

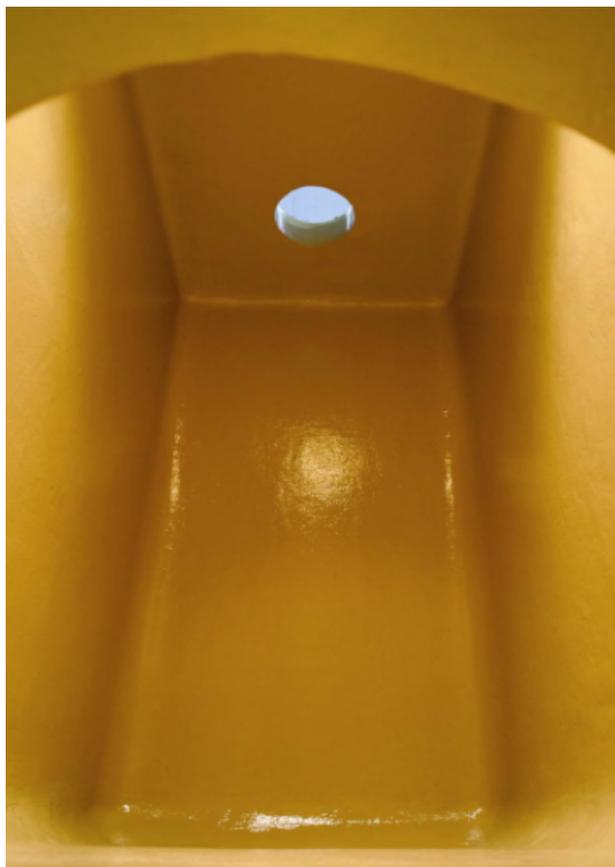
MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterSeal 6391 è un sistema epossidico basato su MasterSeal M 391, bicomponente a finitura lucida (formulato per il contatto con alimenti secondo il Regolamento UE n. 10/2011 della Commissione del 14/1/2011) e relativo primer specifico MasterSeal P 385. MasterSeal 6391 è disponibile nei colori:

- giallo, specifica per il contatto con il vino;
- bianco (e celeste) specifici per il contatto con acqua potabile, olio, cereali, ed altre sostanze alimentari.



PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterSeal 6391 è indicato principalmente per la protezione dei vasi vinari, delle cisterne per il contenimento dell'olio, acqua potabile e per tutti gli alimenti previsti dal Regolamento UE n. 10/2011 della Commissione del 14/1/2011. Data la sua elevata resistenza chimica rispetto ad una grande varietà di

aggressivi chimici, esso è indicato anche per la protezione di vasche industriali.

CARATTERISTICHE



Idoneo al contatto con gli alimenti: formulato secondo RE 10/2011 e certificato DM 21/03/1973.



Drinking water: certificato per contatto con acqua potabile (DM 174 6/4/2004 e D.Lgs 31 2/2/2001).



Working safe: garantisce la salvaguardia della salute dell'utilizzatore perché non a solvente.



Adesione garantita: aderisce in modo monolitico al supporto.



Conforme alla UNI EN 1504-2: prestazioni in accordo alla normativa EU per la protezione del calcestruzzo armato.

MasterSeal 6391 presenta le seguenti caratteristiche peculiari:

- formulato secondo la "lista positiva" prevista dal Regolamento UE n. 10/2011;
- risponde ai limiti di accettazione previsti dal DM 21/3/1973 e successivi emendamenti e certificato per le prove di migrazione con i simulanti di tipo A, B, C, D1, 3, D2 previsti dal Regolamento UE n.10/2011 della Commissione del 14/1/2011;

Simulante	Sigla	MasterSeal M 391 colore
Etanolo 10 %	A	Giallo
Acido acetico 3 %	B	Giallo
Etanolo 20 %	C	Giallo
Etanolo 50 % (fino al 96)	D1	Giallo

