

MasterSeal^{MD} Vehicular Traffic 2000

Systèmes de membrane polyuréthane imperméabilisants pour zones de circulation de véhicules

ANCIENNEMENT CONIPUR^{MD} PLUS

CONDITIONNEMENT

MasterSeal M 200

- Seaux de 18,93 L (5 gallons)
- Barils de 208,2 L (55 gallons)
- MasterSeal TC 275
- Ensemble divisé en unités de 18,1 L (4,78 gallons)
- MasterSeal TC 295
- Partie A : 6,62 L (1,75 gallon) dans un seau de 22,71 L (6 gallons)
- Partie B : Seau de 13,25 L (3,5 gal)
- Agrégat MasterSeal 941
- Sac de 22,68 kg (50 lb)
- Agrégat MasterSeal 941DR
- Sac de 22,72 kg (50 lb) Agrégat MasterSeal 945
- Sacs de 18,14 kg (40 lb)
- MasterSeal P 220
- 15,14 L (4 gallons) dans un seau de 22,71 L (5 gallons)
- MasterSeal P 222
- Seaux de 18,93 L (5 gallons)

DURÉE DE CONSERVATION

Lorsqu'ils sont entreposés adéquatement, les produits MasterSeal ont la durée de conservation suivante :

- MasterSeal M 200 : 1 an
- MasterSeal TC 275 : 1,25 an
- MasterSeal TC 295 : 1 an
- MasterSeal 941 : 5 ans
- MasterSeal 941DR : 5 ans
- MasterSeal 945 : 5 ans
- MasterSeal P 220 : 1 an
- MasterSeal P 222 : 1,5 an

ENTREPOSAGE

Entreposez dans des contenants non ouverts dans un endroit frais, propre et sec.

RENDEMENT

Consultez les solutions de revêtement de tablier MasterSeal privilégiées pour le rendement du système complet.

COULEUR

- TC 275 : Gris, anthracite et noir
- TC 295 : Gris, anthracite et base à teinter

DESCRIPTION

MasterSeal Vehicular Traffic 2000 est un système sans apprêt composé de :

- MasterSeal M 200, un polyuréthane à mûrissement humide en un composant;
- MasterSeal TC 275, une couche de finition de polyuréthane aromatique à prise rapide en deux composants avec des propriétés mécaniques exceptionnelles, dont une grande résistance à la traction et une excellente résistance au déchirement et à l'abrasion;
- MasterSeal TC 295, un revêtement de polyuréthane imperméabilisant, haute performance, aliphatique, polyaspartique modifié, à haute teneur en solides et en deux composants pouvant servir de couche intermédiaire ou de couche de finition.

Pour les projets nécessitant un agrégat, trois options sont offertes :

- MasterSeal 941, un agrégat angulaire résistant à l'usure;
- MasterSeal 941DR, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire;
- MasterSeal 945, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire pour les couches de finition intégrées.

Pour les projets nécessitant un apprêt, deux options sont possibles :

- MasterSeal P 220, un apprêt et un scellant époxy à base d'eau en deux composants;
- MasterSeal P 222, un apprêt et un scellant à base de solvant en un composant.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Système sans apprêt pour des coûts de matériaux et de main-d'œuvre réduits
- L'agrégat MasterSeal 941DR est exempt de silice cristalline alvéolaire
- L'agrégat MasterSeal 945 est prémélangé avec les couches de finition MasterSeal pour réduire les coûts de main-d'œuvre et de matériaux
- Répond aux normes nationales de l'EPA pour les COV
- Application rapide pour des interruptions de service réduites
- Membrane imperméabilisante sans raccords protégeant le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs occupés des dégâts causés par l'eau; sans raccords qui pourraient fuir
- Excellente résistance aux chlorures, ce qui empêche leur pénétration et accroît la durée de vie des armatures d'acier
- Excellente résistance chimique protégeant

des produits chimiques courants des tabliers de stationnement, y compris l'essence, le carburant diesel, l'huile, l'alcool, l'éthylène glycol, les sels de déglacage, l'eau de Javel et les composants de nettoyage

- Antidérapant pour une sécurité accrue. Offre une excellente durabilité et une résistance à l'abrasion supérieure
- Système polyvalent pouvant être utilisé pour des applications intérieures ou extérieures, au-dessus du sol et sur des dalles de béton surélevées
- 40 couleurs standards obtenues à partir de paquets de couleurs MasterSeal 900 offerts pour la base à teinter MasterSeal TC 295

SECTEURS/APPLICATIONS

- Stades
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation
- Tabliers en contreplaqué


Données techniques

COMPOSITION

MasterSeal Traffic 2000 est un système de membrane imperméabilisant en polyuréthane pour les zones de circulation.

