

Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterSeal Traffic 2205 è sistema impermeabilizzante protettivo ad alto spessore specifico per piani intermedi, coperture e rampe di parcheggi multipiano, avente caratteristiche di antiscivolamento ed antislittamento.

Il sistema MasterSeal Traffic 2205 si articola in:

- primer MasterTop P 622 (oppure MasterTop P 604);
- semina di filler di quarzo MasterTop F 5;
- membrana impermeabilizzante poliuretanica a spruzzo MasterSeal M 811;
- rivestimento antiusura MasterSeal M 880;
- semina a rifiuto di filler di guarzo MasterTop F 5;
- finitura poliuretanica UV resistente MasterSeal TC 268.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterSeal Traffic 2205 è indicato principalmente come impermeabilizzazione delle pavimentazioni in calcestruzzo armato nei parcheggi multipiano.

CARATTERISTICHE



Crack bridging ability:

ottima capacità di fare da ponte alle fessure. Anche a temperature fortemente rigide.



Bassa presa allo sporco



Elevata resistenza alla abrasione



Antiscivolo



Conforme alla UNI EN 13813:

prestazioni in accordo alla normativa EU in tema di Massetti e materiali per massetti.



Conforme alla UNI EN 1504-2:

prestazioni in accordo alla normativa EU per la protezione del calcestruzzo armato. Presenta le seguenti caratteristiche peculiari:

- certificato "German DIN V 18026, classe OS 10";
- resiste allo scivolamento e allo slittamento;
- presenta un'elevata resistenza all'abrasione, alla "presa di sporco" e agli impatti;
- massima prestazione in termini di crack bridging anche alle bassissime temperature (-20°C);
- resiste all'azione aggressiva della benzina, del gasolio, dell'acido delle batterie per auto e dei sali disgelanti.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE sia secondo UNI EN 1504-2 che UNI EN 13813 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).

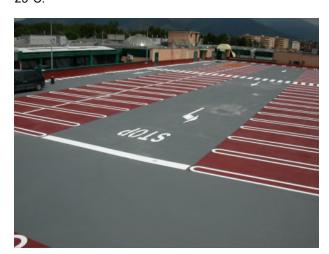


Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo



STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C.



A brand of MBCC GROUP

settembre 2023 Pagina 1 di 8



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

CONFEZIONI

Prodotto	Confezione	Kg
MasterSeal P 385	Latte e	23,5 (A+B+C)
	sacco	23,3 (A1D10)
MasterTop P 604	Latte	30 (A+B)
MasterTop P 622	Latte	17,2 (A+B)
MasterTop F5	Sacco	25
MasterTop M 811	Fusti	430 (A+B
MasterTop M 880	Sacco	24
MasterSeal TC 268	Latte	16 (A+B)
MasterSeal TC 681	latte	14 (A+B)

SYSTEM BUILD UP & CONSUMI		
Prodotto	Funzione	kg/m²
MasterSeal P 385	Primer di barriera (opzionale)	1,5
MasterTop P 604 / P 622	Primer	0,3 – 0,5
MasterTop F 5	Semina di quarzo	1,0-1.5
MasterSeal M 811	Membrana impermeabilizzante	2 – 2,5
MasterSeal M 880	Strato di usura	0,5 – 0,7
MasterTop F 5	Semina di quarzo a rifiuto	1,2 - 1,8
MasterSeal TC 268 oppure MasterSeal TC 681	Finitura	0,5 – 0,7