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

Simulante	Sigla	MasterSeal M 391 colore
Poliossido di 2,6 difenil-p-tenilene (sostanze alimentari secche)	E	Celeste e Bianco
Olio vegetale	D2	Celeste e Bianco
Acqua potabile	--	Celeste e Bianco

- rispetta i limiti e le restrizioni previste dal Regolamento CE N. 1895/2005 relativo alla restrizione dell'uso di alcuni derivati epossidici destinati a entrare in contatto con alimenti (proibizione di "BFDGE" e di "NOGE" e rispetto dei limiti di migrazione specifica del "BADGE");
- certificato secondo il DM 174 6/4/2004 (Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano);
- risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") e ai relativi limiti di accettazione;
- non a solvente.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504/2 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



CONFEZIONI

MasterSeal P 385	Confezione	Kg
Comp. A	Latta	4,5
Comp. B	Latta	4,5
Comp. C	Sacco	15
Comp. D	Sacco	25
Kit "ABC" (0,3 - 1 mm)	1 Latta A + 1 Latta B + 1 Sacco C	24
Kit "AB2D" (2 - 40 mm)	1 Latta Comp. A + 1 Latta Comp. B + 2 Sacchi Comp. D	59

Prodotto	Componente	Confezione	Kg
MasterSeal M 391 Giallo	A Giallo	Latta	25
	B	Latta	25
	2A+B	2 Latte di A + 1 Latta di B	75
Prodotto	Componente	Confezione	Kg
MasterSeal M 391 Celeste	A Celeste	Latta	16
	B	Latta	4.2
	A+B	1 Latta di A + 1 Latta di B	20.2

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

Prodotto	Componente	Confezione	Kg
MasterSeal M 391 Bianco	A Bianco	Latta	16
	B	Latta	4.2
	A+B	1 Latta di A + 1 Latta di B	20.2

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

System Build Up 1 - Prodotti e Consumi. Supporto in c.a da riparare			kg/m ²		
MasterSeal P 385 D	Riparazione del calcestruzzo da 2 a 40 mm a rapido asciugamento		1,7 / mm (min 2 mm)		
MasterSeal P 385 ABC (A+B+C)	Primer per supporti ceramici e/o resinosi Primer per spinta idraulica negativa Primer resistente alla pressione osmotica		1,5		
MasterSeal M 391	Vetrificante		0,6		
System Build Up 2 - Prodotti e Consumi. Supporto resinoso o misti (calcestruzzo / resina)			kg/m ²		
MasterSeal P 385 AB2D (A+B+2D)	Malta da riparazione epossi cementizia da 2 a 40 mm avente anche funzione di primer, per fondi umidi, supporti resinosi o misti (calcestruzzo / resina)		1,7 / mm (min 2 mm)		
MasterSeal M 391	Vetrificante		0,6		
System Build Up 3 - Prodotti e Consumi. Supporto in acciaio			kg/m ²		
MasterSeal M 391	Vetrificante		0,6		
Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2 (riferite a 400µm)			Limiti di accettazione e classi	Prestazioni	
Adesione al calcestruzzo	In assenza di cicli termici		UNI EN 1542 su supporto MC (0,40) EN 1766	> 0,8 MPa	> 3,0 MPa
	Dopo 50 cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti UNI EN 13687/1			> 0,8 MPa	> 3,0 MPa
	Dopo cicli temporaleschi UNI EN 13687/2			> 0,8 MPa	> 3,0 MPa
Permeabilità	Vapore acqueo	UNI EN ISO 7783/1. Spessore aria equivalente Sd, Sd = µ·s, µ = coefficiente Diff. vapore, s = spessore	Classe I: Sd < 5 m (Permeabile) Classe II: Sd ≥ 5 e ≤ 50 m Classe III: Sd > 50 m (Non Perm.)	Classe III	
	Alla CO ₂	UNI EN 1062/6. Spessore di aria equivalente Sd, Sd = µ·s, µ = coeff. Diff. CO ₂ , s = spessore	Sd > 50 m	Sd > 50 m	
	All'acqua	Per assorbimento capillare EN 1062/3	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	
Resistenza meccanica	Abrasione	UNI EN ISO 5470/1 (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)	Perdita di peso < 3000 mg	< 100 mg	
	All'impatto	UNI EN ISO 6272	Classe I: 4 N·m Classe II: 10 N·m Classe III: 20 N·m	Classe II	
Resistenza ai raggi UV	Invecchiamento agli agenti atmosferici artificiali (2000 ore di raggi UV e condensa), UNI EN 1062/11		No rigonfiamenti, fessurazioni o scagliature	No rigonfiamenti, fessurazioni o scagliature (viraggio del colore)	

