

MasterEmaco A 255

Speciale additivo aerante e antiritiro per intonaci macroporosi deumidificanti. Migliora la lavorabilità e riduce la tendenza alla fessurazione delle malte confezionata in cantiere.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterEmaco A 255 è un additivo areante antiritiro specifico per il confezionamento di intonaci e malte a base di cemento.

Mescolato con sabbia e cemento, MasterEmaco A 255 dà luogo ad un intonaco macroporoso, con distribuzione omogenea delle porosità. La struttura macroporosa assicura la traspirabilità e il contenimento dei sali.

Per le sue proprietà termo-isolanti la malta realizzata con MasterEmaco A 255 impedisce la condensazione sulla superficie dell'intonaco.

Inoltre, grazie alla particolare formulazione, diminuisce il ritiro igrometrico riducendo la tensione superficiale dell'acqua all'interno dei pori capillari.

MasterEmaco A 255 migliora sia la lavorabilità che le proprietà meccaniche e di durabilità dell'intonaco realizzato in cantiere.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

Il prodotto viene utilizzato come additivo per le seguenti applicazioni:

- nella realizzazione di malte per il ripristino delle murature soggette ad umidità di risalita;
- nella realizzazione di malte per la prevenzione della formazione di antiestetiche efflorescenze di sali su pareti intonacate.

Inoltre, grazie alla particolare formulazione, viene impiegato in tutti i casi in cui sia richiesto il miglioramento della lavorabilità di una malta confezionata in cantiere ed il miglioramento delle caratteristiche di durabilità, incrementando la resistenza ai cicli gelo-disgelo e riducendo sensibilmente il ritiro igrometrico e quindi la tendenza alla fessurazione delle malte confezionate in cantiere.

CARATTERISTICHE



Stop efflorescenze: Riduce la presenza di efflorescenza riducendo il fenomeno della risalita capillare e promuovendo la cristallizzazione dei sali all'interno delle macrobolle.



Durabilità migliora la durabilità incrementando la resistenza ai cicli di gelo e disgelo



Zero crack technology: preveniamo la fessurazione anche per applicazioni in ambienti caldi e ventilati



Applicabilità migliorata: può essere più facilmente applicata sia a mano, tramite frattazzo o cazzuola, che a spruzzo, con intonacatrice

Il prodotto, utilizzato come additivo per la realizzazione di malte in cantiere, conferisce le seguenti proprietà:

- alta permeabilità al vapore dovuta alla presenza di macrobolle d'aria distribuite uniformemente nella struttura interna;
- funzione antisale dell'intonaco dovuta alla presenza delle macrobolle che permettono la cristallizzazione dei sali all'interno;
- funzione deumidificante in quanto promuove attivamente l'espulsione dell'umidità di risalita capillare;
- miglioramento della durabilità: MasterEmaco A 255 riduce fortemente il ritiro igrometrico dei prodotti cementizi confezionati in cantiere e quindi riduce la tendenza alla fessurazione; inoltre MasterEmaco A 255 incrementa la resistenza all'azione del gelo e disgelo;
- caratteristiche termo-isolanti in virtù del basso peso specifico e alla presenza di un'elevata porosità nella malta additivata con MasterEmaco A 255;
- miglioramento della compatibilità fisico-meccanica: l'intonaco preparato con MasterEmaco A 255 ha resistenze meccaniche simili a quelle tipiche delle murature e quindi evita i rischi di distacco;

MasterEmaco A 255

Speciale additivo aerante e antiritiro per intonaci macroporosi deumidificanti. Migliora la lavorabilità e riduce la tendenza alla fessurazione delle malte confezionata in cantiere.

- miglioramento delle caratteristiche di lavorabilità: una malta additivata con MasterEmaco A 255 presenta una migliorata lavorabilità e cremosità; può essere più facilmente applicata sia a mano, tramite frattazzo o cazzuola, che a spruzzo, con intonacatrice.

MasterEmaco A 255 si conserva per almeno 1 anno in confezioni non aperte. Le confezioni devono essere immagazzinate in luoghi coperti, sollevate dal terreno. Impilare un massimo di 2 pallets.

Proteggere i materiali da sorgenti di umidità e gelo.

CONFEZIONE E STOCCAGGIO

MasterEmaco A 255 è fornito in contenitori da 5 litri e taniche da 20 litri.

CONSUMO

La quantità di MasterEmaco A 255 richiesta è di circa 0,35 litri/m² per 1 cm di spessore.

