優れ、何年にもわたり衛生性を維持しますので、工場のメンテナンスコストを最小にします。

多くの医薬品製造現場では、非常に細かい有機粉体を扱うため、粉じん爆発の可能性があります。さらに有機溶剤も加工や洗浄・消毒用途で広く使用されています。そのため、静電気の制御は重要な要素ですが、帯電防止床材シーカ ユークリート MF40ASを使用することで対応可能です。

原料受け入れエリアから貯蔵庫、製造から包装工程にいたるまで、医薬品業界の多様なニーズに応える適切な床をご提供します。

主な実績

シーカ ユークリートは40年以上にわたり、製薬業界のお客様にご使用いただけてきました。

例えば、一次・二次製造、洗浄室、クリーンルーム、無菌エリア、粉碎・混合、試験生産工場、錠剤化エリアなどです。



製薬工場（イングランド・ニューカッスル）での事例



イギリス・グリムスビーの事例

薬品工場のお客様へ

薬品工場の床に必要な機能

薬品工場では床材に多くの課題を抱えています。例えば、有害な化学物質が漏れたり、こぼれたりした場合、効果的かつ安全に処理できるようになるまで、その化学物質を外部に流出させないようにする必要があります。そのため、床は高密度で不浸透性、必要な耐薬品性と清掃性を有し、適度な防滑性を兼ね備えている必要があります。

シーカ ユークリートは、これらの要件を満たし、50年以上にわたり薬品工場のお客様にご使用いただけてきました。また、酸、アルカリ、油脂、溶剤、塩などの幅広い薬品に対して耐薬品性を有しており、薬品工場には理想的な床材と言えます。



シームレスなライニング材

シーカ ユークリートは、高密度で不浸透性の表面保護システムを提供します。このシステムは、湿式および乾式どちらの製造ラインでも使用することができます。さらに、薬品貯蔵タンクエリア、巾木、水路、排水溝にも使用できるため、化学物質を確実に封じ込め、外部に流出させないようにすることができます。

防爆エリアにも

可燃性の粉体、溶剤、ガスなどを取り扱う場所では、爆発の危険性があります。シーカ ユークリートの帯電防止システムシーカ ユークリート MF40ASは、静電気を確実にコントロールします。

主な実績

シーカ ユークリートは50年以上にわたり、薬品業界のお客様にご使用いただけてきました。例えば、総合化学品製造、電気メッキ、なめし、繊維、鋳業、重金属精製、家庭用化学品、化粧品、バイオディーゼル製造、貯蔵タンクエリア、製造エリア、石油タンカー積載エリアなどです。

高いコストパフォーマンス

シーカ ユークリートは湿潤状態の下地でも施工可能で、様々な現場条件において迅速に施工することができます。多くの場合、全天候下で作業を進めることができるため、ダウンタイムを最小限に抑え、最も費用対効果の高い保護ライニングソリューションを提供することができます。

詳細については、お近くの弊社営業担当にお問い合わせください。

シーカ ユークリートの実用性

下地コンクリートに目地があると、保護材であるシーカ ユークリートのライニング性能の欠点となり、施工後、継続的なメンテナンスが必要になります。目地がないように設計すれば、メンテナンスコストを削減し、床の性能を維持することができます。

下地コンクリート目地は、排水路によく見られます。例えば、コンクリートの床と金属製の水路ライニングやグレーチングが交わる箇所です。多くの場合、水路は全体的にシーカ ユークリートでライニングすることができ、この写真の事例で実証されたように、目地は必要ありません。目地が必要な場合は、検査やメンテナンスのためにアクセス可能な場所に設置する必要があります。

下地処理の詳細については、お近くの弊社営業担当者にお問い合わせください。



アメリカの衣料メーカー「フルーツオブザルーム」の染色工程エリア。水路部はシーカ ユークリートで完全にライニングされているため、目地が不要となり床の長寿命化が可能となります。

食品工場のお客様へ

食品工場の床に必要な機能

食品工場は、床材にとって過酷な環境です。硬い車輪のついた設備やラック、高温の流出物のある環境は床に様々な負荷を与えます。また、多くの作業者が油まみれの床の上を移動するので、滑って転倒しないように安全を確保する必要があります。

耐久性なくして衛生性なし

食品工場では、食品の品質が保たれていなければなりません。衛生面は非常に重要です。床が衛生的に保たれるためには、加工エリアの化学物質、衝撃、摩耗に耐えなければなりません。補修やタイルの交換、メンテナンスのたびに衛生面や食品の安全性が損なわれます。だからこそ、シーカ ユークリートは非常に強靱に設計されています。



食品工場における衛生性

清掃が必要な床だからこそ、ステンレスと同等レベルまで清掃が可能なものを選びましょう。また、水分を吸収しない床を選べば、空気中の水分に配慮することはありません。また、バクテリアやカビが繁殖しにくい床を選べば、きれいな状態を保つことができます。これらの機能をもつシーカ ユークリートを是非ご使用ください。