CONFORMITÉ

- CSA S413
- ASTM C 957



**SEALANT · WATERPROOFING
& RESTORATION INSTITUTE**

À l'attention de : BASF Corporation
Produit : MasterSeal Traffic 2000

ASTM D 412 : Résistance à la traction de la couche de finition
Couche de finition MasterSeal TC 275 : Résistance à la traction : 2 600 lb/po²;
Étirement : 26 %
Couche de finition MasterSeal TC 295 :
Résistance à la traction : 3 200 lb/po²;
Étirement : 410 % Réussi ✓

ASTM D 4541 : Adhésion de la couche de fond
Couche de base MasterSeal M 200
Adhésion à l'arrachement : 400 lb/po² et plus Réussi ✓

ASTM D 4060 : Résistance à l'abrasion de la couche de finition
Couche de finition MasterSeal TC 275 : Résistance à l'abrasion :
135 perte en mg – perte en mg/1 000 cycles
Couche de finition MasterSeal TC 295 : Résistance à l'abrasion :
57 perte en mg – perte en mg/1 000 cycles Réussi ✓

Date de validation : 01/03/18-28/02/23
No 318-MST2000 Copyright © 2018

VALIDATION DU REVÊTEMENT DE TABLIER
www.swrionline.org

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS			MÉTHODE D'ESSAI
	M 200	TC 275	TC 295	
Teneur en solides,				
% en poids	84	96	91	ASTM D 1259
% en volume	81	96	91	
Viscosité, Pa s	4 000 à 9 000	1 600	2 500 à 4 000	ASTM D 2393

* Matériaux non mûris

Propriétés des membranes mûries

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS			MÉTHODE D'ESSAI
	M 200	TC 275	TC 295 BASE PRÉPIGMENTÉE/À TEINTER	
Dureté, Shore A	60	–	–	ASTM D 2240
Dureté, Shore D	–	94	94/90	ASTM D 2240
Résistance à la traction, lb/po² (MPa)	752 (5,2)	3 000	3 400/300	ASTM D 412
Allongement, %	595	30	340/390	ASTM D 412
Adhérence au pelage après immersion dans l'eau, pli,				
Mortier apprêté	43	48	ND	5
Contreplaqué	34	26	ND	5
Adhésion (arrachement), lb/po² (MPa)				
Couche de fond	275	ND	ND	ASTM D 4541

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS		MÉTHODE D'ESSAI
Résistance à l'abrasion Taber, perte en mg; Roue CS 17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles Apprêt/couche de base/couche de finition 275	100		ASTM D 4060
Résistance à l'abrasion Taber, perte en mg; Roue CS 17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles Couche de base/couche intermédiaire 275/couche de finition 295	47		ASTM D 4060

AGRÉGATS MASTERSEAL

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS 941	RÉSULTATS 941DR	RÉSULTATS 945
Couleur	Gris	Vert à gris	Vert à gris
Résistance à la compression	28 000 lb/po ²		
Dureté	6 à 6,5 Mohs	7 Mohs	7 Mohs
Densité	2,90 g/cm ³	3,3 g/cm ³	3,3 g/cm ³
Masse volumique apparente	102 lb/pi ³	85 à 105 lb/pi ³	85 à 105 lb/pi ³

DIMENSION DU TAMIS (É.-U.)	% RETENU DU TAMIS		
N° 6			
N° 12	71	2 à 10	
N° 16	23	10 à 30	
20	2	20 à 35	
30	1	20 à 40	0 à 3
40	0	7 à 22	10 à 25

TENEUR EN COV

Les composants MasterSeal ont les teneurs en COV suivantes en g/l, sans l'eau et les solvants :

- MasterSeal P 220 : 400 g/L
- MasterSeal P 222 : 335 g/L
- MasterSeal M 200 : 196 g/L (autonivelant)
203,3 g/L (pente)
- MasterSeal TC 275 Partie A : 71 g/L
- MasterSeal TC 275 Partie B : 13 g/L
- MasterSeal TC 295 Partie A : 20 g/L
- MasterSeal TC 295 Partie B : 174 g/L

MÉTHODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours), solide, propre et sec (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (neuves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux revêtements, la laitance et la contamination de surface, et de créer le bon profil pour l'adhésion. Le grenillage doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être au minimum un CSP-3 de l'ICRI (tel que décrit dans le document 03732 de l'ICRI).
2. Réparez les vides et les zones délaminées à l'aide de matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque Master Builders Solutions. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal 350 pour le rapiéçage jusqu'à une profondeur de 381 mm (1,5 po) dans le cas d'un mélange de barbotine et d'agrégat. Veuillez vous référer au guide de données techniques de MasterSeal 350 pour les bonnes techniques d'application.
3. Toutes les unités doivent être utilisées pendant le délai d'utilisation indiqué.

PRÉTRAITEMENT ET DÉCOUPAGE DE LA SURFACE

1. Lorsque requis, appliquez un apprêt sur les fissures et les joints statiques de moins de 1,6 mm (1/16 po) de largeur, puis un prétraitement d'une couche de fond de 0,6 mm (25 millièmes). La couche de fond doit être appliquée pour remplir et recouvrir les joints et les fissures sur une largeur de 51 mm (2 po) de chaque côté. Biseauter les bords.
2. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à 1,6 mm (1/16 po) doivent être toupillés pour obtenir un espace

minimal de 6 x 6 mm (¼ x ¼ po) puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion des scellants au fond du joint.

Apprêtez les faces des joints uniquement avec MasterSeal P 173 (voir formulaire no 1017962). Remplissez les joints de plus de 6 mm (¼ po) avec une tige de support appropriée et les scellants MasterSeal SL 2 (grade pente ou autonivelant) ou NP (voir formulaires n° 1017903 et 1017911). Pour les fissures, le scellant doit arriver au niveau de la surface de béton avoisinante. Pour les joints de dilatation, le scellant devrait être légèrement concave. Une fois le scellant mûri, les lignes devraient être recouvertes avec la couche de fond MasterSeal M 200.

3. Les joints scellés de 25 mm (1 po) et moins peuvent être recouverts avec MasterSeal M 200. Les joints de dilatation de plus de 25 mm (1 po) de large ne devraient pas être recouverts avec MasterSeal M 200 pour pouvoir travailler indépendamment du revêtement du tablier.
4. Découpez une rainure de 6 x 6 mm (¼ x ¼ po) dans le béton là où l'enduit se terminera s'il n'y a aucun mur, joint ou autre interruption appropriée.
5. Créez un biseau pour le scellant à la jonction de toutes les surfaces horizontales et verticales (sections de murs, murets, colonnes). Apprêtez avec MasterSeal P 173 et appliquez un cordon de scellant MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 de 13 à 25 mm (½ à 1 po) de large. Façonnez pour former un biseau à 45°.
6. Dans les endroits potentiellement sujets à des mouvements importants, comme l'intersection des murs et des dalles, appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,6 mm (25 millièmes) et insérez le tissu de renfort MasterSeal 995.

SURFACES MÉTALLIQUES NON RECOUVERTES

Enlevez la poussière, les débris et les autres contaminants des pénétrations de ventilation, de drains et de poteaux, des réglets et autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à être presque blanches selon la norme SSPC-NACE2 et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec du MasterSeal NP 1 ou du MasterSeal NP 2 pour éliminer les angles de 90°.

CONTREPLAQUÉ

1. Le contreplaqué doit être aplani, estampé APA, de grade extérieur et embouveté. La construction doit être conforme au code. Toutefois, le contreplaqué ne doit pas être d'une épaisseur inférieure à 18 mm (23/32 po). L'espacement du contreplaqué et la construction du tablier doivent respecter les directives de l'APA.
2. Les surfaces doivent être exemptes de contaminants. Il n'est pas nécessaire d'apprêter le contreplaqué propre et sec.
3. Tous les raccords doivent être cafeutrés avec le scellant MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 (voir les formulaires no 1017906 et 1017911). Appliquez une couche de fond de 0,6 mm (25 millièmes) à l'état humide sur une largeur de 102 à 152 mm (4 à 6 po). Renforcez tous les raccords entre les feuilles de contreplaqué et entre la bande de recouvrement et le tablier de contreplaqué en incorporant MasterSeal 995 dans le prétraitement.

