

MasterBrace P 3500

Primer a base epossipoliamicca del sistema MasterBrace FRP (Fiber Reinforced Polymer).

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterBrace P 3500 è un prodotto bicomponente, epossipoliamicco, a bassa viscosità, indicato per migliorare l'efficienza d'aggrappo al supporto del sistema MasterBrace FRP.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterBrace P 3500 è indicato come consolidante e promotore di adesione per tutti i tipi di supporto (ad eccezione dell'acciaio per il quale non è necessario alcun intervento di priming) per i quali MasterBrace P 3500 può essere applicato (calcestruzzo, muratura, legno, pietra naturale, ecc).



CARATTERISTICHE



Working safe: garantisce una maggiore salvaguardia della salute dell'utilizzatore



Adesione garantita: la perfetta adesione assicura la buona riuscita dell'intervento e della ripresa di getto.

CONSUMO E CONFEZIONE

0,2 kg/m².

Unità da 5 kg: comp. A secchio da 3,9 kg; comp. B secchio da 1,1 kg.

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto (10÷30 °C) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei 10°C la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e le formazioni di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi.

MasterBrace P 3500

Primer a base epossipoliamicca del sistema MasterBrace FRP (Fiber Reinforced Polymer).

Dati identificativi e applicativi		
Rapporto di miscelazione	in volume 75% A; 25% B in peso 77% A; 23% B	
Densità singoli componenti A e B	A: 1 ± 0,05 kg/litro B: 1,1 ± 0,05 kg/litro	
Colore	Trasparente ambrato	
Numero strati consigliati	1	
Tempo di lavorabilità a		
5°C	2 ore	
20°C	45 min	
30°C	25 min	
Fuori tatto		
5°C	9 ore	
20°C	5 ore	
30°C	3 ore	
Stoccaggio ottimale	10 ÷ 35°C	
Temperatura d'applicazione	5 ÷ 30°C	
Confezioni	- comp. A secchio da 3,9 kg - comp. B secchio da 1,1 kg	
Consumo	0,2 kg/m ²	
Dati tecnici		Prestazioni
Aderenza al calcestruzzo a 7 gg	UNI EN 1542 (calcestruzzo tipo TC0,40)	> 3,5 MPa (rottura supporto)
Caratteristiche a trazione diretta a 7 gg		
- Resistenza	ASTM D638	> 20 MPa
- Modulo elastico		1200 MPa
Resistenza a trazione per flessione a 7 gg	ASTM D790	> 35 MPa
Caratteristiche a compressione a 7 gg		
- Resistenza	ASTM D695	> 40 MPa
- Modulo elastico		1900 MPa
Temperatura transizione vetrosa	ISO 11357-2:2019	56,3 °C
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 7 gg	ASTM D696	6,21·10 ⁻⁵ °C ⁻¹

SCHEDA APPLICATIVA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Calcestruzzo non degradato: le superfici di elementi in calcestruzzo ancora sani dovranno essere preparate mediante sabbiatura. Pulire quindi la superficie sabbiata mediante aria compressa.

Calcestruzzo degradato: nel caso di strutture degradate si procederà alla rimozione dell'intero strato ammalorato mediante scarifica, idrodemolizione o demolizione mediante martelletti alimentati ad aria compressa ed al successivo ripristino strutturale con malte della linea MasterEmaco. Successivamente al ripristino non è necessaria alcuna sabbiatura.

Eventuali protuberanze superficiali del calcestruzzo dovranno essere levigate. Gli spigoli vivi presenti nel calcestruzzo devono essere arrotondati. Il raggio di curvatura dovrà misurare almeno 20 mm, considerato che, quanto maggiore sarà il raggio, tanto migliore sarà la preparazione.

APPLICAZIONE MasterBrace P 3500

- Miscelare meccanicamente il componente A prima di aggiungere il componente B.
- Mescolare con un trapano a frusta a bassa velocità il componente A con il componente B nel rapporto prescritto nelle confezioni per circa un minuto fino ad ottenere un impasto di colorazione uniforme.

MasterBrace P 3500

Primer a base epossipoliamicca del sistema MasterBrace FRP (Fiber Reinforced Polymer).

- Il tempo utile di applicazione può variare in funzione della temperatura ambiente e della quantità di primer applicato, fattori di cui occorrerà pertanto tener conto.
- Il primer verrà applicato in maniera regolare a pennello o a rullo.



SOGGEZIONI AMBIENTALI

Applicare MasterBrace P 3500 ed il sistema di rinforzo con temperature dell'aria e del supporto comprese tra +10 e +30°C.

L'applicazione a temperature dell'aria e del supporto inferiori a 10°C potrà avvenire adottando speciali accorgimenti, quali ad esempio riscaldare il supporto e l'ambiente di applicazione della resina ad una temperatura compresa tra 10 e 20°C (per un periodo tempo fino ad indurimento della resina avvenuto), utilizzando opportuni riscaldatori.

Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C in quanto il tempo di polimerizzazione risulterebbe estremamente allungato.

L'applicazione dovrà avvenire su un supporto asciutto, che presenti un'umidità non superiore al 6% e con un'umidità ambientale relativa non superiore all'85%.

Il rinforzo applicato dovrà essere successivamente protetto dall'eventuale acqua piovana fino al completo indurimento della resina.

Non applicare il sistema quando il supporto è bagnato, quando è prevista pioggia o formazione di rugiada.

Per altre informazioni contattare il servizio Tecnico di Master Builders Solutions.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o Nitro.

AVVERTENZE

MasterBrace P 3500 è un prodotto ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



MasterBrace P 3500

Primer a base epossipoliamicca del sistema MasterBrace FRP (Fiber Reinforced Polymer).

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.