

MasterFlow 150

Adesivo epossidico fluido bicomponente non a solvente, per incollaggi, riprese di getto e ancoraggi.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterFlow 150 è un adesivo epossidico bicomponente fluido, leggermente tixotropico, non a solvente, che garantisce elevata resistenza meccanica e chimica ed ottima adesione ai più diversi materiali da costruzione.



PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterFlow 150 è stato progettato per eseguire mediante collaggio:

- l'ancoraggio di barre di armatura, tirafondi, connettori e profilati metallici in elementi in calcestruzzo, muratura, pietra naturale e legno;
- l'incollaggio tra i più utilizzati materiali da costruzione quali calcestruzzo, acciaio, laterizi, pietre naturali e legno;
- riprese di getto tra calcestruzzo fresco ed indurito.

CARATTERISTICHE



Working safe: garantisce una maggiore salvaguardia della salute dell'utilizzatore rispetto ai consueti sistemi di ancoraggio.



Adesione garantita: la perfetta adesione assicura la buona riuscita dell'intervento e della ripresa di getto.

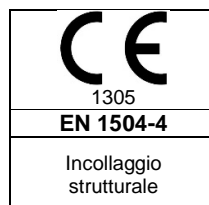


Classe R4 (EN 1504-6): garantiamo alte prestazioni e durabilità in accordo alle normative vigenti per malte strutturali.

Le caratteristiche peculiari dell'adesivo epossidico MasterFlow 150 sono:

- eccellente adesione: tale requisito, grazie alla specifica formulazione del prodotto non a solvente, consente di ottenere la monoliticità con il supporto anche nel caso di fori umidi o nel caso di riprese di getto;
- elevate prestazioni meccaniche sia a compressione che a trazione;
- dielettricità: (c.a. 1012 Ωm) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- impermeabilità: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-4 e UNI EN 1504-6 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



CONFEZIONE

Confezione da 5 kg composta da:

- comp. A: secchio da 4,68 kg
- comp. B: secchio da 0,32 kg

CONSUMO

- Riprese di getto ed incollaggi: 0,9 ÷ 1,1 kg/litro.
- Inghisaggi: 1,4 kg/litro di vuoto da riempire.

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto (10÷35 °C) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei 10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda.

MasterFlow 150

Adesivo epossidico fluido bicomponente non a solvente, per incollaggi, riprese di getto e ancoraggi.

Dati identificativi e applicativi		Prestazioni	
Contenuto di ioni cloruro secondo EN 1015-17		<0.05%	
Densità, ASTM D1505-85		1,4 ± 0,05 kg/litro	
Consistenza dell'impasto		colabile	
Temperatura di applicazione permessa		Da 5°C a 35°C	
Vita utile in vaso aperto, ASTM C881/C881M;		10°C:90 min 20°C:60 min 30°C:45 min	
Rapporti di miscelazione in peso		A:100 B: 6,837	
Confezioni		Confezione da 5 kg composta da: <ul style="list-style-type: none"> ▪ comp. A: secchio da 4,68 kg ▪ comp. B: secchio da 0,32 kg 	
Consumo		Riprese di getto ed incollaggi: 0,9 ÷ 1,1 kg/litro Inghisaggi: 1,4 kg/litro di vuoto da riempire	
Dati tecnici secondo UNI EN 1540-4 e UNI EN 1504-6 ottenuti con un dosaggio di acqua pari a 15,2%			Prestazioni
Adesione a 7 gg	resina-calcestruzzo	UNI EN 1542 (trazione diretta)	≥ 3,5 MPa
	calcestruzzo-resina-calcestruzzo	UNI EN 12615 (taglio)	≥ 10 MPa
	resina-acciaio	ASTM D4541(trazione diretta)	≥ 10 MPa
	calcestruzzo-resina-acciaio	UNI EN 12615 (taglio)	≥ 20 MPa
	acciaio-resina-acciaio	UNI EN 12615 (taglio)	≥ 30 MPa
Resistenza a compressione	ASTM D695	8 h > 15 MPa 24 h > 40 MPa 7gg > 70 MPa	
Modulo elastico	ASTM D695	8000 MPa	
Resistenza a trazione diretta	ASTM D638	7gg > 15 MPa	
Modulo elastico	ASTM D638	8000 MPa	
Resistenza a trazione per flessione	ASTM D790	8 h > 10 MPa 24 h > 25 MPa 7gg > 40 MPa	
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 7 gg	ASTM D696	2,93·10 ⁻⁵ °C ⁻¹	
Temperatura di deflessione termica	ASTM D648	57°C	
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm)	EN 1881	<0,6	
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	>45°C	

SCHEDA APPLICATIVA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Nel caso di ancoraggi di barre ecc. il foro deve essere di diametro maggiore, rispetto all'elemento da ancorare, di almeno 4 mm. Prima del colaggio della resina il foro dovrà essere perfettamente pulito e depolverato.

Nel caso di incollaggi e di riprese di getto le superfici su cui andrà colata la resina dovranno essere preparate mediante sabbiatura o scarifica e successivamente pulite

con aria compressa. I sottofondi possono essere anche leggermente umidi ma devono essere privi di acqua.

MISCELAZIONE

Omogeneizzare il componente B mediante efficace agitazione manuale del barattolo con cui viene fornito.

Aggiungere il componente B al componente A e miscelare il tutto con trapano a frusta a bassa velocità (200 giri/minuto circa) per circa 1 minuto sino ad ottenere un composto di tonalità grigia uniforme.

MasterFlow 150

Adesivo epossidico fluido bicomponente non a solvente, per incollaggi, riprese di getto e ancoraggi.

Per applicazioni in spessore superiore ad 1 cm circa aggiungere a MasterFlow 150, in ragione non superiore al 20%, una sabbia perfettamente asciutta e ben pulita, avente diametro minimo e massimo rispettivamente pari 0,1 – 0,3 mm, o in alternativa utilizzare il prodotto MasterFlow 648.

APPLICAZIONE

MasterFlow 150 può essere applicato per colaggio. Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C in quanto il tempo di polimerizzazione risulterebbe estremamente allungato.

Nel caso di riprese di getto, ed in particolare per temperature comprese tra 5 e 20°C, il prodotto può essere diluito con diluente per epossidiche E100 in ragione massima del 5%. In questi casi il prodotto può essere applicato a pennello a setole dure, a rullo, a spruzzo mediante serbatoio a pressione.

La ripresa di getto dovrà avvenire necessariamente sulla resina non ancora indurita rispettando i seguenti tempi di ricopertura:

- 10°C entro 3 ore;
- 20°C entro 90 minuti;
- 30°C entro 60 minuti.



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o Nitro.

AVVERTENZE

MasterFlow 150 è un prodotto ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



MasterFlow 150

Adesivo epossidico fluido bicomponente non a solvente, per incollaggi, riprese di getto e ancoraggi.

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.