

## MasterTop 1289

**Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.**

### DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1289 è un sistema epossidico autolivellante, non a solvente, per pavimentazioni continue ad altissime resistenze chimiche.

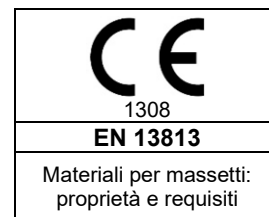
### PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1289 è tipicamente impiegato nelle aree industriali sia interne che esterne soggette ad attacco chimico severo quali ad esempio le vasche di contenimento secondario o nelle zone di stoccaggio. Può essere impiegato anche in aree esterne: l'eventuale ingiallimento del rivestimento non ne pregiudica le prestazioni chimiche e la durabilità.



- non a solvente;
- resiste all'attacco chimico di idrocarburi, oli minerali, sali, basi ed acidi secondo quanto previsto da tutte le classi chimiche della UNI EN 13529 (resistenza attacco chimico severo);
- resiste agli urti, all'usura e a traffici frequenti.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



### STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

### CARATTERISTICHE



**Resistente all'attacco chimico:**  
Resiste all'attacco chimico severo UNI EN 13529 come previsto dalla UNI EN 1504/2



**Environmentally friendly:**  
Sostenibilità ambientale certificata dalle certificazioni LEED, EPD e AgBB



**Working safe:**  
Rispettoso della salute delle persone essendo non a solvente

MasterTop 1289 presenta le seguenti peculiarità:

- certificato WHG Wasserhaushaltsgesetz inerente la protezione delle risorse idriche da sversamenti industriali (Germania);

# MasterTop 1289

Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.

| System Build Up 1, Prodotti e Consumi. Spessore 2,1 mm   |   |  | kg/m <sup>2</sup>   |
|--|---|--|---------------------|
| MasterTop P 604 (o MasterTop P 622)                      | Primer a saturazione                              |  | 0,3 - 0,5           |
| MasterTop F 5  | Semina di quarzo                                  |  | 0,8 - 1             |
| MasterTop BC 389   | Autolivellante                                    |  | 2,5                 |
| System Build Up 2, Prodotti e Consumi. Spessore 3 - 4 mm |   |  | kg/m <sup>2</sup>   |
| MasterTop P 604 (o MasterTop P 622)                      | Primer caricato                                   |  | 0,4 - 0,7           |
| MasterTop F 1  |   |  | 0,2 - 0,3           |
| MasterTop F 5  | Semina di quarzo                                  |  | 2 - 3               |
| MasterTop BC 389   | Autolivellante                                    |  | 2,5                 |
| Dati tecnici secondo UNI EN 13813                        |   | Limiti e classi  | Prestazione         |
| Adesione al calcestruzzo                                 | UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. | Classi di adesione (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2   | Classe B >1,5       |
| Resistenza all'abrasione                                 | UNI EN 13892/4 (BCA)                              | AR6, AR5, ..... AR05   | Classe AR0.5        |
| Resistenza all'urto                                      | UNI EN ISO 6272                                   | Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)  | IR>4                |
| Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2                       |   | Limiti e classi  | Prestazione         |
| Resistenza allo scivolamento / strisciamento             | UNI EN 13036/4                                    | Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40;<br>Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40 | Classe II           |
| Classe di reazione al fuoco                              | UNI EN 13501/1                                    | A1 <sub>fl</sub> , A2 <sub>fl</sub> , B <sub>fl</sub> , C <sub>fl</sub> , D <sub>fl</sub> l, E1 <sub>fl</sub> , S1, S2   | C <sub>fl</sub> -S1 |

# MasterTop 1289

Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.