シーカ ユークリートは、HACCP 認証、HALAL 認証を取得しています。お客様のニーズに合ったシステムをご提案いたします。お近くの弊社営業担当にお気軽にご連絡ください。

主な実績

シーカ ユークリートは50年以上にわたり、食品・飲料業界のお客様にご使用いただけてきました。例えば、航空会社の飲食施設、食肉市場、ベーカリー、醸造所、業務用厨房、製菓工場、精肉工場、酪農場、蒸留所、冷凍庫、飲料工場、肉・魚・鶏肉の調理・加工、インスタント食品等の食品工場、製糖、野菜加工、植物油加工、洗浄エリアなどです。



HACCP 認証



HALAL 認証

美装性を兼ね備えたシーカ ユークリート

製造工程で 사용되는床は油汚れがひどいため、防滑性・防汚性の高い床材が必要になるケースもあるでしょう。

シーカ ユークリート DPシステムは、高い防滑性を有し、美装性も優れています。

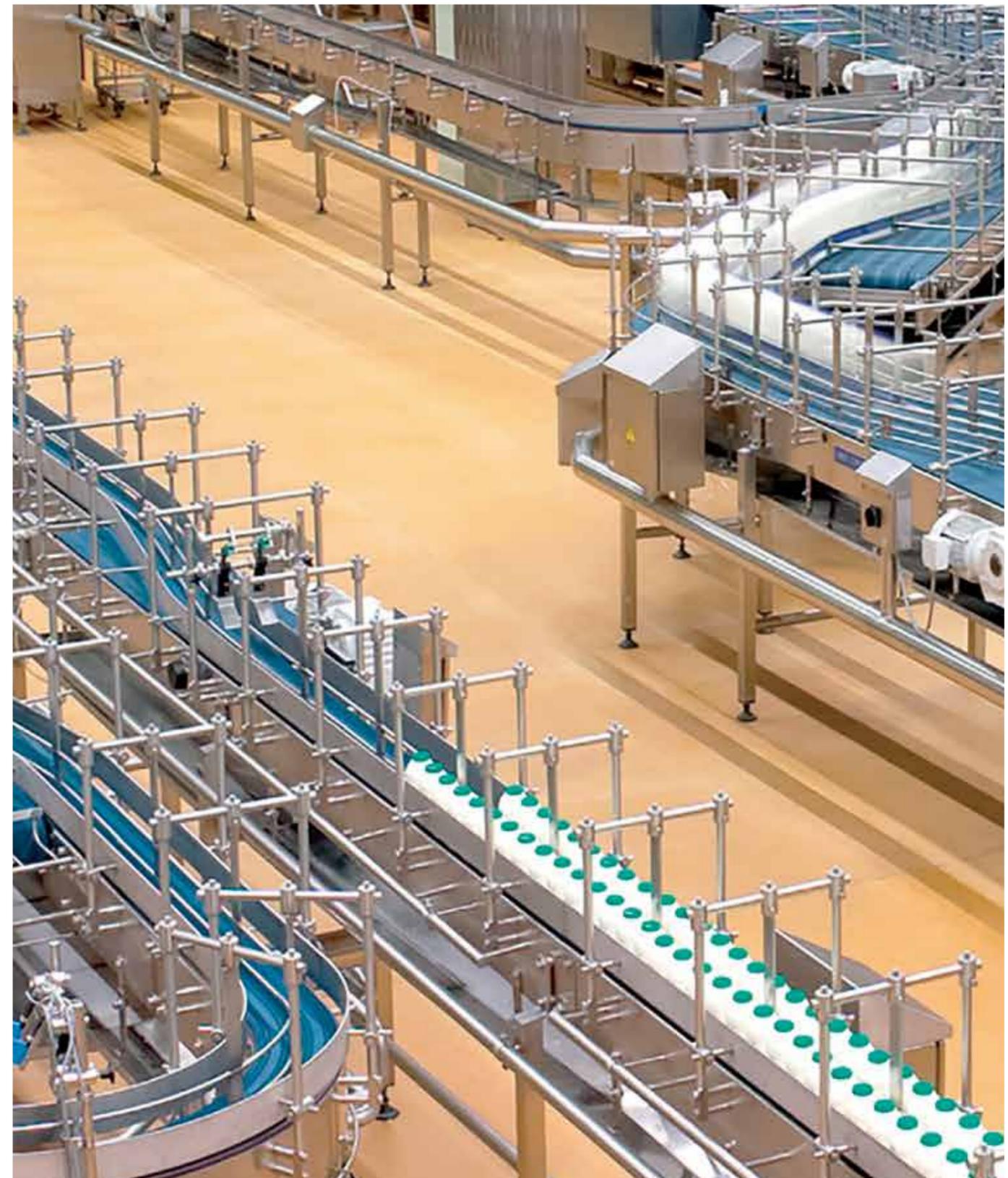
シーカ ユークリートに関する具体的なアドバイスは、お近くの弊社営業担当にお問い合わせください。



