

MasterEmaco N 405 FC

Rasante monocomponente, polimero modificato a granulometria fine. Ad elevata durabilità e alta resistenza alla fessurazione per rasature di strutture in c.a. da 1 a 3 mm.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

Malta cementizia, premiscelata, polimero modificata, monocomponente, tixotropica a granulometria fine, contenente fibre in poliacrilonitrile.



PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterEmaco N 405 FC è indicato per restaurare, mediante applicazione millimetrica (da 1 a 3 mm) da eseguirsi a spruzzo o manualmente mediante cazzuola americana o spatola, elementi in calcestruzzo che:

- presentino imperfezioni esecutive quali vespai, armature a vista, scadente faccia a vista;
- manifestino sulla superficie esterna i primi segni evidenti di degrado;
- richiedano una regolarizzazione della superficie.

CARATTERISTICHE



Zero Gravity: facilitiamo il tuo lavoro anche per applicazioni sopratesta riducendo al minimo lo sfrido





Zero crack technology: preveniamo la fessurazione anche per applicazioni in ambienti caldi e ventilati

Le caratteristiche peculiari di MasterEmaco N 405 FC sono:

- elevata adesione al supporto: aderisce a calcestruzzi semplicemente sabbiati, grazie alle capacità adesive del polimero;

- resistenza alla cavillatura in fase plastica: per combattere la microfessurazione in fase plastica, MasterEmaco N 405 FC è arricchito di fibre PAN in poliacrilonitrile;
- resistenza agli agenti aggressivi dell'ambiente: MasterEmaco N 405 FC, grazie alla particolarissima chimica e natura dei suoi componenti, è impermeabile all'acqua, agli aggressivi ambientali quali cloruri e solfati, resiste ai cicli di gelo/disgelo (compatibilità termica) e non è soggetto a fenomeni di carbonatazione.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-2 e UNI EN 1504-3 e delle relativa DoP (Dichiarazione di Performance).

 1305	 1305
EN 1504-2 Malta PCC per rasature con spessori da 1 a 3 mm	EN 1504-3 Malta PCC per ripristini non strutturali in calcestruzzo. EN 1504-3 metodi 3.1/3.2/3.3 4.4/7.1/7.2. Classe R2

CONSUMO

Il consumo è circa pari a 1.55 kg/m² spessore 1 mm.

CONFEZIONE

MasterEmaco N 405 FC è disponibile in sacchi da 25 kg.

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo asciutto e protetto a temperatura compresa tra 5 e 35°C, nei contenitori originali ermeticamente chiusi.

MasterEmaco N 405 FC

Rasante monocomponente, polimero modificato a granulometria fine. Ad elevata durabilità e alta resistenza alla fessurazione per rasature di strutture in c.a. da 1 a 3 mm.

Dati identificativi e applicativi			
Classe di appartenenza secondo EN 1504-3		R2	
Tipologia		PCC	
Granulometria		Max 0.8 mm	
Contenuto di ioni cloruro secondo EN 1015-17		<0.05%	
Colore		Grigio chiaro	
Rapporto dell'impasto		4.3-4.8 litri di acqua per sacco (17-19%)	
Consistenza dell'impasto		Tixotropica	
Temperatura di applicazione permessa		Da 5°C a 35°C	
Durata dell'impasto		60 minuti	
Confezioni		Sacchi da 25 kg	
Consumo		1.55 kg/m ² spessore 1 mm	
Spessore minimo applicabile		1 mm	
Spessore massimo applicabile in unico strato		3 mm	
Dati tecnici secondo UNI EN 1504-3 ottenuti con un dosaggio di acqua pari a 18%		Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Adesione al calcestruzzo,	UNI EN 1542 su supporto di tipo MC 0,40 (avente rapporto a/c = 0,40) secondo UNI EN 1766.	≥ 0,8 MPa	≥ 2,5 MPa
Resistenza ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti	UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/1 su supporto di tipo MC 0,40.	≥ 0,8 Mpa dopo 50 cicli	≥ 2,5 MPa
Resistenza alla carbonatazione accelerata	UNI EN 13295	Profondità di carbonatazione ≤ a quella del calcestruzzo di riferimento di tipo MC 0,45 (avente rapporto a/c = 0,45) secondo UNI EN 1766	Specificata superata
Impermeabilità all'acqua misurata come coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Modulo elastico	UNI EN13412		14.000 (± 2.000) MPa
Resistenza a compressione	UNI EN 12190	a 28 gg ≥ 15 MPa	1 gg > 12 MPa 7 gg > 24 MPa 28 gg > 35 MPa
Resistenza a trazione per flessione	UNI EN 196-1	-	1 gg > 4 MPa 7 gg > 5 MPa 28 gg > 7 MPa

SCHEDA APPLICATIVA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Preparazione mediante sabbiatura o idrosabbiatura di tutte le superfici da rasare per asportare le parti superficiali incoerenti o contaminate e per garantire un minimo di ruvidità.