## PRESTAZIONI CHIMICHE: AGGRESSIVO CHIMICO E RELATIVO GRUPPO UNI EN 13529

| Aggressivo chimico              | Liquido gruppo<br>UNI EN 13529 | Aggressivo chimico                   | Liquido gruppo<br>UNI EN 13529 |
|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| 1,2-dicloroetano                | 6                              | Anidride acetica                     | 7                              |
| Acetaldeide                     | 7                              | Anidride maleica                     | 7                              |
| Acetato di amile                | 7                              | Anilina                              | 13                             |
| Acetato di etile                | 7                              | Antigelo (glicole etilenico)         | 5                              |
| Acetofenone                     | 7a                             | Benzene                              | 4a                             |
| Acetone                         | 7                              | Benzina, gasolio e idrocarburi       | 4                              |
| Acido acetico                   | 9                              | Biodiesel (lipidi transesterificati) | 7b                             |
| Acido acrilico                  | 9a                             | Butanolo                             | 5                              |
| Acido adipico                   | 9a                             | Caprolattame (ammide)                | 7                              |
| Acido benzoico                  | 9a                             | Carburante per jet                   | 2                              |
| Acido borico                    | 10                             | Cherosene                            | 2                              |
| Acido citrico                   | 9a                             | Cicloesano                           | 4                              |
| Acido cloridrico                | 10                             | Cloroformio                          | 6a                             |
| Acido cloroacetico              | 9                              | Cloruro di benzoile                  | 6b                             |
| Acido cromico                   | 10                             | Cloruro di calcio                    | 12                             |
| Acido decanoico (caprico)       | 9a                             | Cloruro di sodio                     | 12                             |
| Acido eptanoico                 | 9a                             | Cresoli                              | 9                              |
| Alluminio solfato               | 10                             | Detergenti (acidi)                   | 10                             |
| Acido fumarico                  | 9a                             | Acido fosforico                      | 10                             |
| Acido gallico                   | 9a                             | Diclorometano (cloruro di metilene)  | 6a                             |
| Acido glicolico                 | 9a                             | Dimetilformammide                    | 7                              |
| Acido lattico                   | 9                              | Esano                                | 4                              |
| Acido laurico                   | 9a                             | Etanolo                              | 5                              |
| Acido maleico                   | 9a                             | Fenolo                               | 9                              |
| Acido malico                    | 9a                             | Formaldeide (formalina)              | 8                              |
| Acido metacrilico               | 9a                             | Glicole acetato di etile             | 7                              |
| Acido nitrico                   | 10                             | Glicole dietilenico                  | 5                              |
| Acido oleico                    | 9a                             | Glicole etilenico                    | 5                              |
| Acido ossalico                  | 9                              | Glicole propilenico                  | 5                              |
| Acido picrico                   | 9                              | Grassi                               | 4b                             |
| Acido salicilico                | 9a                             | Idrossido di calcio                  | 11                             |
| Acido solforico                 | 10                             | Idrossido di potassio                | 11                             |
| Acido stearico                  | 9a                             | Idrossido di sodio                   | 11                             |
| Acido tartarico                 | 9                              | Isopropanolo (2-propanolo)           | 5                              |
| Acido tioglicolico              | 9a                             | Latte                                | 9                              |
| Acido tricloroacetico           | 9a                             | Liquido freni (poliglicoli)          | 5                              |
| Acqua regia                     | 10                             | Metacrilato di metile                | 7                              |
| Alcol denaturato                | 4                              | Metanolo                             | 5a                             |
| Monoclorobenzene                | 6b                             | Metiletilchetone                     | 7                              |
| N,N-dimetilacetammide           | 7                              | Solfato di ammonio                   | 10                             |
| Nitrato di ammonio              | 12                             | Solfato di rame (II)                 | 12                             |
| Nitrato di magnesio             | 12                             | Solfuro di carbonio                  | 15 a                           |
| N-metil-2-pirrolidone           | 13                             | Stirene                              | 4                              |
| Oleum (acido solforico fumante) | 10                             | Tetracloroetene (percloroetilene)    | 6                              |
| Oli minerali                    | 3                              | Tetracloruro di carbonio             | 6a                             |
| Oli vegetali                    | 4                              | Tetraidrofurano                      | 15                             |
| Olio crudo                      | 4b                             | Toluene                              | 4                              |
| Olio di catrame                 | 4                              | Toluene solfonico                    | 9a                             |
| Olio di ricino (acidi grassi)   | 9a                             | Trementina                           | 4                              |

## MasterTop 1289

Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.

| Aggressivo chimico          | Liquido gruppo UNI EN 13529 | Aggressivo chimico      | Liquido gruppo UNI EN 13529 |
|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| Olio per motore             | 3                           | Triclorobenzene         | 6b                          |
| Paraffina                   | 4                           | Tricloroetilene         | 6                           |
| Phenil Acido solforico      | 9                           | Urea                    | 12                          |
| Salamoia (cloruro di sodio) | 12                          | White spirit (solvente) | 4                           |
| Salicilato di metile        | 7a                          | Xilene                  | 4                           |
| Detergenti (alcalini)       | 11                          | Acqua clorata           | 12                          |