Dati tecnici s	econdo UNI El	N 1504/2 (riferite a 3	,5-4,0 mm)	Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Adesione al	In assenza di c	icli termici	UNI EN 1542 su supporto	> 0,8 MPa	> 3 MPa (rottura del substrato)
calcestruzzo	Dopo 50 cicli di sali disgelanti U	gelo e disgelo con JNI EN 13687/1	MC (0,40) EN 1766	> 0,8 MPa	> 3 MPa (rottura del substrato)
Crack bridging	ability a -20°C,	UNI EN 1062/7	Dinamico	Classe B ₁ , B ₂ B _{3.1} B _{3.2} B _{4.1} B _{4.2}	Classe B _{4.2}
	Vapore acqueo	UNI EN ISO 7783/1. equivalente Sd, Sd = coefficiente Diff. vapo spessore	· μ·s, μ =	Classe I: Sd < 5 (Permeabile), Classe II: Sd \geq 5 e \leq 50 m, Classe III: Sd > 50 m (Non Perm.)	Classe II
Permeabilità	Alla CO ₂	UNI EN 1062/6. Spessore di aria equivalente Sd, Sd = μ ·s, μ = coeff. Diff. CO ₂ , s = spessore		Sd > 50 m	Sd > 50 m
	All'acqua Per assorbimento capillare EN 1062/3		< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	
	Abrasione	UNI EN ISO 5470/1 (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)		Perdita di peso < 3000 mg	< 3000 mg
Resistenza	All'impatto	UNI EN ISO 6272		Classe I: 4 N·m Classe II: 10 N·m Classe III: 20 N·m	Classe I
meccanica	Allo scivolamento	UNI EN 13036/4		Classe I, prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; Classe II, prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40. Classe III, prova a umido per superfici esterne: unità ≥ 55	Classe III
Classe di reazione al fuoco, UNI EN 13501-5			Classi di reazione al fuoco: A1 _{fl} , A2 _{fl} , B _{fl} , C _{fl} , D _{fl} , E1 _{fl} , F1 _{fl} ; Classi di emissione dei fumi: S ₁ , S ₂	C _{fl} -S ₁	

settembre 2023 Pagina 2 di 8



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

PRESTAZIONI CHIMICHE: AGGRESSIVO CHIMICO E RELATIVO GRUPPO UNI EN 13529

Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529	Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529
1,2-dicloroetano	6	Anidride acetica	7
Acetaldeide	7	Anidride maleica	7
Acetato di amile	7	Anilina	13
Acetato di etile	7	Antigelo (glicole etilenico)	5
Acetofenone	7a	Benzene	4a
Acetone	7	Benzina, gasolio e idrocarburi	4
Acido acetico	9	Biodiesel (lipidi transesterificati)	7b
Acido acrilico	9a	Butanolo	5
Acido adipico	9a	Caprolattame (ammide)	7
Acido benzoico	9a	Carburante per jet	2
Acido borico	10	Cherosene	2
Acido citrico	9a	Cicloesano	4
Acido cloridrico	10	Cloroformio	6a
Acido cloroacetico	9	Cloruro di benzoile	6b
Acido cromico	10	Cloruro di calcio	12
Acido decanoico (caprico)	9a	Cloruro di sodio	12
Acido eptanoico	9a	Cresoli	9
Alluminio solfato	10	Detergenti (acidi)	10
Acido fumarico	9a	Acido fosforico	10
Acido gallico	9a	Diclorometano (cloruro di metilene)	6a
Acido glicolico	9a	Dimetilformammide	7
Acido lattico	9	Esano	4
Acido laurico	9a	Etanolo	5
Acido maleico	9a	Fenolo	9
Acido malico	9a	Formaldeide (formalina)	8
Acido metacrilico	9a	Glicole acetato di etile	7
Acido nitrico	10	Glicole dietilenico	5
Acido oleico	9a	Glicole etilenico	5
Acido ossalico	9	Glicole propilenico	5
Acido ossanco Acido picrico	9	Grassi	4b
Acido picitoo Acido salicilico	9a	Idrossido di calcio	11
Acido solforico	10	Idrossido di potassio	11
Acido soliolico Acido stearico	9a	Idrossido di potassio	11
Acido stearico	9	Isopropanolo (2-propanolo)	5
Acido tartanco Acido tioglicolico	9a	Latte	9
Acido trogricorectico	9a	Liquido freni (poliglicoli)	5
Acqua regia	10	Metacrilato di metile	7
Alcol denaturato	4	Metachiato di metile Metanolo	, т 5а
	6b		7
Monoclorobenzene		Metiletilchetone	
N,N-dimetilacetammide	7 12	Solfato di ramo (II)	10 12
Nitrato di ammonio	12	Solfato di rame (II)	
Nitrato di magnesio		Solfuro di carbonio	15 a
N-metil-2-pirrolidone	13	Stirene	4
Oleum (acido solforico fumante)	10	Tetracloroetene (percloroetilene)	6
Oli minerali	3	Tetracloruro di carbonio	6a
Oli vegetali	4	Tetraidrofurano	15
Olio crudo	4b	Toluene	4
Olio di catrame	4	Toluene solfonico	9a
Olio di ricino (acidi grassi)	9a	Trementina	4
Olio per motore	3	Triclorobenzene	6b