MÉTHODE D'APPLICATION

COULEUR – BASE À TEINTER

MASTERSEAL TC 295

1. Les 40 couleurs standards de la palette de couleurs MasterSeal nécessitent l'utilisation de 2 paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 19,87 L (5,25 gallons) de base à teinter MasterSeal TC 295.
2. Une deuxième couche de finition esthétique de 0,2 à 0,4 mm (10 à 15 millièmes) à l'état humide doit être ajoutée à toute base à teinter de couleur pour obtenir un aspect uniforme.

MÉLANGE – MASTERSEAL P 220/P 222

1. Conditionnez le matériau à une température d'environ 21 °C (70 °F).
2. Prémélangez le matériau pendant 3 minutes avant de l'utiliser.

MÉLANGE – MASTERSEAL M 200

1. Conditionnez le matériau à une température d'environ 21 °C (70 °F).
2. Prémélangez le matériau pendant 3 minutes avant de l'utiliser.

MÉLANGE – MASTERSEAL TC 275/295 (PRÉPIGMENTÉ)

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 21 °C (70 °F).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de

nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

MÉLANGE – BASE À TEINTER TC 295

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 21 °C (70 °F).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie B à la partie A. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes.
3. Transférez tout le contenu de deux (2) contenants de pigments dans l'ensemble mélangé de base à teinter MasterSeal TC 295. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. La couche de finition de base à teinter TC 295 nécessite deux (2) paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 19,87 L (5,25 gallons).
4. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 à 3 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.
5. Versez le tout dans deux contenants différents et continuez de mélanger jusqu'à ce que la base à teinter soit dispersée, afin d'assurer l'uniformité de la couleur.
6. Lorsque plusieurs unités sont employées, conservez-les dans des récipients pour assurer l'uniformité de la couleur.

APPRÊT

REMARQUE : Si un apprêt est nécessaire pour un travail, suivez les étapes suivantes. Si MasterSeal Vehicular Traffic 2000 est appliqué sans apprêt, allez à la section Application.

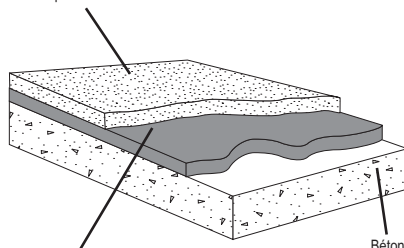
1. Après avoir bien aspiré la surface, appliquez MasterSeal P 222 ou MasterSeal P 220 sur toute la surface du tablier correctement préparée selon un taux de couverture de 4,9 à 6,1 m²/L (200 à 250 pi²/gal). Forcez l'apprêt dans les pores et les vides à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens et d'un bac à peinture afin d'éliminer les trous d'épingles. N'appliquez pas sur le prétraitement. Employez uniquement un équipement et des outils résistants aux solvants.
2. Laissez l'apprêt devenir sec au toucher. La couche de fond doit être appliquée au cours de la même journée de travail.

APPLICATION

- Tous les travaux préparatoires doivent être exécutés avant de débiter l'application. Assurez-vous que le substrat est propre, sec, stable et bien profilé. Les scellants et les prétraitements doivent avoir mûri adéquatement. Appliquez les couches de fond, médiane et de finition à l'aide d'une raclette de la bonne dimension afin d'obtenir l'épaisseur requise.
- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film humide consiste à utiliser un système de grilles. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. Référez-vous au tableau de couverture pour déterminer la quantité de MasterSeal Vehicular Traffic 2000 nécessaire pour obtenir la bonne épaisseur dans chacune des sections. Par exemple, un seau de MasterSeal M 200 couvre approximativement une zone de 28 m² (300 pi²) ou une section de 9 x 3 m (30 x 10 pi) à une épaisseur de 0,6 mm (25 millièmes). L'épaisseur de chacune des sections peut aussi être vérifiée à l'aide d'une jauge pour films humides. Le taux de couverture dépend du fini du substrat ou du revêtement inférieur.
- Prolongez le temps de mûrissement par temps froid ou sec. La surface de la couche de fond devrait être légèrement collante. Si le revêtement a été exposé durant une période prolongée, consultez le service technique pour des recommandations.
- MasterSeal Vehicular Traffic 2000 peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits où la circulation est extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque méthode. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

CIRCULATION LÉGÈRE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

MasterSeal TC 275 (0,4 mm [15 millièmes] à l'état humide) ou TC 295 (0,4 mm [15 millièmes] à l'état humide) avec MasterSeal 941/941 DR ou équivalent saupoudré et avec rouleau passé dans la couche de surface humide