### PRESTAZIONE CHIMICA UNI EN 1504/2.

**Classe I: dopo 3 giorni di contatto riduzione Shore  $\leq$  50%;**

**Classe II 28 giorni di contatto riduzione Shore  $\leq$  50%;**

**Classe III 28 giorni di contatto in pressione, riduzione Shore  $\leq$  50%**

| Gruppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529 |  | Liquido di prova   | Performance |
|--|--|--|-------------|
| 1  | Benzina  | 47,5% in volume di toluene<br>30,4% in volume di isoottano<br>17,1% in volume di n-eptano<br>3% in volume di metanolo<br>2% in volume di butanolo terziario  | Classe II   |
| 2  | Carburante per aviazione   | 1. 50,0% in volume di isoottano, 50,0% in volume di toluene<br>2. Benzina per aviazione 100 LL Codice Nato F-18<br>3. Carburante turbo A-1 Codice Nato F-34/F-35   | Classe II   |
| 3  | Olio da riscaldamento e gasolio e oli per motori e ingranaggi non utilizzati                               | 80% in volume di n-paraffina (C12 - C18)<br>20% in volume di metilnaftalene  | Classe II   |
| 4  | Tutti gli idrocarburi inclusi i gruppi 2 e 3 eccetto: 4 a) e 4 b) e oli per motori e ingranaggi utilizzati | 60% in volume di toluene<br>30% in volume di xilene<br>10% in volume di metilnaftalene   | Classe II   |
| 4a   | Benzene e miscele contenenti benzene (inclusi 2 - 4 b)   | 30% in volume di benzene<br>30% in volume di toluene<br>30% in volume di xilene<br>10% in volume di metilnaftalene   | Classe II   |
| 4b   | Petrolio greggio   | 10% in massa di isoottano<br>10% in massa di toluene<br>20% in massa di olio da riscaldamento<br>10% in massa di 1-metilnaftalene (95%min.)<br>47,7% in massa di olio pesante<br>0,2% in massa di tiofene (99%)<br>0,3% in massa di dibenzildisolfuro<br>0,5% in massa di dibutildisolfuro (97%)<br>1,0% in massa di miscela di acidi naftenici (valore acido 230)<br>0,1% in massa di fenolo<br>0,2% in massa di piridina miscelato col 2% in massa d'acqua | Classe II   |
| 5  | Mono e polialcoli (fino al 48% in volume di metanolo), eteri glicolici                                     | 48% in volume di metanolo<br>48% in volume di isopropanolo<br>4% in volume d'acqua   | Classe II   |

## MasterTop 1289

Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.

| Gruppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529 |   | Liquido di prova   | Performancee |
|--|---|--|--------------|
| 5a   | Tutti gli alcoli e gli eteri glicolici (incluso 5)  | Metanolo   | Classe II    |
| 6  | Idrocarburi alogenati [incluso 6 b]   | Tricloroetilene  | Classe II    |
| 6a   | Tutti gli idrocarburi alogenati alifatici (inclusi 6 e 6 b)   | Diclorometano  | Classe II    |
| 6b   | Idrocarburi alogenati aromatici   | Monoclorobenzene   | Classe II    |
| 7  | Tutti gli esteri organici e i chetoni (incluso 7 a)   | 50% in volume di etilacetato<br>50% in volume di metilisobutilchetone  | Classe II    |
| 7a   | Esteri aromatici e chetoni  | 50% in volume di salicilato di estere metilico dell'acido salicilico<br>50% in volume di acetofenone                         | Classe II    |
| 7b   | Biodiesel   | Biodiesel  | Classe II    |
| 8  | Aldeidi alifatici   | 35% - 40% di soluzione di formaldeide  | Classe II    |
| 9  | Soluzioni acquose di acidi organici fino al 10%   | Acido acetico acquoso al 10%   | Classe II    |
| 9a   | Acidi organici (eccettuato l'acido formico) e loro sali (in soluzione acquosa)  | 50% in volume di acido acetico<br>50% in volume di acido propionico  | Classe II    |
| 10   | Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH < 6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali                        | Acido solforico 20%  | Classe II    |
| 11   | Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH > 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito) | Idrossido di sodio 20%   | Classe II    |
| 12   | Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8   | Soluzione acquosa di cloruro di sodio 20%  | Classe II    |
| 13   | Ammine e loro sali (in soluzione acquosa)   | 35% in volume di trietanolamina<br>30% in volume di n-butilamina<br>35% in volume di N, N-dimetilanilina                     | Classe II    |
| 14   | Soluzioni acquose di tensioattivi organici  | 1) 3% di Protectol KLC 50; 2% di Marlophen NP 9,5; 95% d'acqua<br>2) 3% di Texapon N 28, 2% di Marlipal O 13/80, 95% d'acqua | Classe II    |
| 15   | Eteri ciclici e aciclici  | Tetraidrofurano (THF)  | ---          |
| 15a  | Eteri aciclici  | Etere etilico  | ---          |