PULIZIA DELLE BARRE D'ARMATURA

In presenza di ferri d'armatura corrosi, dopo averli completamente liberati e puliti mediante spazzolatura

metallica o sabbiatura per eliminare la ruggine, il Progettista/Direttore Lavori, a sua discrezione, potrà decidere se eventualmente applicare il protettivo per ferri MasterEmaco P 5000 AP prima di procedere alla ricostruzione della sezione con malte per ripristino del cemento armato della linea MasterEmaco. Infatti, questo trattamento non è strettamente necessario utilizzando le malte MasterEmaco poiché, grazie alle innovative formulazioni garantiscono la completa protezione dei ferri (Steel Protection: d_k=0) purché lo spessore di ricoprimento minimo del tondino sia almeno pari a 10 mm.

MasterEmaco N 405 FC

Rasante monocomponente, polimero modificato a granulometria fine. Ad elevata durabilità e alta resistenza alla fessurazione per rasature di strutture in c.a. da 1 a 3 mm.

PULIZIA E SATURAZIONE DEL CALCESTRUZZO DI SUPPORTO

La pulizia e la saturazione del calcestruzzo di supporto si deve effettuare con acqua in pressione (80 ÷ 100 atm e acqua calda nel periodo invernale). Questa operazione è indispensabile per evitare che il supporto in calcestruzzo sottragga acqua all'impasto. Una saturazione non accurata determina perdita di aderenza e fessurazione del materiale applicato. L'uso dell'acqua in pressione garantisce anche una efficace pulizia delle superfici per asportare polvere e piccole parti incoerenti, che possono essere presenti dopo la scarifica del calcestruzzo. Pulizia e saturazione delle superfici sono fondamentali per ottenere elevati valori di aderenza tra supporto e materiale applicato.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

MasterEmaco N 405 FC può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra 5°C e 40°C. Quando la temperatura è di 5 ÷ 10°C, lo sviluppo delle resistenze meccaniche è più lento; si consiglia comunque di conservare i sacchi di MasterEmaco in un ambiente riscaldato e di applicare la malta nelle ore centrali della mattina. Si raccomanda di non applicare a temperatura inferiore a 5°C, come d'altronde dovrebbe avvenire per qualsiasi conglomerato cementizio quando non si adottino accorgimenti speciali.

Quando la temperatura è di 30÷40°C si consiglia di conservare i sacchi di MasterEmaco in luogo fresco, di utilizzare acqua d'impasto a bassa temperatura, di applicare la malta nelle ore meno calde.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

La miscelazione dovrà essere eseguita preferibilmente mediante betoniera; qualora si usi un trapano con frusta è necessario mescolare a bassa velocità, per non favorire l'inglobamento d'aria nella malta. La miscelazione dovrà protrarsi fino ad ottenere un impasto plastico, omogeneo e privo di grumi. È sconsigliata la miscelazione a mano. Ogni sacco da 25 kg di MasterEmaco N 405 FC dovrà essere impastato con 4,3 ÷ 4,8 litri (17- 19%) di acqua.

APPLICAZIONE

MasterEmaco N 405 FC deve essere applicato su superfici perfettamente sabbiate, pulite e saturate con

acqua. Al momento dell'applicazione le superfici devono essere prive di velo d'acqua.

MasterEmaco N 405 FC va applicato in spessori da 1 a 3 mm manualmente con cazzuola americana o a spatola in acciaio inox (piccole superfici) o mediante macchine spruzzatrici (superfici estese) a coclea o a pistone (non a ciclo continuo).

Durante le fasi di interruzione dello spruzzo (in funzione anche della temperatura esterna) è necessario prevedere l'accurata pulizia delle tubazioni e della pompa stessa mediante acqua in pressione e palla di gomma morbida pulisci tubi.

FRATTAZZATURA

La frattazzatura dovrà eseguirsi, utilizzando un frattazzo di spugna, dopo un tempo opportuno dall'applicazione in funzione delle condizioni climatiche.

L'intervallo di tempo tra l'applicazione e la finitura con frattazzo è stabilito in funzione del primo irrigidimento della malta, che si determina quando, appoggiando una mano sulla superficie, le dita non affondano ma lasciano una leggera impronta sulla malta. Una corretta frattazzatura sarà indispensabile per contrastare efficacemente la formazione di microfessure derivanti dal ritiro plastico.

STAGIONATURA

È sempre consigliabile effettuare una corretta maturazione umida delle superfici esposte all'aria. In caso di condizioni particolarmente avverse contraddistinte da ridotta umidità relativa ed elevata ventilazione, sia in climi caldi ma soprattutto in climi freddi, in assenza di maturazione umida, si consiglia l'utilizzo dei prodotti della linea MasterKure.

PROTEZIONE

Per aumentare la durabilità complessiva degli interventi di ripristino è sempre consigliato applicare su tutta la struttura un sistema protettivo elastico che sia in grado di realizzare la continuità delle superfici esterne.

La protezione del sistema è realizzata con l'applicazione di MasterProtect 220 (a base di elastomeri poliuretanicici) o con MasterProtect 325 EL (a base di elastomeri acrilici in dispersione acquosa).

MasterEmaco N 405 FC

Rasante monocomponente, polimero modificato a granulometria fine. Ad elevata durabilità e alta resistenza alla fessurazione per rasature di strutture in c.a. da 1 a 3 mm.

AVVERTENZE

Non applicare su supporti in gesso, su supporti verniciati, su supporti friabili, su supporti misti senza adeguata preparazione preventiva. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia
T +39 0422 429200 F +39 0422 421802
www.master-builders-solutions.com/it-it
e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.