

MasterTop TC 409W ESD

Finitura poliuretana bicomponente all'acqua, di tipo ESD, UV resistente, satinata, colorata specifica per MasterTop 1324 ESD.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop TC 409W ESD è un rivestimento poliuretano bicomponente di tipo ESD (Electro Static Discharge) in emulsione acquosa a finitura liscia opaca colorata nei vari RAL.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop TC 409W ESD viene utilizzato nel sistema MasterTop 1324 ESD che trova da anni applicazioni in moltissimi settori industriali nelle aree ESD ove sia necessario proteggere i dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici secondo quanto previsto dalla normativa CEI EN 61340-5-1 (Protezione di dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici: Prescrizioni generali), quali ad esempio:

- laboratori computers;
- industria elettronica;
- sale operatorie;
- industria farmaceutica.

CARATTERISTICHE

MasterTop TC 409W ESD:

- è un prodotto all'acqua;
- consente di conferire al sistema MasterTop 1324 ESD le caratteristiche richieste dalla normativa CEI EN 61340-5-1 e di aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione del rivestimento sottostante mantenendone nel contempo inalterate le caratteristiche elastiche;
- è resistente ai raggi UV;
- permette una facile applicazione e pulizia (presenta infatti anche una buona resistenza alle soluzioni diluite di acidi e basi) nonché un'agevole manutenzione della pavimentazione.

Per le caratteristiche tecniche si faccia riferimento alle prestazioni del sistema MasterTop 1324 ESD

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 13813 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).

CONSUMO TEORICO

0,15 - 0,18 kg/m².

CONFEZIONI

A + B = 10 kg (A 8 kg, B 2 kg)

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

Dati identificativi e applicativi	
Contenuto di solidi	45 %
Densità	1,24 kg/litro
Rapporto di miscelazione	4A :1B
Viscosità (prod. miscelato) coppa DIN 4 mm, 23°C (s)	25 s
t di lavorabilità a 23°C	> 60 min
t per leggero traffico pedonale, 50% UR	23 °C: 12 h
t di ricopertura, 20°C e 50% UR	16-24 h
Indurimento completo, 23°C 50% UR	7 giorni
T aria e supporto (min/max)	10 - 30°C
Umidità relativa	30 – 80 %

MasterTop TC 409W ESD

Finitura poliuretana bicomponente all'acqua, di tipo ESD, UV resistente, satinata, colorata specifica per MasterTop 1324 ESD.

SCHEDA APPLICATIVA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le pavimentazioni da proteggere con MasterTop TC 409W ESD vanno pretrattate mediante sgrassaggio con solvente o carteggiatura esclusivamente se vengono superati i tempi di ricopertura della resina da proteggere.

MISCELAZIONE

Prima della posa, la temperatura del prodotto deve essere compresa tra +15°C e +25°C. Ogni componente deve essere omogeneizzato per qualche minuto con miscelatore a basso numero di giri munito di frusta nel proprio contenitore.

Versare quindi entrambi i componenti in un secchio vuoto e pulito e miscelare il materiale per almeno tre minuti con miscelatore a basso numero di giri munito di frusta. Pulire bene le pareti del secchio dal materiale presente per assicurarne la completa miscelazione.

Alla fine dell'omogeneizzazione mantenere la frusta all'interno del secchio per evitare l'inclusione di aria nel materiale. Trasferire quindi il materiale miscelato in un altro contenitore e mescolare per un altro minuto.

Dopo tale operazione lasciare riposare il materiale per almeno 10 minuti.

APPLICAZIONE

Munirsi solo ed esclusivamente di un rullo in microfibra 8 mm di larghezza massima 40 cm.

Iniziare la posa dalla metà di uno dei lati corti della pavimentazione. Immergere il rullo nel materiale miscelato e realizzare una passata di MasterTop TC 409W ESD, parallelamente al muro, fino ad uno degli angoli; immergere nuovamente il rullo e fare una seconda passata dal punto di partenza all'altro angolo.

Proseguire in questo modo facendo delle sovrapposizioni di qualche centimetro tra le passate.

Alla fine, utilizzando un rullo pulito, rullare il materiale da un angolo all'altro senza interruzioni. Sfalsare le rullate di 10 – 20 centimetri in modo da passare sulle precedenti sovrapposizioni e continuare senza interruzioni fino alla parete opposta.

Quando quasi tutto il materiale è stato rullato la seconda volta (con il rullo pulito), applicare ancora due passate e ripassare il secondo rullo come descritto. In tale modo i tempi tra le sovrapposizioni non dovrebbero superare i 4

minuti, minimizzando così i segni delle rullate. Durante la posa, è importante effettuare le sovrapposizioni fresco su fresco per evitare di vedere i segni delle rullate sul rivestimento indurito.

PULIZIA ATTREZZI

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare acqua immediatamente dopo l'uso.

CONSIGLI E PRECAUZIONI

MasterTop TC 409W ESD polimerizza inizialmente per evaporazione dell'acqua, seguita dalla reazione tra i due componenti; è quindi evidente l'importanza delle condizioni ambientali operative (temperatura ed umidità relativa durante la posa). Un'elevata umidità relativa rallenta l'indurimento del materiale. Dopo la posa il materiale deve essere protetto dal diretto contatto con l'acqua per almeno due ore a 23°C e 50% UR.

MANUALE APPLICATIVO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti applicativi, si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

AVVERTENZE

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

MasterTop TC 409W ESD

Finitura poliuretanic bicomponente all'acqua, di tipo ESD, UV resistente, satinata, colorata specifica per MasterTop 1324 ESD.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.