# MasterTop 1289

**Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## SCHEMA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

## CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della Master Builders Solutions per approfondimenti.

## RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer. MasterTop 1289 tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%.

## UMIDITA' E RISALITA CAPILLARE

Il sistema MasterTop 1289 non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità. In tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m<sup>2</sup> o di MasterTop 514 QD nella versione epossidica-cementizia (3k) per uno spessore minimo di 3 mm.

## TEMPERATURA

MasterTop 1289 deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. Inoltre, tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

## PRIMER MasterTop P 604

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti.

Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte sino ad ottenere una miscelazione completa. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria.

Miscelare il materiale solamente all'interno del contenitore originale. Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto.

| Dati applicativi         |   |
|--------------------------|---|
| Rapporto di miscelazione | 100 A / 27 B  |
| Densità a 20°C           | ca 1,44 kg/litro  |
| Viscosità cinematica     | ca. 1100 mPa·s  |
| Tempo di lavorabilità    | 12°C: 60 minuti<br>23°C: 30 minuti<br>30°C: 15 minuti     |
| Umidità relativa massima | 10°C: 75%<br>23°C: 85%                                    |
| Tempo di ricopertura     | 10°C: 16 – 48 ore<br>23°C: 6 – 48 ore<br>30°C: 3 – 24 ore |

Dopo la miscelazione applicare MasterTop P 604 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma e finendolo con un rullo. Nel caso di applicazione come rasatura la posa viene effettuata a spatola con il materiale ottenuto aggiungendo alla resina il filler MasterTop F 1.

# MasterTop 1289

**Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## SEMINA

Sul primer ancora "fresco", effettuare la semina con filler MasterTop F 5. Il filler in eccesso deve essere rimosso a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa. Dopo l'applicazione, proteggere il materiale dal contatto con acqua per almeno 24 ore a 20°C. L'eventuale contatto prematuro con acqua porta alla formazione di macchie chiare (formazione di carbammato) e/o ad un sistema appiccicoso che pregiudica l'adesione dei successivi prodotti.

## AUTOLIVELLANTE MasterTop BC 389

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

| Dati applicativi                     |   |
|--------------------------------------|---|
| Rapporto di miscelazione             | 100 A / 16 B  |
| Densità a 20°C                       | ca. 1,65 kg/litro   |
| Viscosità cinematica                 | A: 4000 mPa-s<br>B: 1400 mPa-s<br>A+B: 2000 mPa-s         |
| Tempo di lavorabilità                | 30 minuti a 23°C  |
| Umidità relativa massima             | 75%   |
| Tempo di ricopertura                 | 10°C: 12 - 72 ore<br>23°C: 6 - 48 ore<br>30°C: 3 - 24 ore |
| Tempo di completo indurimento a 20°C | 5 giorni  |

Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto. Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Dopo la miscelazione applicare MasterTop BC 389 sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto. Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

## PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione dei materiali epossidici possono essere puliti con diluente per epossidiche.

## PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

## AVVERTENZE

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

## INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

## SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito [www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) oppure contattare [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com).

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



# MasterTop 1289

---

Sistema epossidico autolivellante, ad elevatissima resistenza chimica e meccanica per le pavimentazioni del settore industriale.

---

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

**Master Builders Solutions Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia  
T +39 0422 429200 F +39 0422 421802  
[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it)  
e-mail: [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.