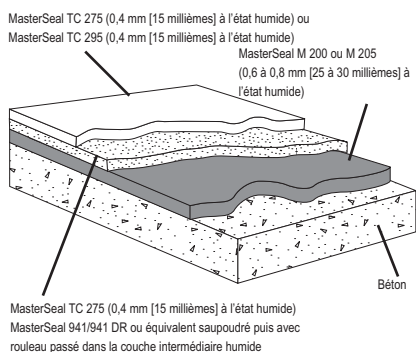


MasterSeal M 200 ou M 205
(0,6 à 0,8 mm [25 à 30 millièmes] à l'état humide)

SYSTÈMES POUR CIRCULATION DE VÉHICULES ET DE PIÉTONS LÉGÈRE À MODÉRÉE

1. Appliquez une couche de Masterseal M 200 de 0,6 à 0,8 mm (25 à 30 millièmes) d'épaisseur à l'état humide (soit 0,5 à 0,8 mm (20 à 30 millièmes) à l'état sec) à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,3 à 1,5 m²/L (50 à 60 pi²/gal). Passer immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laisser mûrir durant la nuit.
 2. Appliquez une couche de finition de MasterSeal TC 275/295 d'une épaisseur de 0,38 à 0,51 mm (15 à 20 millièmes) à l'état humide selon un taux de couverture d'environ 2 à 2,4 m²/L (80 à 100 pi²).
- 3A. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU**
Saupoudrez immédiatement MasterSeal TC 275/TC 295 humide de granulats MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond de 16 à 30 mesh équivalent selon un taux de couverture de 0,5 à 0,75 kg/m² (10 à 15 lb/100 pi²) et passez le rouleau pour encapsuler.
- 3B. AGRÉGAT INCORPORÉ**
Après avoir mélangé la couche de finition selon les instructions, versez la moitié des produits mélangés dans un second seau. Ajoutez 9 kg (20 lb) d'agrégat MasterSeal 945 à la moitié du mélange (9 L [2,4 gal] de TC 275 et 10 L [2,63 gal] de TC 295). Mélangez pendant encore 3 minutes pour obtenir une consistance uniforme. Appliquez une couche de finition de 0,5 mm (20 millièmes) d'épaisseur ou de 2 m²/L (80 pi²/gal) de couverture avec une raclette crantée de 3,18 mm (1/8 po). Saturer complètement le rouleau. Avec un rouleau de 9,53 mm (3/8 po), appliquez le produit en croisant les bandes pour distribuer uniformément l'agrégat. Répétez l'opération pour la deuxième moitié de la couche de finition. Pour les endroits où circulent des véhicules, une deuxième couche est nécessaire. Le contenu du seau doit être mélangé de nouveau pendant 2 minutes après avoir été laissé reposer pendant 10 minutes, de façon à redistribuer l'agrégat.
4. Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant de permettre le passage des véhicules sur l'enduit. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

CIRCULATION INTENSE



SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,6 à 0,8 mm (25 à 30 millièmes) humides d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,3 à 1,5 m²/L (50 à 60 pi²/gal). Passer immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laisser mûrir durant la nuit.
2. Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/TC 295 d'une épaisseur de 0,4 mm (15 millièmes) à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 2,5 m²/L (100 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de surface. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 3A ou 3B.

3A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide d'agrégat MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 1,0 à 1,25 kg/m² (20 à 25 lb/100 pi²). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégat excédentaire; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, devrait souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne

devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat excédentaire se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

3B. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

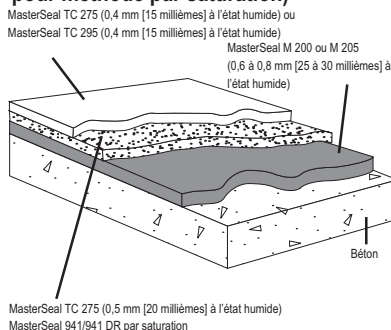
Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond ou équivalent de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 0,5 à 0,75 kg/m² (10 à 15 lb/100 pi²).

3C. AGRÉGAT INCORPORÉ

L'agrégat incorporé MasterSeal 945 n'est PAS destiné à être utilisé dans les systèmes pour circulation intense.