色調・テクスチャー

	シーカークリート UD 200 SR	シーカークリート MT	シーカークリート RG	シーカークリート MF	シーカークリート MF 40 AS
レッド					
イエロー					
グレー					
グリーン					
ライトグリーン					
クリーム					

	シーカークリート DP 10	シーカークリート DP 10 グロス	シーカークリート DP 20	シーカークリート DP 20 グロス	シーカークリート DP 30	シーカークリート DP 30 グロス
レッド						
イエロー						
グレー						
グリーン						
ライトグリーン						
クリーム						



【注意事項】

- 既定の要領に従って施工された場合でも、施工時の環境（温度等）により、外観上色見本と異なるように見える（色ムラ・コテムラ等）ことがあります。
- 同じ材料でもクリーム等の淡色の方が色ムラ、コテムラが目立つと感ずることがあります。
- 直射日光・紫外線を含む照明（蛍光灯・殺菌灯・水銀灯等）により退色いたします。特に淡色（グレー・クリーム）の方が短期間で退色いたします。
- 日常的な洗浄では、油脂などの汚れが固着し、黒ずみなどによる変色汚れが発生することがあります。また水拭きを行った場合や洗浄の際の水切りが不十分な場合には水道水の成分や塵埃の残存により白濁することがあります。

- 材料の特性上、施工後にタイヤ痕が付着する場合がありますが、専用の洗浄剤等である程度除去することが可能です。事前対策として、市販のワックスを塗布する方法がございます。

※上記のような事象が発生した場合においても耐久性や物性に大きな影響はございません。

※長くご使用いただけるよう、定期的なメンテナンスを推奨いたします。

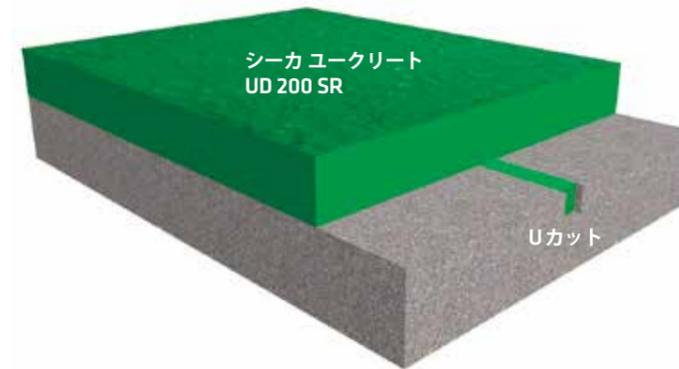
※詳細、ご不明点は営業担当までご連絡ください。

性能一覧表

工法	タイプ	施工厚さ	防滑性	耐衝撃性	耐薬品性	耐熱・耐寒性	耐摩耗性	抗菌性	帯電防止性	速硬化性	低臭性
モルタル工法	UD 200 SR	6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		9mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
	MT	4mm/5mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
	RG	3mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		9mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
FL	~100mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	
二重工法	DP 10	4mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		9mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
	DP 20	4mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		9mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
	DP 30	4mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		9mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
流しのペ工法	MF	3mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		4mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
	MF 40 AS	4mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
		6mm	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★

防滑仕上げ モルタル工法 シーカ ユークリート UD 200 SR

シーカ ユークリート UD 200 SR は、放射熱や熱水にさらされる箇所や常時水濡れ状態にある床へ優れた機能を発揮します。耐熱性と防滑性を兼ね備え、カビ・バクテリアの繁殖を抑制するとともに、洗浄に使用される薬品・消毒液にも耐性があります。さらに高圧蒸気洗浄も可能ですので、常に衛生を保持できます。



色調・テクスチャ



適用箇所

- 食品生産ライン、厨房、加熱調理室の防滑床
- 冷凍・冷蔵庫の防滑床
- 高圧蒸気、熱水洗浄を行う防滑床

工法	施工厚さ mm	密度 g/cm³	塗布数	塗布量 kg/m²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
モルタル	6	2.09	1	12.5	下限値：-25℃ 上限値：80℃
	9			18.8	下限値：-40℃ 上限値：120℃

試験項目	試験方法	結果例	
ショアD硬さ	JIS K 7215	85	
曲げ強度	JIS R 5201	14.6 N/mm²	
圧縮強度	JIS R 5201	50.1 N/mm²	
引張強度	JIS K 6911	6.42 N/mm²	
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm²以上 (下地破断)	
テーパー摩耗試験	JIS K 7204. 1,000g CS17	125mg	
耐衝撃性	NNK-002 (落球試験)	A	
耐熱性	温冷繰り返し (90℃熱水5分、1,000サイクル後付着強度試験)	異常なし	
滑り抵抗係数 (C.S.R')	JIS A 1455 (湿潤面、硬さ72~80、厚さ3mmゴムシート使用)	0.7~0.8	
ランプテスト	DIN 51130	R13	
ペンデュラムテスト	EN 13036-4 (湿潤面で4Sゴムシートを使用)	50~60	
抗菌性 (抗菌活性値)	JIS Z 2801	大腸菌	>6.3
		黄色ぶどう球菌	>4.7
酸素指数	JIS K 7201	33.7	
ホルムアルデヒド放散等級	JIS K 5601 (規制対象外)	F☆☆☆☆	
揮発性有機化合物 (VOC) 放散量	厚生労働省指針	定量下限値以下	