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

DATI TECNICI inerenti la pressione idraulica (rif. a 400µm)	Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Resistenza a pressione idraulica positiva, UNI EN 12390/8	Linee Guida Cons. Sup. LL.PP Penetrazione media < 20 mm Penetrazione. massima < 50 mm	5 bar
Resistenza a pressione idraulica negativa, UNI 8298/8	Da 0 a 2,5 bar	2,5 bar

PRESTAZIONI CHIMICHE: AGGRESSIVO CHIMICO E RELATIVO GRUPPO UNI EN 13529

Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529	Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529
1,2-dicloroetano	6	Anidride acetica	7
Acetaldeide	7	Anidride maleica	7
Acetato di amile	7	Anilina	13
Acetato di etile	7	Antigelo (glicole etilenico)	5
Acetofenone	7a	Benzene	4a
Acetone	7	Benzina, gasolio e idrocarburi	4
Acido acetico	9	Biodiesel (lipidi transesterificati)	7b
Acido acrilico	9a	Butanolo	5
Acido adipico	9a	Caprolattame (ammide)	7
Acido benzoico	9a	Carburante per jet	2
Acido borico	10	Cherosene	2
Acido citrico	9a	Cicloesano	4
Acido cloridrico	10	Cloroformio	6a
Acido cloroacetico	9	Cloruro di benzoile	6b
Acido cromico	10	Cloruro di calcio	12
Acido decanoico (caprico)	9a	Cloruro di sodio	12
Acido eptanoico	9a	Cresoli	9
Alluminio solfato	10	Detergenti (acidi)	10
Acido fumarico	9a	Acido fosforico	10
Acido gallico	9a	Diclorometano (cloruro di metilene)	6a
Acido glicolico	9a	Dimetilformammide	7
Acido lattico	9	Esano	4
Acido laurico	9a	Etanolo	5
Acido maleico	9a	Fenolo	9
Acido malico	9a	Formaldeide (formalina)	8
Acido metacrilico	9a	Glicole acetato di etile	7
Acido nitrico	10	Glicole dietilenico	5
Acido oleico	9a	Glicole etilenico	5
Acido ossalico	9	Glicole propilenico	5
Acido picrico	9	Grassi	4b
Acido salicilico	9a	Idrossido di calcio	11
Acido solforico	10	Idrossido di potassio	11
Acido stearico	9a	Idrossido di sodio	11
Acido tartarico	9	Isopropanolo (2-propanolo)	5
Acido tioglicolico	9a	Latte	9
Acido tricloroacetico	9a	Liquido freni (poliglicoli)	5
Acqua regia	10	Metacrilato di metile	7
Alcol denaturato	4	Metanolo	5a
Monoclorobenzene	6b	Metiletilchetone	7
N,N-dimetilacetammide	7	Solfato di ammonio	10
Nitrato di ammonio	12	Solfato di rame (II)	12
Nitrato di magnesio	12	Solfuro di carbonio	15 a
N-metil-2-pirrolidone	13	Stirene	4