4. Éliminez tous les agrégats en excès ou lâches en les balayant ou en les aspirant.
5. Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Appliquez une couche de finition de MasterSeal TC 275/295 d'une épaisseur de 0,38 à 0,51 mm (15 à 20 millièmes) à l'état humide selon un taux de couverture d'environ 1,5 à 2,5 m²/L (60 à 100 pi²/gal) à l'aide d'une raclette plate. Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
6. Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941/941DR ou de l'équivalent à un taux de 0,15 à 0,25 kg/m² (3 à 5 lb/100 pi²). Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
7. Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

SYSTÈME DE CIRCULATION À USAGE EXTRÊMEMENT INTENSIF (agrégat pour méthode par saturation)



SYSTÈME POUR SERVICE EXTRÊMEMENT INTENSIF

1. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,6 mm à 0,8 mm (25 à 30 millièmes) d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,3 à 1,5 m²/L (50 à 60 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laisser mûrir durant la nuit.
2. Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/295 d'une épaisseur de 0,51 à 0,64 mm (20 à 25 millièmes) à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,5 à 2,0 m²/L (60 à 80 pi²/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 3A ou 3B.

3A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 1,25 à 1,75 kg/m² (25 à 35 lb/100 pi²). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégat excédentaire; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, devrait souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat excédentaire se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

3B. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément à un taux de 0,83 à 1,0 kg/m² (13 à 20 lb/100 pi²).

3C. AGRÉGAT INCORPORÉ

L'agrégat incorporé MasterSeal 945 n'est PAS destiné à être utilisé dans les systèmes pour circulation intense.

- Éliminez tous les agrégats en excès ou lâches en les balayant ou en les aspirant.
- Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Appliquez une couche de finition de MasterSeal TC 275/295 d'une épaisseur de 0,38 à 0,51 mm (15 à 20 millièmes) à l'état humide selon un taux de couverture d'environ 1,5 à 2,5 m²/L (80 à 100 pi²/gal) à l'aide d'une raclette plate. Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
- Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941/941DR ou de l'équivalent à un taux de 0,15 à 0,25 kg/m² (3 à 5 lb/100 pi²). Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
- Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement MasterSealMD Vehicular Traffic 2000. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement. **REMARQUE IMPORTANTE :** Tous les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée. Les taux de recouvrement sont influencés par la texture du substrat, le choix et la distribution de l'agrégat, les conditions environnementales et les méthodes d'application. Ils ne sont pas sous le contrôle de Master Builders Solutions. Assurez-vous qu'une quantité adéquate d'agrégat est utilisée pour obtenir les propriétés antidérapantes requises. Les applications extérieures doivent utiliser MasterSeal TC 295 selon le taux de couverture spécifié de 0,38 à 0,51 mm (15 à 20 millièmes) à l'état humide.

ESSAI DE DÉMONSTRATION

- Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 9,3 m² (100 pi²) pour inclure le profil de la surface, un joint de scellant, une fissure, une bande de recouvrement et les découpes aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect.
- Installez l'essai de démonstration avec les types de revêtement spécifiés et les autres composants choisis.
- Placez selon les directives de l'architecte.
- L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte.

NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement tous les outils et équipements après utilisation avec MasterSeal 990 ou du xylène. Le matériau mûri doit être enlevé mécaniquement.

TEMPS DE MÛRISSEMENT

Laissez mûrir pendant 72 heures avant de permettre le passage des véhicules. Prolongez le mûrissement par temps froid. Pour réduire le délai durant lequel MasterSeal Vehicular Traffic 2000 peut être affecté par les intempéries ou le temps d'attente entre l'application des différentes couches, utilisez MasterSeal 914.

ENTRETIEN

Voir la fiche technique d'entretien de MasterSeal Traffic.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal NP 100 et MasterSeal NP 150 ne devraient pas être utilisés avec ce système de revêtement de tablier en uréthane en raison des problèmes de mûrissement possibles.
- En cas de diffusion de vapeur avérée ou soupçonnée, veuillez consulter votre représentant Master Builders Solutions local avant d'appliquer le système.
- MasterSeal TC 275/TC 295 possède un temps d'utilisation très court (20 min -15 à 21 °C [5 à 70 °F] avec une humidité relative de 50 %). Une fois les matériaux mélangés, le revêtement doit être versé sur la surface et appliqué immédiatement.
- MasterSeal TC 275 se décolore s'il est exposé aux rayons ultraviolets. Si une résistance aux UV est requise, il est recommandé d'appliquer TC 295.
- La température minimale d'application est de 4 °C (40 °F).
- S'il existe des zones où les propriétés antidérapantes sont insuffisantes, une couche de finition supplémentaire avec incorporation d'agrégat au rouleau est requise.
- N'appliquez pas sur du béton qui dégage.
- Les températures élevées réduisent le temps d'utilisation; programmez les travaux en conséquence.
- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 3 000 lb/po² (21 MPa) et avoir mûri durant au moins 28 jours.