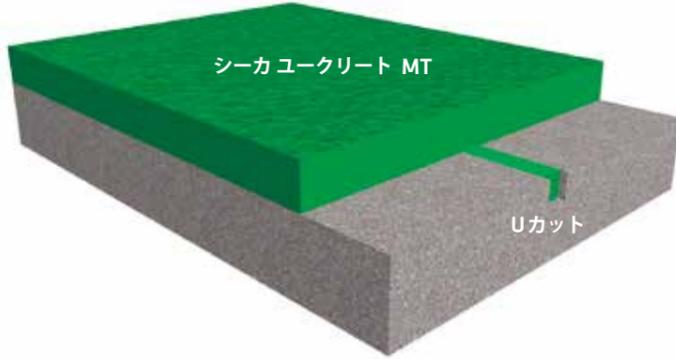


防滑仕上げ モルタル工法 シーカ ユークリート MT

シーカ ユークリート MTは、シーカ ユークリート UD 200 SRの薄塗り仕様です。シーカ ユークリート UD 200 SRと同等の防滑性、抗菌性、耐薬品性を発揮します。高圧洗浄や熱水が頻繁に使用されず、防滑性が要求されるエリアに適しています。シーカ ユークリート UD 200 SRの材料コスト削減が必要な場合にご検討ください。



色調・テクスチャ



適用箇所

- 倉庫床（作業場・通路・荷捌き場）、駐車場などの防滑床
- 熱水の接触は少ないが防滑性が求められる床

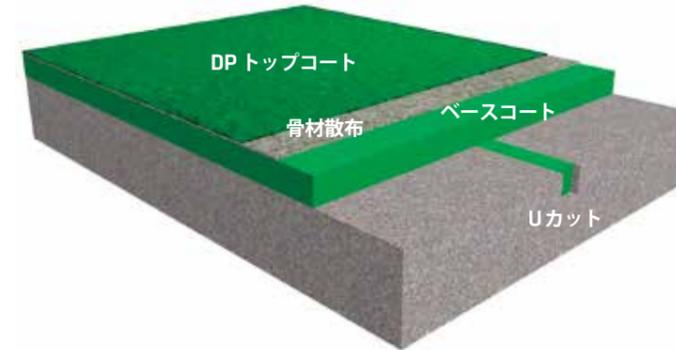
工法	施工厚さ mm	密度 g/cm ³	塗布数	塗布量 kg/m ²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
モルタル	4	2.12	1	8.48	下限値：-15℃ 上限値：70℃
	5			10.6	下限値：-15℃ 上限値：70℃



試験項目	試験方法	結果例
ショアD硬さ	JIS K 7215	84
曲げ強度	JIS R 5201	13.3 N/mm ²
圧縮強度	JIS R 5201	48.0 N/mm ²
引張強度	JIS K 6911	6.66 N/mm ²
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm ² 以上 (下地破断)
テーパ-摩耗試験	JIS K 7204, 1,000g CS17	96mg
耐衝撃性	NNK-002 (落球試験)	A
滑り抵抗係数 (C.S.R')	JIS A 1455 (湿潤面、硬さ72~80、厚さ3mmゴムシート使用)	0.7~0.8
ランプテスト	DIN 51130	R10 / R11
ペンデュラムテスト	EN 13036-4 (湿潤面で4Sゴムシートを使用)	40~45
抗菌性 (抗菌活性値)	JIS Z 2801	大腸菌 >5.6 黄色ぶどう球菌 >3.6
酸素指数	JIS K 7201	33.4
ホルムアルデヒド放散等級	JIS K 5601 (規制対象外)	F☆☆☆☆
揮発性有機化合物 (VOC) 放散量	厚生労働省指針	定量下限値以下

高防滑 ニート工法 シーカ ユークリート DP 10/20/30

シーカ ユークリート DPは、シーカ ユークリート UD 200 SRと同様の機能を有し、床の防滑性、凸凹の程度（粗面度）を選択できます。油を使用する非常に滑りやすい場所等、様々な使用状況に応じたニーズに対応し、工場の製造環境改善に貢献します。



色調・テクスチャ



適用箇所

- 食品生産ライン、厨房・加熱調理室、冷凍・冷蔵庫、高圧蒸気・熱水洗浄を行う防滑床
- 製品倉庫、物流倉庫の防滑床
- 食肉工場、養鶏場などの防滑床

工法	施工厚さ mm	ベースコート密度 g/cm ³	塗布数	ベースコート塗布量 kg/m ²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
ニート	4	1.78	2	6	下限値：-15℃ 上限値：70℃
	6			10	下限値：-25℃ 上限値：80℃
	9			16	下限値：-40℃ 上限値：120℃

