

# MasterTop 1209 R

Sistema epossidico multistrato, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1209 R è una pavimentazione multistrato con quarzi ceramizzati. Si articola in:

- primer: MasterTop P 604;
- semina di quarzo MasterTop F5;
- rivestimento: MasterTop BC 307 (epossidica trasparente a bassa viscosità non a solvente lucida alta resistenza e a basso ingiallimento) caricato con filler MasterTop F1X in rapporto 1 / 2;
- semina a rifiuto di quarzo ceramizzato;
- chiusura con MasterTop BC 307;
- Finitura satinata (opzionale) con MasterTop TC 442W.



## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1209 R è utilizzato in campo industriale o commerciale qualora sia richiesta elevato standard estetico multicolore ed elevata resistenza allo scivolamento.

## CARATTERISTICHE



### Antiscivolo:

Risponde alle classi di antiscivolo previste dalla UNI EN 1504/2 misurate secondo UNI EN 13036/4



### Environmentally friendly:

Sostenibilità ambientale certificata da LEED, EPD e AgBB



### Working safe:

Rispettoso della salute delle persone essendo non a solvente

Il sistema MasterTop 1209 R:

- certificato AgBB per le basse emissioni sugli ambienti di lavori indoor;
- può essere realizzato con una varietà di colori e combinazioni cromatiche sia del rivestimento che dei quarzi stessi;
- unisce l'estetica con la funzionalità del pavimento;
- resiste all'attacco chimico di idrocarburi, oli minerali, sali e a varie basi ed acidi diluiti;
- resiste agli urti, all'usura e a traffici frequenti;
- antiscivolo;
- privo di giunti.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



## STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

## MasterTop 1209 R

Sistema epossidico multistrato, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

System Build Up, Prodotti e Consumi. Spessore 2,5 – 3 mm			kg/m <sup>2</sup>
MasterTop P 604	Primer a saturazione		0,3 - 0,5
MasterTop F 5	Semina di quarzo		0,8 - 1
MasterTop BC 307	Rivestimento epossidica trasparente a bassa viscosità a basso ingiallimento da caricare con MasterTop F1X		0,5
MasterTop F1X	Filler		1
MasterTop F11 o quarzi ceramizzati	Semina a rifiuto di quarzo ceramizzato		2 - 2,5
MasterTop BC 307	Finitura epossidica trasparente a bassa viscosità a basso ingiallimento lucida		0,5 - 0,8
MasterTop TC 442W	Finitura poliuretana satinata all'acqua		0,12 - 0,15
Dati tecnici secondo UNI EN 13813		Limiti e classi	Prestazione
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766.	Classi di adesione (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >1.5
Resistenza all'abrasione	UNI EN 13892/4 (BCA)	AR6, AR5, AR05	Classe AR0.5
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)	IR>4
Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2		Limiti e classi	Prestazione
Resistenza allo scivolamento / strisciamento	UNI EN 13036/4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40	Classe I
Classe di reazione al fuoco	UNI EN 13501/1	A1 <sub>fl</sub> , A2 <sub>fl</sub> , B <sub>fl</sub> , C <sub>fl</sub> , D <sub>fl</sub> I, E1 <sub>fl</sub> , S1, S2	B <sub>fl</sub> -S1

# MasterTop 1209 R

**Sistema epossidico multistrato, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## SCHEMA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

## CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della Master Builders Solutions per approfondimenti.

## RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer. MasterTop 1209 R tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%.

## UMIDITA' E RISALITA CAPILLARE

Il sistema MasterTop 1209 R non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità. In tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m<sup>2</sup> o di MasterTop 514 QD nella versione epossi-cementizia (3K) per uno spessore minimo di 3 mm.

## TEMPERATURA

MasterTop 1209 R deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. Inoltre, tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

## PRIMER MasterTop P 604

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti.

Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte sino ad ottenere una miscelazione completa. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Miscelare il materiale solamente all'interno del contenitore originale. Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 A / 27 B
Densità a 20°C	ca 1,44 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 1100 mPa·s
Tempo di lavorabilità	12°C: 60 min 23°C: 30 min 30°C: 15 min
Umidità relativa massima	10°C: 75% 23°C: 85%
Tempo di ricopertura	10°C: 16 – 48 h 23°C: 6 – 48 h 30°C: 3 – 24 h

Dopo la miscelazione applicare MasterTop P 604 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma e finendolo con un rullo. Nel caso di applicazione come rasatura la posa viene effettuata a spatola con il materiale ottenuto aggiungendo alla resina il filler MasterTop F1.

# MasterTop 1209 R

**Sistema epossidico multistrato, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## SEMINA

Sul primer ancora "fresco", effettuare la semina con filler MasterTop F 5. Il filler in eccesso deve essere rimosso a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa.

Dopo l'applicazione, proteggere il materiale dal contatto con acqua per almeno 24 ore a 20°C. L'eventuale contatto prematuro con acqua porta alla formazione di macchie chiare (formazione di carbammato) e/o ad un sistema appiccicoso che pregiudica l'adesione dei successivi prodotti.

## RIVESTIMENTO MasterTop BC 307 CARICATO CON MasterTop F1X

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto. Aggiungere lentamente il filler MasterTop F 1X. Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 A / 43 B
Densità a 20°C	Comp A 1,10 kg/litro Comp B 1,05 kg/litro Comp A+B 1,09 kg/litro
Viscosità cinematica	Comp A+B. 600 mPa-s
Tempo di lavorabilità	20 minuti a 23°C
Umidità relativa massima	75%
Tempo di ricopertura	20°C: 14 - 24 ore
Tempo di completo indurimento a 20°C	5 giorni

Dopo la miscelazione applicare MasterTop BC 309 sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto.

## SEMINA DI QUARZO CERAMIZZATO A RIFIUTO

Sul rivestimento ancora fresco seminare a rifiuto il filler di quarzo ceramizzato come da tabella.



Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C). Dopo 24 ore, rimuovere dalla superficie la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

Prima di procedere alla finitura è consigliata una carteggiatura superficiale.

## FINITURA MasterTop BC 307

Ogni componente deve essere omogeneizzato per qualche minuto con mescolatore a basso numero di giri munito di frusta nel proprio contenitore.



# MasterTop 1209 R

**Sistema epossidico multistrato, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

Versare quindi entrambi i componenti in un secchio vuoto e pulito e miscelare il materiale per almeno tre minuti con miscelatore a basso numero di giri munito di frusta. Pulire bene le pareti del secchio dal materiale presente per assicurarne la completa miscelazione. La finitura va applicata con la racla di gomma e finita a rullo in mano unica.

## **PULIZIA**

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione dei materiali epossidici possono essere puliti con diluente per epossidiche.

## **PULIZIA PAVIMENTO**

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

## **INDICAZIONI SULLA SICUREZZA**

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

## **SERVIZI AGGIUNTIVI**

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito [www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) oppure contattare [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com).

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

### **Master Builders Solutions Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it)

e-mail: [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.