settembre 2023 Pagina 3 di 8



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529	Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529
Paraffina	4	Tricloroetilene	6
Phenil Acido solforico	9	Urea	12
Salamoia (cloruro di sodio)	12	White spirit (solvente)	4
Salicilato di metile	7a	Xilene	4
Detergenti (alcalini)	11	Acqua clorata	12

PRESTAZIONE CHIMICA UNI EN 1504/2.

Classe I: dopo 3 giorni di contatto riduzione Shore \leq 50%; Classe II 28 giorni di contatto riduzione Shore \leq 50%; Classe III 28 giorni di contatto in pressione, riduzione Shore \leq 50%

Gr	uppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529	Liquido di prova	Performance
1	Benzina	47,5% in volume di toluene	
		30,4% in volume di isoottano	
		17,1% in volume di n-eptano	Classe II
		3% in volume di metanolo	
		2% in volume di butanolo terziario	
2	Carburante per aviazione	1. 50,0% in volume di isoottano, 50,0% in	
		volume di toluene	
		2. Benzina per aviazione 100 LL Codice Nato	
		F-18	
		3. Carburante turbo A-1 Codice Nato F-34/F-	
		35	
3	Olio da riscaldamento e gasolio e oli per motori	80% in volume di n-paraffina (C12 - C18)	Classe II
	e ingranaggi non utilizzati	20% in volume di metilnaftalene	Classe II
4	Tutti gli idrocarburi inclusi i gruppi 2 e 3 eccetto:	60% in volume di toluene	
	4 a) e 4 b) e oli per motori e ingranaggi utilizzati	30% in volume di xilene	Classe II
		10% in volume di metilnaftalene	
4a	Benzene e miscele contenenti benzene (inclusi	30% in volume di benzene	
	2 - 4 b)	30% in volume di toluene	
		30% in volume di xilene	
		10% in volume di metilnaftalene	
4b	Petrolio greggio	10% in massa di isoottano	
		10% in massa di toluene	
		20% in massa di olio da riscaldamento	
		10% in massa di 1-metilnaftalene (95%min.)	
		47,7% in massa di olio pesante	
		0,2% in massa di tiofene (99%)	
		0,3% in massa di dibenzildisolfuro	
		0,5% in massa di dibutildisolfuro (97%)	
		1,0% in massa di miscela di acidi naftenici	
		(valore acido 230)	
		0,1% in massa di fenolo	
		0,2% in massa di piridina miscelato col 2% in	
		massa d'acqua	
5	Mono e polialcoli (fino al 48%in volume di	48% in volume di metanolo	
	metanolo), eteri glicolici	48% in volume di isopropanolo	
		4% in volume d'acqua	
5a	Tutti gli alcoli e gli eteri glicolici (incluso 5)	Metanolo	
6	Idrocarburi alogenati [incluso 6 b)]	Tricloroetilene	