試験項目	試験方法	結果例
ショアD硬さ	JIS K 7215	82~84
曲げ強度	JIS R 5201	14.2~18.8 N/mm ²
圧縮強度	JIS R 5201	48.6~51.6 N/mm ²
引張強度	JIS K 6911	6.63~8.40 N/mm ²
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm ² 以上
耐衝撃性	NNK-002 (落球試験)	A
滑り抵抗係数 (C.S.R')	JIS A 1455 (湿潤面、硬さ72~80、厚さ3mmゴムシート使用)	0.8~0.9
ランプテスト	DIN 51130	DP10 R11 DP20 R12/R13 DP30 R13
ペンデュラムテスト	EN 13036-4 (湿潤面で4Sゴムシートを使用)	DP10 45~50 DP20 45~55 DP30 50~60
抗菌性 (抗菌活性値)	JIS Z 2801	大腸菌 >6.2 黄色ぶどう球菌 >4.7
酸素指数	JIS K 7201	39.7
ホルムアルデヒド放散等級	JIS K 5601 (規制対象外)	F☆☆☆☆
揮発性有機化合物 (VOC) 放散量	厚生労働省指針	定量下限値以下

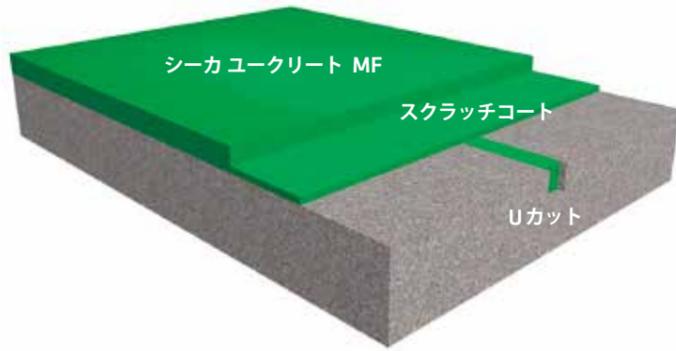
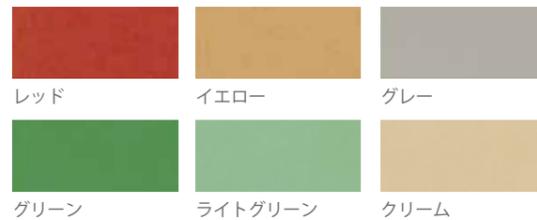


平滑仕上げ 流しのベ工法 シーカ ユークリート MF

シーカ ユークリート MFは、耐摩耗・耐衝撃・耐薬品性など優れた耐久性を有するシームレスな平滑床です。各種産業の製造ライン、重量物を運搬するフォークリフト、AGVなどの車両走行による摩耗、落下物による衝撃に対する耐久性を有します。



色調・テクスチャ



適用箇所

- 食品・医薬・化学などの製造ライン、貯蔵室、クリーンルームなどの平滑床
- 整備工場・物流倉庫などフォークリフトやAGVの走行床

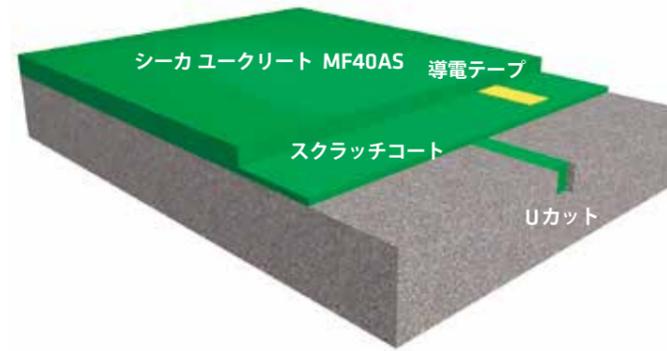
工法	施工厚さ mm	密度 g/cm ³	塗布数	塗布量 kg/m ²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
流しのベ	3	1.97	2	5.91	—
	4			7.88	下限値：-15℃ 上限値：60℃
	6			11.82	下限値：-25℃ 上限値：70℃



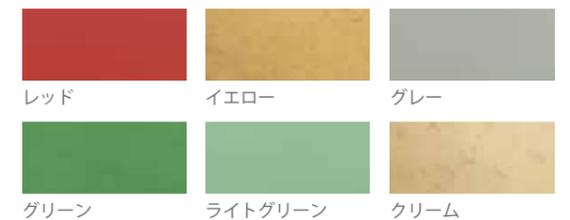
試験項目	試験方法	結果例	
ショアD硬さ	JIS K 7215	84	
曲げ強度	JIS R 5201	17.7 N/mm ²	
圧縮強度	JIS R 5201	48.5 N/mm ²	
引張強度	JIS K 6911	8.26 N/mm ²	
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm ² 以上 (下地破断)	
テーパー摩耗試験	JIS K 7204. 1,000g CS17	92mg	
耐衝撃性	NNK-002 (落球試験)	A	
滑り抵抗係数 (C.S.R')	JIS A 1455 (湿潤面、硬さ72~80、厚さ3mmゴムシート使用)	0.3~0.4	
ランプテスト	DIN 51130	R10	
ペンデュラムテスト	EN 13036-4 (湿潤面で4Sゴムシートを使用)	35	
抗菌性 (抗菌活性値)	JIS Z 2801	大腸菌	>6.3
		黄色ぶどう球菌	>4.7
酸素指数	JIS K 7201	29.5	
ホルムアルデヒド放散等級	JIS K 5601 (規制対象外)	F☆☆☆☆	
揮発性有機化合物 (VOC) 放散量	厚生労働省指針	定量下限値以下	

