

# MasterTop 1728

**Sistema epossidico all'acqua a finitura lucida per la protezione di pavimentazioni industriali e pareti in cemento armato basato su MasterTop TC 428.**

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

Sistema filmogeno basato su un rivestimento epossidico filmogeno in emulsione acquosa, bicomponente, a finitura lucida (brillantezza superficiale Gloss 60°C.a 75, UNI EN ISO 2813).

Il sistema MasterTop 1728 consente di ottenere dei rivestimenti a basso spessore, colorati, lucidi, facilmente pulibili e sanificabili, permeabili al vapore, antipolvere, ad elevata capacità protettiva nei confronti degli aggressivi del cemento armato.

## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1728 è indicato ad esempio per la protezione di pavimentazioni nelle industrie alimentari, garages, showrooms, officine, magazzini, lavanderie, aree di stoccaggio per prodotti non aggressivi, aree di traffico pedonale, corridoi. Può essere utilizzato anche per la protezione di pareti.

## CARATTERISTICHE



### Environmentally friendly:

Sostenibilità ambientale certificata da LEED ed EPD



### Working safe:

Rispettoso della salute delle persone essendo non a solvente



### Decontaminabile:

Certificato per uso in centrali atomiche

MasterTop 1728 è caratterizzato da:

- adesione monolitica al supporto;
- elevata permeabilità al vapore d'acqua che gli consente di poter essere applicato anche su pavimenti in c.a privi di barriera al vapore senza rischi di formazioni di bolle e distacchi dovuti alla pressione osmotica;
- eccellente effetto estetico;
- rispondenza ai principi definiti nella UNI EN 1504/2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") e ai relativi limiti di accettazione. Protegge infatti dai

rischi di penetrazione dovuti ad esempio all'ingresso degli agenti aggressivi quali gli ioni cloro (potenziali processi di corrosione delle armature) e dell'anidride carbonica (responsabile della carbonatazione del calcestruzzo);

- classe di reazione al fuoco B<sub>fl</sub>-S<sub>1</sub>, UNI EN 13501;
- certificato come rivestimento decontaminabile per uso in centrali nucleari (Cs-137, Co-60);
- resiste chimicamente agli sbandimenti di idrocarburi quali ad esempio carburante per aviazione, olio da riscaldamento, gasolio, oli per motori e ingranaggi utilizzati, ecc;
- facilità di pulizia e sanificabilità;
- rispondenza ai principi del Decreto legislativo del Governo n° D. Lgs. 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.);
- formulazione all'acqua: risulta quindi applicabile in ambienti chiusi o poco ventilati con un disagio minimo per gli applicatori.

Per RAL chiari e naturalmente poco coprenti (gialli, arancioni, bianco candido ad esempio) prevedere una mano di fondo RAL 7035 e quindi due mani di MasterTop TC 428 del RAL scelto.



# MasterTop 1728

Sistema epossidico all'acqua a finitura lucida per la protezione di pavimentazioni industriali e pareti in cemento armato basato su MasterTop TC 428.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-2 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



## CONFEZIONI

Prodotto	Confezione	Kg
MasterTop TC 428	Comp A	10
	Comp B	2,3
	A+B	12,3

## STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

System Build Up, Prodotti e Consumi: Spessore 0,2 mm			kg/m <sup>2</sup>	
MasterTop TC 428	Primer e prima mano di finitura		0,20 - 0,25	
MasterTop TC 428	Seconda mano di finitura		0,15 - 0,20	
Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2 (riferite a 0,2 mm)		Limiti di accettazione e classi	Prestazioni	
Adesione al calcestruzzo		UNI EN 1542 su supporto MC (0,40) EN 1766	> 0,8 MPa	> 3,0 MPa
Permeabilità	Vapore acqueo	UNI EN ISO 7783/1. Spessore aria equivalente Sd, $Sd = \mu \cdot s$ , $\mu$ = coefficiente Diff. vapore, s = spessore	Classe I: $Sd < 5$ m (Perm), Classe II: $Sd \geq 5$ e $\leq 50$ m, Classe III: $Sd > 50$ m (Non Perm)	$Sd < 2,1$ m (Classe I)
	Alla CO <sub>2</sub>	UNI EN 1062/6. Spessore di aria equivalente Sd, $Sd = \mu \cdot s$ , $\mu$ = coeff. Diff. CO <sub>2</sub> , s = spessore	$Sd > 50$ m	$Sd > 50$ m
	All'acqua	Per assorbimento capillare UNI EN 1062/3	$< 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$	$< 0,01 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Resistenza meccanica	Abrasione	UNI EN ISO 5470/1 (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)	Perdita di peso $< 3000$ mg	$< 100$ mg
	All'impatto	UNI EN ISO 6272	Classe I: 4 N·m Classe II: 10 N·m Classe III: 20 N·m	Classe I
	Allo scivolamento	UNI EN 13036/4	Classe I, prova a umido per superfici interne: unità $\geq 40$ ; Classe II, prova a secco per superfici interne: unità $\geq 40$ . Classe III, prova a umido per superfici esterne: unità $\geq 55$	Classe I Classe II
Dati tecnici secondo UNI EN 13813 (riferite a 0,2 mm)				
Resistenza all'abrasione	UNI EN 13892/4 (BCA)	AR6, AR5, ....., AR1, AR05	AR1	