settembre 2023 Pagina 4 di 8



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

Grup	pi degli aggressivi chimici UNI EN 13529	Liquido di prova	Performance
6a	Tutti gli idrocarburi alogenati alifatici (inclusi 6 e 6 b)	Diclorometano	
6b	Idrocarburi alogenati aromatici	Monoclorobenzene	
7	Tutti gli esteri organici e i chetoni (incluso 7 a)	50% in volume di etilacetato 50% in volume di metilisobutilchetone	
7a	Esteri aromatici e chetoni	50% in volume di salicilato di estere metilico dell'acido salicilico 50% in volume di acetofenone	
7b	Biodiesel	Biodiesel	
8	Aldeidi alifatici	35% - 40% di soluzione di formaldeide	
9	Soluzioni acquose di acidi organici fino al 10%	Acido acetico acquoso al 10%	
9a	Acidi organici (eccettuato l'acido formico) e loro sali (in soluzione acquosa)	50% in volume di acido acetico 50% in volume di acido propionico	
10	Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH< 6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali	Acido solforico 20%	Classe II
11	Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH> 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Idrossido di sodio 20%	Classe II
12	Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Soluzione acquosa di cloruro di sodio 20%	
13	Ammine e loro sali (in soluzione acquosa)	35% in volume di trietanolammina 30% in volume di n-butilammina 35% in volume di N, N-dimetilanilina	
14	Soluzioni acquose di tensioattivi organici	1) 3% di Protectol KLC 50; 2% di Marlophen NP 9,5; 95% d'acqua 2) 3% di Texapon N 28, 2% di Marlipal O 13/80, 95% d'acqua	
15	Eteri ciclici e aciclici	Tetraidrofurano (THF)	
15a	Eteri aciclici	Etere etilico	

SCHEDA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio sulla corretta applicazione, fare sempre riferimento alla guida applicativa specifica "Manuale Applicativo sistemi MasterSeal Traffic per l'impermeabilizzazione dei parcheggi".

TEMPERATURA

L'applicazione può avvenire quando la temperatura dell'ambiente è compresa fra 5 e 40°C.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi o altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere

all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima (MPa) pari a C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico Master Builders Solutions per approfondimenti. La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Atre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

procedere con l'applicazione del primer. MasterTop P 604 tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%. Il materiale non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità: in tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m².

Primer MasterTop P 604

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti. Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte sino ad ottenere una miscelazione completa. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Miscelare il materiale solamente all'interno del contenitore originale.

Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto.

Applicare quindi MasterTop P 604 a spatola.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 A / 27 B
Densità a 20°C	ca 1,44 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 1100 mPa·s
Tempo di lavorabilità	12°C: 60 minuti
	23°C: 30 minuti
	30°C: 15 minuti
Umidità relativa massima	10°C: 75%
	23°C: 85%
Tempo di ricopertura	10°C: 16 – 48 ore
	23°C: 6 – 48 ore
	30°C: 3 – 24 ore

SEMINA DI FILLER

Sul primer ancora "fresco", effettuare la semina con filler MasterTop F 5 in ragione di $0.8 - 1 \text{ kg/m}^2$. Il filler in eccesso deve essere rimosso a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa.

Dopo l'applicazione, proteggere il materiale dal contatto con acqua per almeno 24 ore a 20°C. L'eventuale contatto

prematuro con acqua porta alla formazione di macchie chiare (formazione di carbammato) e/o ad un sistema appiccicoso che pregiudica l'adesione dei successivi prodotti.

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE MasterSeal M 811

Utilizzare specifica pompa spruzzatrice dotata di bimixer. La macchina mantiene i due componenti separati e riscaldati e ne permette la miscelazione solo in lancia, vista l'estrema rapidità di polimerizzazione del materiale (10 secondi).

Dati tecnici	
Rapporto di miscelazione	Peso 100 A: 106 B
	Volume 100 A: 100 B
Densità	A: 1,06 kg/litro
	B: 1,08 kg/litro
	A+B: 1,07 kg/litro
Viscosità a 20°C	A: 1700 mPa⋅s
	B: 1800 mPa⋅s
Pressione di applicazione	130 - 180 bar
Tanananatura di annicazione	Comp A 70 – 75 °C
Temperatura di applicazione	Comp B 70 – 75 °C
Gel time a 20°C	14 s
Indurimento completo a 23°C	2 giorni
	10°C: / - 8 ore
Tempi di ricopertura	20°C: / - 4 ore
	30°C: / - 2 ore

Se l'applicazione viene interrotta e ripresa entro i tempi di ricopertura, sormontare direttamente la membrana per almeno 20 cm, altrimenti effettuare il sormonto previa applicazione del primer MasterSeal P 691, specifico per le "riprese di spruzzo".