帯電防止 流しのベ工法 シーカ ユークリート MF 40 AS

シーカ ユークリート MF 40 AS は、MFタイプに導電性を付与した帯電防止床材です。人や車両の動きによる静電気を放出し、防塵対策や防爆などの安全基準を見たします。シーカ ユークリート MF と同等の耐衝撃性、耐摩耗性、抗菌性を発揮します。食品工場以外のセグメントへ適用範囲を拡大するために開発しました。



色調・テクスチャ



適用箇所

- 塵埃の付着防止を要するクリーンルームや粉黛加工ライン
- 静電気による計器障害対策を要する手術室、MRI室、エレクトロニクス関連工場
- 静電気による引火、防爆対策を要する化学工場や火薬取り扱い室など

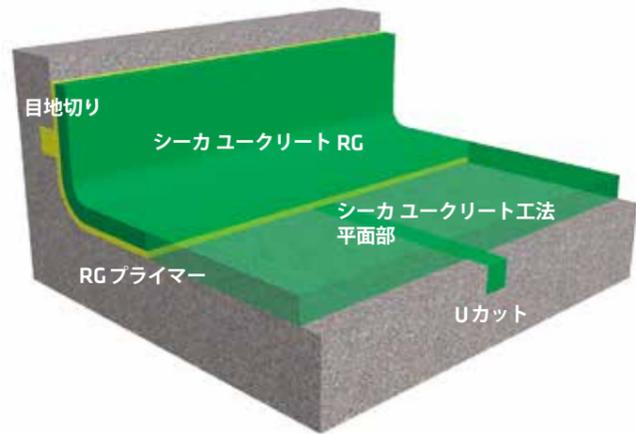
工法	施工厚さ mm	密度 g/cm ³	塗布数	塗布量 kg/m ²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
流しのベ	4	1.97	2	6	—
	6			12	—

試験項目	試験方法	結果例	
ショアD硬さ	JIS K 7215	80	
曲げ強度	JIS R 5201	23.5 N/mm ²	
圧縮強度	JIS R 5201	53.2 N/mm ²	
引張強度	JIS K 6911	10.5 N/mm ²	
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm ² 以上 (下地破断)	
テーパー摩耗試験	JIS K 7204. 1,000g CS17	76mg	
耐衝撃性	NNK-002 (落球試験)	A	
表面抵抗値	NFPA 99 (印加電圧500V)	1.0 x 10 ⁴ ~ 1.0 x 10 ⁵ Ω	
漏洩抵抗値	NFPA 99 (印加電圧500V)	1.0 x 10 ⁴ ~ 1.0 x 10 ⁵ Ω	
人体耐電圧	EN 61340-4-5	50V以下	
U値	JIS A 1455	4.3 (グレードII)	
抗菌性 (抗菌活性値)	JIS Z 2801	大腸菌	>6.3
		黄色ぶどう球菌	>4.7
酸素指数	JIS K 7201	26.4	
ホルムアルデヒド放散等級	JIS K 5601 (規制対象外)	F☆☆☆☆	
揮発性有機化合物 (VOC) 放散量	厚生労働省指針	定量下限値以下	

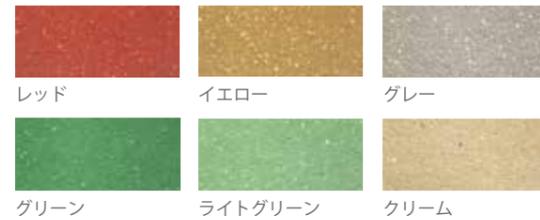


巾木・垂直面用 モルタル工法 シーカ ユークリート RG

シーカ ユークリート RG は、シーカ ユークリート施工に伴う巾木仕上げ、アール成形を可能にします。シーカ ユークリートの耐久性を兼ね備えているため、耐薬品性、耐熱性に優れています。異物の滞留により衛生性が低下するケースのある巾木エリアの抗菌性、耐熱性、耐薬品性を向上させる目的で開発しました。



色調・テクスチャ



適用箇所

- 排水溝やピット

工法	施工厚さ mm	密度 g/cm ³	塗布数	塗布量 kg/m ²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
モルタル	3	2.09	2	6~7	—
	6			12~13	下限値:-25℃ 上限値:70℃
	9			18~20	下限値:-40℃ 上限値:120℃