- N'appliquez pas MasterSeal Vehicular Traffic 2000 sur les dalles en béton au niveau du sol, les planchers métalliques non ventilés ou les dalles fendues avec membrane d'imperméabilisation entre les dalles. Communiquez avec les services techniques de Master Builders Solutions.
- Assurez-vous de permettre les déplacements dans le tablier par une conception adéquate et l'utilisation de joints de contrôle et de dilatation.
- Choisissez la bonne quantité et le bon type d'agrégat pour obtenir les propriétés antidérapantes souhaitées.
- Consultez le service technique lorsque le substrat est à une température supérieure à 32 °C (90 °F) ou inférieure à 4 °C (40 °F) ou pour les applications sur des tabliers comprenant des membranes entre les dalles.
- Évitez d'appliquer lorsque le temps est mauvais ou peut le devenir.
- N'appliquez pas sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- N'est pas conçu pour être utilisé sur des surfaces soumises à la circulation de pneus à crampons métalliques ou à chaînes.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites effectuées sur le terrain par le personnel de Master Builders Solutions sont uniquement réalisées dans le but d'apporter des recommandations techniques, et non à des fins de supervision ou de contrôle de la qualité sur le chantier.
- Pour les rampes dont la pente est supérieure à 15 %, communiquez avec votre représentant de Master Builders Solutions. N'utilisez pas de produit autonivelant sur des pentes de plus de 15 %. Ne recouvrez pas les joints de dilatation de plus de 25 mm (1 po) de largeur.
- N'utilisez pas l'agrégat incorporé MasterSeal 945 prémélangé dans les endroits où la circulation est intense ou extrêmement intense.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS : BASE À TEINTER TC 295 UNIQUEMENT

- Évitez d'emprisonner de l'air dans la base à teinter.
- Mélangez bien les contenants de pigments à la base à teinter.
- Appliquez toujours le produit sur une surface d'essai pour vérifier que la couleur et les propriétés antidérapantes sont acceptables.

- Ne pas appliquer plus que l'épaisseur recommandée de base à teinter MasterSeal TC 295, soit 0,38 à 0,51 mm (15 à 20 millièmes).
- Les couleurs exposées au soleil peuvent pâlir au fil du temps. Les couleurs plus foncées se décolorent plus rapidement.
- L'état de l'agrégat et du substrat peut influencer sur la couleur et l'aspect du produit.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Avant d'utiliser le produit, assurez-vous d'avoir lu et compris toutes les fiches signalétiques et les renseignements sur l'étiquette. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en consultant le www.master-builders-solutions.com/en-us, en envoyant votre demande par courriel à mbsbscst@mbcc-group.com ou en composant le 1 800 433-9517. À utiliser uniquement comme indiqué.

EN CAS D'URGENCE : Appeler CHEMTEL au +1 (800) 255-3924 ou au +1 (813) 248-0585 en dehors des États-Unis et du Canada.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE :

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC (« Master Builders ») garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie. L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. MASTER BUILDERS OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est l'expédition à l'acheteur d'une quantité de produit égale à celle qui n'est pas conforme à la garantie ou le remboursement du prix d'achat de ce produit, à la seule discrétion de Master Builders. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. MASTER BUILDERS NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Les renseignements contenus dans le présent guide, et tout autre conseil technique formulé ultérieurement, reposent sur l'expérience et les connaissances actuelles de Master Builders. Cependant, Master Builders n'assume aucune responsabilité quant à la communication de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée ou entraînée par la présentation de ces renseignements ou conseils techniques. Master Builders se réserve le droit d'apporter des changements selon les progrès technologiques et les développements ultérieurs. L'acheteur ou des produits doit les tester pour déterminer leur adéquation à l'application et à l'utilisation prévues avant de procéder à leur application complète. Seuls des experts peuvent vérifier le rendement du produit décrit ici en procédant à des essais.

POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT. PRODUIT NON DESTINÉ À LA VENTE OU À L'UTILISATION PAR LE PUBLIC.