# MasterTop 1728

**Sistema epossidico all'acqua a finitura lucida per la protezione di pavimentazioni industriali e pareti in cemento armato basato su MasterTop TC 428.**

## SCHEDE APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

MasterTop 514 QD è ricopribile con MasterTop TC 428 dopo 24 ore.

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima (MPa) pari a:

- C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1;
- C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico Master Builders Solutions per approfondimenti.

La superficie deve essere preparata mediante carteggiatura o levigatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere per la quale suggeriamo di contattare un tecnico Master Builders Solutions). I giunti di costruzione e contrazione devono essere rispettati e sigillati con MasterSeal NP 474. Depolverare bene la superficie prima di procedere con l'applicazione del materiale.

Il supporto deve essere visivamente asciutto.

Nel caso di supporti assorbenti o che possono presentare assorbimenti diversi da zona a zona, è opportuno prevedere una primerizzazione con lo specifico primer epossidico all'acqua MasterTop P 686W anche caricato nel caso di supporti scabri che necessitino di regolarizzazione.

## TEMPERATURA

Il sistema deve essere applicato quando la temperatura ambiente si mantiene costante o è in diminuzione, poiché quest'accorgimento consente di ridurre il rischio di

"soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. La temperatura dell'ambiente e del supporto deve essere sempre superiore a:

- 8°C;
- 3°C rispetto al punto di rugiada;

dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore.

Prima della posa, la temperatura del prodotto deve essere compresa tra 15 e 30°C.

## MISCELAZIONE MasterTop TC 428

Miscelare i due componenti separatamente; versare poi il componente B (indurente) nel componente A (base) omogeneizzando bene con un miscelatore meccanico a bassa velocità (300 giri al minuto) per circa 5 minuti.

## APPLICAZIONE PRIMA MANO MasterTop TC 428

Il prodotto può essere applicato a spruzzo mediante airless, a rullo o a pennello.

Dati applicativi	
Densità	1,3 kg/litro
Vita utile in vaso aperto	60 minuti a 20°C
Solidi	Peso 62% Volume 49%
Rapporti di miscelazione in peso	81A / 19B
Umidità relativa massima per l'applicazione	70%
Tempo di fuori tatto a 20°C	6 ore
Tempo di ricopertura a 20°C (min-max)	16/24 – 48 ore
Pedonabile a 20°C	24 ore
Indurimento completo	10 gg a 20°C
Temperatura d'esercizio all'aria	- 20°C ÷ 80°C
Diluyente e pulizia attrezzi	Acqua e detersivo, diluyente E100, alcool

La prima mano deve essere applicata con una diluizione massima del 5% con acqua in funzione dell'assorbimento del supporto.

In ambienti chiusi può essere necessario utilizzare aria calda e asciutta per completare la polimerizzazione.

# MasterTop 1728

**Sistema epossidico all'acqua a finitura lucida per la protezione di pavimentazioni industriali e pareti in cemento armato basato su MasterTop TC 428.**

Proteggere il film dalla diretta influenza dell'acqua nelle prime 24 ore.

## **APPLICAZIONE      SECONDA      MANO** **MasterTop TC 428**

Applicare la seconda mano non diluita, rispettando i tempi di ricopertura. Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

## **PULIZIA PAVIMENTO**

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

## **INDICAZIONI SULLA SICUREZZA**

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

## **AVVERTENZE**

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

## **SERVIZI AGGIUNTIVI**

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito [www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) oppure contattare [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com).

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

### **Master Builders Solutions Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia  
T +39 0422 429200 F +39 0422 421802  
[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it)  
e-mail: [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.