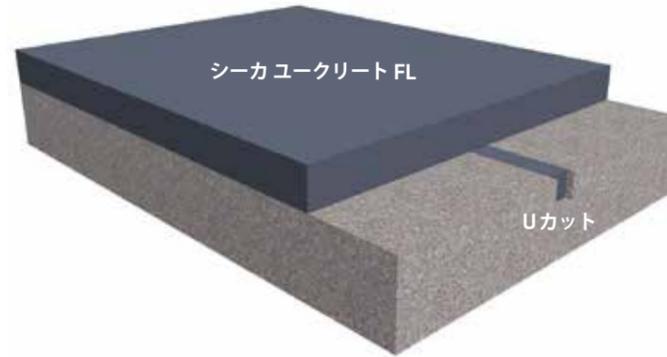


試験項目	試験方法	結果例	
ショアD硬さ	JIS K 7215	84	
曲げ強度	JIS R 5201	15.1 N/mm ²	
圧縮強度	JIS R 5201	49.6 N/mm ²	
引張強度	JIS K 6911	7.13 N/mm ²	
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm ² 以上 (下地破断)	
抗菌性 (抗菌活性値)	JIS Z 2801	大腸菌	>6.3
		黄色ぶどう球菌	>5.3
酸素指数	JIS K 7201	31.1	
ホルムアルデヒド 放散等級	JIS K 5601 (規制対象外)	F☆☆☆☆	
揮発性有機化合物 (VOC) 放散量	厚生労働省指針	定量下限値以下	

床補修・下地調整 モルタル工法 シーカ ユークリート FL

シーカ ユークリート FLは、シーカ ユークリート施工に伴う下地調整材として使用します。シーカ ユークリートの耐久性を兼ね備えており、工場、倉庫、駐車場などのコンクリート床補修材として最適です。

幅広い深さの欠損箇所に適用可能です。下地の欠損部、脆弱層撤去部の補修に使用することで、仕上げ塗り施工後の不具合を最小限にします。



適用箇所

- 工場、倉庫、駐車場等のコンクリート床補修
- フォークリフト走行路の補修
- コンクリート土木構造物の補修(水平面)
- 各種シーカ ユークリート床の下地調整
- 既設床撤去後の下地調整、段差調整、勾配の粗調整

工法	施工厚さ mm	密度 g/cm ³	塗布数	塗布量 kg/m ²	耐熱・耐寒温度目安 ※使用環境により変わります
モルタル	12	2.24	1	26.9	—
	30			67.2	—
	100			224.0	—

試験項目	試験方法	結果例
ショアD硬さ	JIS K 7215	83
曲げ強度	JIS R 5201	12 N/mm ²
圧縮強度	JIS R 5201	50.8 N/mm ²
引張強度	JIS K 6911	5.44 N/mm ²
接着強度	建研式接着力試験器	2.5 N/mm ² 以上 (下地破断)
テーパ-摩耗試験	JIS K 7204, 1,000g CS17	138mg
耐衝撃性	NNK-002	A
酸素指数	JIS K 7201	41.3



施工前



施工後

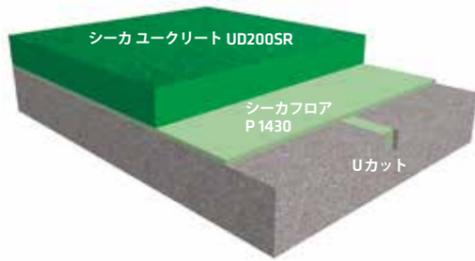
副資材

ピンホール抑制のために

シーカフロア P1430

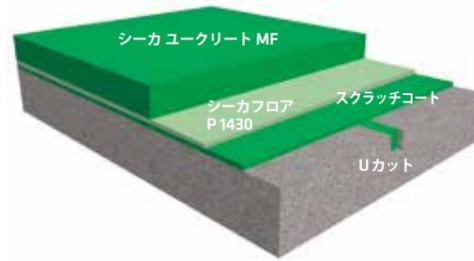
工法	施工厚さ	密度	塗布量
流しのべ	0.3 ~ 0.4mm	1.69 g/cm ³	0.6 kg/m ² (下塗り) 0.5 kg/m ² (中塗り)

適用例①
スクラッチコート (下塗り)



下地の状態に応じて、オプションとしてご活用ください。

適用例②
中塗りしごき塗り



スクラッチコート (シーカ ユークリート MF) 施工後のピンホール発生状況に応じて、オプションとしてご活用ください。

施工性向上のために

シーカフロア TIX 8

適用例①
材料粘度低減

特に冬場に材料の粘度が上昇し、施工性が低下します。施工環境 (下地温度、材料温度) に応じて必要量添加することで材料の粘度が下がり、施工性が向上します。

注意) 硬化後物性が低下するため、過度に添加しないでください。
詳細はシーカフロア TIX 8使用方法をご参照ください。

適用例②
可使用時間延長

特に夏場は練り混ぜ後の材料の反応が促進され、可使用時間が短くなります。特にシーカ ユークリート DPトップコート、シーカ ユークリート RGは硬化が早いので、施工環境に応じてシーカフロア TIX 8を添加することで材料の反応を遅延させ、可使用時間を延長することが可能になります。