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529	Aggressivo chimico	Liquido gruppo UNI EN 13529
Oleum (acido solforico fumante)	10	Tetracloroetene (percloroetilene)	6
Oli minerali	3	Tetracloruro di carbonio	6a
Oli vegetali	4	Tetraidrofurano	15
Olio crudo	4b	Toluene	4
Olio di catrame	4	Toluene solfonico	9a
Olio di ricino (acidi grassi)	9a	Trementina	4
Olio per motore	3	Triclorobenzene	6b
Paraffina	4	Tricloroetilene	6
Phenil Acido solforico	9	Urea	12
Salamoia (cloruro di sodio)	12	White spirit (solvente)	4
Salicilato di metile	7a	Xilene	4
Detergenti (alcalini)	11	Acqua clorata	12

PRESTAZIONE CHIMICA UNI EN 1504/2. Classe I: dopo 3 giorni di contatto riduzione Shore ≤ 50 %; Classe II 28 giorni di contatto riduzione Shore ≤ 50 %; Classe III 28 giorni di contatto in pressione, riduzione Shore ≤ 50 %

Gruppi degli aggressivi chimici UNI EN 13529		Liquido di prova	Bianco Celeste	Giallo
1	Benzina	47,5% in volume di toluene 30,4% in volume di isoottano 17,1% in volume di n-eptano 3% in volume di metanolo 2% in volume di butanolo terziario	---	---
2	Carburante per aviazione	1. 50,0% in volume di isoottano, 50,0% in volume di toluene 2. Benzina per aviazione 100 LL Codice Nato F-18 3. Carburante turbo A-1 Codice Nato F-34/F-35	Classe II	Classe II
3	Olio da riscaldamento e gasolio e oli per motori e ingranaggi non utilizzati	80% in volume di n-paraffina (C ₁₂ - C ₁₈) 20% in volume di metilnaftalene	Classe II	Classe II
4	Tutti gli idrocarburi inclusi i gruppi 2 e 3 eccetto 4 a) e 4 b) e oli per motori e ingranaggi utilizzati	60% in volume di toluene 30% in volume di xilene 10% in volume di metilnaftalene	Classe II	Classe II
4 a)	Benzene e miscele contenenti benzene (inclusi 2 - 4 b)	30% in volume di benzene 30% in volume di toluene 30% in volume di xilene 10% in volume di metilnaftalene	---	---
4 b)	Petrolio greggio	10% in massa di isoottano 10% in massa di toluene 20% in massa di olio da riscaldamento 10% in massa di 1-metilnaftalene (95%min.) 47,7% in massa di olio pesante 0,2% in massa di tiofene (99%) 0,3% in massa di dibenzildisolfuro 0,5% in massa di dibutildisolfuro (97%) 1,0% in massa di miscela di acidi naftenici (valore acido 230) 0,1% in massa di fenolo 0,2% in massa di piridina miscelato col 2% in massa d'acqua	---	---

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

Gruppi aggressivi chimici UNI EN 13529		Liquido di prova	Bianco, Celeste	Giallo
5	Mono e polialcoli (fino al 48% in volume di metanolo), eteri glicolici	48% in volume di metanolo 48% in volume di isopropanolo 4% in volume d'acqua	---	---
5 a)	Tutti gli alcoli e gli eteri glicolici (incluso 5)	Metanolo	Classe II	---
6	Idrocarburi alogenati [incluso 6 b)]	Tricloroetilene	---	---
6 a)	Tutti gli idrocarburi alogenati alifatici (inclusi 6 e 6 b)	Diclorometano	---	---
6 b)	Idrocarburi alogenati aromatici	Monoclorobenzene	---	---
7	Tutti gli esteri organici e i chetoni (incluso 7 a)	50% in volume di etilacetato 50% in volume di metilisobutilchetone	---	---
7 a)	Esteri aromatici e chetoni	50% in volume di salicilato di estere metilico dell'acido salicilico 50% in volume di acetofenone	---	---
7 b)	Biodiesel	Biodiesel	---	---
8	Aldeidi alifatici	35% - 40% di soluzione di formaldeide	---	---
9	Soluzioni acquose di acidi organici fino al 10%	Acido acetico acquoso al 10%	Classe II	Classe II
9 a)	Acidi organici (eccettuato l'acido formico) e loro sali (in soluzione acquosa)	50% in volume di acido acetico 50% in volume di acido propionico		---
10	Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH < 6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali	Acido solforico 20%	Classe II	Classe II
11	Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH > 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Idrossido di sodio 20%	Classe II	Classe II
12	Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Soluzione acquosa di cloruro di sodio 20%	Classe II	Classe II
13	Ammine e loro sali (in soluzione acquosa)	35% in volume di trietanolamina 30% in volume di n-butilamina 35% in volume di N, N-dimetilanilina	Classe II	---
14	Soluzioni acquose di tensioattivi organici	1) 3 % di Protectol KLC 50; 2% di Marlophen NP 9,5; 95% d'acqua 2) 3% di Texapon N 28, 2% di Marlipal O 13/80, 95% d'acqua	---	---
15	Eteri ciclici e aciclici	Tetraidrofurano (THF)	---	---
15 a)	Eteri aciclici	Etere etilico	---	---