Dati tecnici dati ottenuti con malte standard con rapporto sabbia/cemento =3, rapporto acqua (2/3 acqua e 1/3 MasterEmaco A 255)/cemento= 0.3		Prestazione
Adesione al calcestruzzo	NBN 813-1	0,4 MPa
Adesione al supporto su mattoni	NBN 813-1	0,4 MPa
Adesione su pietra nuova		1,75 MPa
Adesione su pietra vecchia		0,59 MPa
Resistenza a compressione	UNI EN 196/1	7,0 MPa
Resistenza a trazione per flessione	UNI EN 196/1	3,25 MPa
Modulo di elasticità		10000 MPa
Impermeabilità all'acqua misurata come coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 13057	1,01 kg/m ² h ^{0.5}
Coefficiente di espansione termica (m/m °C)		6,2 x 10 ⁻⁶ m/m °
Tempo di inizio presa		56 h
Tempo di fine presa		520 h
Vuoti su malta stagionata	ASTM C 642	50%
Contenuto d'aria su malta fresca	DIN 18555	28%
Coefficiente di permeabilità al vapore: µH2O	DIN 52615	25-35

SCHEDA APPLICATIVA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere completamente pulito e strutturalmente sano.

Le superfici del supporto devono presentarsi pulite, prive cioè di grassi, olii, vernici, efflorescenze, tracce di gesso, residui di intonaco, incrostazioni, e in generale, di polveri che possono compromettere l'adesione. Sono consigliati metodi di pulitura a secco come martellinatura o sabbatura. Nel caso di murature antiche e/o friabili, è invece preferibile la spazzolatura e la conseguente rimozione dei materiali che si staccano con impiego di aria compressa.

Evitare i metodi di lavaggio con acqua, perchè può disciogliere i sali cristallizzati presenti nella muratura, portandoli in superficie e compromettendo così l'adesione.

Si sconsiglia anche l'uso di trattamenti chimici come le soluzioni acide ad alta concentrazione, perché provocano la precipitazione dei sali con conseguente riduzione dell'adesione dell'intonaco.

Al momento della posa della malta, il supporto deve essere bagnato a saturazione. Rimuovere eventuale acqua in eccesso.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

MasterEmaco A 255 viene aggiunto alla miscela di cemento, sabbia silicea e acqua.

Si consiglia di mescolare 50 kg di cemento con 150 kg di sabbia silicea (0,2-3 mm) a 5 litri di MasterEmaco A 255 diluito in 10 litri d'acqua. Se necessario aggiungere fino a 5 litri d'acqua in più, a seconda dell'umidità della sabbia, per ottenere la giusta lavorabilità.

È raccomandabile usare una sabbia silicea lavata e asciutta avente la seguente distribuzione granulometrica:

MasterEmaco A 255

Speciale additivo aerante e antiritiro per intonaci macroporosi deumidificanti. Migliora la lavorabilità e riduce la tendenza alla fessurazione delle malte confezionata in cantiere.

Dimensione aggregato [mm]	Percentuale [%]
> 2 mm	10-15%
1-2 mm	15-20%
0,4-1 mm	65-75%
< 0,4 mm	25-35%

La quantità di MasterEmaco A 255 per l'impasto varia fortemente a seconda della distribuzione granulometrica della sabbia.

La preparazione dell'intonaco macroporoso si esegue preferibilmente in betoniera a bassa velocità.

La giusta densità viene ottenuta dopo 10 minuti di miscelazione.

APPLICAZIONE

Non applicare intonaci preparati con MasterEmaco A 255 quando la temperatura è inferiore ai 5°C o si prevede possa scendere sotto i 5°C nelle 24 ore successive l'applicazione.

Gli intonaci preparati con MasterEmaco A 255 vanno applicati con spessore compreso tra 10 e 30 mm per strato, in una sola applicazione.

- A mano: applicare con frattazzo uno strato sottile di aggrappo, esercitando una forte pressione, in modo da assicurare una migliore adesione al sottofondo. Se la superficie del muro è molto ruvida, applicare un rinzaffo a cazzuola e premerlo con forza con un frattazzo. Immediatamente dopo, sulla mano di attacco ancora umida, applicare un unico strato di malta con spessore non oltre i 3 cm.
- A spruzzo: spruzzare uno strato sottile di aggrappo e costipare con un frattazzo, esercitando una forte pressione, in modo da assicurare una migliore adesione al sottofondo. Spruzzare immediatamente dopo, fresco su fresco, uno strato di malta con spessore non oltre i 3 cm.

Nel caso si debba ottenere uno spessore superiore a 30 mm, effettuare la posa in strati successivi a distanza di un giorno.

La superficie di ogni strato deve essere ruvida per consentire un aggrappo ottimale del successivo.

Lasciar stagionare l'intonaco per almeno 7-14 giorni a seconda delle condizioni di temperatura e umidità prima

di applicare il rivestimento con MasterEmaco A 255, al fine di prevenire variazioni di colore della finitura.

STAGIONATURA

In caso di temperatura elevata, clima secco o vento è consigliato proteggere la superficie dell'intonaco con teli inumiditi.

Saltuariamente può essere necessario inumidire con un nebulizzatore lo strato di finitura finché si è consolidato.

AVVERTENZE

I prodotti MasterEmaco sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



MasterEmaco A 255

Speciale additivo aerante e antiritiro per intonaci macroporosi deumidificanti. Migliora la lavorabilità e riduce la tendenza alla fessurazione delle malte confezionata in cantiere.

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.