STRATO DI USURA

Miscelare separatamente i due componenti di MasterSeal M 880 con mescolatore elettrico a bassa velocità (300 giri/min), versare quindi tutto il componente A nella latta del componente B; mescolare quindi il sistema per almeno tre minuti sino a completa omogeneizzazione.

Per ottenere i migliori risultati in termine di tempo di lavorabilità si consiglia di verificare che la temperatura dei due componenti sia compresa tra 15 e 25°C.



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

Dati tecnici	
Rapporto di miscelazione	100 A: 46 B
Densità	1,08 kg/litro
Viscosità a 20°C	1400 mPa⋅s
Tempo di lavorabilità	20°C: 25 minuti
Indurimento completo a 23°C	7 giorni
	10°C: 3 ore
Tempi di ricopertura minimo	20°C: 2 ore
	30°C: 90 minuti

MasterSeal M 880 si applica facilmente versandolo sulla superficie e distribuendolo uniformemente utilizzando una racla in gomma o una spatola dentata passando poi con il rullo frangibolle.

SEMINA DI FILLER A RIFIUTO

Sulla membrana ancora fresca procedere con la semina a rifiuto con quarzo MasterTop F5 in ragione di 0.8-1 kg/m2. Il filler in eccesso deve essere rimossa a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa. Una volta indurita la membrana, rimuovere il filler in

Una volta indurita la membrana, rimuovere il filler in eccesso prima di procedere all'applicazione della finitura MasterSeal TC 268.

FINITURA MasterSeal TC 268

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C.

Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A.

Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti.

Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte per ottenere una totale miscelazione.

Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Non lavorare all'esterno del contenitore originale.

Applicare il materiale stendendolo con racla di gomma e quindi finito utilizzando un rullo a pelo corto.

Per ottenere il migliore effetto estetico si consiglia di applicare il prodotto incrociando le passate ma **sempre in mano unica**.

Dati tecnici	
Rapporto di miscelazione	100 A / 67 B
Solidi in volume	94%
Densità a 20°C	ca 1,39 kg/litro
Viscosità cinematica a 23°C	ca. 700 mPa·s
Tempo di lavorabilità a 23 °C	25 min
Umidità relativa massima	85%
Pedonabile a 23°C	Dopo 3 ore
Trafficabile a 23°C	Dopo 7 ore
Completa polimerizzazione	Dopo 7 giorni

FINITURA MasterSeal TC 681

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C.

Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A.

Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti.

Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte per ottenere una totale miscelazione.

Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Non lavorare all'esterno del contenitore originale.

Applicare il materiale stendendolo con racla di gomma e quindi finito utilizzando un rullo a pelo corto.

Dati identificativi e applicativi			
Confezione	A: latta da 8,4 kg		
	B: latta da 5,6 kg		
Rapporto di miscelazione	100 A / 67 B		
Contenuto di solidi	94%		
Viscosità a 20°C	A +B: 700 mPa⋅s		
Pot life	20°C: 25 minuti		
Densità	A+B: ca 1,39 kg/litro		
Trafficabile	20°C: 7 ore		
Pedonabile	20°C: 3 ore		
Completa polimerizzazione a	7 giorni		
23°C/50% UR			
Umidità relativa tollerata	Max 85%		



Sistema impermeabilizzante poliuretanico con membrana e strato di usura, classe A5 crack bridging a -20°C, per coperture di parcheggi multipiano. Classe OS 10 DIN V 18026.

PULIZIA ATTREZZI

Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso con il detergente per poliuretanici.

Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

SEGNALETICA ORIZZONTALE

Contattare il Servizio Tecnico per indicazioni sul tipo di prodotto da utilizzare per la segnaletica orizzontale.

AVVERTENZE

I MasterSeal sono prodotti ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia T +39 0422 429200 F +39 0422 421802 www.master-builders-solutions.com/it-it e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.