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

SCHEDA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo sistemi MasterSeal gestione acque bianche e nere.

TEMPERATURA

L'applicazione può avvenire quando la temperatura dell'ambiente è compresa fra +5°C e +40°C e sempre superiore a 3°C rispetto al punto di rugiada.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Calcestruzzo degradato: riparazione con malta a rapido asciugamento

Provvedere all'asportazione dello strato di calcestruzzo incoerente e degradato o contaminato da oli, grassi o altre sostanze e quindi al ripristino a rapido asciugamento con MasterSeal P 385 D mescolato con sola acqua.

Calcestruzzo non degradato

La superficie deve essere preparata mediante sabbiatura o carteggiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere).

Supporti resinosi o ceramici

La superficie deve essere preparata mediante sabbiatura o carteggiatura. Su questo tipo di supporti è possibile applicare solamente MasterSeal P 385 AB2D oppure MasterSeal P 385 ABC.

Acciaio

Per l'applicazione su acciaio, MasterSeal M 391 non necessita di primer.

Tali superfici devono essere sabbiate al grado SIS Sa 3 (SSPC - SP 5) con profilo pari al grado n°11 del Rugotest n°3.

SATURAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di procedere con l'applicazione di MasterSeal P 385, bagnare le superfici fortemente assorbenti con acqua, quindi rimuovere l'eventuale acqua in eccesso con stracci o getti d'aria.

Il supporto si deve presentare saturo a superficie asciutta.

APPLICAZIONE MasterSeal P 385 D + acqua

Aggiungere a MasterSeal P 385 D, l'acqua d'impasto indicata in tabella. Miscelare con trapano a frusta a bassa velocità di rotazione (400-600 giri/minuto) fino ad ottenere un composto omogeneo.

Applicare il materiale a spatola.

Dati tecnici	
Densità della miscela	c.a 2 kg/litro
Acqua d'impasto	17,5% (4,3 -4,4 litri per sacco)
Tempo di lavorabilità	20 minuti a 20°C
Tempi di presa a 20°C	Inizio 45 minuti Fine 70 minuti
Temperatura di esercizio (aria)	- 20°C – +80°C
Indurimento completo a 20°C	28 giorni

Applicare il materiale a spatola.

APPLICAZIONE MASTERSEAL P 385 ABC (A + B + C)

Versare il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione. Aggiungere quindi il componente C (inerte) sotto agitazione usando un mescolatore meccanico. Mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Dati tecnici	
Vita utile in vaso aperto	1 ora a + 20°C
Rapporti di miscelazione	18%A, 18%B, 64%C
Temperatura di esercizio	- 20°C - +80°C (aria)
Indurimento completo a 20°C	7 giorni

Si applica a spatola (senza alcuna aggiunta d'acqua) oppure a spruzzo (aggiungendo non oltre il 5% di acqua), mediante pompe:

- a coclea tipo Turbosol T7 o equivalente con pistola per rasanti allestita per la realizzazione di rivestimenti a strato sottile con l'ausilio di un compressore d'aria. Attenzione deve essere posta ai consumi che potrebbero essere più alti del previsto se si insiste troppo in un punto;
- a sistema misto (Airless, Air-Assist), tipo Graco serie Tex spray T-Max o equivalente, con o senza ausilio di