硬化促進剤

シーカ ユークリート・アクセラレーター

シーカ ユークリート、シーカフロア P1430、P1430の硬化促進剤としてご使用ください。添加量につきましては、仕様書をご参照ください。

荷姿一覧表

システム	適用	工法	製品名	荷姿			
シーカ ユークリート MF	仕上げ塗り スクラッチコート	流しのべ	シーカ ユークリート MF Part1	2.52kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート MF Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート MF Part3	14.4kg/袋			
			シーカ ユークリート Part4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリート MF 40 AS	仕上げ塗り	流しのべ	シーカ ユークリート MF40AS Part1	2.93kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート MF40AS Part2	3.29kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート MF40AS Part3	11kg/袋			
			シーカ ユークリート Part4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリート UD 200 SR	仕上げ塗り	モルタル	シーカ ユークリート UD200SR Part1	2.37kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート UD200SR Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート UD200SR Part3	24.8kg/袋			
			シーカ ユークリート Part4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリート MT	仕上げ塗り	モルタル	シーカ ユークリート MT Part1	2.37kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート MT Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート MT Part3	24.8kg/袋			
			シーカ ユークリート Part4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリート RG	仕上げ塗り	モルタル	シーカ ユークリート RG Part1	0.71kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート RG Part2	1.09kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート RG Part3	9.5kg/袋			
			シーカ ユークリート Part4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリート FL	下地調整材	モルタル	シーカ ユークリート FL Part1	2.83kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート FL Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート FL Part3	14.8kg/袋×2袋			
			シーカ ユークリート Part4 (玉砂利)	13kg/袋			
シーカ ユークリート DPトップコート	仕上げ塗り	ニート コーティング	シーカ ユークリート DPトップコート Part1	0.765kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート DPトップコート Part2	1.09kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート DPトップコート Part3	1.36kg/袋			
			シーカ ユークリート Part 4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリート DPトップコート グロス (光沢タイプ)	仕上げ塗り	ニート コーティング	シーカ ユークリート DPトップコート グロス Part1	0.83kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート DPトップコート グロス Part2	1.09kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリート DPトップコート グロス Part3	1.36kg/袋			
			シーカ ユークリート Part 4	0.5kg/袋			
シーカ ユークリートベースコート B4	仕上げ塗り	ニート	シーカ ユークリートベースコート B4 Part1	2.52kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリートベースコート B4 Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリートベースコート B4 Part3	13kg/袋			
			シーカ ユークリート Part 4	0.5kg/袋			
			5号珪砂 (DP10用散布骨材)	市販品			
シーカ ユークリートベースコート B6	仕上げ塗り	ニート	シーカ ユークリートベースコート B6 Part1	2.52kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリートベースコート B6 Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリートベースコート B6 Part3	17.3kg/袋			
			シーカ ユークリート Part 4	0.5kg/袋			
			5号珪砂 (DP10用散布骨材)	市販品			
シーカ ユークリートベースコート B9	仕上げ塗り	ニート	シーカ ユークリートベースコート B9 Part1	2.52kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリートベースコート B9 Part2	2.86kg/ポリ缶			
			シーカ ユークリートベースコート B9 Part3	21kg/袋			
			シーカ ユークリート Part 4	0.5kg/袋			
			5号珪砂 (DP10用散布骨材)	市販品			
副資材	プライマー	ローラー塗布	シーカ ユークリート PRG	0.56kg/ポリ缶 0.57kg/ポリ缶 0.3kg/袋			
			副資材	スクラッチコート	流しのべ	シーカフロア P1430	3kg/透明パウチ 3kg/アルミパウチ 9kg/袋
			副資材	硬化促進剤	—	シーカ ユークリート・アクセラレーター	10 ℓ / ポリ缶
			副資材	減粘剤	—	シーカフロア TIX8	15kg/缶

免責事項：シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料・接着面・現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものではありません。ユーザーは、製品がユーザーの意図する施工方法および目的に達しているかどうかを、必ず事前に確認してください。特に、施工、施工管理及び施工に関する報告書の作成はユーザーの責任において行うものであることにご留意ください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシート、テクニカルデータシート及び実施する施工方法についての施工要領の最新版をご参照ください。プロダクトデータシート、テクニカルデータシート及び実施する施工方法についての施工要領の最新版は、ご請求いただければご提供いたします。

2023年4月1日より、シーカグループの株式会社ダイフレックスは日本シーカ株式会社に統合され、新たにシーカ・ジャパン株式会社としてスタートしました。
2024年10月1日より、ボソリス ソリューションズ株式会社はシーカ・ジャパン株式会社に統合されました。

シーカ・ジャパン株式会社

東京都港区元赤坂1-2-7 赤坂Kタワー 7F
TEL. 03-6433-2101
製品などのお問い合わせ窓口：03-6434-7291
<https://jpn.sika.com>

BUILDING TRUST