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

compressore adottando varie lance di spruzzatura (es: pistola in linea free flow);

- a pistoni tipo Graco Xtreme XL con pistola a «becco d'oca» per materiali caricati e medesimi ugelli precedentemente descritti o equivalente. La pressione impostata dovrà essere di 200 – 250 bar a seconda delle condizioni al contorno. Particolare attenzione dovrà essere posta all'usura delle parti meccaniche della macchina (pistone, camicia, o-ring e fasce dovranno essere soggette a manutenzione periodica).

Durante la fase di applicazione, mantenere la miscela in costante agitazione. Come è di norma per i prodotti in dispersione acquosa non lavorare sotto l'azione diretta del sole, con vento, nebbia o forte umidità o pericolo di pioggia.

Per ulteriori dettagli contattare il servizio Tecnico.

Subito dopo l'uso lavare accuratamente gli attrezzi di lavoro con acqua e detersivo.

Versione Fast

Per accelerare i tempi di ricopertura con materiali resinosi, è possibile aggiungere alla miscela di MasterSeal P 385 ABC (A+B+C) l'accelerante specifico MasterTop AC 1200 dosato al 3% sul peso dei componenti epossidici A+B.

In tale modo il tempo di ricopertura a 20°C è di 24 ore essendo il valore di umidità residua < 4% e la superficie dura a sufficienza da accettare la carteggiatura.

MasterSeal P 385 ABC Fast	
MasterSeal P 385 A	4,5kg
MasterSeal P 385 B	4,5 kg
MasterSeal P 385 C	15 kg
MasterTop AC 1200	0,26 kg (3% su A+B)

APPLICAZIONE MasterSeal P 385 AB2D (A+B+2D)

Versare il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione. Aggiungere eventualmente dell'acqua nella resina (A+B) appena miscelata fino al 10% massimo sul peso del totale del componente D. Aggiungere quindi il componente D in ragione di 2 sacchi sotto agitazione usando un mescolatore meccanico. Mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Dati tecnici	
Vita utile in vaso aperto	20 minuti a + 20°C
Rapporti di miscelazione	7% A, 7% B, 86 % 2D
Tempi di presa a 20 °C	Inizio 45 minuti Fine 85 minuti
Temperatura di esercizio	- 20°C – +80°C (aria)
Indurimento completo a 20°C	28 giorni

Applicare con spatola americana.

Subito dopo l'uso lavare accuratamente gli attrezzi di lavoro con acqua e detersivo.

APPLICAZIONE MasterSeal M 391 Giallo

Miscelare i due componenti prima dell'uso mediante trapano a frusta. Il prodotto presenta una vita utile in vaso aperto limitata ed una viscosità elevata alle basse temperature.

Dati tecnici	
Densità, kg/litro	A: 1,50; B: 1,50 A+B: 1,50
Solidi in volume	100%
Vita utile in vaso aperto	20 minuti a + 20°C
Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s	A: c.a 13000 B: c.a 8000 A+B: c.a 11000
Rapporti di miscelazione in peso ed in volume	2 A / 1 B
Essiccazione fuori tatto	20°C: 4 – 8 ore
Essiccazione in profondità	20°C: 12 – 48 ore
Temperatura di esercizio, aria	- 20°C – +80°C
Indurimento completo	7 giorni (a + 20°C)
Pulizia attrezzi	Diluyente per epossidiche

Per tali ragioni può essere applicato a rullo solo per piccole superfici e quindi per piccole quantità avendo cura di mescolare solo parte della confezione e di portarla alla temperatura di almeno 35°C. È ammessa la diluizione solo con alcol di tipo alimentare.

Si applica a spruzzo ma solamente mediante airless munito di bi-mixer tipo WIWA Duomix Serie 230, WIWA FlexiMix II, Graco XM 70 o equivalente.

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

Si consiglia sempre l'applicazione in mano unica, per un consumo di 0,6 kg/m².

Verificare sempre che l'umidità superficiale di MasterSeal P 385 risulti inferiore o uguale al 4% prima di essere sovraverniciato.

MasterSeal P 385: umidità residua e tempi di ricopertura a 20°C (Igrometro a Carbuco)

MasterSeal P 385	Tempo	Umidità residua	Ricopertura	
D + Acqua	24 ore	< 6 %	MasterSeal P 385 (ABC)	☺
Kit "ABC"	48 ore	< 4 %	MasterSeal M 391	☺
Kit "AB2D"	24 ore	< 3 %	MasterSeal M 391	☺

APPLICAZIONE MasterSeal M 391 Celeste e Bianco

Mescolare i due componenti prima dell'uso mediante trapano a frusta. Il prodotto può essere applicato a rullo o a spruzzo airless. E' ammessa la diluizione solo con alcol di tipo alimentare.

Dati tecnici	
Densità, kg/litro	A: 1,50, B: 1,00 A+B: 1,38 ± 0,02
Solidi in volume	100%
Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s	A: c.a 4000 B: c.a 250 A+B: c.a 3000
Vita utile in vaso aperto	60 minuti a 20°C
Rapporti di miscelazione	79 % A / 21 % B in peso
Essiccazione fuori tatto	20°C: 6 - 8 ore
Essiccazione in profondità	20°C: 24 - 36 ore
Tempo di ricopertura	20°C: 24 - 48 ore
Temperatura di esercizio, aria	- 20°C – +80°C
Indumento completo	7 giorni (a + 20°C)
Pulizia attrezzi	Diluente per epossidiche

Si consiglia sempre l'applicazione in due mani, per un consumo totale di 0,6 kg/m², rispettando i tempi di ricopertura. È consigliabile preparare di volta in volta una

quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata durante la vita utile dello stesso.

Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.

Apparecchiatura a spruzzo Airless	
Ugello	0.015/50-0.021, 0,023/40 in
Pressione all'ugello	200 – 300 bar
Rapporto di compressione	60 / 1

PULIZIA DELLA SUPERFICIE RIVESTITA PRIMA DEL SERVIZIO

Prima di mettere in esercizio il serbatoio, si consiglia di attendere rispettivamente (a 23°C) almeno 14 giorni. Verificare in ogni caso se la durezza Shore D abbia comunque raggiunto il valore finale.

Prima di riempire le vasche con l'alimento è indispensabile provvedere ad un lavaggio delle stesse con una soluzione acquosa al 10% di soda per disinfettare le superfici ed asportare eventuali sali presenti. Si procede poi con un abbondante risciacquo con acqua calda. Tale procedimento può causare una leggera perdita di lucentezza del film la quale però non va a modificarne le caratteristiche tecniche.

Durante la vita di servizio della vasca ed in corrispondenza dei fermi servizio per le operazioni di pulizia periodica, potrebbero evidenziarsi sulla superficie della vasca vetrificata delle aree cromaticamente non omogenee (ad esempio delle striature localizzate di colore violacee). Si tratta di un fenomeno meramente estetico che non modifica in alcun modo la prestazione generale del vetrificante.

SANIFICAZIONE DELLE VASCHE PER ACQUA POTABILE

Utilizzare una soluzione di ipoclorito di sodio all'1% (candeggina) in acqua. Lasciare agire per almeno 30 minuti e al massimo 60 minuti, quindi lavare a fondo con acqua di rete.

In caso di superfici molto sporche, questo processo può essere ripetuto una seconda volta o possono essere utilizzate concentrazioni più elevate di ipoclorito di sodio (massimo 5%).

MasterSeal 6391

Sistema epossidico antiacido ad elevate resistenza chimiche e meccaniche certificato per il contatto alimentare.

AVVERTENZE

I MasterSeal sono prodotti ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia
T +39 0422 429200 F +39 0422 421802
www.master-builders-solutions.com/it-it
e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.